

## КАТАЛОГ ПРОЕКТОВ



## ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

судостроение ■ авиатехника ■ машиностроение ■ ж/д транспорт ■ металлоконструкции ■ нефтегазовая отрасль



## SPK GROUP – КРУПНЕЙШИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ РОДОМ ИЗ ЕВРОПЫ



Макаров  
Евгений Алексеевич,  
генеральный директор  
SPK GROUP

### Инжиниринг европейского класса в покрасочных производствах

«Мы применяем опыт крупнейших европейских производителей оборудования промышленной окраски, соответствующей самым высоким требованиям качества.

SPK GROUP – это уникальная инжиниринговая компания с производством в Германии, Бельгии и Нидерландах с частичной локализацией в России. Процент оборудования немецкого производства достигает 30-70%. Мы используем эффективное и надежное оборудование от Siemens.

Оборудование для оснащения покрасочных производств от SPK GROUP работает бесперебойно и эффективно в самых суровых условиях эксплуатации на промышленных предприятиях в режиме 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, 365 дней в году».

### Инжиниринговая компания SPK GROUP была образована в 1999 году.

На сегодняшний день SPK GROUP – единственный полноценный интегратор всех зон ответственности в оснащении покрасочных производств. Наша команда осуществляет проектирование, производство, монтаж и сервисное обслуживание следующего оборудования:

#### Окрасочно-сушильных камер:

- уличного и внутрицехового исполнения;
- для судостроения и морских сооружений
- для авиатехники;
- для железнодорожного транспорта;
- для машиностроения;
- для военной техники;
- для нефтегазовой отрасли;
- складного типа;
- производство комплектующих для окрасочно-сушильных камер.

#### Зон открытой окраски:

- для строительных, крановых и мостовых металлоконструкций;
- для сосудов высокого давления;
- для авиастроения;
- для машиностроения;
- для ветроэнергетики;
- для нефтегазовой отрасли.

#### Дробеструйных камер:

- уличного и внутрицехового исполнения;
- для судостроения;
- для транспорта;
- для металлоконструкций;
- совмещенные с окрасочно-сушильными камерами;
- производство комплектующих для дробеструйных камер.

#### Дробеметного оборудования:

- линии консервации металла;
- дробеметные машины серии Standart;
- дробеметные машины серии Profi Line.

#### Моечных и дождевальных камер

**Оборудования** для подготовки поверхности методами: химическим, гидроабразивным, фосфатированием, цинк-фосфатированием, анафорезом и катафорезом.

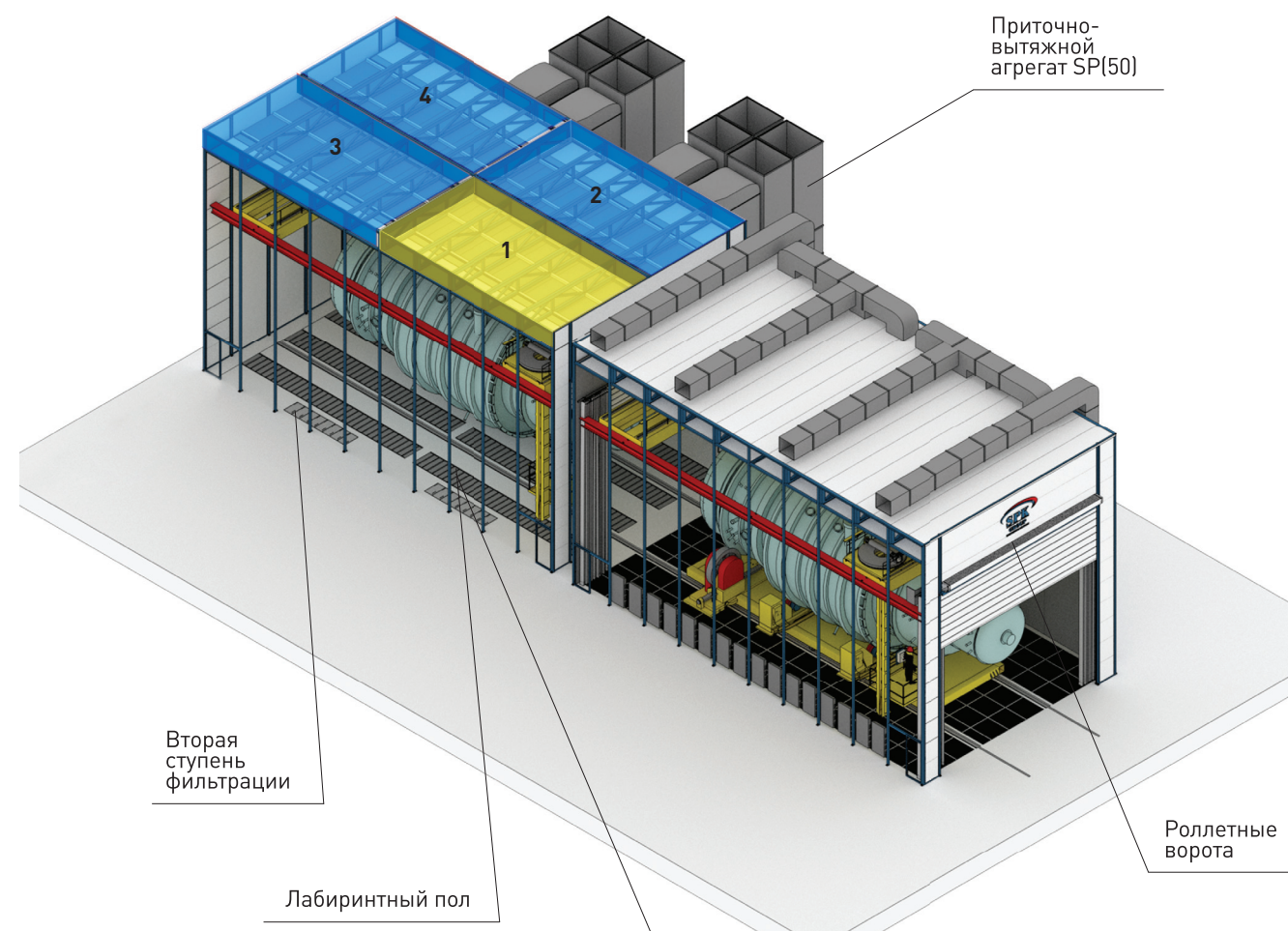
#### Конвейерной техники, подъемного и нестандартного оборудования.





## Окрасочно-сушильная камера с зональной подачей воздуха

Окрасочно-сушильные камеры серии SPK отличаются пониженным потреблением энергетических и материальных ресурсов благодаря заложенным передовым техническим решениям.

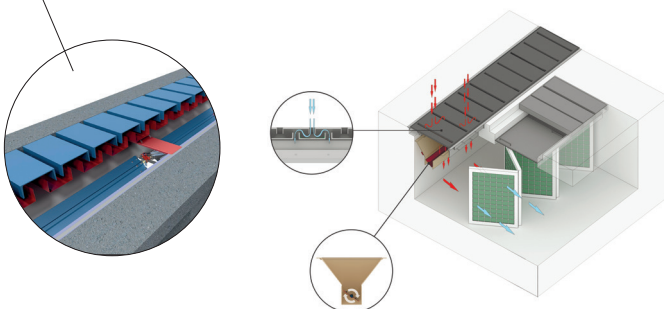


### Зонирование подачи вентиляционного воздуха с помощью секционированного плена и прямка, воздушных клапанов:

- подача воздуха только в зоны, где ведутся малярные работы;
- экономия энергии (до 80%\*) на нагрев воздуха в холодный период года;
- экономия энергии (до 80%\*) на работу двигателей вентиляторов;
- снижение количества вентиляционных агрегатов;
- снижение затрат на замену фильтров притока.

### Использование рекуператоров с высокой эффективностью (роторные, противоточные)

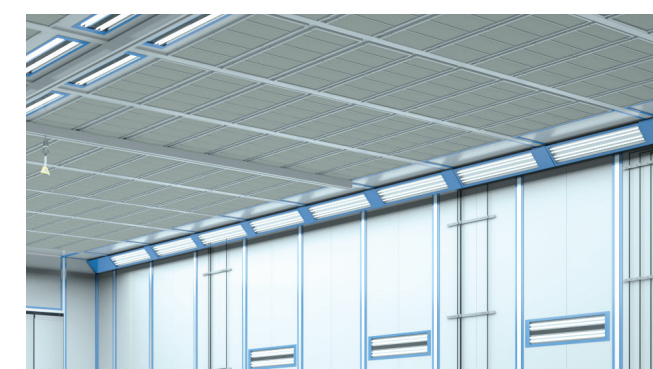
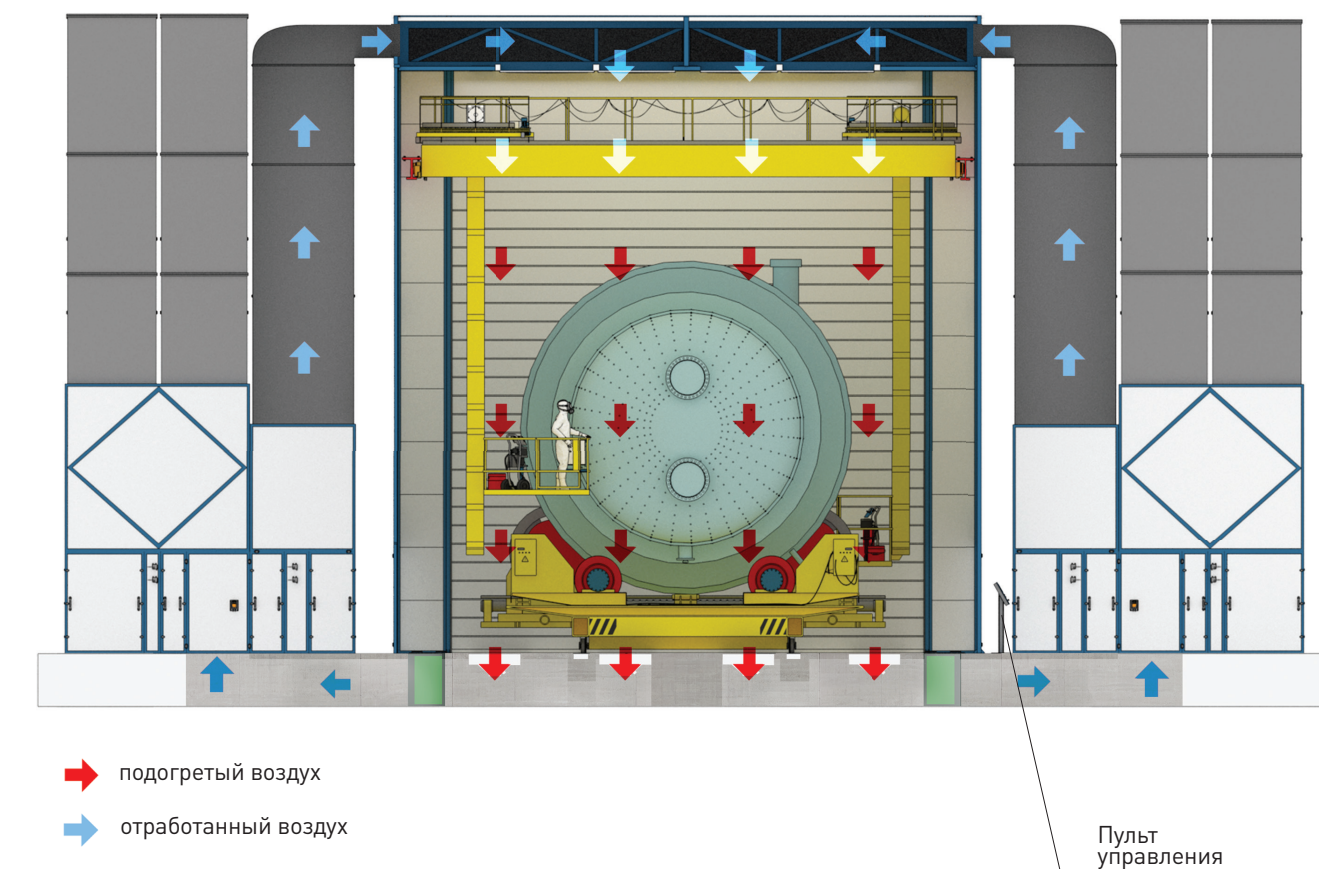
Экономия энергии до 85% по сравнению с обычными рекуператорами.



### Металлические лабиринтные фильтры:

- высокая эффективность очистки воздуха от аэрозоля;
- многоразовое использование (отсутствие расходных материалов);
- легкость очистки фильтра;
- снижение расхода краскоостанавливающих фильтров;
- снижение количества отходов.

## Схема потоков воздуха



### Энергоэффективные светодиодные светильники с высокими показателями светоотдачи.

Использование **высокоэффективных** вентиляционных колес с высоким КПД преобразования, рассчитанных на перемещение вязкой и липкой составляющей – окрасочного опила.



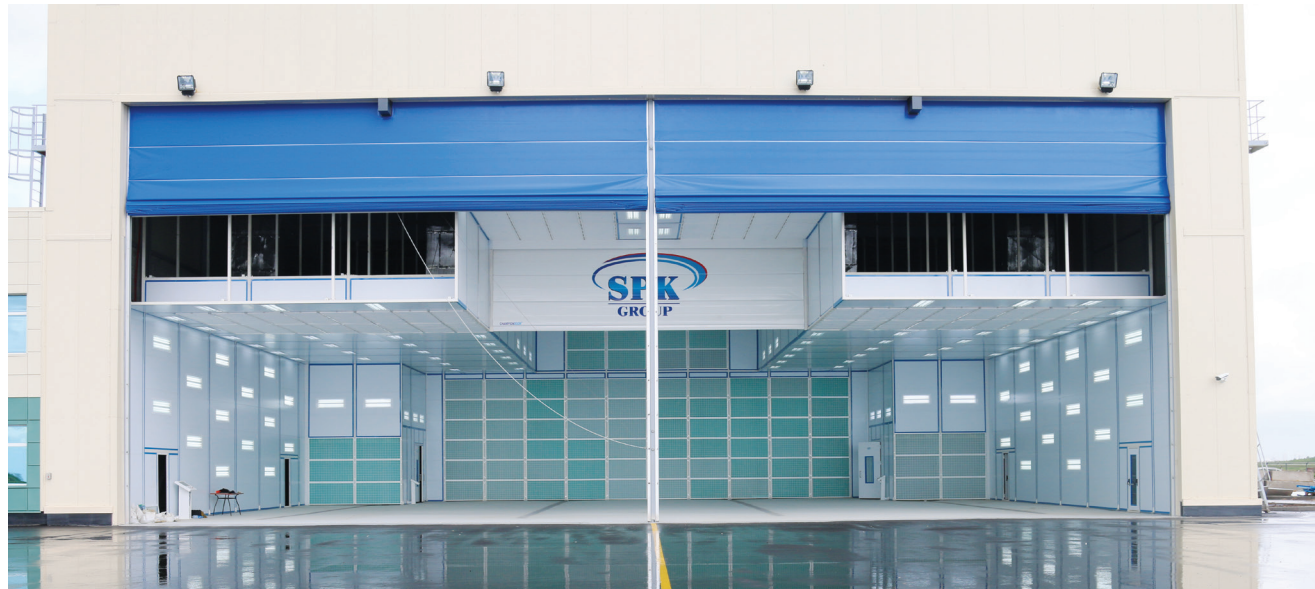
### Программируемые режимы работы, соответствующие конкретному изделию и типу используемых ЛКМ:

- заранее подобранные режимы для ЛКМ с различным временем и температурой сушки;
- автоматический выбор температуры и времени сушки при выборе оператором типа ЛКМ.



## АВИАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

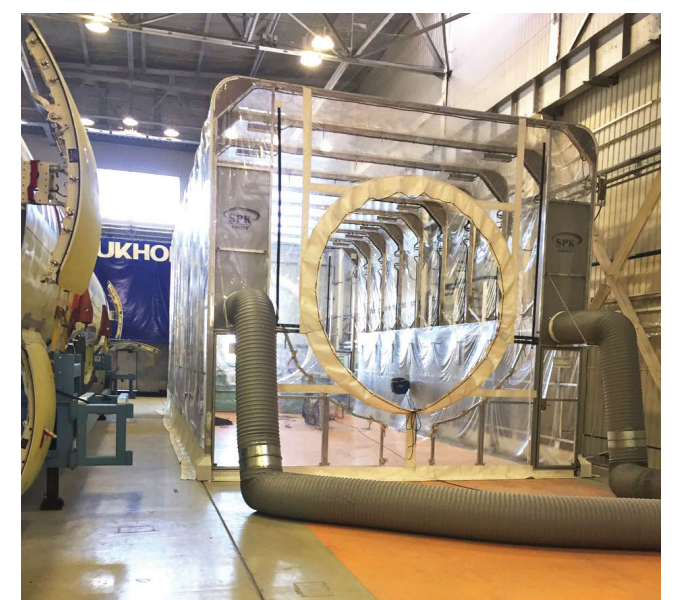
Данная камера предназначена для подготовки и окраски авиационной техники. Внутренние габариты: 30000х33000х9500 мм. Вытяжка через стены камеры, 4 канала размером 22500х2900 мм. Конструкция камеры предусматривает 10 секций. Стеновые панели: 3 шт. 800х2000мм. Крыша прямая, выполняется из сэндвич-панелей. Осветительная система: свет верхний под углом 45 градусов, боковой и под углом 90 градусов. Приток и вытяжка: расположение генератора – сзади, по 7 шт. в притоке и вытяжке. Подогрев воздуха: дизельная горелка – электро (комбинированная система). Фильтрация: основной карманчатый и потолочный фильтры, вытяжка – стекловолоконный, угольный, кассетный, краскофильтр. Управление технологическими режимами при помощи реле. Система порошкового пожаротушения.



## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОКРАСКИ САМОЛЕТОВ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ, Г. КОМСОМОЛЬСК-НА-АМУРЕ

Покрасочная камера телескопического типа служит для обеспечения процесса нанесения на внутренние, а также часть внешних зон гражданских самолетов противокоррозионных покрытий с исключением простоев технологической цепи. 9 секций. Камера имеет каркасное исполнение. Размещается внутри помещений.

Внутренние габариты камеры: 13690х6040х5620 мм. Внешние размеры камеры: 14100х6525х5700 мм. Кабина изготавливается из ПВХ. Толщина материала кабины составляет 0,5 мм. Каркас производится из алюминия. Размер торцевого проема – 4440х5620 мм. Размер дверей – 750х2000 мм. Фильтрационная система: приток – фильтр ячейковый карманный, класс EU3. Фильтр краскоостанавливающий – стекловолоконный. 2 приточных и 2 вытяжных канала размещаются в торцах камеры.





## ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ САМОЛЕТОВ ГРАЖДАНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ SPK-22.6.5, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Трехсекционная окрасочно-сушильная камера тупикового типа SPK - 22.6.5 предназначена для обеспечения необходимых условий (температура, влажность, скорость воздуха, освещенность и пр.) и требований безопасности при выполнении следующих технологических операций:

- подготовка изделий к покраске (включая обезжиривание органическими растворителями);
- нанесение лакокрасочных покрытий (ЛКП);
- сушка нанесенных ЛКП при повышенной температуре.

Обрабатываемые изделия - детали самолёта из полимерных композиционных и металлических материалов. Максимальные габариты изделия (ДхШхВ): 20000 x 2000 x 2000 мм. Вес изделия: 10000 кг. Площадь окрашиваемой поверхности одного изделия: 168 м². Камера обеспечивает равномерный вертикальный нисходящий поток очищенного, подогретого воздуха. Камера имеет сухой способ фильтрации воздуха от остатков краски.





## КАМЕРА ОКРАСКИ УЗКОФЮЗЕЛЯЖНЫХ САМОЛЕТОВ BOEING SPK-108.48.17, Г. УЛЬЯНОВСК

Исполнение камеры: тупиковое. Для сквозного проезда тягача в торцевой стене устанавливаются дополнительные ворота.

Тип окраски: ремонтная окраска полиуретановыми и акриловыми эмалями с ручным нанесением.

В камере предусматриваются 2-секционные утепленные ПВХ-шторы. Общий пролет ворот составляет 46000 мм. Секции ворот размещаются вертикально.

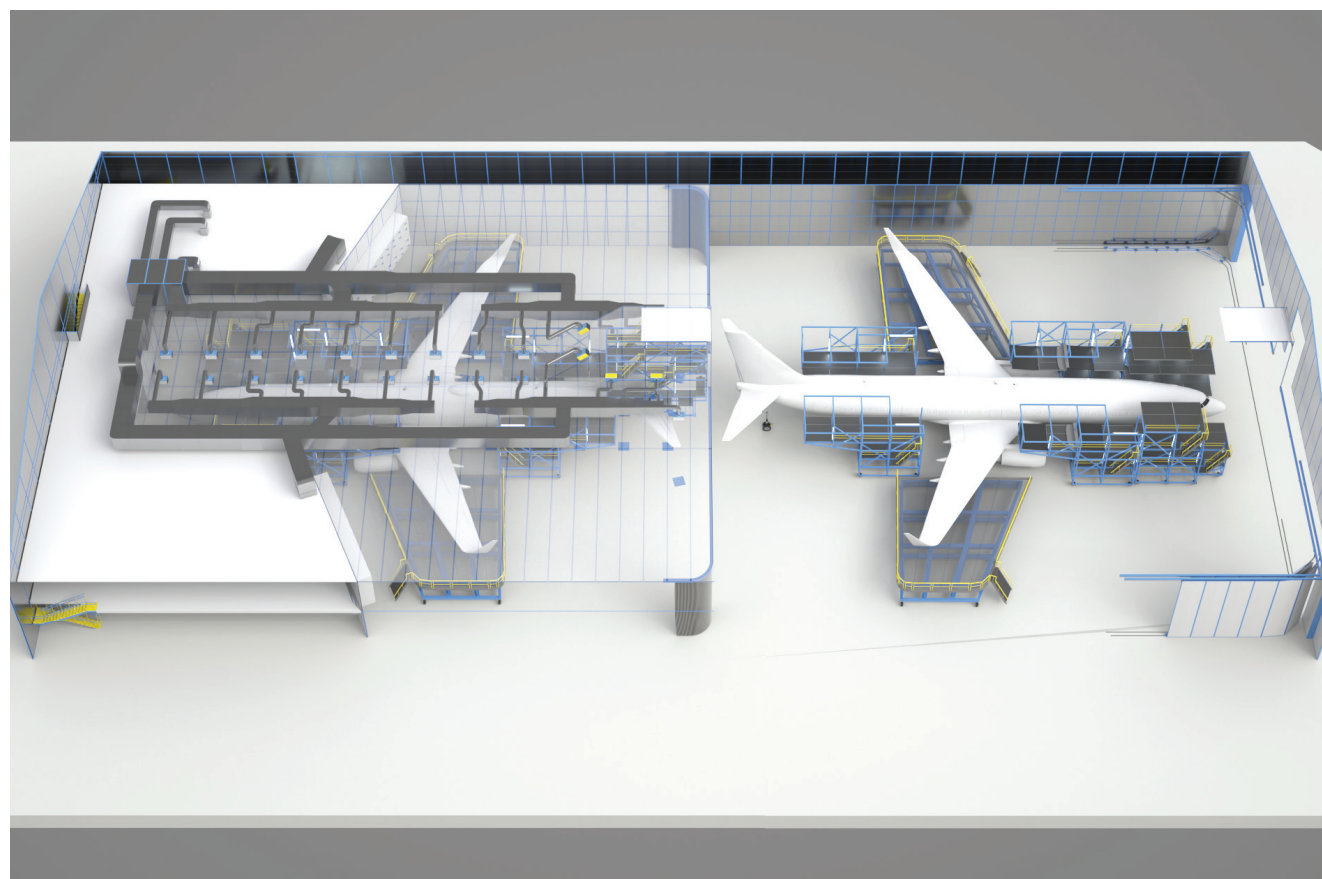
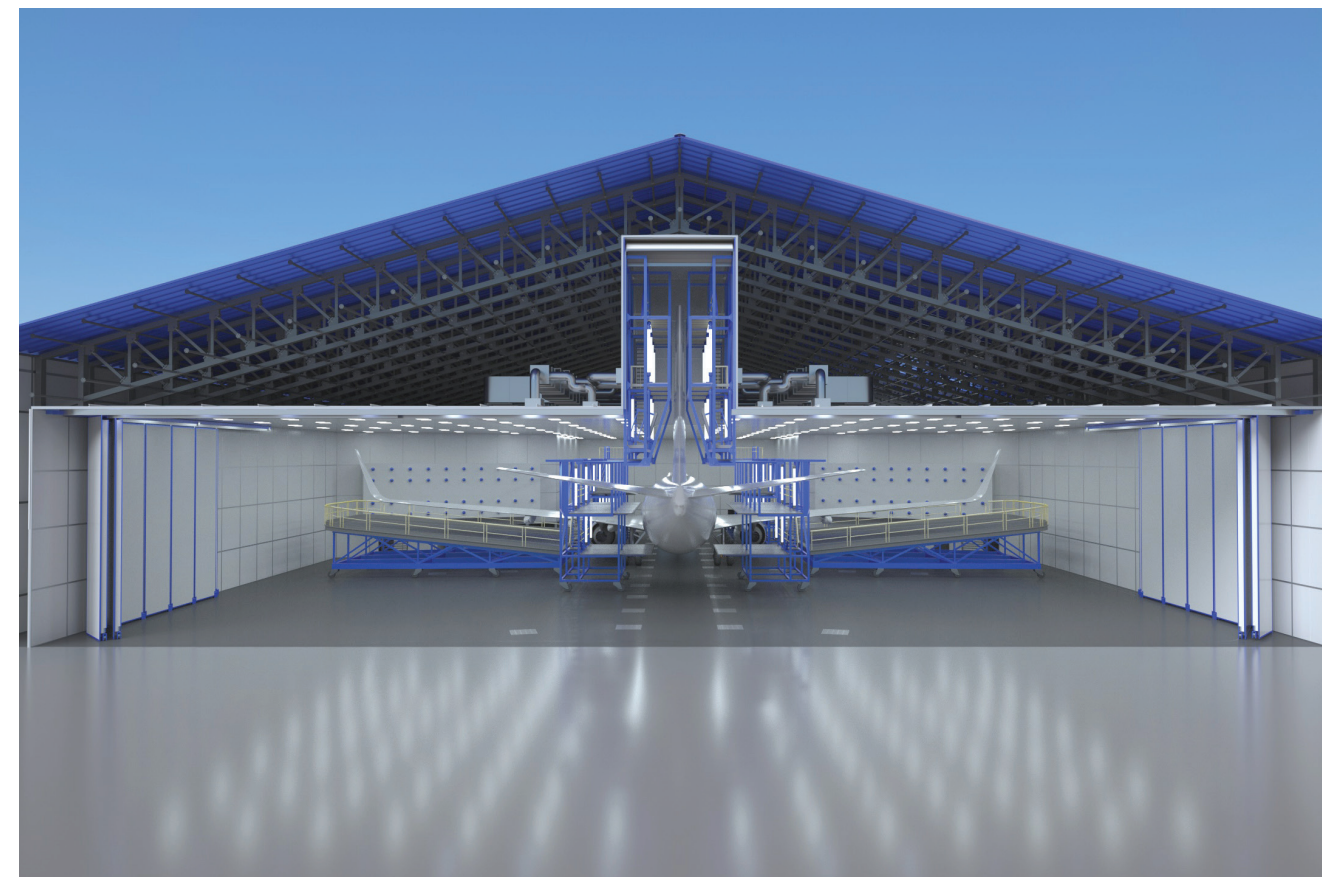
Размеры секций: 2 боковые – 24000х8500 мм. Ворота снабжены автоматическим механизмом открывания и закрывания. Электрический привод. Габаритные размеры ворот: 46000х8500 мм. 8 аварийных дверей 800х2000 мм.

Для организации воздухообмена в камере предусмотрено 3 приточных вентиляционных агрегата подготовки воздуха с производительностью 50 тыс. м³/ч. Электрическая мощность вентилятора каждого из агрегатов – 37 кВт.

Предусмотрено 3 пояса освещения. Общая цветовая температура: 6500 Лк.

Рекуператоры тепловой энергии. Для того, чтобы экономить энергию, идущую на нагревание уличного воздуха, подаваемого в камеру, предусматривается каждый агрегат оснастить рекуператорами. Тип рекуператоров: пластинчатые, перекрестноточные. Эффективность рекуперации тепловой энергии составляет 45%.

Для увлажнения воздуха в холодное время года предусмотрен содовый увлажнитель воздуха.

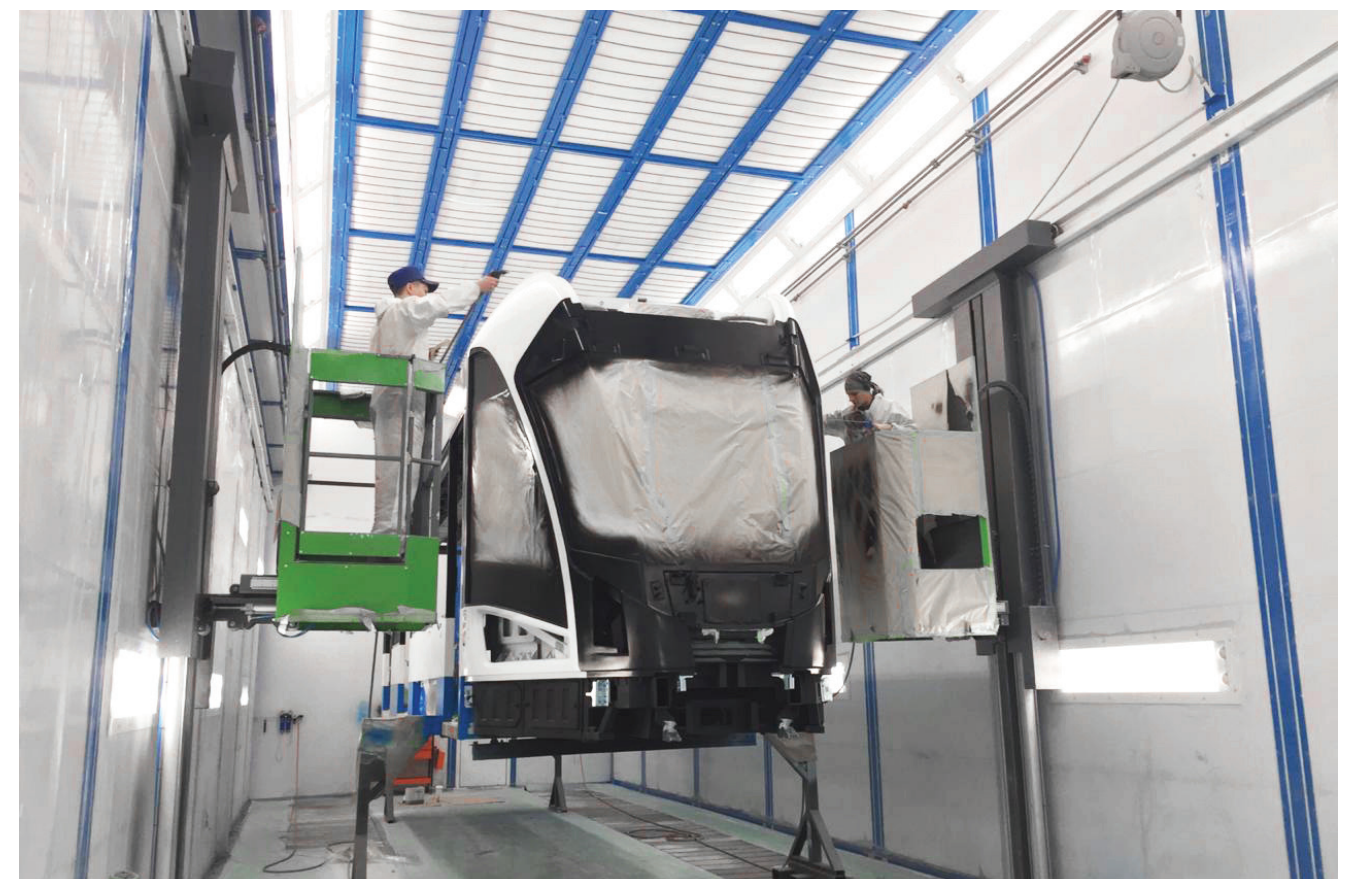




## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, ПОКРАСКИ И СУШКИ ДЛЯ ТРАМВАЙНЫХ ВАГОНОВ SPK, Г. ТВЕРЬ

Состав комплекса:

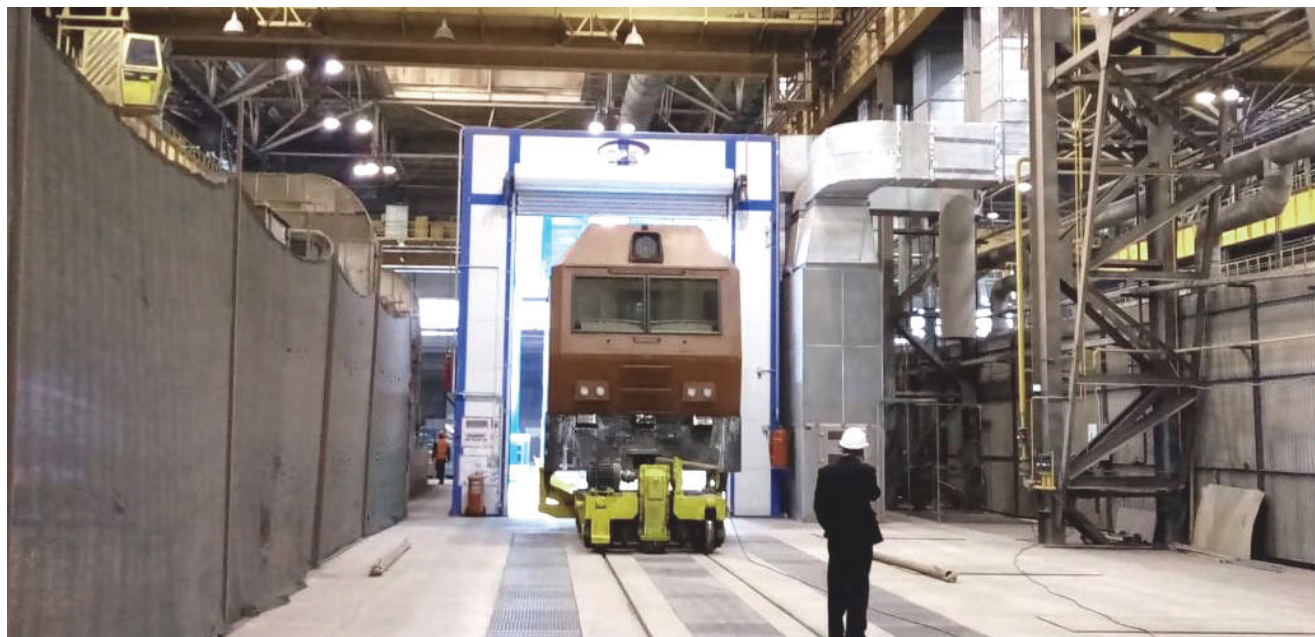
- окрасочно-сушильная камера SPK-10.6.4;
- 2 окрасочно-сушильные камеры тупикового типа SPK-30.6.7;
- 2 окрасочно-сушильные камеры тупикового типа SPK-30.5.7;
- абразивоструйная камера проходного типа SPK-30.6.7.





## ПРОХОДНАЯ ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ КУЗОВОВ ЭЛЕКТРОВОЗОВ SPK-P 22.6.7, Г. В. ПЫШМА

Функционал камеры – подготовка к покраске кузовов электровозов, нанесение лакокрасочных и изоляционных покрытий, сушка при повышенной температуре. Максимальные размеры изделий: 17000x3120x5100 мм, вес – 26 т. Конструкция корпуса: металлический каркас, потолочные фермы, сэндвич-панели 80 мм, профильные элементы. Приточный пленум высотой не менее 800 мм. Пол – 32 ряда решеток. Роллетные ворота 4500x6500 мм с торцов камеры. 3 аварийные двери 800x2000 мм. Программируемая система контроля технологических режимов. Система автоматического порошкового пожаротушения и пожарной сигнализации.



## ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ Ж/Д ВАГОНОВ SPK-36.6.7

Проходная покрасочно-сушильная камера с внутренними габаритами 36000x6000x6500 мм. Внешние размеры: 36500x8900x7500 мм. 2 секции. Максимальные габариты обрабатываемых изделий: 15100x3520x4800 мм.

Вытяжка производится через воздушные каналы в полу камеры. Несущие конструкции кабины представлены каркасом внутреннего исполнения. Обшивка стен покрасочной камеры – сэндвич-панелями 80 мм толщиной. 2 роллетных ворот, 4 сервисные двери. 2 приточно-вытяжных агрегата SP(50).

Энергоноситель – природный газ. 4 лифт-площадки для операторов. Общий уровень освещенности – 1000 Люкс.





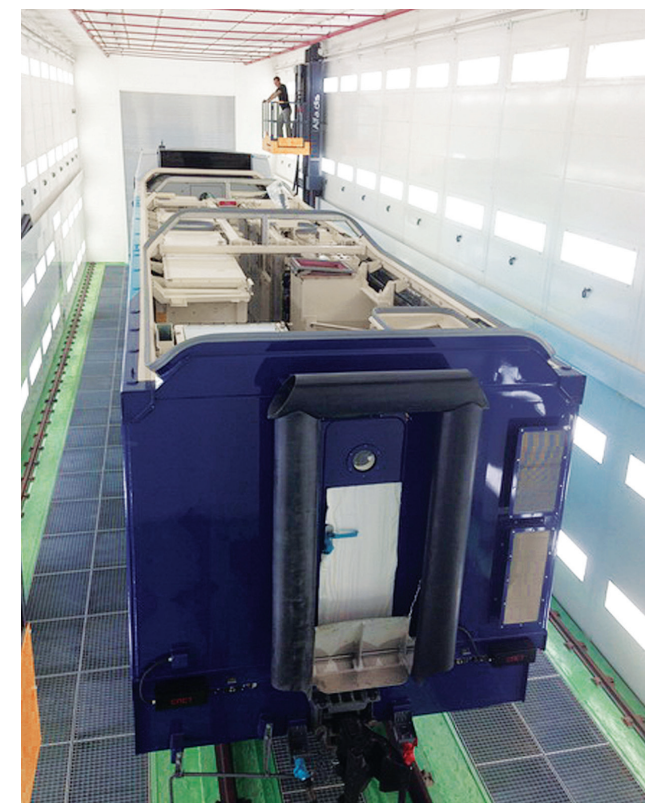
## ЦЕХ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ И ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРЫ SPK-22.6.7, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Окрасочно-сушильная камера предназначена для подготовки, окраски и сушки поверхности железнодорожных вагонов. Внутренние размеры: 22000х6500х7000 мм. 3 основные двери 5500х4000 мм, 2 сервисных двери. 2 паровых теплообменника. 2 ступени фильтрации на притоке и вытяжке. Противопожарная автоматическая система.

Дробеструйная камера обитаемого типа для подготовки поверхности изделий перед покраской. Внутренние габариты: 24000х6000х6000 мм. 2 поста. 2 сервисные двери. Роллетные ворота оборудованы системой защиты от дробы. Скребковый пол для сбора дробы, пневматическая система сбора дробы.



## ЭЛЕКТРОВОЗОБОРОЧНЫЙ ЗАВОД. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ALSTOM



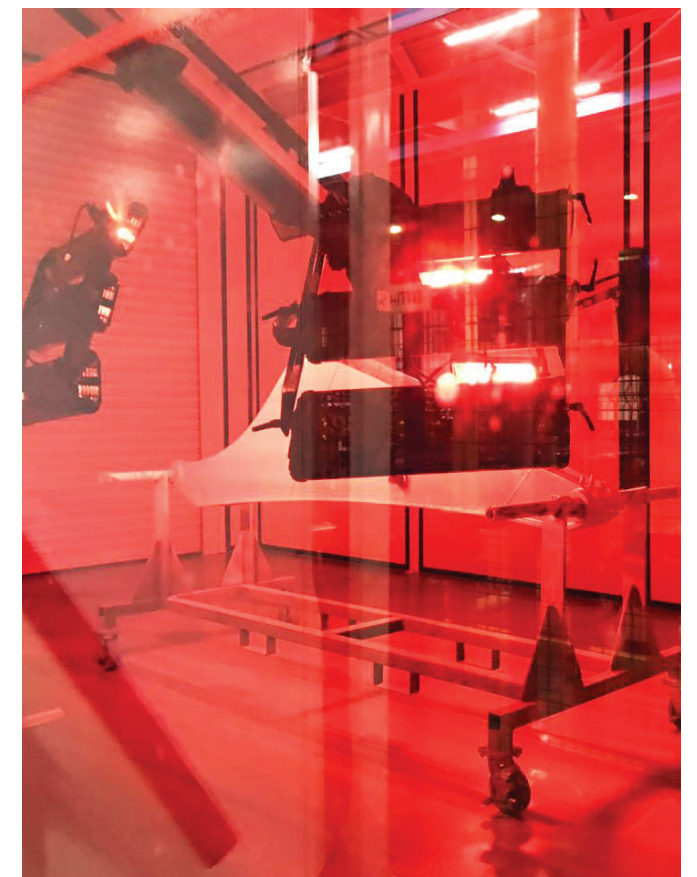


## ПРОХОДНОЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ SPK-34.5.4, Г.ЕЛАБУГА

Конструкция комплекса предусматривает следующие элементы:

- дробеструйную камеру;
- подготовительный участок;
- покрасочно-сушильную камеру;
- камеру инфракрасной сушки.

Комплекс подготовки и покраски поверхности оснащается рельсовой транспортной тележкой для перемещения изделий вдоль производственного участка. Комплекс проходного исполнения. Габариты внутренние: 34000x5000x4000 мм.



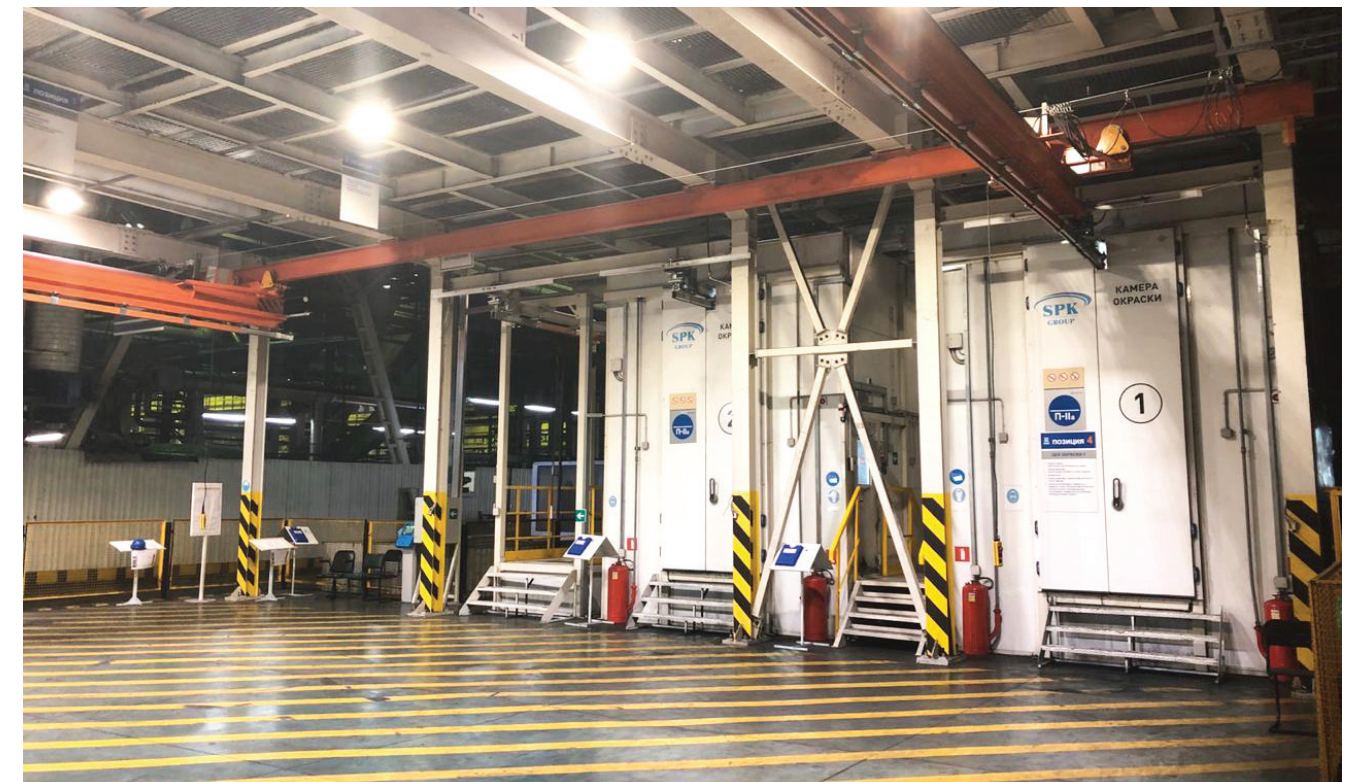


## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ РАМ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Число секций - 2. Внутренние габариты: 20000x6000x5000 мм, внешние габариты: 20100x7350x5650 мм. Вытяжка через напольные решетки. 2 канала. В камере установлены подъемные ворота с электроприводом и 2 сервисные двери. Система освещения представлена светильниками под углом 45 градусов и боковым светом. В притоке и вытяжке по 2 генератора. 2 газовые горелки. Тепловая мощность 600 кВт.



## ЛИНИЯ ОКРАСКИ РАМ КАМАЗ SPK. 6 КАМЕР И 2 ЗОНЫ, Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ





## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, МОЙКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, Г. ВЕЛИКИЕ ЛУКИ

Комплекс включает в себя оборудование:

- дробеструйную камеру SPK-D-9.6.5;
- окрасочно-сушильную камеру SPK-23.6.5;
- моечно-сушильную камеру SPK-12.6.4.

Обрабатываемые изделия – условный кран и компоненты. Максимальные габариты изделий: 10000x2500x4000 мм. Вес изделий: от 300 до 1200 кг.





## ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ SPK-18.5.5, Г. МИАСС

Внутренние габариты камеры: 18000x5000x5000 мм.

Камера разделяется на 2 секции по 9 м для проведения одновременной независимой работы в данных зонах в вариантах подготовка – окраска – сушка. В камере установлены 2 подъемно-секционных ворот размером 4100x4100 мм.

Камера разделена посередине роллетной перегородкой с ручным приводом. Размер 5000x5000 мм. В камере предусмотрены аварийные двери с системой «антипаника».

Камера освещается 16 потолочными и 20-ю боковыми светильниками. Камера устанавливается на бетонный приямок. Автоматическая порошковая противопожарная система. Мобильные лифт-площадки.





## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Проходной тип. Внутренние габариты: 16000x5500x5000 мм. 2 подъемно-секционных ворот 4000x4500 мм. 2 сервисные двери. Кабина: металлокаркас с сэндвич-панелями 50 мм. Рама под агрегаты – вдоль всей длины камеры слева. Вентиляция принудительная, приточно-вытяжная с подогревом. 4 вентагрегата по 23000 м³/час. Подогрев – газовый теплообменник. Освещение на уровне не менее 900 Лк.



## УЛИЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-24.6.5, Г. МИАСС

Двухсекционная конструкция камеры состоит из кабины размерами 16000x6000x5000 мм и технологического помещения 7100x6000x5600 мм.

Уличное исполнение. В камере предусмотрены ворот 4500x4500 мм, сервисная дверь для персонала.

Производительность вентустановки – 25000 м³/ч. 2 дробеструйных поста. Тип дробы: стальная.





## ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА SPK-20.8.6 И СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-18.5.5 ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Внутренние размеры окрасочной камеры: 20240x8080x7100 мм. Камера обслуживается 4-мя вентустановками по 30 000 м³/ч с водяными теплообменниками по 463 кВт. Подача приточного воздуха через потолочные пленумы. В потолке камеры предусмотрена щель для движения тельферов по монорельсу, расположенному над камерами, которая при окраске изделия плотно закрыта резиновыми уплотнителями.

Сушильная камера имеет внутренние габариты 18200x6180x4750 мм. Камера обслуживается 2-мя вентиляционными установками производительностью 35000 м³/ч каждая. Нагрев воздуха осуществляется трубопроводами, заполненными термомаслом. В каркасе камеры предусмотрены конструкции, позволяющие установить масляные теплообменники в специальные ниши.



## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ SPK, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Проходная окрасочно-сушильная камера 6000x5000x4000 мм. Вытяжка: 2 канала. Металлокаркас с сэндвич-панелями. Распашные 2-хсекционные ворота 3000x4000 мм. 1 сервисная дверь. Крыша прямая. Энергоноситель: дизельное топливо/природный газ. 2-ступенчатая система фильтрации на притоке и вытяжке. Управление с контроллера, сенсорный дисплей. Общая электрическая мощность – до 30 кВт.

Дробеструйная камера. Кабина: металлокаркас с сэндвич-панелями 50 мм. На стенах устанавливается резиновая лента 4-6 мм. Ворота распашные 3000x4000 мм. Сервисная дверь 800x2000 мм. 2 вытяжных отбойных щита. Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 10000 м³/ч. Система рекуперации дробы с производительностью 5 м³/ч. 2 дробеструйных поста. Освещенность в камере на уровне не менее 650 Лк.





## НЕВЬЯНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД, ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ВИЛОЧНЫХ ПОГРУЗЧИКОВ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK-12.5.5, Г. НЕВЬЯНСК

Внутренние габариты: 12000x5000x5000 мм. Стены выполнены из сэндвич-панелей толщиной 50 мм. Внизу камеры размещается частично решетчатый пол с краскоостанавливающими фильтрами. Фiltro-вентиляционная установка используется для нагрева потока воздуха, который поступает в рабочую зону. Подогрев воздуха - газовая горелка. Осветительная система - светильники внизу и вверху. Панель управления: жк дисплей, кнопка выключения, окраска, сушка, выбор режимов, аварийное отключение и сигнал ошибок. Камера имеет внутреннее исполнение.



## СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-16.6.5, Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ

Сушильная камера проходного типа предназначена для сушки шасси автомобилей Mercedes-Benz. Внутренние размеры камеры: 15200x5200x4500 мм, внешние: 15500x5500x5000 мм. Установлен рулонный потолочный фильтр.

Кабина представляет собой стальной каркас с сэндвич-панелями. Устанавливаются рулонные ворота с электроприводом 5000x4500 мм и 2 сервисные двери в боковых стенах. Камера освещается 16-ю пыле-влагозащищенными светильниками.

Управляется камера контроллером и дублирующим реле. Общая потребляемая мощность камеры до 3 кВт.





## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-15.6.6

Данная камера имеет размеры 15000х6000х6000 мм и предназначена для окраски и сушки грузовых автомобилей и автобусов, предварительно прошедших подготовку к окраске и дробеструйную обработку.

Камера проходного типа оснащается въездными воротами габаритами 5000х6000 мм, двумя сервисными дверями. В верхней части кабины находится пленум высотой 700 мм. Окрасочная камера оборудуется агрегатом приточно-вытяжной вентиляции с производительностью 48000 м³/час. Система освещения камеры окраски представлена верхним, боковым и аварийным светом. Установлена автоматическая система пожаротушения.



## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ. КАМЕРА ИНФРАКРАСНОЙ СУШКИ

Данная камера предназначена для сушки изделий установленными внутри нее инфракрасными сушками. При таком способе нагрев изделий происходит излучением, проникающим через слой краски, и поглощение происходит металлом. Слой краски нагревается от металла с внутренних слоев. Отсутствуют препятствия для выхода растворителя из внутренних слоев, это положительно сказывается на времени сушки и на качестве покрытия. Габариты камеры: 15000х6000х6000 мм. 2 подъемных ворот 5000х5000 мм, 2 сервисных двери. 2 пояса освещения. Первичный нагрев при помощи дизельной горелки, нагрев поверхности - при помощи электрических инфракрасных излучателей мощностью 350 кВт.





## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ САМОСВАЛОВ SPK-11.8.6, КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛ.

Исполнение камеры – тупиковое. Внутренние габариты: 11425x8300x6300 мм. Конструкция кабины: каркас стальной силовой с сэндвич-панелями 50 мм.

Система сухой фильтрации. 2 ступени фильтрации притока и вытяжки.

Воздухообмен. Приток полный потолочный. Вытяжка – в одной боковой стене. Направление потока воздуха в кабине – сверху вниз. Общий расход воздуха – 50000 м³/ч. Скорость потока воздуха – 0,146 м/с.

Вентиляционные агрегаты SP(50) – 1 приточный и 1 вытяжной.

Пластинчатый рекуператор тепла. Тепловая мощность 1-го рекуператора – 440 кВт.

Освещение. Уровень освещенности – 750-1000 Лк.

В качестве энергоносителя применяется дизельное топливо. 1 газовый теплообменник из нержавеющей стали мощностью 528 кВт. Утепленный морозостойкий воздушный клапан 1350x1350 мм. Управление режимами работы контроллером. Сенсорная панель управления. Общая потребляемая мощность камеры – 48,2 кВт.



## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ КОЛЕСНОЙ БУРОВОЙ ТЕХНИКИ SPK-24.7.6, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Односекционная проходная окрасочно-сушильная камера имеет следующие габариты (ДхШхВ): внутренние – 24000x6500x6000 мм, внешние – 24100x6600x6700 мм (без учета агрегатов). Вытяжка через боковую стену. 1 канал, расположенный в боковой стене. Камера комплектуется подъемно-секционными воротами с электроприводом, размер ворот – 4000x4000 мм. В данной камере устанавливаются 2 сервисные двери 800x2000 мм. Крыша камеры – прямая, из сэндвич-панелей. Система освещения – 800-1000 Люкс. Воздухообмен внутри малярной камеры рассчитан на одновременную работу до 2-ух окрасочных постов. Управление технологическими режимами при помощи реле.





## 2 СОВМЕЩЕННЫЕ ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ SPK-Z 36.6.9, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Данная зона открытой окраски предназначена для деталей кранового оборудования, выпускаемого на предприятии заказчика. Проект предполагает две совмещенных зоны, габариты – 36000х6000 мм.

Зона позволяет организовать покрасочный участок для подготовки и нанесения ЛКМ в условиях цеха, без потребности в возведении окрасочно-сушильной камеры. Пространство зоны делится на 4 рабочих участка, в работе могут находиться одновременно 2. Общее количество воздухораспределительных сопел – 24. Организация воздухообмена в зоне. Направление потока воздуха – сверху вниз. Скорость потока составляет 0,2 м/с. Предусмотрен один вентагрегат SP(50), который размещается на расстоянии 10 м от зоны. Теплообменник с горелкой на природном газе – 1 шт. Освещение. Уровень освещенности – 700 Лк, устанавливаются 24 светильника повышенной яркости. Общая потребляемая мощность оборудования зоны – до 50 кВт.





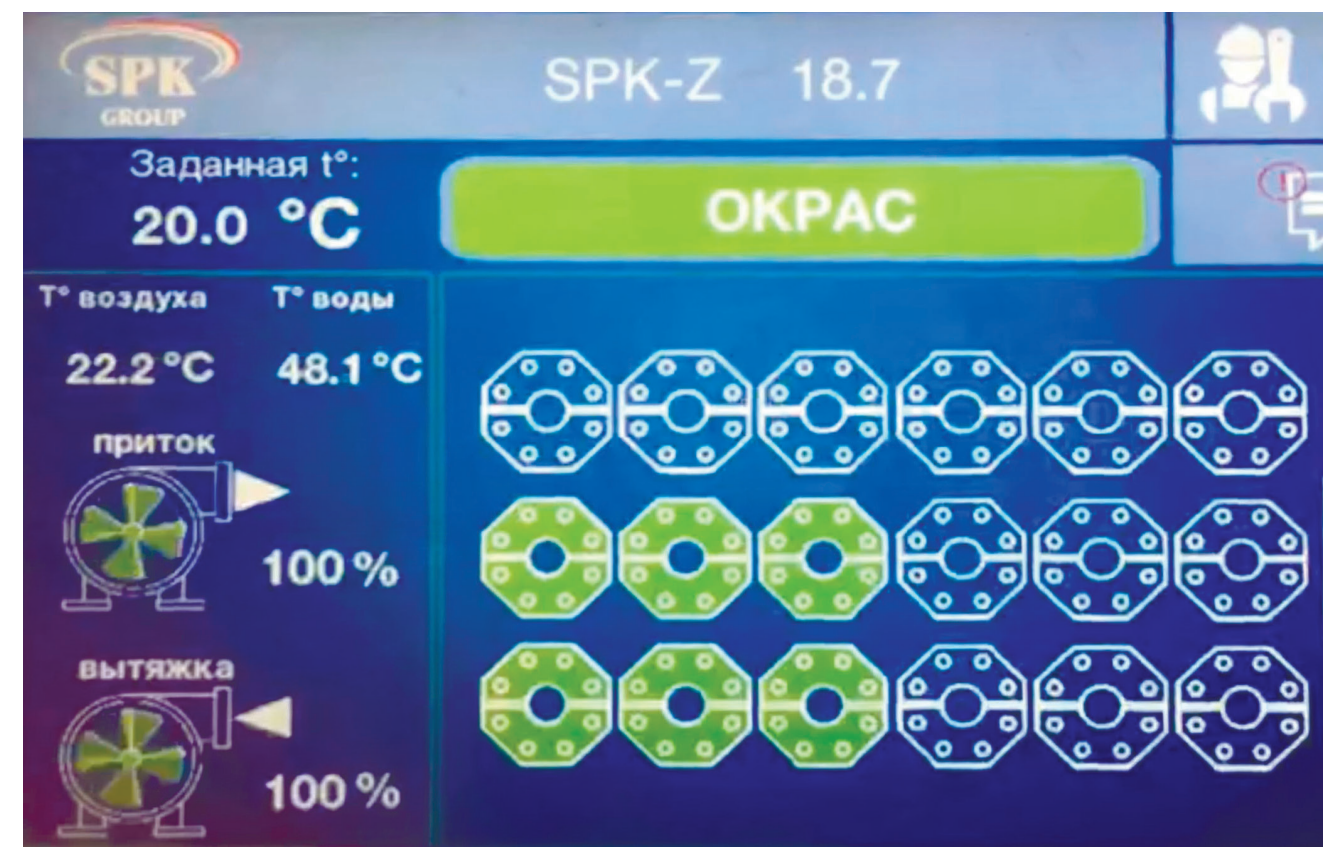
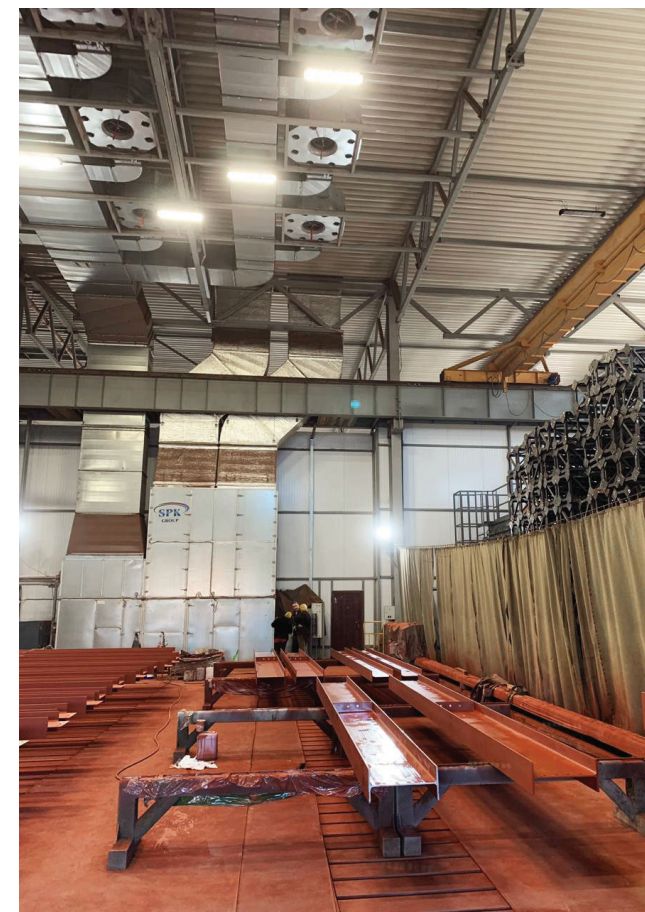
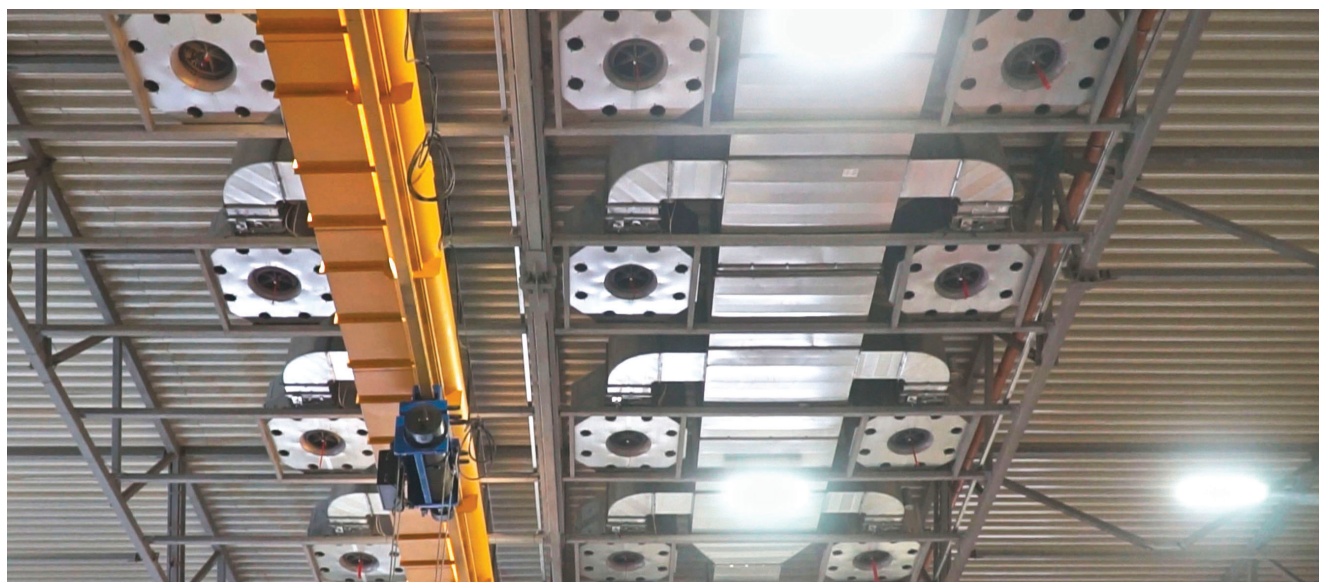
## ЗОНА ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ SPK-18.7, МОСКОВСКАЯ ОБЛ.

Данная зона предназначена для создания условий для осуществления процесса покраски поверхности крупногабаритных металлоконструкций в открытом пространстве цеха.

Максимальные габариты окрашиваемых изделий: 12200x3500x2500 мм.

Габариты зоны: 18x7,5 м. Низ воздухораспределительных сопел расположен на отметке 8 м. Зона открытой окраски поделена на 18 мини-секций, из которых 6 может находиться в работе одновременно. Скорость воздушного потока в рабочей зоне составляет 0,25 – 0,3 м/сек.

В камере предусмотрен 1 вентилятор SP(50) с номинальным расходом воздуха. 3 ступени фильтрации вытяжного воздуха, 1 ступень фильтрации притока. Пластинчатый рекуператор тепла. Подогрев осуществляется водяным медно-алюминиевым теплообменником с гидравлической обвязкой с насосом и трехходовым клапаном. Общая потребляемая мощность – до 47 кВт.





## ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОНТЕЙНЕРНОГО ТИПА SPK-15.8.6, Г. КУРГАН

Габариты окрашиваемых конструкций - 12000x3500x3100 мм. Внутренние габариты: 15000x6000x6000 мм, внешние - 15100x9700x6700 мм. Вытяжка проходит через боковые стены. 2 канала, размеры канала 12000x500x1000 мм. Конструкция кабины - каркас силовой.

Ворота для перемещения изделий внутрь - противопожарные распашные, их размер составляет 5000x5000 мм. Панели стен - толщиной 100 мм. Двери сервисные - 2 шт. Расположение - в каждой боковой стене покрасочной камеры, каждая дверь имеет размер 800x2000 мм. Крыша камеры выполняется из сэндвич-панелей, прямой формы.

Приток и вытяжка камеры окраски. Размещение генератора - справа. По 2 генератора в притоке и вытяжке. Для подогрева воздуха используется горелка газовая, 2 теплообменника. Пластинчатый рекуператор. Взрывозащитные светильники. Панель управления режимами работы покрасочной камеры. Общая мощность до 69 кВт.



## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ФЕРМ SPK-15.5.4

Данная камера проходного типа предназначена для окраски и сушки металлических конструкций различных габаритов и конфигурации. Внутренние габариты камеры - 15000x5500x3550 мм. Вытяжка: через пол, 2 канала, 1 смотровая яма. Кабина: силовой каркас. Главная дверь: 2 основных ворот 4000x2500 мм. Стеновые панели: толщина панелей 60 мм, наполнитель минеральная вата. Сервисная дверь: 2 шт. 800x2000 мм. Крыша: прямая из сэндвич-панелей. Система освещения (1000 Люкс): верхний свет - 20 плафонов по 4 лампы, нижний свет - 12 плафонов по 2 лампы. Группы притока и вытяжки: по 2 генератора в каждой группе производительностью 42 000 м³/ч. Подогрев воздуха: дизельная или газовая горелка, водяной или паровой теплообменник, электротен. Фильтрация: фильтры притока и вытяжки. Автоматическая система пожаротушения. Общая мощность: 7 - 29 кВт.





## АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ SPK

Данная линия включает в себя следующее оборудование: автоматизированную зону погрузки/выгрузки, в том числе: дробемет, моечную камеру, 2 камеры сушки, роботы Fanuc, покрасочную камеру и камеру приготовления красок, а также ручную линию подготовки и покраски изделий из металлического профиля и окрасочно-сушильную камеру.



## ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-17.5.4, Г. ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКИЙ

2-секционная камера с независимым управлением каждой секции. Внутренние габариты: 17000x5000x4000 мм. Вытяжка вертикальная, через решетки. 4 канала. 2 основных ворот, 2 сервисные двери. Энергоноситель - электроэнергия, 2 теплообменника. Максимально возможная мощность энергопотребления - 630 кВт.





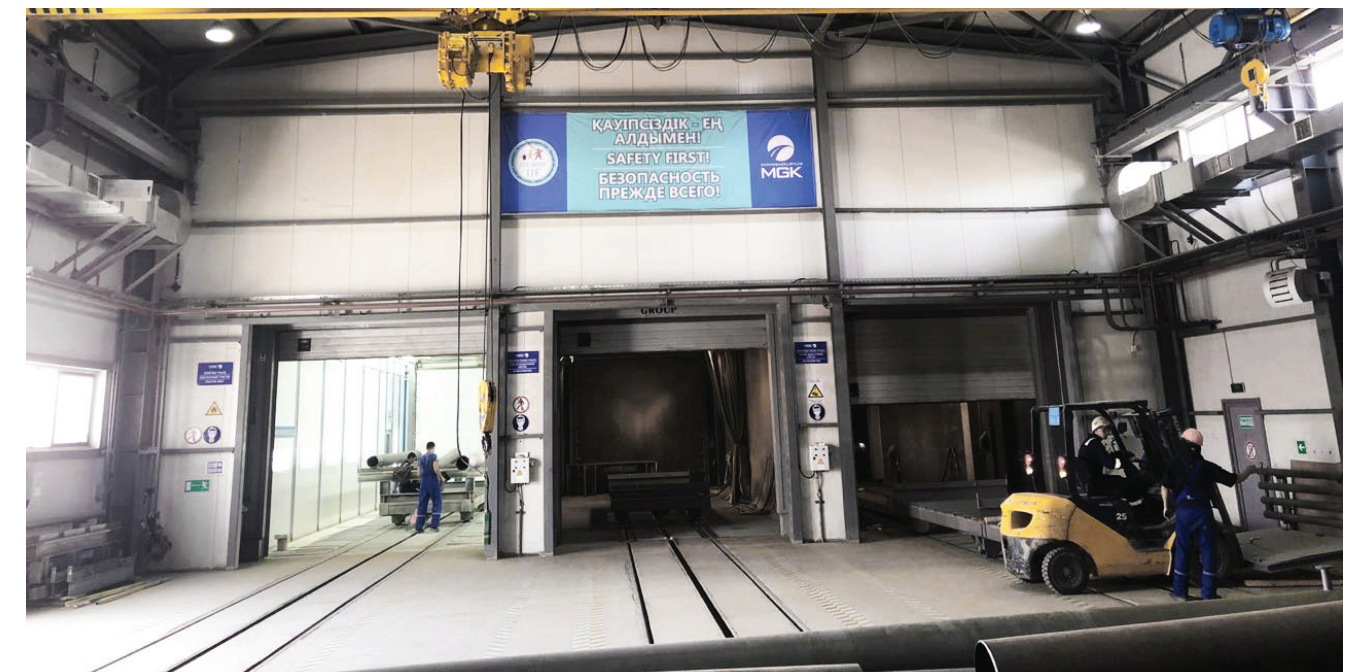
## ОКРАСочно-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ SPK-15.6.8, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Внутренние размеры: 15000x8000x6200 мм. Конструкция кабины - силовой каркас. Распашные 4-створчатые ворота – 2 шт. по 6000x4000 мм. 2 сервисные двери 800x2000 мм. Крыша прямая, стальная конструкция, потолочные фильтры. Вытяжка проходит через боковые решетки. Освещение: верхний и боковой свет. Генераторы расположены по бокам. Подогрев воздуха. Газовая горелка. 4 теплообменника. Тепловая мощность – 1200 кВт. Режимы управляются программируемым контроллером с сенсорным дисплеем.



## УЛИЧНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ SPK

В состав комплекса входят: дробеструйная камера SPK-16.5.5, пескоструйная камера SPK-16.5.5, окрасочно-сушильная камера SPK-16.5.5, помещение для приготовления красок, а также технические помещения для оборудования. Комплекс оснащается собственной системой отопления, а также пожаротушения, общеобменной вентиляцией для технических помещений, автоматической поддержкой температуры приточного воздуха. С целью защиты комплекса от воздействий окружающей среды предусматривается металлический навес.





Для соответствия жестким требованиям к оборудованию для подготовки и покраски поверхности в авиационной отрасли SPK GROUP предлагает современные, проверенные мировым опытом, решения для оснащения покрасочных производств.

Покрасочные камеры для авиации производства SPK GROUP отличаются энергетической эффективностью, доступностью, высоким качеством исполнения при возможности выбора различных конфигураций, наглядным интерфейсом системы управления, безопасностью.

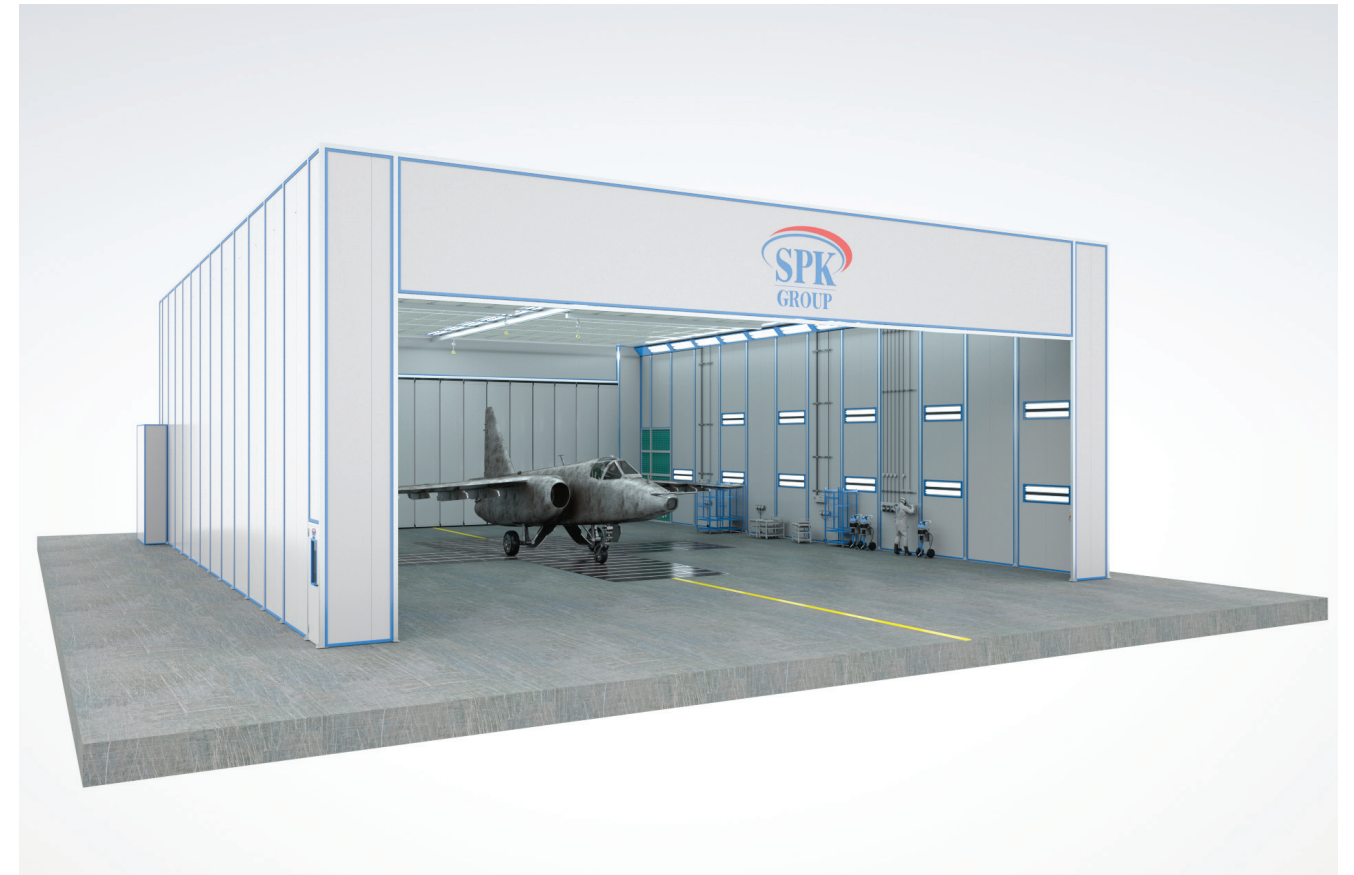
При проектировании и изготовлении самолетных окрасочных камер и ангаров мы учитываем следующие факторы:

- вид и конфигурация ангара или окрасочно-сушильной камеры;
- организацию воздухообмена;
- используемые технологические операции;
- требуемые технологические параметры в зоне работ;
- подбор вентиляционных агрегатов;
- обеспечение энергетической эффективности производства;
- обеспечение безопасности.

SPK GROUP обладает достаточным опытом и квалификацией для проектирования, производства, монтажа и пуско-наладки камер для подготовки, покраски и сушки для авиатехники, отвечающим всем требованиям по поддержанию необходимых технологических параметров, обеспечению низких капитальных и эксплуатационных затрат на проведение работ и их безопасности.









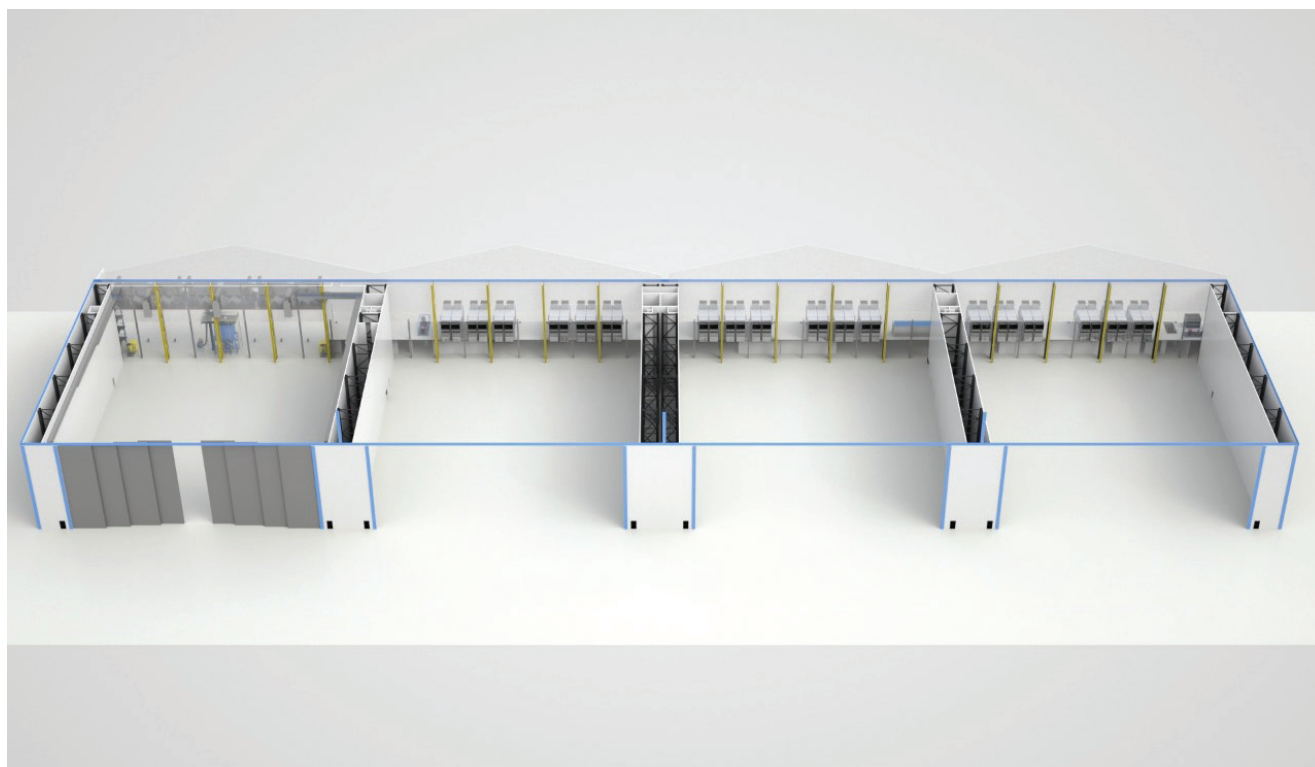
## КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ SPK ДЛЯ КОМПЛЕКСА ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ

Компания SPK GROUP осуществляет поставку технологического оборудования для Комплекса абразивной обработки и окраски. Комплекс предназначен для обработки элементов нефтяных платформ и судов. Максимальные габариты изделия (ДхШхВ): 52000х44000х17500 мм.

Комплекс состоит из следующих камер:

- камера абразивной очистки, тупикового типа с внутренними размерами (ДхШхВ): 57000х50000х20000 мм, с воротами (НхВ): 49000х18000 мм;
- камера окрасочно-сушильная №1, тупикового типа с внутренними размерами (ДхШхВ): 57000х50000х20000 мм, с воротами (НхВ): 49000х18000 мм;
- камера окрасочно-сушильная №2, тупикового типа с внутренними размерами (ДхШхВ): 57000х50000х20000 мм, с воротами (НхВ): 49000х18000 мм;
- камера окрасочно-сушильная №3, тупикового типа с внутренними размерами (ДхШхВ): 57000х50000х20000 мм, с воротами (НхВ): 49000х18000 мм;
- технологическое помещение с внутренними размерами (ДхШхВ): 240000х6900х9000 мм.

Комплекс предназначен для: абразивной обработки металлоконструкций абразивным материалом с целью очистки поверхности изделий от окислы, ржавчины, активации поверхности и создания повышенной шероховатости для улучшения нанесения ЛКП, и окраски, нанесения огнезащитных составов и дальнейшей сушки при повышенной температуре. Комплекс обеспечивает обработку 50 000 тонн металлоконструкций в год. Режим работы двухсменный, круглогодичный. Климатическое исполнение оборудования - для установки в отапливаемом помещении. Оборудование энергоэффективно и работает в автономном режиме.



## ДРОБЕСТРУЙНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОМПЛЕКС SPK ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ

Компания SPK GROUP осуществляет поставку технологического оборудования для Комплекса абразивной обработки и окраски. Комплекс предназначен для обработки палубных блоков. Максимальные габариты изделия (ДхШхВ): 44000х30000х17000 мм.

Комплекс состоит из следующих камер:

- комбинированная камера окраски и дробеструйной обработки, тупикового типа, с внутренними размерами (ДхШхВ): 50000х37000х22000 мм, с воротами (НхВ): 33000х20000 мм;
- камера окрасочно-сушильная №1, тупикового типа, с внутренними размерами (ДхШхВ): 50000х37000х22000 мм, с воротами (НхВ): 33000х20000 мм;
- камера окрасочно-сушильная №2, тупикового типа, с внутренними размерами (ДхШхВ): 50000х37000х22000 мм, с воротами (НхВ): 33000х20000 мм;
- технологическое помещение с внутренними размерами (ДхШхВ): 131000х8 000х15000 мм.

Все металлоконструкции камеры выполнены с пассивной огнезащитой.

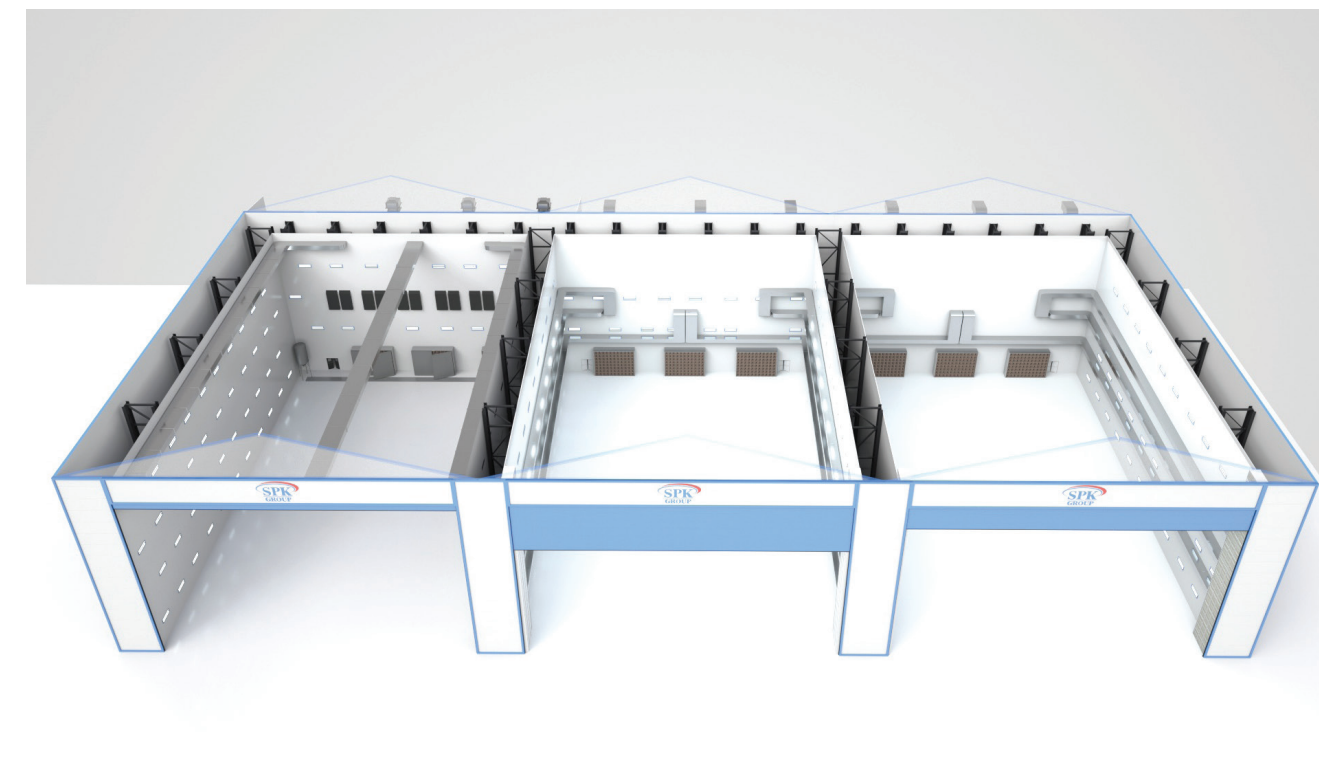
Комплекс предназначен для абразивной обработки металлоконструкций абразивным материалом с целью очистки поверхности изделий от окислы, ржавчины, активации поверхности и создания повышенной шероховатости для улучшения нанесения ЛКП, и окраски, нанесения огнезащитных составов и дальнейшей сушки при повышенной температуре.

Комплекс обеспечивает обработку 20 000 тонн металлоконструкций в год.

Режим работы двухсменный, круглогодичный.

Климатическое исполнение оборудования по ГОСТ 15150-69: УЗ - для установки в отапливаемом помещении.

Оборудование энергоэффективное и работает в автономном режиме.





## КОМПЛЕКС ИЗ ДРОБЕСТРУЙНОЙ И ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕР SPK ДЛЯ Ж/Д ВАГОНОВ

Обрабатываемые изделия – вагоны габариты 1-ВМ, 2-этажные пассажирские вагоны габаритов Т и Тпр с максимальными габаритами: 28000х3800х5300 мм. Вес изделий: 20 т. Площадь окрашиваемой поверхности одного изделия: 550 м².

Окрасочно-сушильная камера проходного типа, с 2 воротами и 2 сервисными дверями. Приток воздуха потолочный, вытяжка – в вытяжные колонны.

Энергоноситель – перегретый пар. 2 пластинчатых рекуператора тепла с сэкономленной мощностью 640 кВт.

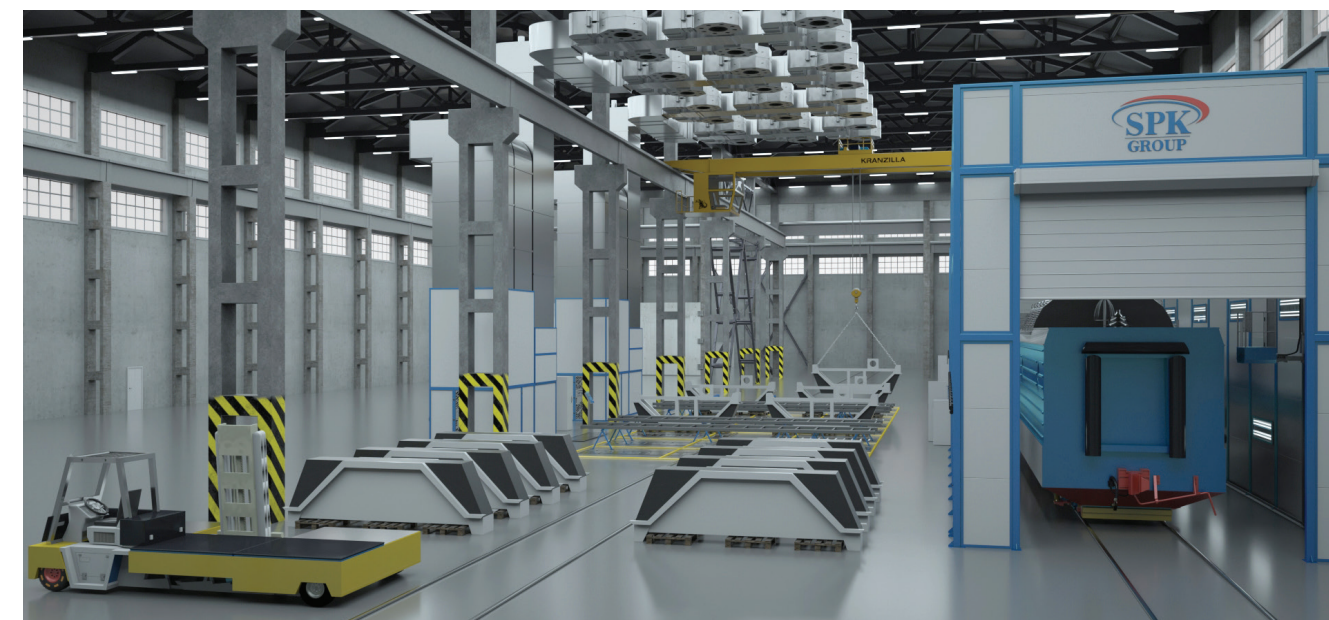
В комплексе также предусмотрена дробеструйная камера в проходном исполнении с внутренними габаритами 32000х7000х7500 мм на 2 рабочих поста.



## ПОКРАСОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ДЛЯ РЕЛЬСОВОЙ ТЕХНИКИ SPK

Покрасочное производство включает в себя: зону открытой окраски SPK-Z 24.9 и окрасочно-сушильную камеру SPK-22.6.7.

Зона открытой окраски предназначена для организации малярного участка в цеху. Габариты зоны : 24х9 м, 14 запрограммированных участков, 4-6 могут работать одновременно. Низ воздухораспределительных сопел расположен на высоте ок. 9 м. Зона оснащается приямком для окраски изделий снизу. Подача и вытяжка воздуха производится от 2-х вентиляторов SP(50). Воздушный теплообменник с газовой горелкой. 3 ступени фильтрации на вытяжке и 1 - на притоке. Пластинчатый рекуператор тепла с температурным КПД 45%. Максимально потребляемая мощность оборудования - ок. 125 кВт. Для работы с локомотивами в сборе предусмотрена окрасочно-сушильная камера 22000х6000х7000 мм.



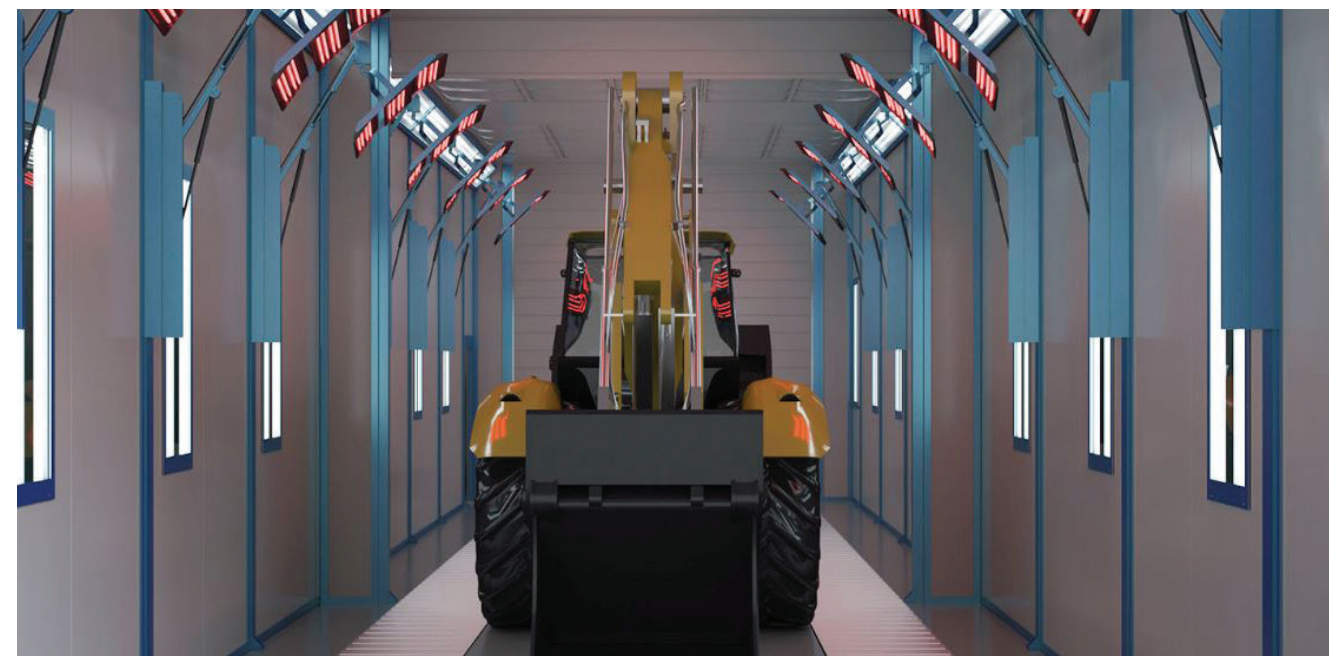
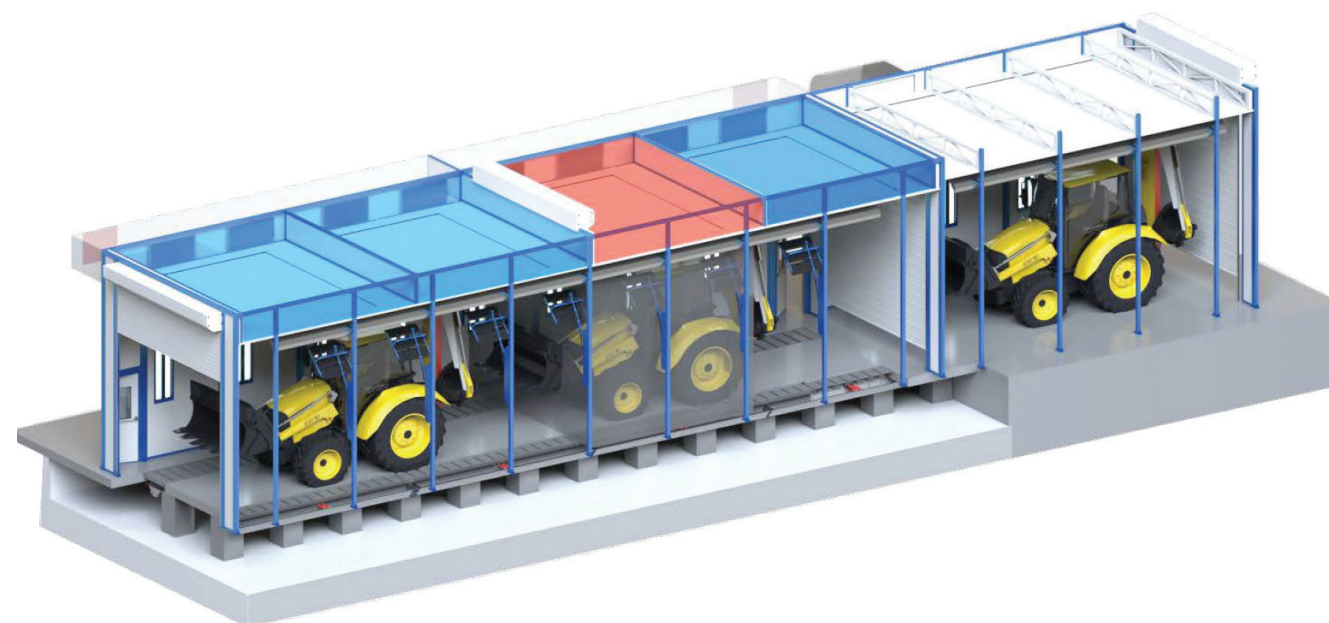


## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK – NZ 26.5.5

В данный комплекс входит камера подготовки поверхности 8х5х5 м и покрасочно-сушильная камера с независимыми зонами 18х5х5 м. Пространство двухсекционной покрасочно-сушильной камеры делится на 4 воздушные зоны, при этом воздух может подаваться непосредственно в ту зону, где проходит работа.

2 роллетных ворот, 2 сервисные двери. Освещенность: 750-1000 Лк. Приток потолочный, вытяжка - в боковую стену.

1 вентагрегат SP(23). 2 пластинчатых рекуператора тепла с температурным КПД 45%.  
Общая сэкономленная рекуператорами мощность – 542 кВт.



## ЛИНИЯ ОКРАСКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ SPK

Линия окраски предназначена для подготовки поверхности и окраски крупногабаритных узлов и механизмов сельскохозяйственной техники. Линия обеспечивает химическую подготовку поверхности (нанесение аморфного-фосфатного слоя), грунтовку изделия и финишную окраску изделий.

Включает в себя следующие технологические операции:

- загрузку изделия на линию с помощью опускной секции конвейера;
- промывку изделия горячей водой;
- одновременное обезжиривание и аморфное фосфатирование изделия;
- промывку двухступенчатую горячей подготовленной водой;
- сушку фосфатного слоя при повышенной температуре (до 100 °С);
- охлаждение изделия с ручной продувкой сжатым воздухом от остатков влаги;
- маскировку изделия перед процессом грунтования в камере охлаждения;
- нанесение грунтовочного покрытия ручным способом;
- высокотемпературную сушку покрытия грунта (до 110 °С);
- охлаждение изделий;
- финишную окраску ручным способом;
- высокотемпературную двухступенчатую сушку финишного покрытия (до 120 °С);
- охлаждение изделий;
- снятие изделия с линии.



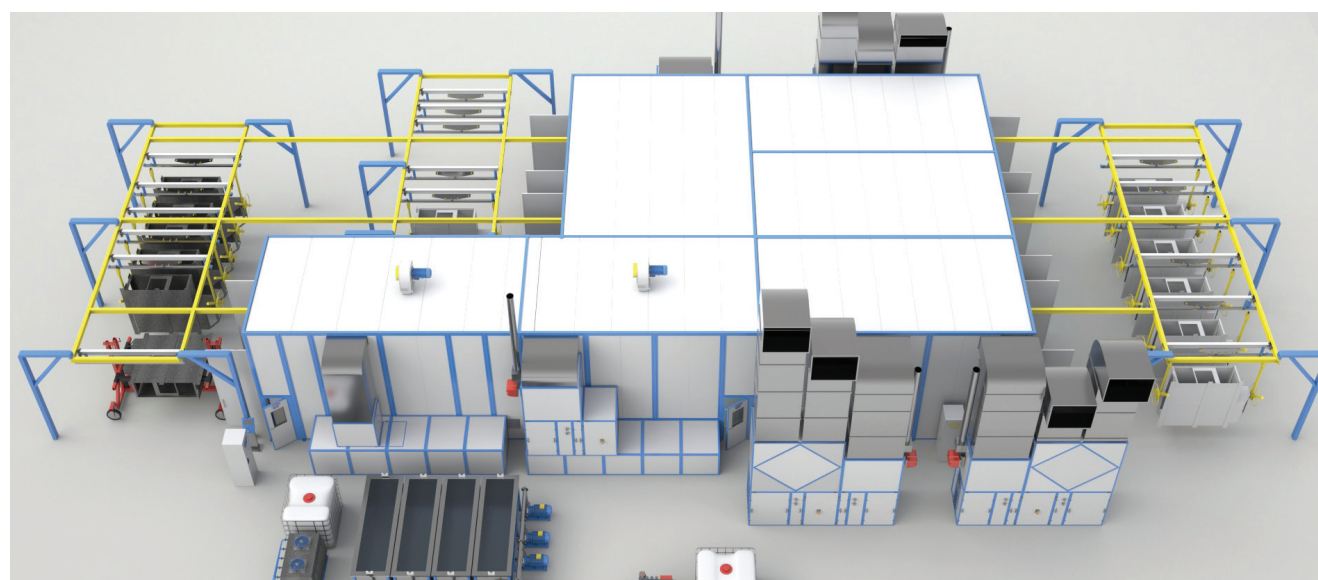
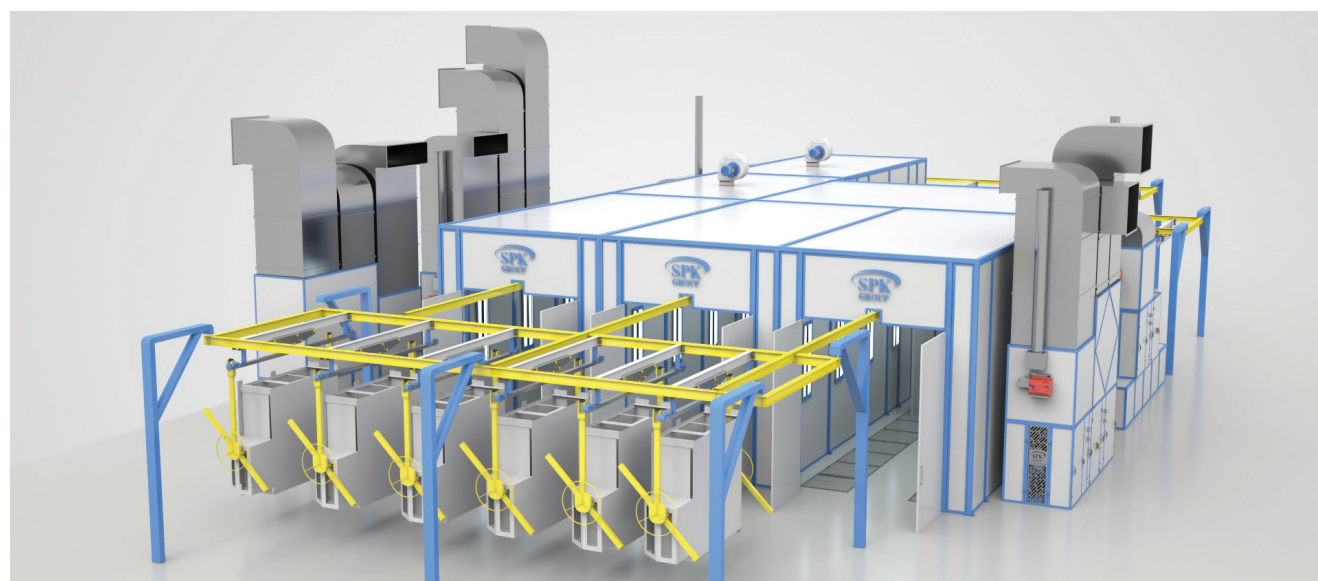


## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, ОКРАСКИ И СУШКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK-37.20.4

Комплекс состоит из 6 проходных расположенных последовательно камер и подвешного монорельсового ручного конвейера замкнутого цикла. Предназначение - обработка сварных металлоконструкций из стальных и алюминиевых листов и профильных труб.

В составе комплекса:

- проходная камера подготовки поверхности SPK-8.4.4 для обезжиривания и промывки изделий;
- камера сушки и обдувки SPK-7.4.4 для обдувки изделий сжатым воздухом и их сушки при 100 C°;
- камера грунтования SPK-9.4.4 для нанесения грунтовки на изделия и сушки при +35 C°;
- 2 окрасочно-сушильных камеры для нанесения ЛКМ на изделия и их сушки при +35 C°;
- камера сушки SPK-6.8.4 для финишной сушки изделий при температуре +120 C°.



## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДЛЯ СОСУДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SPK

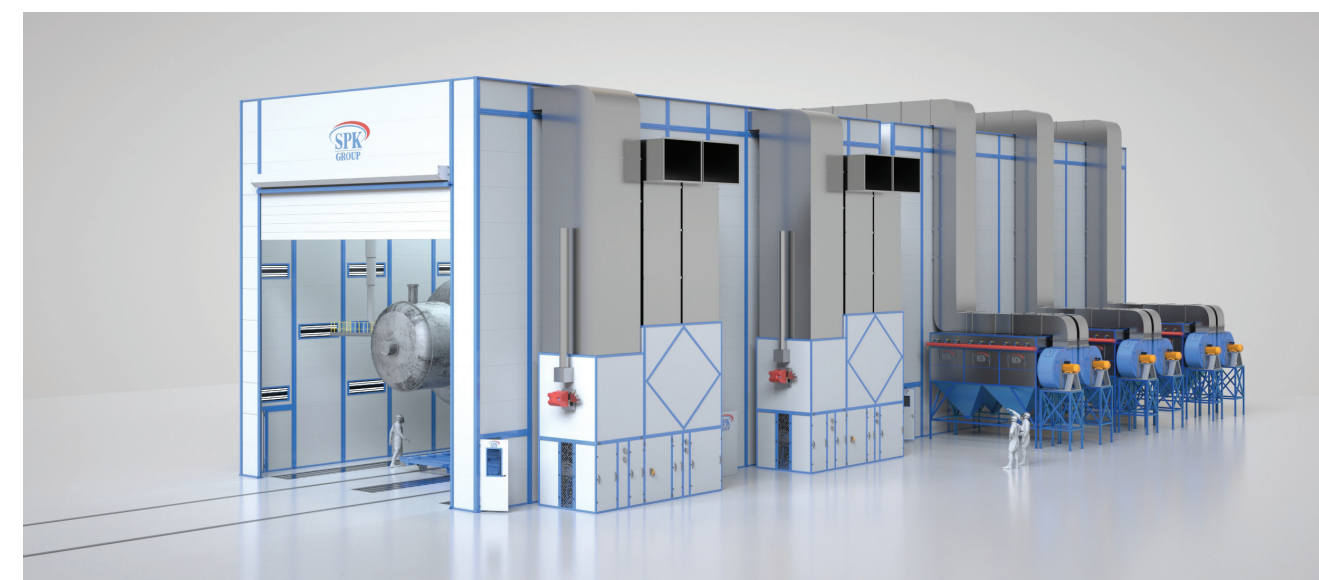
Комплекс предназначен для производства работ по предварительной и финишной обработке поверхности сосудов высокого давления.

Максимальные габариты изделий: 16000x7000x7000 мм.

Максимальный вес изделий: 400 т, площадь обрабатываемой поверхности одного изделия - 700 м².

В состав комплекса входит:

- камера дробеструйной обработки SPK-D-20.11.11, где происходит абразивная обработка поверхности металлической дробью;
- окрасочно-сушильная камера SPK-20.11.11, где происходят операции подготовки, грунтования, антикоррозийной обработки и финишной обработки.





Стандартные покрасочно-сушильные камеры не всегда могут быть эффективным решением проблемы окраски крупногабаритных и нестандартных конструкций. Современный и самый быстрый способ нанесения ЛКМ – зоны открытой окраски.

Зона открытой окраски (зона свободной окраски) предназначена для бескамерного нанесения лакокрасочных материалов внутри отапливаемых помещений и получения лакокрасочных покрытий на внешних и внутренних поверхностях крупногабаритных изделий.

## ПРИНЦИП РАБОТЫ ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ

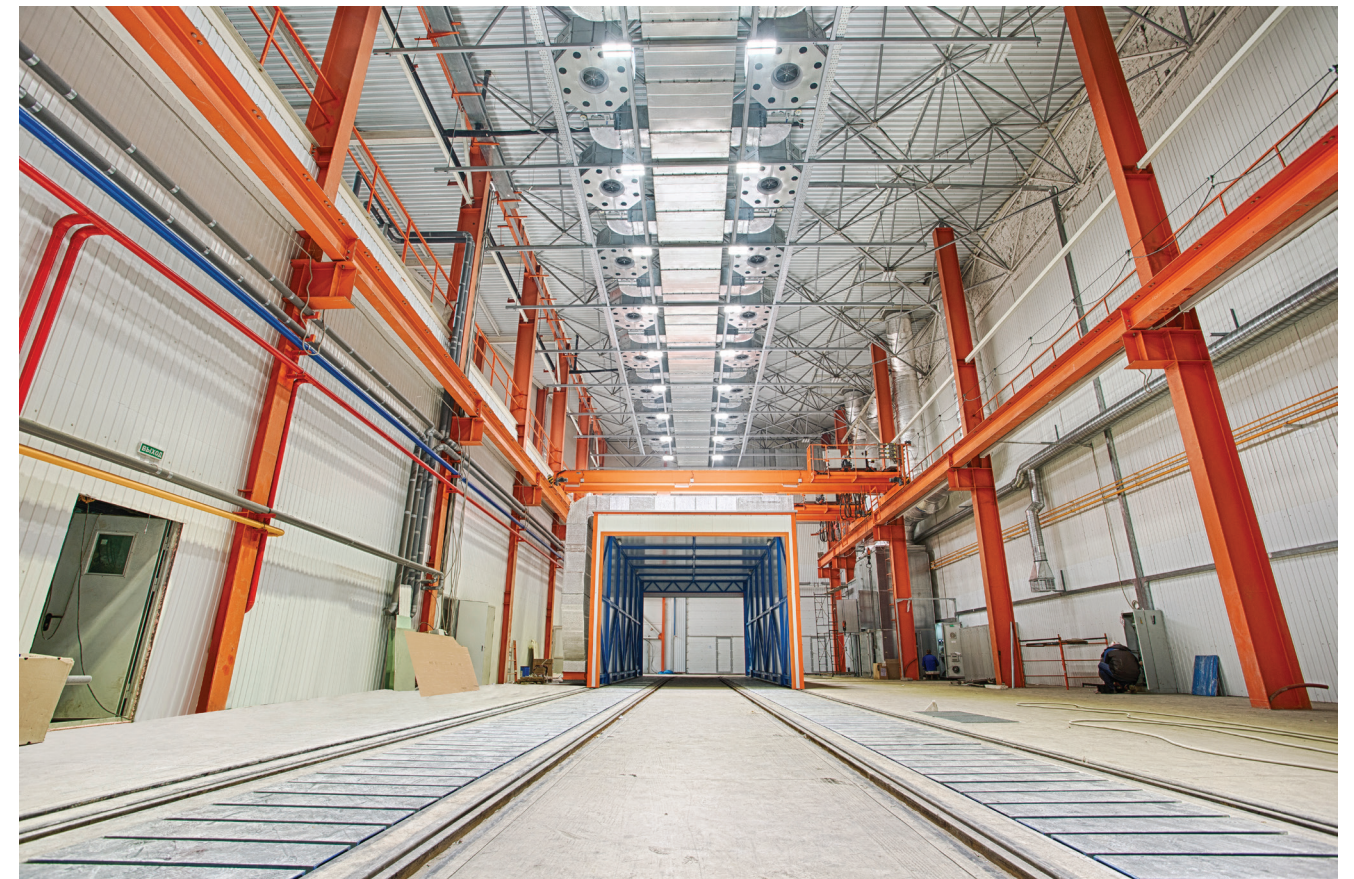
В зоне открытой окраски организован воздухообмен, задачами которого является:

- создание условий для проведения работ (температурный режим, удаление из рабочей зоны воздуха, содержащего окрасочный аэрозоль и пары растворителей);
- обеспечение условий труда, соответствующих гигиеническим нормативам;
- предотвращение образования взрывоопасных концентраций ЛВЖ, предотвращение ЧС.

Подача воздуха осуществляется с помощью системы воздушного душирования, организующей слабо рассеивающийся нисходящий поток подготовленного воздуха. Вытяжка воздуха осуществляется снизу через расположенные в полу вентиляционные каналы.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЗОН ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ

- снижение до 70 % энергопотребления по сравнению со стандартными покрасочными камерами;
- увеличение скорости технологического процесса и производительности участка;
- организация нисходящего потока воздуха в цехах высотой до 20 м;
- оптимизация логистики изделий внутри цеха (отсутствуют операции по перегрузке изделий на телегу, открытия и закрытия ворот, а также доставки их на участок окраски);
- возможность проводить работы по окраски для широкой номенклатуры изделий.





Моечная камера – это специальная закрытая камера, предназначенная для мытья загрязненного автотранспорта в автономном режиме. При этом въезд в такую камеру осуществляется транспортным средством по пандусу. Также моечная камера может быть проходной, имея сквозной проезд транспорта, подлежащего мойке.

Моечное оборудование способно выполнять запрограммированный алгоритм операций, при этом мойка автомобильных, промышленных деталей происходит обливом или погружением элементов в моющий раствор, либо с помощью специальных щеток. Такое оборудование применяется для мытья техники на автомойках, в сельском хозяйстве, на станциях ТО, на строительных объектах и в других отраслях. Наиболее эффективным из современного моечного оборудования считается бесконтактное, при котором процесс мойки не предполагает использование тряпок, щеток и прочего инвентаря. Данный способ не портит лакокрасочное покрытие автомобиля, также исключается вероятность порчи поверхности частицами песка и пыли.

Специалисты SPK GROUP окажут квалифицированную консультацию по перечню производимого и реализуемого оборудования, помогут принять верное решение при выборе моечных камер, а также моечного оборудования, учитывая масштабы, специфику деятельности, особенности производственного процесса организации заказчика. Наша продукция прекрасно справляется с загрязнениями, бережно и тщательно очищая любые поверхности.

Модельный ряд моечного оборудования и камер, производимых и реализуемых SPK GROUP, удовлетворит потребности вашего предприятия, а высокое качество изделий существенно продлит срок их работы, способствуя увеличению вашей прибыли.

Производимое нами моечное оборудование отличается длительной эксплуатацией и износостойкостью, надежностью в использовании и способностью обеспечить оптимальную пропускную способность автотранспорта.

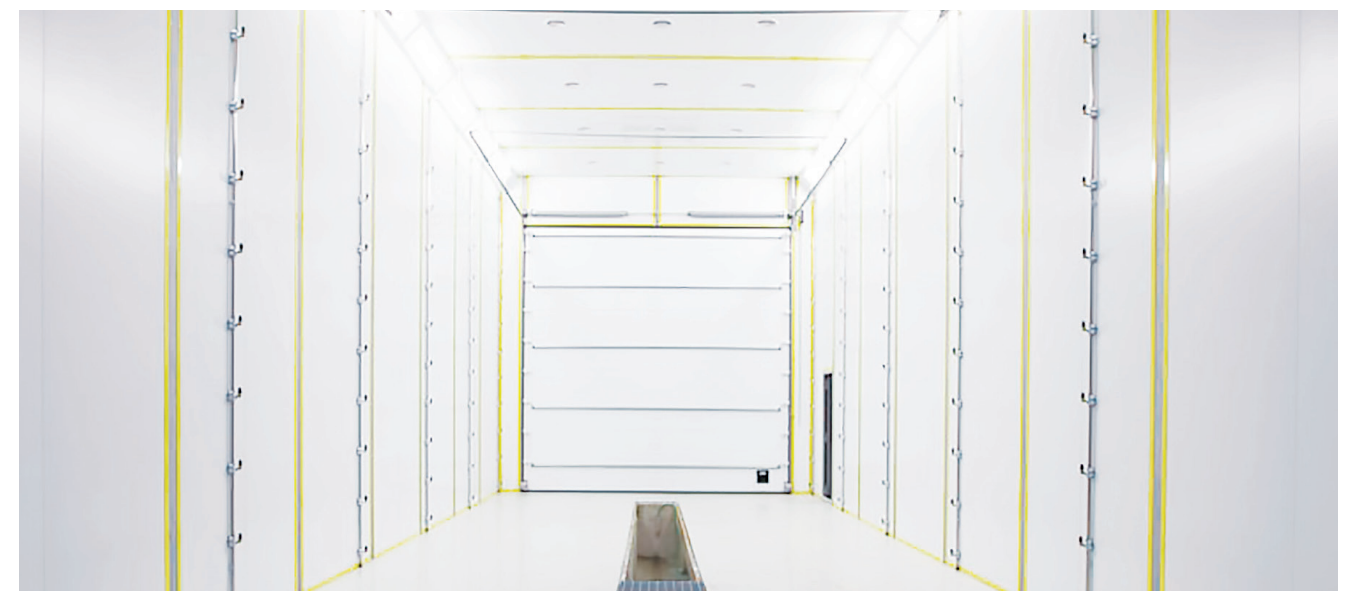
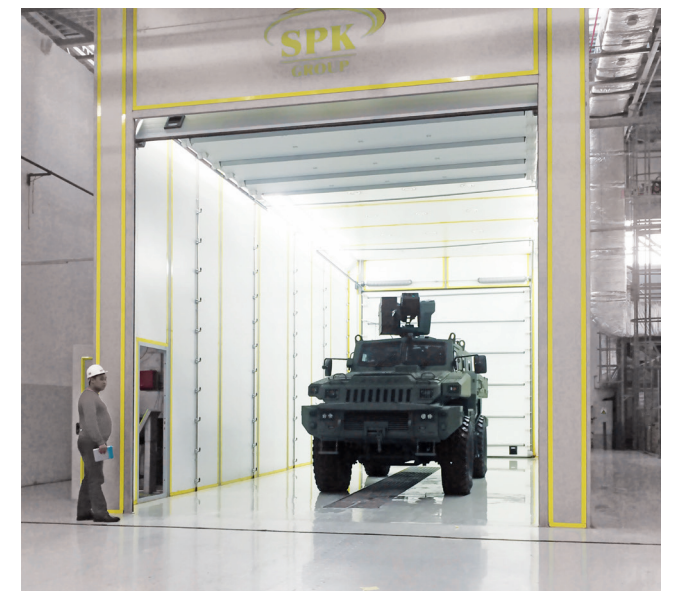


## ДОЖДЕВАЛЬНАЯ КАМЕРА SPK ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ВЫСОКОЙ ПРОХОДИМОСТИ, ЛЕГКИХ БРОНИРОВАННЫХ МАШИН, МИКРОАВТОБУСОВ, АВТОБУСОВ И ПРИЦЕПОВ

Назначение камеры – проверка транспорта на герметичность. Дождевальная камера имеет внутреннее исполнение. Габариты камеры: 15000х6000х6000 мм. Оборудование камеры имеет влагозащищенное исполнение. Конструкция: стальной каркас, стены выполнены из сэндвич-панелей толщиной 50 мм.

Крыша: из стали с наполнением минеральной ватой. Ворота размером 5000х5000 мм, 2 шт. Освещение верхнее. 1 канал размером 13300х700 мм. Группы притока и вытяжки: 1 генератор, расположен на левой стороне камеры. Подогрев воздуха: дизельная горелка. Шкаф управления.

Общая мощность – 36 кВт.





АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ МАШИН НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ SIEMENS



ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ АГРЕГАТ SPK СО ВСТРОЕННЫМ РЕКУПЕРАТОРОМ  
(ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)

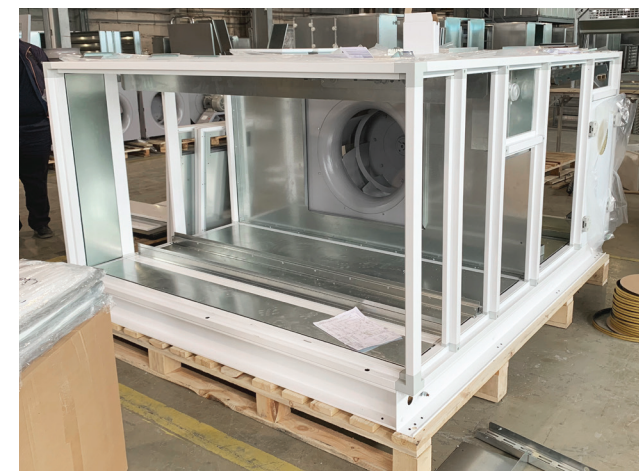


ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ АГРЕГАТ SPK С СИСТЕМОЙ УВЛАЖНЕНИЯ ВОЗДУХА

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ МАШИН НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ SIEMENS



ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ АГРЕГАТ SPK С СИСТЕМОЙ УВЛАЖНЕНИЯ ВОЗДУХА



СБОРКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ АГРЕГАТОВ



ПРОИЗВОДСТВО ЛИФТОВЫХ ПЛОЩАДОК SPK



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДЪЕМНАЯ  
ПЛАТФОРМА SPK ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ  
РАБОТ SPK



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДЪЕМНАЯ  
ПЛАТФОРМА ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ  
РАБОТ SPK

ПРОИЗВОДСТВО ЛИФТОВЫХ ПЛОЩАДОК SPK



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
НОЖНИЧНЫЙ ПОДЪЕМНИК SPK



ЛИФТОВАЯ ПЛОЩАДКА SPK  
ДЛЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ



ЛИФТЫ SPK-L.064.02-00.00.000 ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ КАМЕР



НАСТЕННАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЛИФТОВАЯ ПЛОЩАДКА



ПРОГРАММИРОВАНИЕ РЕЖИМОВ РАБОТЫ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ

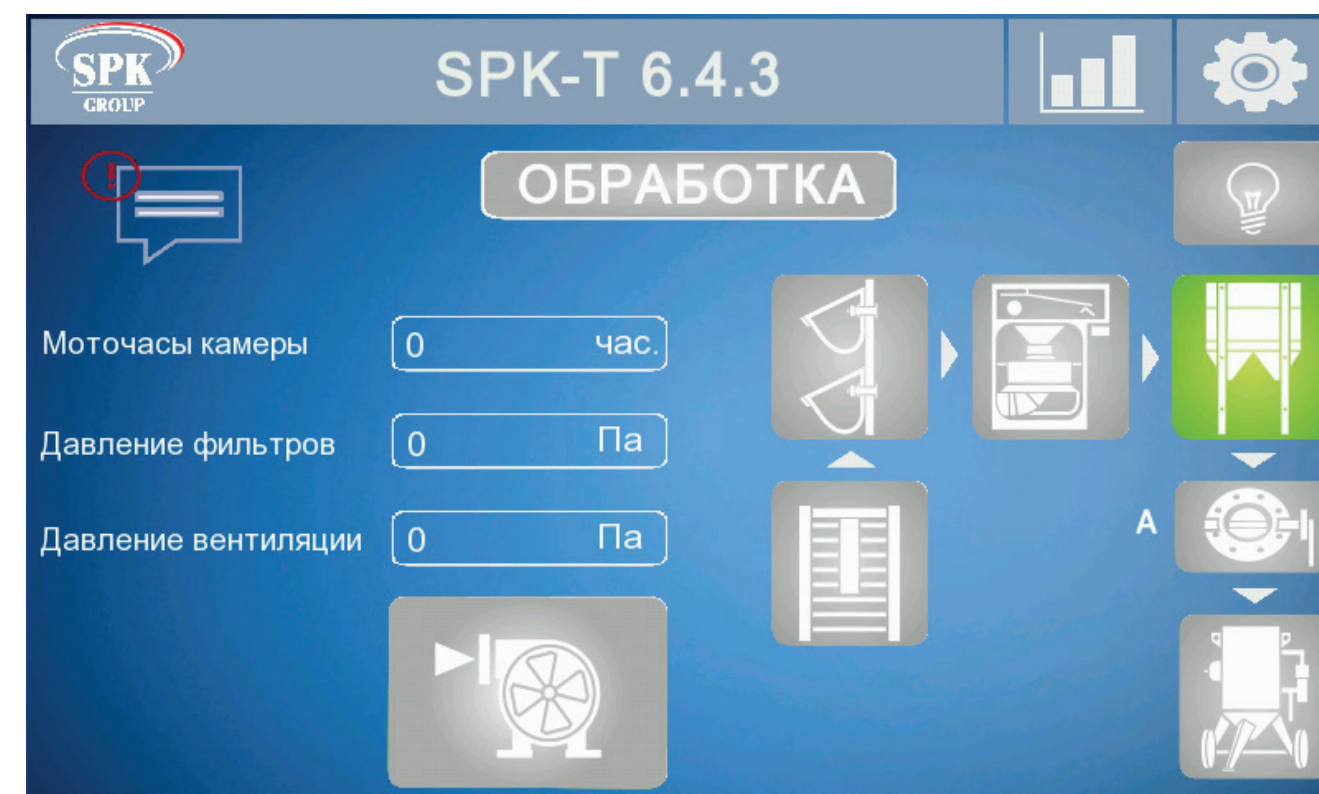


ПРОГРАММИРОВАНИЕ РЕЖИМОВ РАБОТЫ ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ



ПРОГРАММИРОВАНИЕ РЕЖИМОВ РАБОТЫ ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРЫ

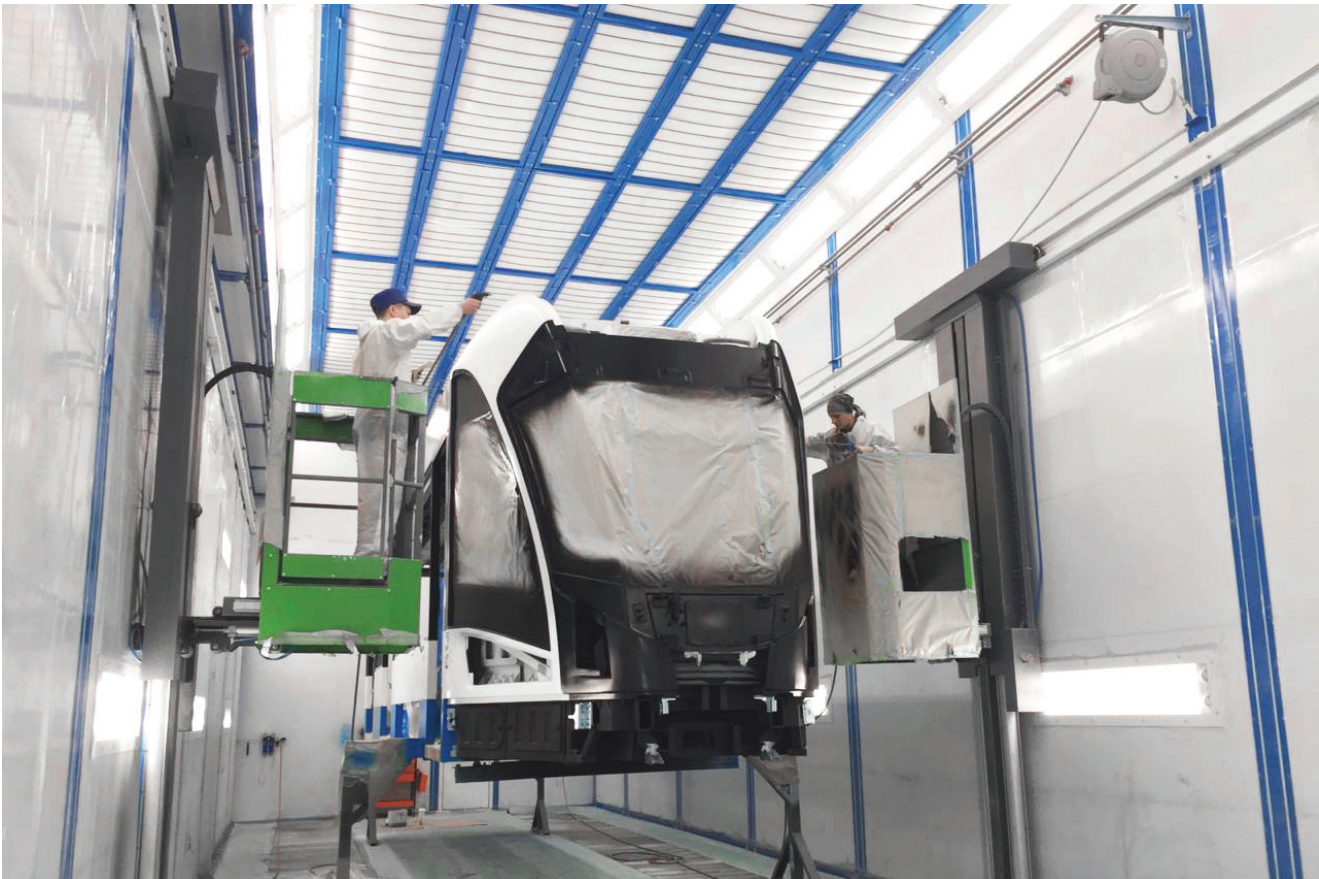
РЕЖИМ РАБОТЫ					
	1	2	3	4	5
Температура окраса, °C	25.0	22.0	20.0	25.0	27.0
Температура сушки, °C	55.0	55.0	60.0	58.0	50.0
Время подготовки сушки, сек	60.0	60.0	90.0	90.0	50.0
Время сушки, мин	60	30	45	100	180
Время завершения сушки, сек	150.0	120.0	150.0	180.0	180.0

















## КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

### Окрасочно-сушильные камеры:

- уличного и внутрицехового исполнения;
- для судостроения и морских сооружений;
- для авиатехники;
- для железнодорожного транспорта;
- для машиностроения;
- для военной техники;
- для нефтегазовой отрасли;
- складного типа;
- производство комплектующих для окрасочно-сушильных камер.

### Зоны открытой окраски:

- для строительных, крановых, мостовых металлоконструкций;
- для сосудов высокого давления;
- для авиастроения;
- для машиностроения;
- для ветроэнергетики;
- для нефтегазовой отрасли.

### Конвейерная техника, подъёмное и нестандартное оборудование

### Дробеструйные камеры:

- уличного и внутрицехового исполнения;
- для судостроения;
- для транспорта;
- для металлоконструкций;
- совмещенные с окрасочно-сушильными камерами;
- производство комплектующих для дробеструйных камер.

### Дробебетное оборудование:

- линии консервации металла;
- дробебетные установки серии Standart;
- дробебетные установки серии Profi Line.

### Моечные и дождевальные камеры

Оборудование для подготовки поверхности методами: химическим, гидроабразивным, фосфатированием, цинк-фосфатированием, анафорезом и катафорезом



### Контакты

620075, Россия, г. Екатеринбург  
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

+7 (800) 500-31-68,  
+7 (343) 351-70-54,  
+7 (343) 345-66-65

info@ur-spk.ru  
ur-spk.ru

