КАТАЛОГ ПРОЕКТОВ

SPK GROUP

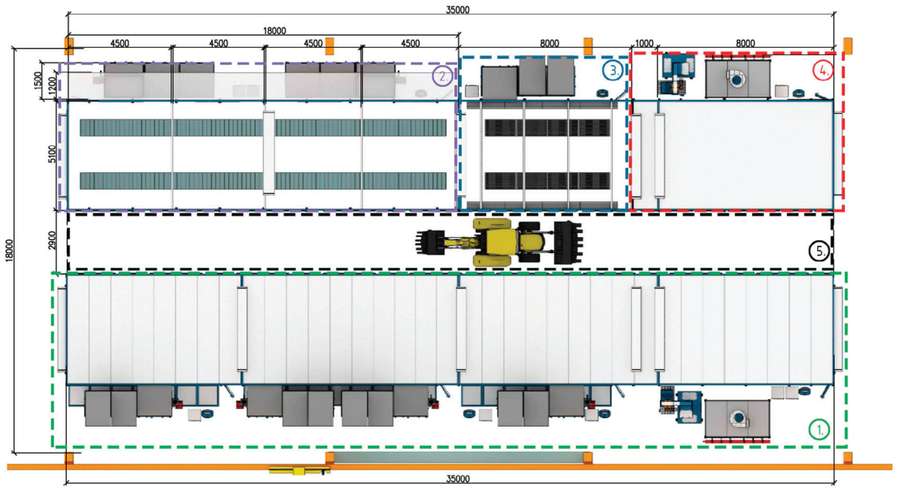
ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ:

- машиностроения
- ж/д транспорта
- судостроения
- авиации
- металлоконструкций
- нефтегазовой отрасли

ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ



Экспликация:
1. Существующая линия; 2. Окрасочно-сушильная камера с независмыми зонами; 3. Камера подготовки поверхности;
4. Перспективная дробеструйная камера; 5. Транспортный проезд

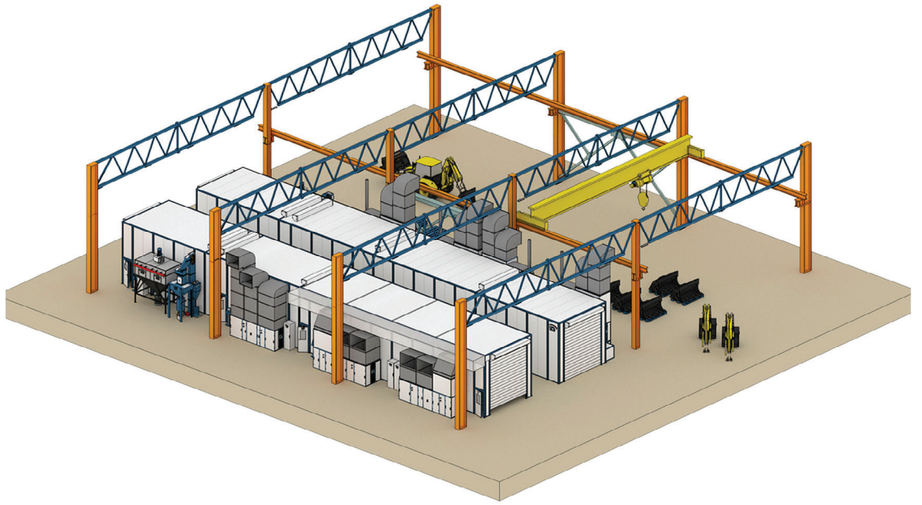
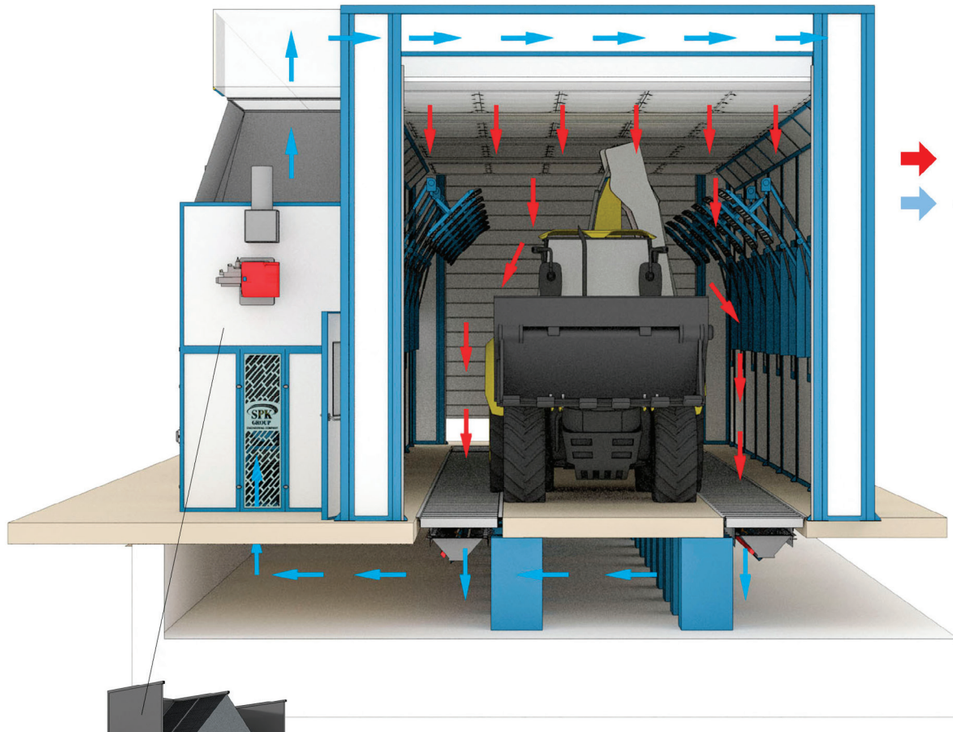
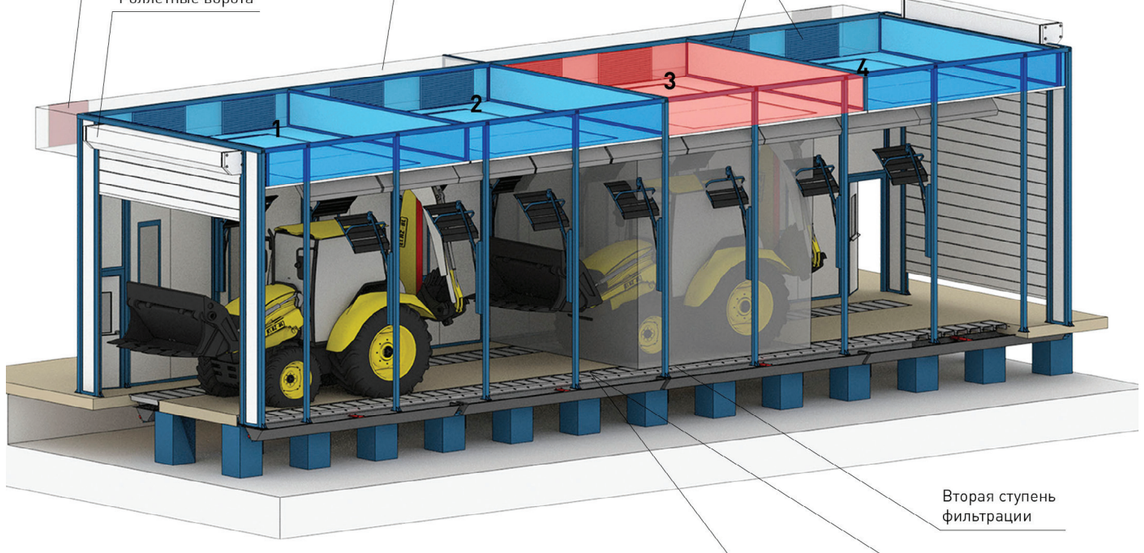


СХЕМА ДВИЖЕНИЯ ВОЗДУХА В КАМЕРЕ



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА С ЗОНАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА

Окрасочно-сушильные камеры серии SPK отличаются пониженным потреблением энергетических и материальных ресурсов благодаря заложенным передовым техническим решениям.



Металлические лабиринтные фильтры:
- высокая эффективность очистки воздуха от аэрозоля;
- многоразовое использование (отсутствие расходных материалов);
- легкость очистки фильтра;
- снижение расхода краско-останавливающих фильтров;
- снижение количества отходов.

Зонирование подачи вентиляционного воздуха с помощью секционированного пленума и приямка, воздушных клапанов:
- подача воздуха только в зоны, где ведутся малярные работы;
- экономия энергии (до 80%*) на нагрев воздуха в холодный период года;
- экономия энергии (до 80%*) на работу двигателей вентиляторов;
- снижение количества вентиляционных агрегатов; снижение затрат на замену фильтров притока.



Использование высокоэффективных рекуператоров тепла (роторных, противоточных) в составе системы вентиляции.
- Экономия энергии до 85% по сравнению с обычными рекуператорами.
- Улучшение параметров работы окрасочно-сушильного оборудования.
- Повышение надежности всей системы.
- Возможность использования теплообменников малой мощности.



7 КАМЕР В КОМПЛЕКСЕ





Линия предназначена для обработки изделий:

- рамы полуприцепов рефрижераторов;
- детали рам полуприцепов;
- самосвальные кузова.

Максимальная площадь окрашиваемого изделия — 100 м².

Линия подготовки и окраски кузовов и рам самосвалов Grunwald, г. Калининград

Линия подготовки и окраски обеспечивает механическую подготовку поверхности дробью, маскировку изделия перед грунтовкой, ручную окраску изделий в 3 слоя и сушку изделия. Состав комплекса: 2 камеры подготовки поверхности SPK-12.6.5, 3 окрасочные камеры SPK-12.6.5, 2 сушильные камеры SPK-11.4.5.

Линия включает в себя следующие технологические операции:

- загрузку изделия на линию (весом до 5 т) на рельсовые диплоры;
- шпатлевку, шлифовку и маскировку изделия перед грунтовкой;
- ручную грунтовку изделия с подкатных площадок оператора;
- сушку при повышенной температуре 60..80°С;
- снятие изделий с линии после первого слоя грунтовки, при необходимости;
- ручную окраску изделия вторым слоем грунта с подкатных площадок оператора;
- ручную окраску изделия эмалью операторами с подкатных площадок оператора;
- финишную сушку покрытия при повышенной температуре 60..80 °С;
- снятие изделия с линии.



3-секционная окрасочно-сушильная камера для каркасов кабин а/м «КАМАЗ», г. Н. Челны

Камера предусматривает выполнение технологических операций: шлифовку дефектов вторичного грунта, протирку, окрашивание в 2 слоя, сушку при температуре 80 °С, охлаждение кабин до температуры 20-25 °С, исправление дефектов, нанесение защитного состава в скрытые полости кабины.





Линия окраски SPK для рам. 6 камер и 2 зоны, «КАМАЗ», г. Набережные Челны

Комплекс предназначен для подготовки поверхности, окраски и сушки рам грузовых автомобилей. Проводимые операции: протирка, окраска, сушка при повышенной температуре, охлаждение, дефектовка.





Окрасочная камера SPK-20.8.6 и сушильная камера SPK-18.5.5 для спецтехники «ТОНАР», Московская область

Внутренние размеры окрасочной камеры: 20240 x 8080 x 7100 мм.

Камера обслуживается 4-мя вентустановками по 30 000 м³/ч с водяными теплообменниками по 463 кВт.



Комплекс подготовки, мойки и окраски поверхности для изделий машиностроительного предприятия, Группа PALFINGER, г. Великие Луки

Комплекс включает в себя:

- окрасочную камеру SPK-23.6.5;
- дробеструйную камеру 9000 x 6000 x 5000 мм;
- моечную камеру с внутренними размерами 12000 x 6000 x 4000 мм.





Проходной комплекс для подготовки и покраски дорожно-строительной техники SPK-34.5.4, г. Елабуга

Комплекс подготовки и покраски поверхности. Оснащается рельсовой транспортной тележкой для перемещения изделий вдоль производственного участка. Комплекс проходного исполнения.



Окрасочно-сушильная камера для рам прицепов, полуприцепов и цистерн, г. Миасс

Число секций — 2.

Внутренние габариты: 20000 x 6000 x 5000 мм.

Внешние габариты: 20100 x 7350 x 5650 мм.

Вытяжка через напольные решетки. 2 канала.

В камере установлены подъемные ворота с электроприводом и 2 сервисные двери.



Окрасочный комплекс SPK, г. Нижний Новгород

Состав оборудования комплекса:

- тупиковая дробеструйная камера;
- окрасочно-сушильная камера;
- автоматическая камера обезжиривания и фосфатирования;
- сушильная камера;
- печь полимеризации;
- камера высокотемпературной сушки;
- компрессорная станция.

Все камеры комплекса оснащены единой верхней транспортной системой с плоскопараллельным перемещением изделий.



Окрасочно-сушильные камеры SPK-SCB-8.6.6 и SPK-SCB-8.5.5 для окраски кузовов дорожной техники, г. Смоленск

SPK GROUP произвела проектирование, производство, поставку и монтаж камер окраски и сушки с габаритами 8000 x 6000 x 6000 мм и 8000 x 5000 x 5000 мм для кузовов дорожной техники.

Комплекс камер SPK для мойки, окраски и сушки сельхозтехники, п. Орловский

В состав оборудования Комплекса камер SPK входит:

тупиковая моечная камера с внутренними габаритами 13000 x 4000 x 3500 мм.

Загрязнения удаляются с помощью аппарата высокого давления.

Для окраски и сушки поверхности изделий в комплексе предусмотрена окрасочно-сушильная камера 13000 x 4000 x 3500 мм.



Окрасочно-сушильная камера SPK для машиностроения, респ. Башкортостан

Проходная окрасочно-сушильная камера имеет внутренние размеры: 12900 x 2600 x 2400 мм.

2 секции кабины.

Внутри камеры предусмотрены сразу 4 вентагрегата SPK-VU-18.

Воздух внутри камеры распространяется сверху через потолок в боковые стены.

Место вытяжки — пол.

Способ фильтрации воздуха от краски — сухой.

Нагрев воздуха осуществляет газовый теплообменник.



Окрасочно-сушильная камера для спецтехники SPK-16.6.5, г. Миасс

Проходной тип.

Внутренние габариты: 16000 x 5500 x 5000 мм.

2 подъемно-секционных ворот 4000 x 4500 мм.

2 сервисные двери.

Кабина: металлокаркас с сэндвич-панелями 50 мм.

Рама под агрегаты — вдоль всей длины камеры слева.

Вентиляция принудительная, приточно-вытяжная с подогревом.





Уличная дробеструйная камера SPK-24.6.5, г. Миасс

Двухсекционная конструкция камеры состоит из кабины размерами 16000 x 6000 x 5000 мм и технологического помещения 7100 x 6000 x 5600 мм.

Уличное исполнение.

В камере предусмотрены ворота 4500 x 4500 мм, сервисная дверь для персонала.

Производительность вентустановки — 25000 м³/ч.

2 дробеструйных поста.

Тип дроби: стальная.

Комплекс подготовки и покраски для деталей спецтехники SPK, «УЗСТ», г. Челябинск

Проходная окрасочно-сушильная камера 6000 x 5000 x 4000 мм.

Вытяжка: 2 канала.

Дробеструйная камера.

Кабина: металлокаркас с сэндвич-панелями 50 мм.

На стенах устанавливается резиновая лента 4-6 мм.

Ворота распашные 3000 x 4000 мм.





2 проходные окрасочно-сушильные камеры для грузовых автомобилей, Автомобильный завод «УРАЛ», г. Миасс

Система фильтрации на притоке и вытяжке

Энергоноситель — природный газ.

4 воздушных теплообменника.

Освещение — верхний и боковой пояса светильников во взрывозащите.



Комплекс SPK для подготовки и покраски автобусов и грузовых автомобилей

Состав комплекса:

- дробеструйная камера;
- подготовительный участок;
- окрасочно-сушильная камера;
- камера инфракрасной сушки.



Окрасочно-сушильная камера SPK-7.5.4 и моечная камера SPK-7.5.4, Челябинская обл.

Окрасочно-сушильная камера SPK в тупиковом исполнении с габаритами 7000 х 5000 х 4000 мм предназначается:

- для подготовки изделий к окрашиванию;
- нанесения лакокрасочных покрытий;
- сушки покрытий при повышенной температуре.

Изделия — корпуса станций управления.

Окрасочно-сушильная камера проходного типа SPK-16.5.5, г. Набережные челны

Сушильная камера проходного типа предназначается для сушки шасси автомобилей Mercedes-Benz.

Внутренние размеры камеры: 15200 х 5200 х 4500 мм.

Внешние: 15500 х 5500 х 5000 мм.

Установлен рулонный потолочный фильтр.

Кабина представляет собой стальной каркас с сэндвич-панелями.



Покрасочно-сушильная камера для спецтехники SPK-P 12.5.4, Г. Березовский

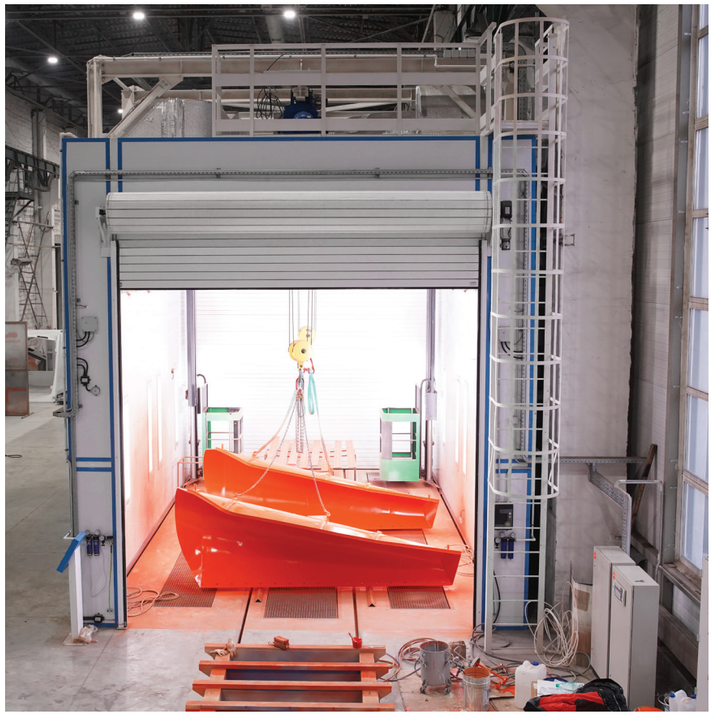
Камера имеет внутренние габариты 12000 х 5000 х 4000 мм и предназначена для покраски и сушки поверхности деталей дорожно-строительной техники.

В камере обеспечивается поток очищенного и подогретого воздуха с направлением сверху вниз, с сухим способом фильтрации.

Приточно-вытяжной агрегат на 41000 м³/ч.



Окрасочно-сушильная камера SPK-30.6.6, г. Курган



Проходная, 4-х секционная камера внутреннего исполнения с внутренними габаритами: 30000 х 5500 х 5500 мм.

Оснащена 5-ю тельферами, с грузоподъемностью каждого по 5 т.

2 приточно-вытяжных агрегата уличного исполнения с производительностью 41000 м³/ч.

Силовой шкаф с контроллером и пультом управления с сенсорным экраном.

Установка автоматического порошкового пожаротушения.

Окрасочно-сушильный комплекс SPK для спецтехники, г. Курган



Данный комплекс разработан специально для подготовки и окрашивания вездеходов.

В комплект оборудования входит:

- окрасочно-сушильная камера SPK-13.6.5;
- дробеструйная камера SPK-15.5.5;
- пневматические лифт-площадки для перемещения оператора в 3-х плоскостях.



Комплекс камер для автофургонов, полуприцепов, коммунальной и спецтехники, г. Рязань

Комплекс предназначен для окрашивания изделий, площадью 100 м²:

- рам полуприцепов;
- передних стенок полуприцепов;
- кузовов полуприцепов рефрижераторов;
- самосвальных кузовов.

В комплектацию комплекса входит оборудование:

- окрасочная камера 20000 х 7000 х 6000 мм;
- 2 камеры сушки 18000 х 4000 х 5000 мм.



Двухсекционная окрасочно-сушильная камера SPK-16.6.5 для специальной техники, г. Миасс

Внутренние габариты: 16000 х 6000 х 5000 мм.

Кабина разделена на секции 4 и 12 м длиной.

Система сухой фильтрации

Энергоноситель — природный газ.

Обрабатываемые изделия: грузовые автомобили 110000 х 2500 х 3500 мм весом 3,5 т.

Комплекс подготовки, покраски и сушки трамвайных вагонов SPK, г. Тверь

Состав комплекса:

- окрасочно-сушильная камера SPK-10.6.4;
- 2 окрасочно-сушильные камеры тупикового типа SPK-30.6.7;
- 2 окрасочно-сушильные камеры тупикового типа SPK-30.5.7;
- абразивоструйная камера проходного типа SPK-30.6.7.





Комплекс подготовки, покраски и сушки для оборудования ж/д техники SPK-42.23.4, г. Тверь

Комплекс предназначен для обработки сварных металлоконструкций из стальных и алюминиевых листов, а также профильных труб.

Проходная покрасочно-сушильная камера для кузовов электровозов SPK-P 22.6.7, г. В. Пышма

Функционал камеры:

- подготовка к покраске кузовов электровозов;
- нанесение лакокрасочных изоляционных покрытий;
- сушка при повышенной температуре.

Максимальные размеры изделий: 17000 x 3120 x 5100 мм.

Вес — 26 т.





Покрасочно-сушильная камера для ж/д вагонов SPK-36.6.7, г. В. Пышма

Проходная покрасочно-сушильная камера с внутренними габаритами 36000 x 6000 x 6500 мм.

Внешние размеры: 36500 x 8900 x 7500 мм.

2 секции.

Максимальные габариты обрабатываемых изделий: 15100 x 3520 x 4800 мм.

Вытяжка производится через воздушные каналы в полу камеры.



Окрасочно-сушильная камера для локомотивов SPK-P 25.7.7, г. Коломна

Габариты камеры:
25000x6500x7000 мм.

Вес — до 30 т.

Воздухообмен: 35000 м³/ч x 4.

2 вытяжных блока
21000 x 1000 x 1000 мм.

Кабина камеры:

- металлический каркас;
- потолочные фермы;
- панели «сэндвич» толщиной 80 мм.

Общая тепловая мощность — 2200 кВт.



Окрасочно-сушильная камера SPK-T 56.6.7, г. Улан-Удэ

Окрасочно-сушильная камера для электровозов.

Исполнение камеры — внутреннее.

Габариты:
56000 x 6000 x 7000 мм.

Подогрев воздуха комбинированный (горячая вода и электричество).

Поток воздуха — диагональный, вытяжка — через боковые решетки.

Подъемно-секционные ворота 5000 x 5500 мм.

Уличная окрасочно-сушильная камера SPK-30.7.7, г. Ревда

Назначение:

- подготовка к покраске ж/д вагонов, цистерн;
- нанесение ЛКП;
- сушка при повышенной температуре.

Габариты камеры:
30000 x 7000 x 6500 мм.

Исполнение — проходное, уличное.

Вытяжка: в 2 боковых канала.

Энергоноситель — газ.

Управление режимами работы с помощью контроллера.

Общая мощность составляет 140 кВт.



Дробеструйная камера для деталей ж/д вагонов SPK-12.6.6, г. В.Пышма

Дробеструйная камера проходная обитаемая предназначена для ручной грубой абразивной обработки поверхностей изделий и металлоконструкций дробеструйным методом для удаления окалины, наклепа, для поверхностного упрочнения металлических поверхностей.

Используемый абразив — стальная литая дробь 0,5 – 1,2 мм.



Электровозо-сборочный Завод. Окрасочно-сушильная камера для локомотивов ALSTOM

Монтаж оборудования для окрасочно-сушильной камеры для электровозов и вагонов.

Внутренние габариты камеры: 32000 x 9000 x 8000 мм.

Предусмотрено 2 лифт-площадки для передвижения операторов вдоль окрашиваемых изделий.



Комплекс окрасочно-сушильной и дробеструйной камер SPK-20.6.6, г. Оренбург

Состав комплекса:

- окрасочно-сушильная камера с секциями 15000 и 5000 мм;
- дробеструйная камера на 2 рабочих поста для подготовки изделий к окраске с 2-мя настенными галереями.

Внутренние габариты обеих камер: 20000 x 6000 x 6000 мм.





Цех реконструкции ж/д транспорта при Музее Свердловской железной дороги. Окрасочно-сушильная и дробеструйная камеры SPK-22.6.7, г. Екатеринбург

Камеры проходного типа для подготовки и покраски рельсовой техники.

Внутренние габариты камер: 22000 x 6500 x 7000 мм.



2 окрасочно-сушильные камеры SPK-6.4.4 и SPK-8.4.4, г. Новосибирск

Камеры тупикового типа для окраски и сушки металлоконструкций различных типоразмеров.

Внутренние габариты камер: 6000 x 4000 x 3500 мм и 8000 x 4000 x 4000 мм.

Функционал:

- подготовка к покраске;
- нанесение ЛКМ;
- сушка покрытия.

Комплекс оборудования для абразивоструйной обработки и окраски судовых конструкций SPK, г. Мурманск

Комплекс оборудования включает:

1. В камере дробеструйной обработки:
   - Систему сбора и очистки абразива производительностью 40 т/ч, в том числе: ленточный транспортер дроби (с напольными решетками); элеватор; система очистки абразива (сепаратор и силос с наполняемостью 130 т).
   - Систему вентиляции абразивоструйной камеры, в том числе: 12 вентиляционно-фильтровальных установок ВФУ 250 с производительностью 27000 м³/ч; 4 отопительно-циркуляционных агрегата с системой осушения.
   - Систему вакуумного сбора абразива для уборки дроби в труднодоступных полостях очищаемого изделия.
   - Систему освещения и защиты стен камеры.
2. В каждой из 3-х окрасочно-сушильных камер установлено оборудование SPK во взрывозащищенном исполнении:
   - 7 приточно-вытяжных вентиляционных агрегата с производительностью каждого по 41000 м³/ч.
   - 2 комплекта краскоостанавливающих фильтров PTS 30.50.50.1.
   - Оборудование для нанесения ЛКП и огнезащитных составов Graco.





Комплекс оборудования SPK GROUP для цеха абразивной обработки и покраски морских сооружений, г. Мурманск

В камере дробеструйной обработки компания SPK GROUP установила следующее оборудование:

1. Систему сбора и очистки абразива производительностью 40 тонн/час, в том числе: ленточный транспортер дроби с напольными решетками, элеватор, систему очистки абразива (сепаратор и силос с наполняемостью 130 т).
2. Систему вентиляции абразивоструйной камеры, в т.ч.: 12 вентиляционно-фильтровальных установки с производительностью 27000 м³/ч, 4 отопительно-циркуляционных агрегата с системой осушения.
3. Систему освещения и защиты стен камеры, в т.ч.: штора и резиновая облицовка стен. В каждой из 3-х окрасочно-сушильных камер SPK GROUP установила следующее оборудование во взрывозащитном исполнении:
   - Приточно-вытяжной вентиляционный агрегат с производительностью 41000 м³/ч .
   - 2 комплекта краскоостанавливающих фильтров PTS 30.50.50.
   - Оборудование для окраски от Graco.
   - Оборудование для нанесения ЛКП — 5 установок безвоздушного распыления.
   - 4 установки нанесения огнезащитных составов.



Окрасочно-сушильная камера для авиационной техники

Данная камера предназначена для подготовки и окраски авиационной техники.

Внутренние габариты:
30000 x 33000 x 9500 мм.

Вытяжка через стены камеры, 4 канала размером
22500 x 2900 мм.

Конструкция камеры предусматривает 10 секций.

Приток и вытяжка: расположение генератора — сзади, по 7 шт. в притоке и вытяжке.



Покрасочно-сушильная камера для самолетов гражданского назначения SPK-22.6.5, г. Екатеринбург

Обрабатываемые изделия — детали самолета из полимерных композиционных и металлических материалов.

Максимальные габариты изделия (ДхШхВ):
20000 x 2000 x 2000 мм.

Вес изделия: 10000 кг.

Телескопическая камера для окраски самолетов гражданской авиации, г. Комсомольск-на-Амуре

Камера имеет каркасное исполнение. Размещается внутри помещений.

Внутренние габариты камеры:
13690 x 6040 x 5620 мм.

Внешние размеры:
14100 x 6525 x 5700 мм.

Кабина изготавливается из ПВХ. Толщина материала кабины составляет 0,5 мм.



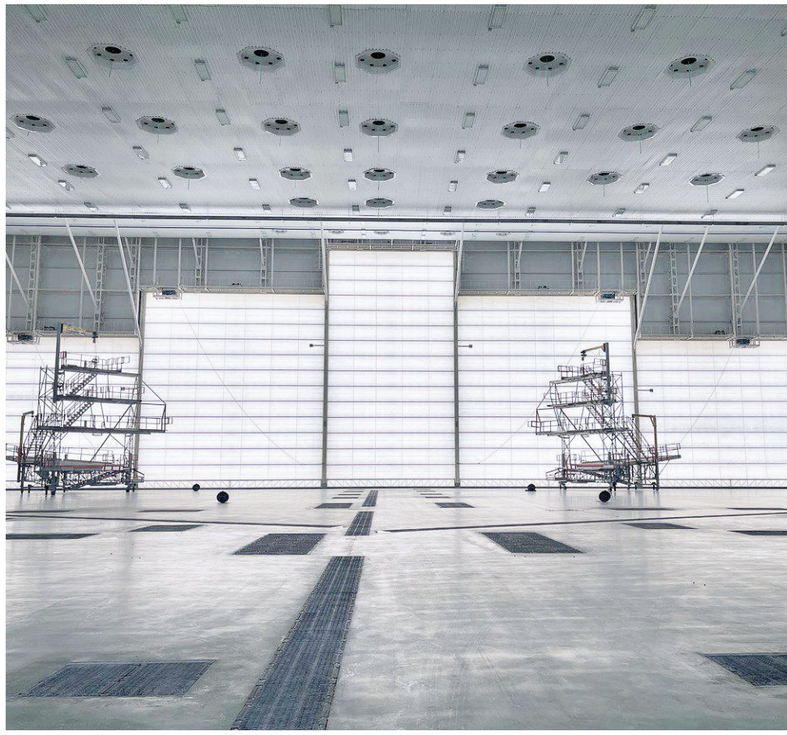
Окрасочная камера для авиации SPK-86.87, г. Минск (Беларусь)

Камера предназначена для работы со среднефюзеляжными самолетами:

- Airbus 300-900;
- Ил-96;
- Boeing 777-200.

Также в камере предусмотрена возможность окраски малофюзеляжных самолетов:

- Airbus A320;
- Boeing 737-800;
- ТУ 134;
- Sukhoi Superjet 100.



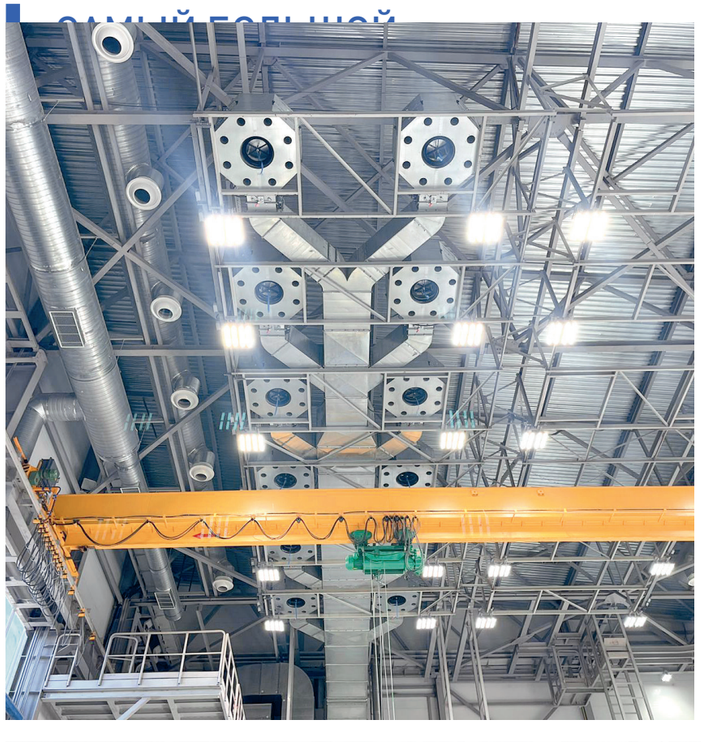
2 совмещенные зоны открытой окраски SPK-Z 76.6.9, Челябинский Механический завод г. Челябинск

Зона открытой окраски предназначена для деталей кранового оборудования. Проект предполагает 2 совмещенные зоны общей длиной 76 м. Зона позволяет организовать покрасочный участок для подготовки и нанесения ЛКМ в условиях цеха, без возведения окрасочно-сушильной камеры.
Площадь цеха — 2000 м².
2 вентиляционных агрегата SP (50).
Направление потока воздуха — сверху вниз со скоростью 0,2 м/с.





сти. Общая потребляемая мощность оборудования зоны – до 50 кВт.



Зона открытой окраски SPK-18.6, г. Магнитогорск

Габариты зоны: 18000 x 6000 мм.
12 подающих воздух сопел с отсекающими клапанами на сервоприводах.
Сопла подают подогретый очищенный воздух сверху вниз.
Одновременно могут работать 6 сопел. 2 вентиляционных агрегата SPK с производительностью 50000 м³/ч.
Теплообменник и пластинчатый рекуператор тепла.
Для управления режимами работы зоны используется ПЛК и дублирующее реле.



Зона открытой окраски SPK-18.21.7, г. Омск

Окрашиваемые изделия — металлоконструкции различных типоразмеров. Зона открытой окраски имеет в составе 42 дальнобойных сопла.

Габариты: 18000 x 27000 мм, высота от пола до низа распределительных сопел — 7000 мм. 84 воздушных регулируемых клапана. Предусмотрен вентиляционный агрегат с общепромышленными двигателями с расходом воздуха 50000 м³/ч.



Зона открытой окраски SPK-24.6.7, г. Новочебоксарск

Данная зона предназначена для создания условий осуществления процесса покраски поверхности изделий — блочно-модульных энергоустановок.

В конструкции предусмотрены: 16 двухпоточных сопел, 32 воздушных регулируемых воздушных клапана.





Комплекс подготовки и покраски стальных металлоконструкций SPK, Тверская обл.

Комплекс предназначен для организации окрасочного участка в цехе. Обрабатываемые изделия — металлоконструкции размерами 12000 x 2500 x 2500 мм. Вес — 20 т. Рабочая зона разделена на 4 участка, каждый из которых имеет размеры 18000 x 7500 мм. Одновременно могут работать 2 участка.



Зона открытой окраски SPK-18.7

Данная зона предназначена для создания условий для осуществления процесса покраски поверхности крупногабаритных металлоконструкций в открытом пространстве цеха.

Максимальные габариты окрашиваемых изделий: 12200 x 3500 x 2500 мм.

Габариты зоны: 18000 x 7500 мм.

Высота от пола до низа распределительных сопел — 7000 мм.

Двухсекционная камера термообработки стеклопластиковых изделий (сушильная камера) SPK-12.11.3, г. Тверь

Камера проходная, состоит из 2-х секций.

Рабочие температуры в камере — 40-80 °С.

2 газовых воздухонагревателя, каждый по 160 кВт.

Кратность воздухообмена в режиме термообработки составляет 111 крат в час.





Автоматизированная линия окраски металлических изделий SPK

Данная линия включает в себя следующее оборудование:

- автоматизированную зону погрузки/выгрузки;
- дробемет;
- моечную камеру;
- 2 камеры сушки;
- роботы Fanuc;
- покрасочную камеру;
- камеру приготовления красок;
- ручную линию подготовки и покраски изделий из металлического профиля;
- окрасочно-сушильную камеру.



Комплекс дробеструйной и окрасочной камер SPK, г. Курск

Комплекс предназначен для подготовки и покраски трубопроводов. В него входят:

- дробеструйная камера проходного типа с внутренними габаритами 15000 x 5200 x 4000 мм;
- окрасочно-сушильная камера проходного типа с внутренними размерами 15000 x 5400 x 4000 мм;
- камера двухсекционная, каждая из секций имеет размер 7500 мм.





Мобильная окрасочно-сушильная камера SPK-14.5.3, г. Н. Новгород

Окрасочно-сушильная камера мобильного исполнения предназначена:

- для подготовки к покраске изделий;
- нанесения на них лакокрасочных покрытий;
- сушки при повышенной температуре.

Камера перемещается по рельсовому пути внутри цеха с помощью мотор-редуктора. Имеет 4 стационарных положения.



Окрасочно-сушильная камера телескопического типа SPK-7.4.4, г. Москва

Камера тупиковая телескопического типа SPK-SCB(Fx)-7.4.4 используется:

- для протирки и обезжиривания изделий перед покраской;
- нанесения ЛКМ, защитных покрытий;
- сушки изделий после процесса окраски.

Изготовлена из плотной ПВХ пленки, закрепленной на прочном складном металлическом каркасе. Камера устанавливается стационарно, складывание и раздвижение камеры осуществляется вручную.

Комплекс проходных дробеструйной и окрасочно-сушильной камер SPK, г. Новокузнецк

Окрасочно-сушильная камера SPK предназначена для подготовки изделий к покраске, для нанесения на них ЛКП, а также сушки при повышенной температуре.

Камера дробеструйной очистки SPK-P 6.4.3 проходного типа. 1 рабочий пост.



Складная окрасочная камера SPK-22.10.7, г. Шарджа (ОАЭ)

Камера тупикового исполнения с размерами 22000 x 10000 x 7000 мм.

Кабина — складная конструкция из алюминиевого профиля с системой освещения.

Предусмотрен моноблочный вытяжной вентиляционный агрегат «с торца камеры».



Окрасочно-сушильная камера для трубопроводов SPK-15.8.6, г. Челябинск

Внутренние размеры:
15000 x 8000 x 6200 мм.

Конструкция кабины — силовой каркас.

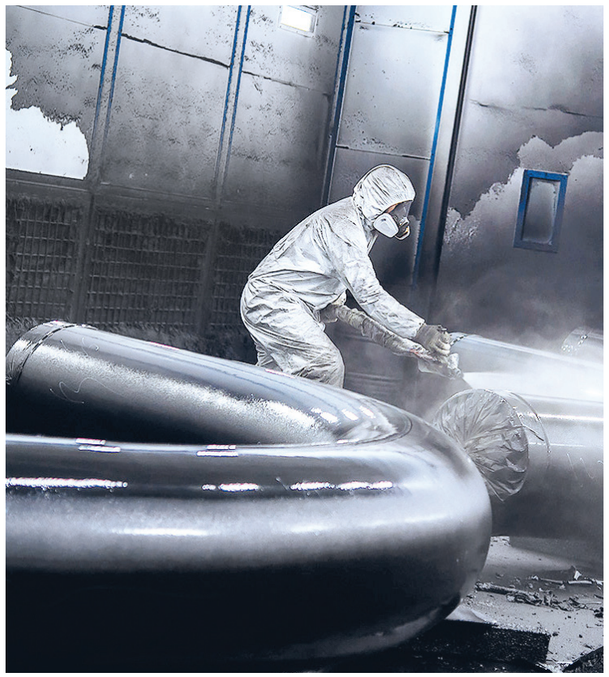
Распашные 4-створчатые ворота — 2 шт. по 6000 x 4000 мм.

2 сервисные двери 800 x 2000 мм.

Крыша прямая, стальная конструкция, потолочные фильтры.

Вытяжка проходит
через боковые решетки.

Освещение: верхний и боковой свет.







Уличный комплекс для подготовки и покраски SPK

В состав комплекса входят:

- дробеструйная камера SPK-16.5.5;
- пескоструйная камера SPK-16.5.5;
- окрасочно-сушильная камера SPK-16.5.5;
- помещение для приготовления красок;
- технические помещения для оборудования.

С целью защиты комплекса от воздействий окружающей среды предусматривается металлический навес.





Камера фосфатирования SPK-15.5.5

Назначение камеры:

- совмещенное обезжиривание;
- аморфное фосфатирование;
- промывка питьевой водой;
- сушка при повышенной температуре.

Камера тупиковая.
Оснащается системой вентиляции, бетонным приямком с погружным насосом, а также системой регенерации и очистки фосфатирующего раствора.



Дождевальная камера SPK для автомобилей высокой проходимости, легких бронированных машин, микроавтобусов, автобусов и прицепов

Назначение камеры — проверка транспорта на герметичность.
Дождевальная камера имеет внутреннее исполнение.
Габариты камеры:
15000 x 6000 x 6000 мм.

Моечная камера для дизельных двигателей SPK-15.5.5

Внутренние габариты:
15000 x 5000 x 5000 мм.
1 рабочий пост.

Функционал моечной камеры включает:

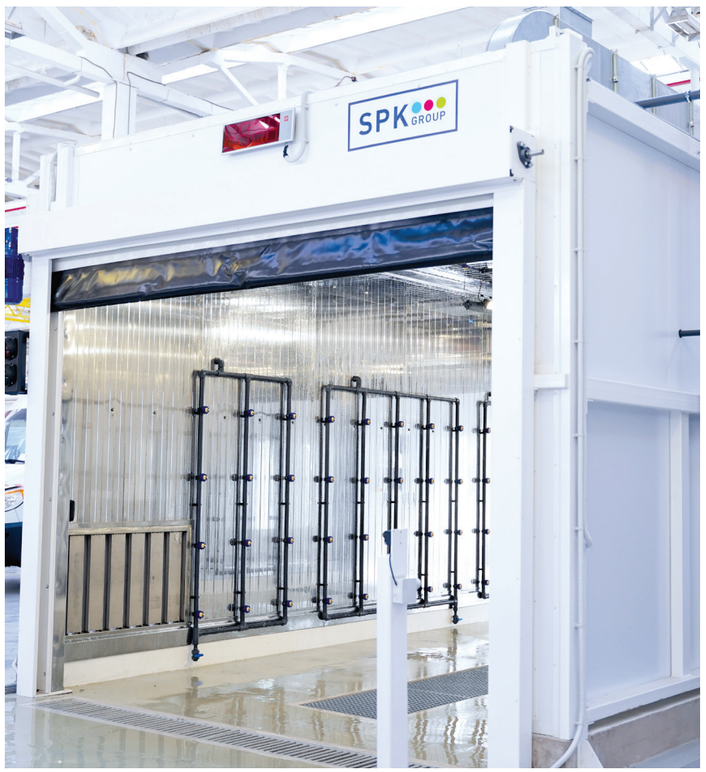
- мойку паром или водой с применением моющих средств;
- вентиляцию;
- удаление воздушно-капельных частиц;
- фильтрацию;
- рециркуляцию сточных вод и сушку изделий.

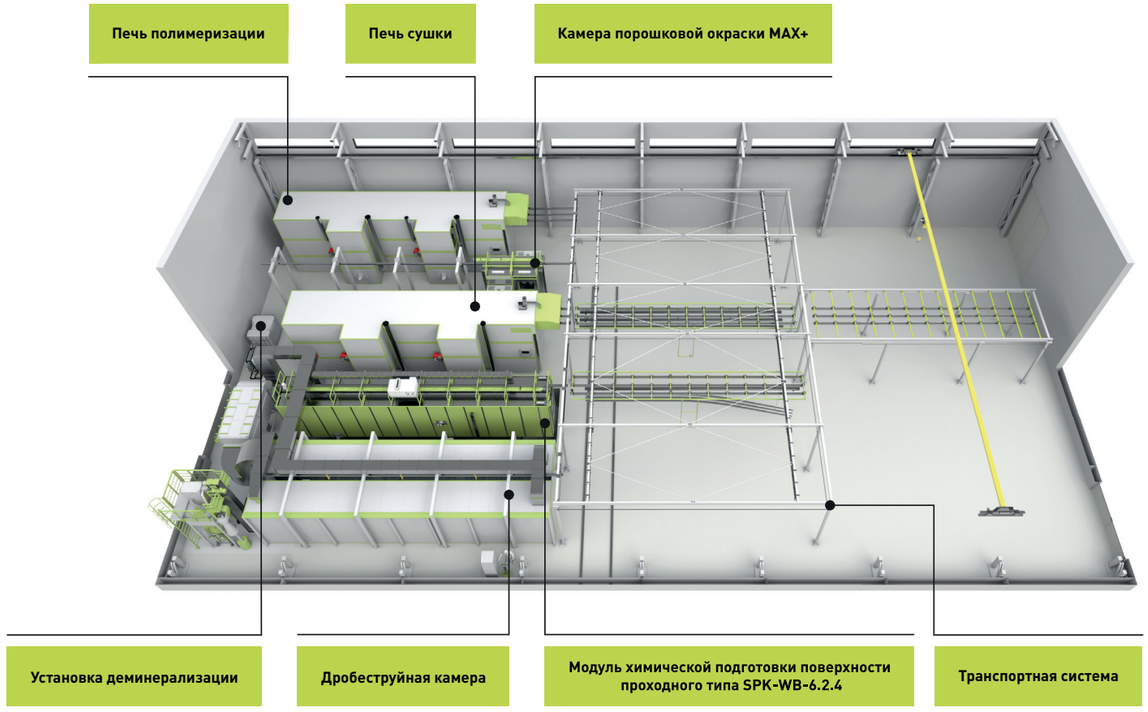
Моечная камера обеспечивает как контроль, так и управление технологическими режимами.



Дождевальная камера SPK P-7.4.3 с зоной обдува, Казахстан

Назначение камеры — проверка герметичности кабин легковых автомобилей с длиной от 3,5 до 5,2 м.
Камера оборудована двумя скручивающимися воротами с электрическим приводом.
Интенсивность дождя в камере составляет 5 мм в минуту.
Весь процесс занимает 3 минуты. Время дождевания задается на панели управления.
Всего запрограммировано 5 основных режимов.
Зона обдува — это ограждение из 2-х стен без потолка и ворот.





Линии порошковой окраски SPK GROUP — оборудование, произведенное в России с использованием лучших мировых технологий



Линии SPK для решения любых задач:

- окраска с высокой производительностью;
- окраска крупногабаритных изделий;
- получение особых видов покрытий;
- размещение в условиях ограниченного пространства.

Системы управления SPK:

- управление эксплуатацией оборудования;
- блокировки для обеспечения безопасности работы;
- данные о производительности линии;
- контроль габаритов и наличия завески;
- учет работы отдельных модулей.

Вспомогательное оборудование:

- подвески, маскирующие элементы;
- системы очистки воды и стоков;
- системы очистки и подготовки воздуха;
- оснащение лабораторных участков;
- печи пиролиза (очистка подвесок).

Линии порошковой окраски SPK GROUP

Подготовка поверхности

Это ключевой момент в получении высококачественного покрытия, поскольку для его формирования необходимо обеспечить адгезию расплавленного слоя краски к поверхности изделия.

- дробеструйные камеры, автоматические дробеметные установки;
- аппараты химической подготовки поверхности с ручной или автоматической промывкой;
- сушильные камеры.

Нанесение грунта

Этот процесс присутствует тогда, когда требуется высокая коррозионная стойкость и твердость покрытия.

- катафорезные линии;
- анафорезные линии.

Нанесение порошковой краски

Конструкция кабин SPK, а также вытяжных фильтрующих установок обеспечивает чистоту в окрасочном цехе, быструю смену цвета и эффективную рекуперацию краски.

- обитаемые и необитаемые окрасочные кабины циклонные и картриджные системы фильтрации ручные системы электростатического нанесения системы на основе 2-ух и 3-ех осевых манипуляторов;
- роботизированные системы.

Полимеризация

- печи полимеризации конвекционного типа; ИК-печи.

Перемещение деталей по линии

- монорельсовые ручные конвейеры;
- автоматические цепные конвейеры; ПТК конвейеры (Power&Free).

Подача и рекуперация порошка

- порошковые баки;
- центры подачи краски.



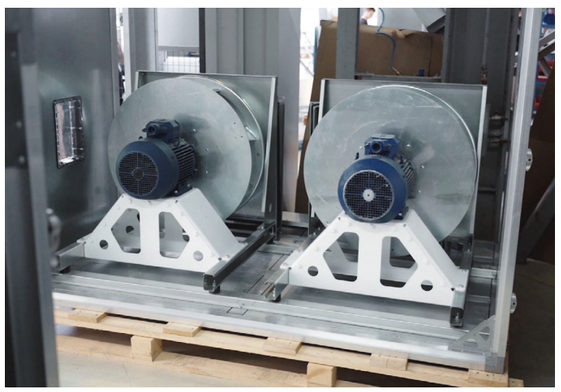
Завод по производству климатического оборудования На базе двигателей SIEMENS













Производство лифтовых площадок SPK

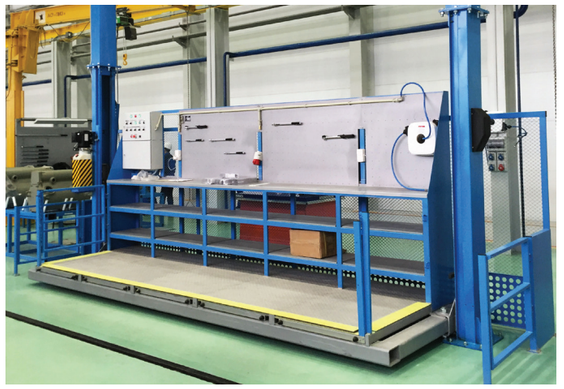
Пневматическая подъемная платформа для покрасочных работ SPK



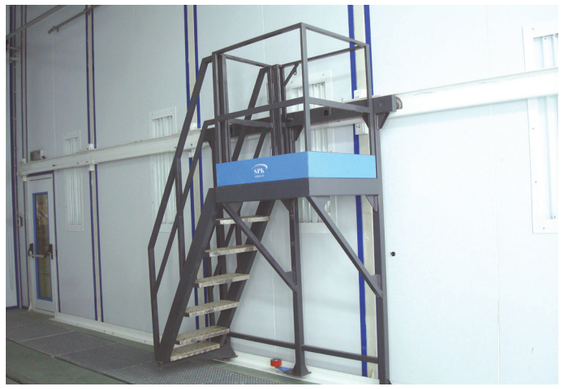
Пневматический ножничный подъемник SPK



Лифтовая площадка SPK для монтажных работ



Настенная передвижная рабочая площадка



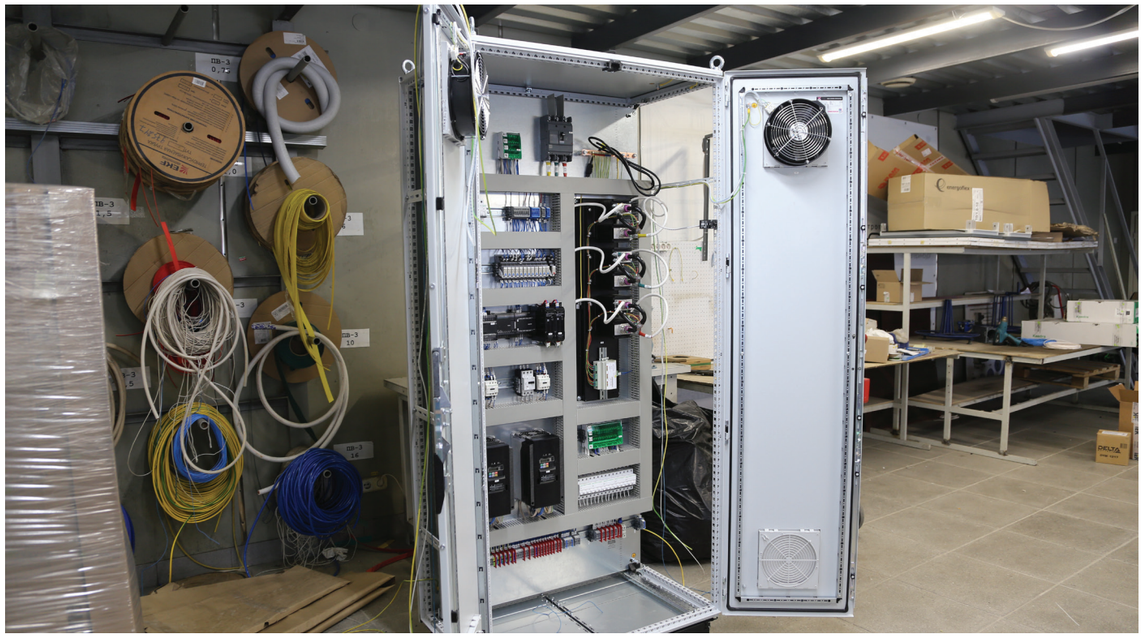
Пневматическая подъемная платформа SPK для покрасочных работ



Лифты SPK-L.064.02-00.00.000 для окрасочных камер

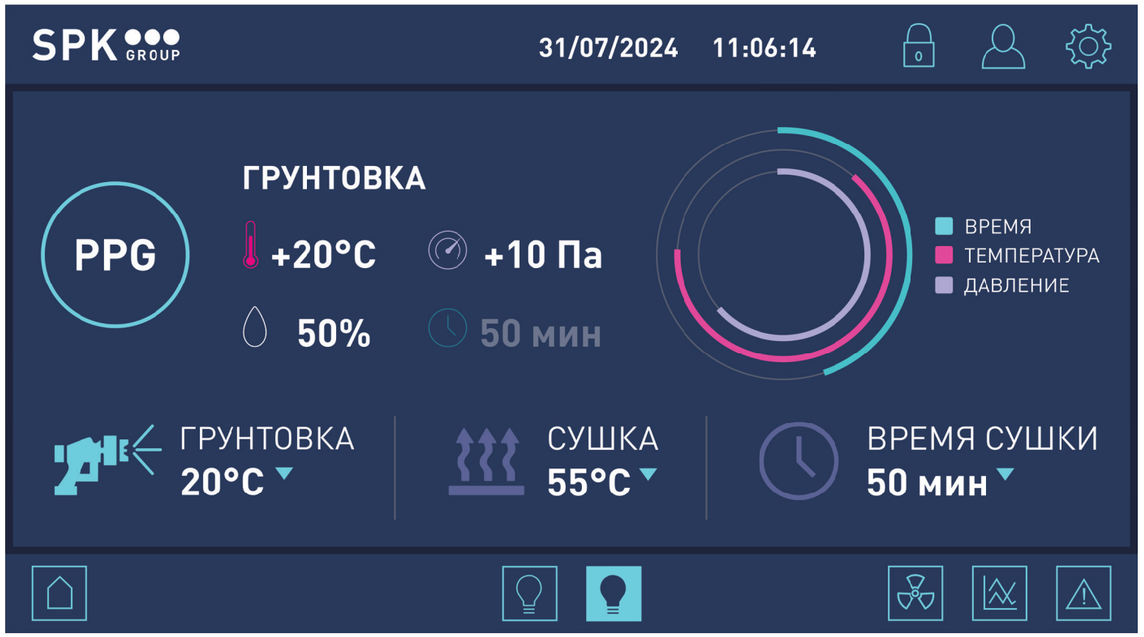


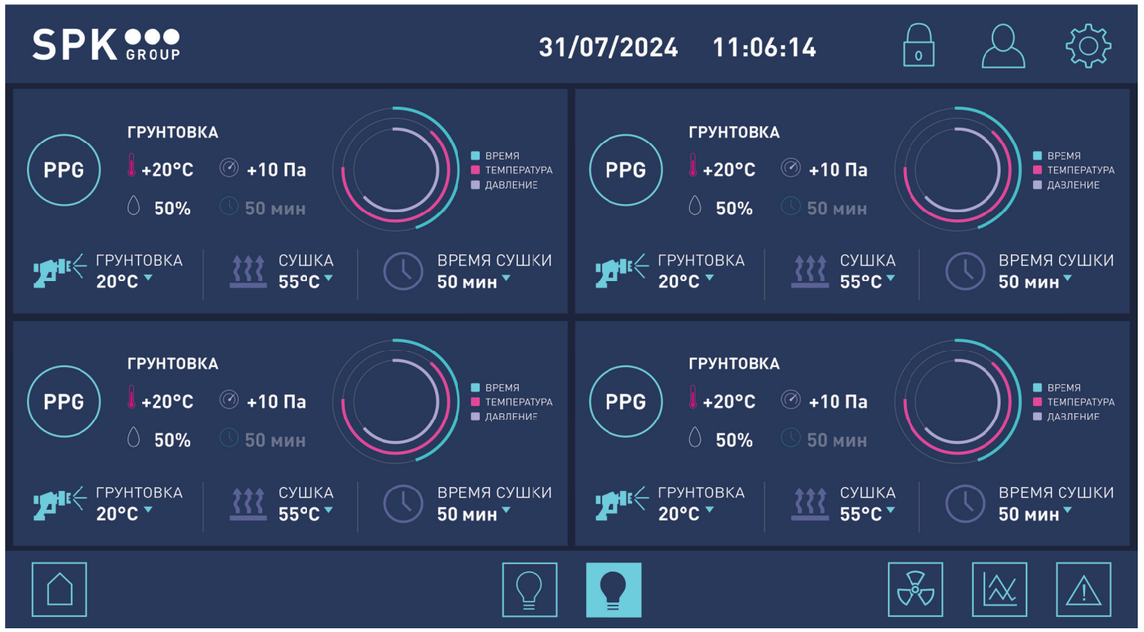
Производство шкафов управления окрасочных камер SPK





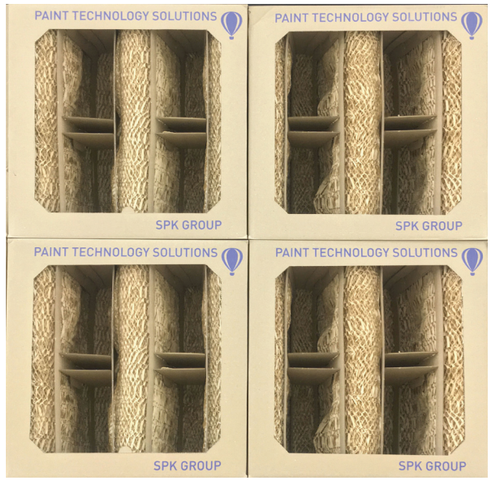
Программирование режимов работы окрасочно-сушильной камеры





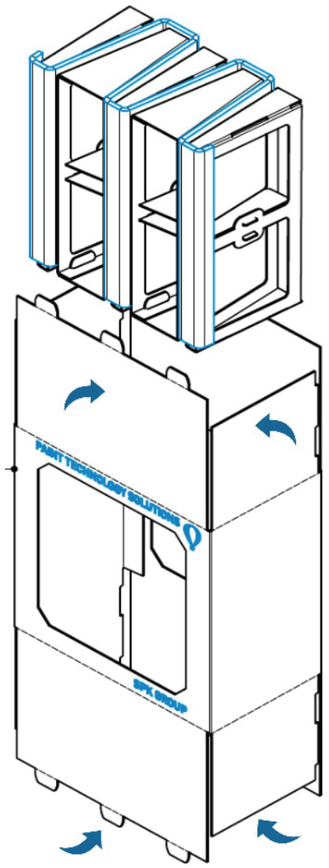
Наше производство





Краскоостанавливающие фильтры PTS BLOCK

Фильтры предназначены для первичной очистки воздуха от окрасочного опыла, образующегося при распылении ЛКМ на сольвентной основе и водоэмульсионных красок.

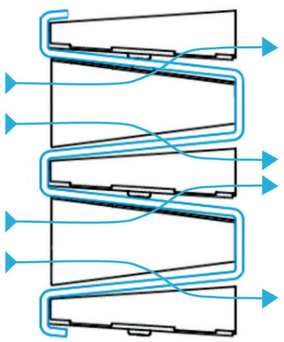


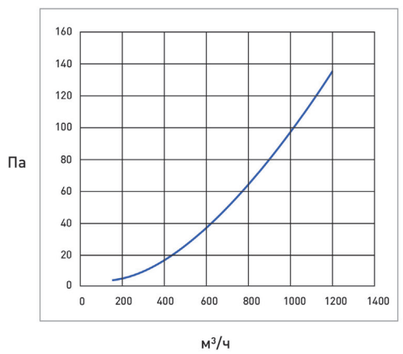
Первый слой

- фильтрующего элемента имеет крупные ячейки из негорючего картона, образующие сложный лабиринт. Загрязненный окрасочным опылом воздух, двигаясь по такому лабиринту, многократно меняет свое направление. Благодаря этому крупные и средние частицы окрасочного опыла оседают на нем.

Второй слой

- фильтрующего элемента выполнен из нетканого негорючего материала, имеющего более высокую плотность и степень фильтрации относительно первого. Здесь задерживаются более мелкие частицы окрасочного опыла. На выходе получается воздух, очищенный от окрасочного опыла до класса G2 по ГОСТ Р ЕН 779.



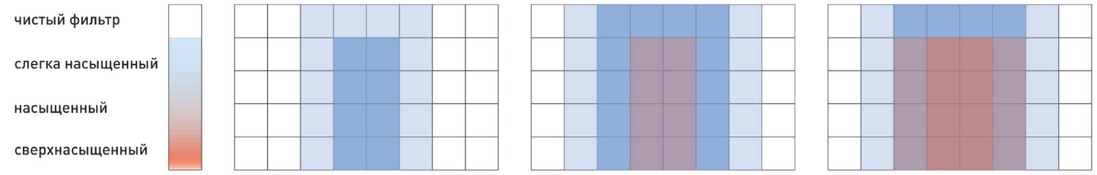


Начальный перепад давления при расходе воздуха 300 м³/ч составляет 9 Па

Простота установки и замены

Фильтры изготавливаются стандартных размеров и устанавливаются в готовые ячейки вытяжной стены окрасочной камеры или зоны открытой окраски, без применения какого-либо инструмента. Каждая ячейка вытяжной стены способна воспринять нагрузку от накопленного окрасочного опыла. При этом нет необходимости менять все фильтры сразу: благодаря модульной конструкции можно производить замену лишь тех фильтров стены, которые выработали свой ресурс.

Схема насыщения фильтров



1 клетка соответствует 1 фильтру PTS Block

Установка нового фильтра PTS Block выполняется всего в два этапа:

- Установить фильтр в ячейку стены;
- Заклеить клейкой лентой щели по периметру фильтра.

Для того, чтобы заменить фильтр PTS Block новым, необходимо:

- По периметру старого фильтра разрезать клейкую ленту;
- Вынуть старый фильтр из ячейки;
- Установить новый фильтр.







- Благодаря легкости и простоте действий при замене фильтров PTS Block, а также возможности локальной замены, существенно уменьшаются затраты при техническом облуживании и эксплуатации окрасочной камеры или зоны открытой окраски.

- На основании вышеперечисленных достоинств, фильтры PTS Block отлично подходят для установки перед краскоостанавливающими фильтрами класса G3, чем существенно увеличивают интервалы обслуживания и уменьшают затраты по замене последнего, повышая производительность и эффективность всей системы фильтрации.









Контакты SPK GROUP

620000, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

info@ur-spk.ru,
ur-spk.ru

+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68

SPK GROUP

Окрасочно-сушильные камеры

- уличного и внутрицехового исполнения;
- для судостроения и морских сооружений;
- для авиатехники;
- для железнодорожного транспорта;
- для машиностроения;
- для военной техники;
- для нефтегазовой отрасли;
- складного типа;
- производство комплектующих для окрасочно-сушильных камер.

Дробеструйные камеры

Зоны открытой окраски:

- для строительных, крановых,
- мостовых металлоконструкций;
- для сосудов высокого давления;
- для авиастроения;
- для машиностроения;
- для ветроэнергетики;
- для нефтегазовой отрасли.

Конвейерные покрасочные линии

Линии порошковой окраски



620000, Россия, Екатеринбург,
ул. Малышева 51, БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru