



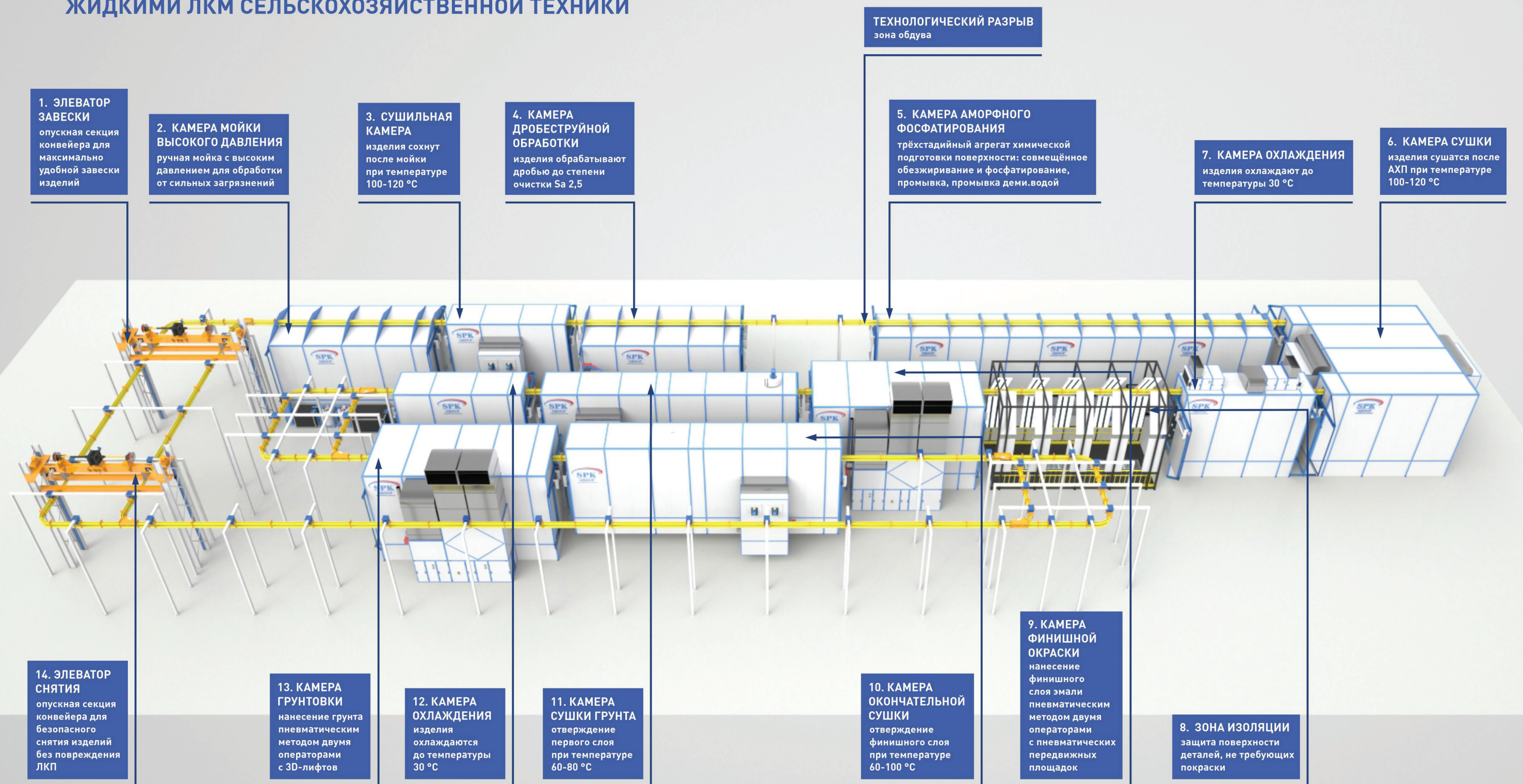
PAINT TECHNOLOGY SOLUTIONS

- строительная техника
- дорожная техника
- транспортная техника
- с/х техника
- техника для уборки улиц
- коммунальная техника

КАТАЛОГ ПРОЕКТОВ ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ



ЛИНИЯ SPK ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ЖИДКИМИ ЛКМ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ





7 КАМЕР
В КОМПЛЕКСЕ



Линия подготовки и окраски обеспечивает механическую подготовку поверхности дробью, маскировку изделия перед грунтовкой, ручную окраску изделий в 3 слоя и сушку изделия. Состав комплекса: 2 камеры подготовки поверхности SPK-12.6.5, 3 окрасочные камеры SPK-12.6.5, 2 сушильные камеры SPK-11.4.5.

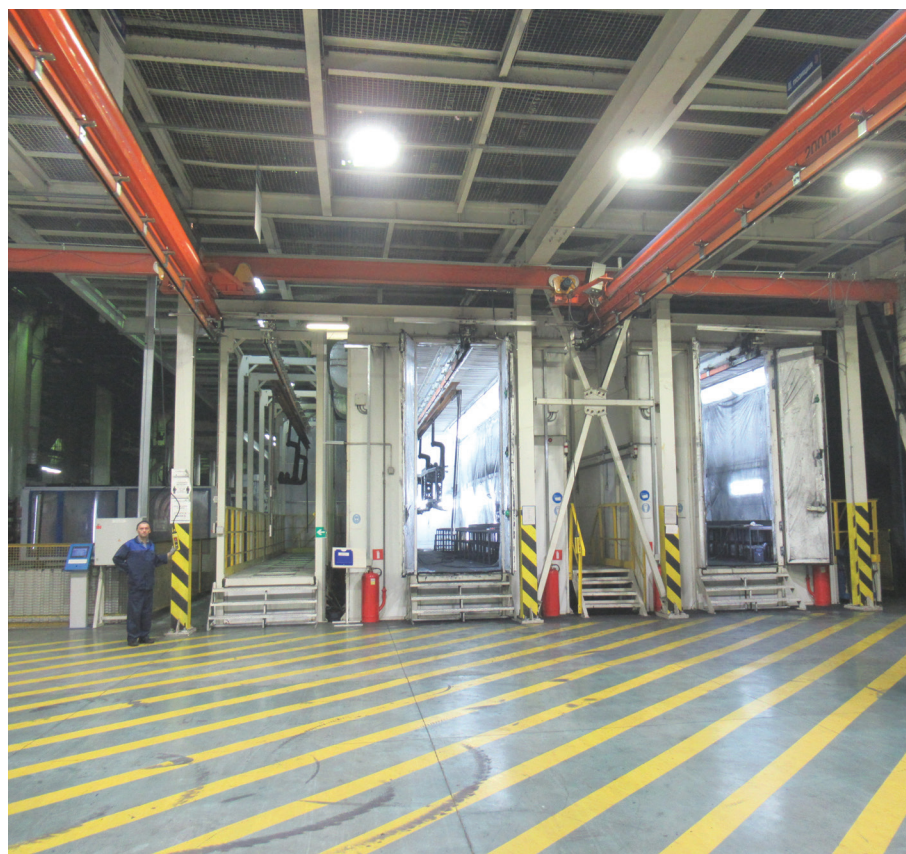
ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ КУЗОВОВ И РАМ САМОСВАЛОВ GRUNWALD, Г. КАЛИНИНГРАД

Линия включает в себя следующие технологические операции:

- загрузку изделия на линию (весом до 5 т) на рельсовые диплоры;
- шпатлёвку, шлифовку и маскировку изделия перед грунтовкой;
- ручную грунтовку изделия с подкатных площадок оператора;
- сушку при повышенной температуре 60..80°C;
- снятие изделий с линии после первого слоя грунтовки, при необходимости;
- ручную окраску изделия вторым слоем грунта с подкатных площадок оператора;
- ручную окраску изделия эмалью операторами с подкатных площадок оператора;
- финишную сушку покрытия при повышенной температуре 60..80 °C;
- снятие изделия с линии.

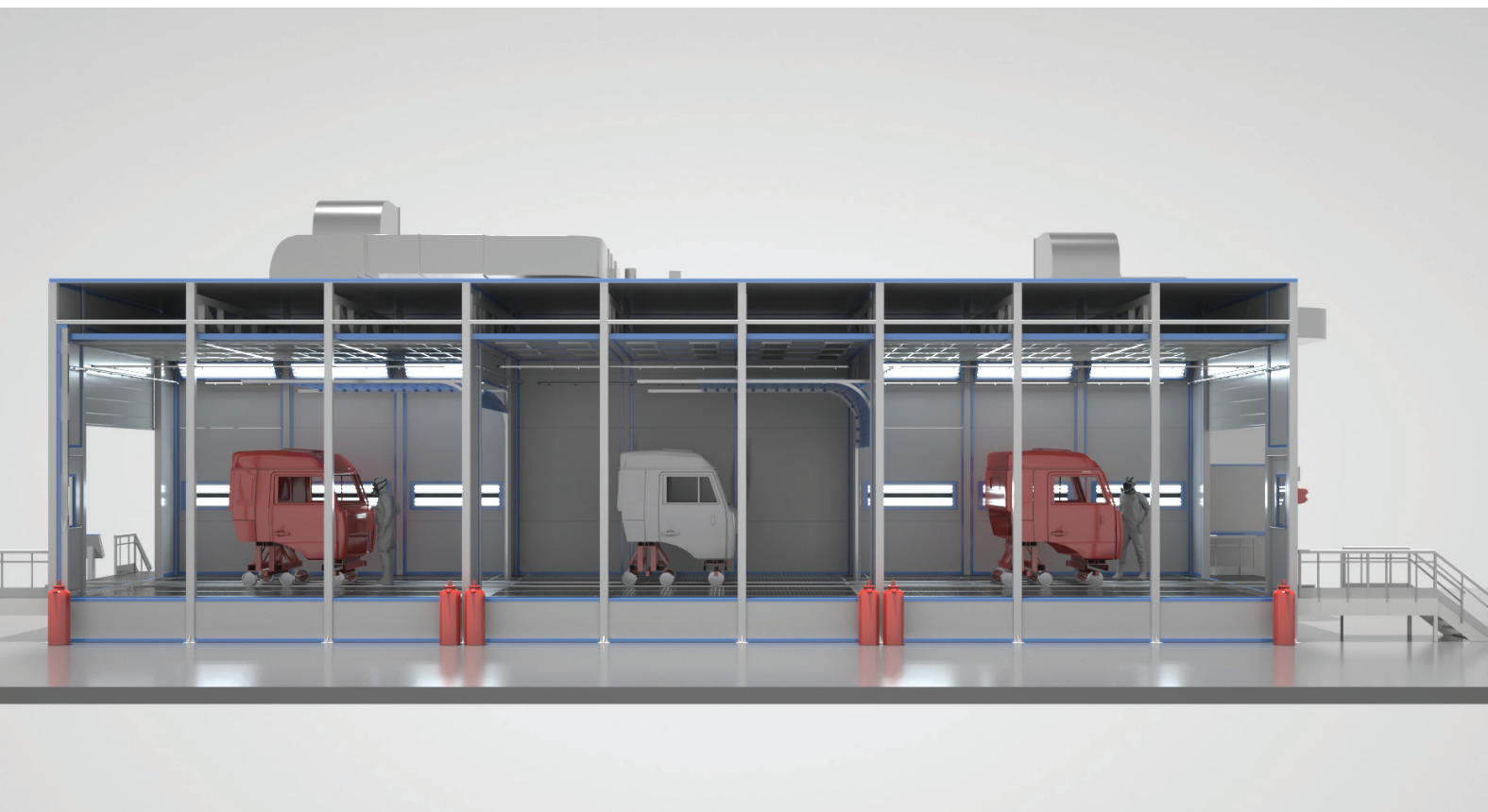


ЛИНИЯ ОКРАСКИ
SPK ДЛЯ РАМ
«КАМАЗ». 6 КАМЕР
И 2 ЗОНЫ, Г. НАБЕ-
РЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ



Комплекс предназначен для подготовки поверхности, окраски и сушки рам грузовых автомобилей, включая следующие операции: протирка, окраска, сушка при повышенной температуре, охлаждение, дефектовка. Комплекс состоит из шести камер и двух зон, расположенных параллельно друг другу и соединенных между собой верхней транспортной системой, представляющую собой цепь подвесных кранов. Размеры занимаемой комплексом площадки составляют 72х19 м.





3-СЕКЦИОННАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОКРАСКИ КАБИН «КАМАЗ», Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ

Камера проходного типа для окраски каркасов кабин автомобилей. В камере производится нанесение эмали на основе органических растворителей на поверхность кабины методом пневмораспыления в два слоя с последующей сушкой.

В конструкции камеры 3 секции, которые разделяются между собой утепленными подъемно-секционными воротами, препятствующими поступлению тепла из центральной секции сушки в периферийные секции.

Распределение операций по секциям камеры произведено таким образом, чтобы обеспечить равномерную загрузку секций и минимизировать время такта. В первой секции предусматривается выполнение основных технологических операций: шлифовка дефектов вторичного грунта, подготовка поверхности под окрашивание протиркой, окраска поверхности кабины методом пневмораспыления.

ОПЕРАЦИИ ПОДГОТОВКИ, ПОКРАСКИ И СУШКИ ПРОИЗВОДЯТСЯ НЕЗАВИСИМО ДРУГ ОТ ДРУГА В ОДНОЙ КАМЕРЕ, БЛАГОДАРЯ ПОСЕКЦИОННОМУ РАЗДЕЛЕНИЮ КАБИНЫ



Алгоритмом работы камеры предусмотрена синхронизация действий персонала, работающего в разных секциях камеры, а также действий персонала и напольного конвейера. Предусмотрены блокировки, препятствующие перемещению конвейером кабина до окончания технологических операций. Каждая секция оснащена собственной автоматической установкой порошкового пожаротушения.





ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА
SPK-SCB-20.8.6 И
СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА
SPK-SB-18.5.5 ДЛЯ
СПЕЦТЕХНИКИ «ТОНАР»,
МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Внутренние размеры окрасочно-сушильной камеры: 20420x8080x7100 мм. Камеру обслуживают 4 вентиляционных установки производительностью 30 000 м³/ч с водяными теплообменниками тепловой мощностью 463 кВт (каждая установка). Предусмотрены конструкции для оснащения камеры окрасочными роботами. В стенах и крыше камеры предусмотрены светопрозрачные конструкции для частичного освещения помещения камеры за счет освещения цеха, в котором располагается данная камера. Подача приточного воздуха происходит через потолочные пленумы. В камере предусмотрен полнорешетчатый пол 20000x7000. За счет того, что подача воздуха в камеру происходит сверху, а вытяжка через полнорешетчатый пол, происходит равномерное омывание изделия потоком воздуха, что обеспечивает максимально качественный результат окраски.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ
ИЗДЕЛИЙ ПРОИСХОДИТ
ПО ТЕЛЬФЕРУ



В потолке камеры предусмотрена щель для движения тельферов по монорельсу, расположенному над камерами, которая при окраске изделия плотно закрыта резиновыми уплотнителями. Внутренние габариты сушильной камеры: 18200x6180x4750 мм. Камеру обслуживают 2 вентиляционных установки производительностью по 35 000 м³/ч.





2 СОВМЕЩЁННЫЕ ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ SPK-OPSS-76.6.9, ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г. ЧЕЛЯБИНСК

Данная зона открытой окраски предназначена для деталей кранового оборудования, выпускаемого на предприятии заказчика. Проект предполагает две совмещенных зоны, общей длиной 76 м. Зона позволяет организовать покрасочный участок для подготовки и нанесения ЛКМ в условиях цеха, без потребности в возведении окрасочно-сушильной камеры.

Площадь окрасочного цеха - 2000 м². Общее количество воздухораспределительных сопел – 48. Организация воздухообмена в зоне. Направление потока воздуха – сверху вниз. Скорость потока составляет 0,2 м/с. Предусмотрено 2 вентагрегата SP(50), которые размещаются на расстоянии 10 м от зоны. Теплообменник с горелкой на природном газе. Общая потребляемая мощность оборудования зоны – до 120 кВт.

САМАЯ БОЛЬШАЯ ЗОНА ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ В РОССИИ



Покрасочный участок дополнен передвижной сушильной камерой SPK-15.5.3. Перемещается камера сушки на индивидуальном рельсовом пути, имеет 4 рабочих положения. Также предусмотрена камера обезжиривания и фосфатирования SPK-15.5.5 для совмещенного обезжиривания, аморфного фосфатирования, промывки питьевой водой и сушки при повышенной температуре.





ПРОХОДНОЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДОРОЖНО- СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ СПК-34.5.4, Г.ЕЛАБУГА

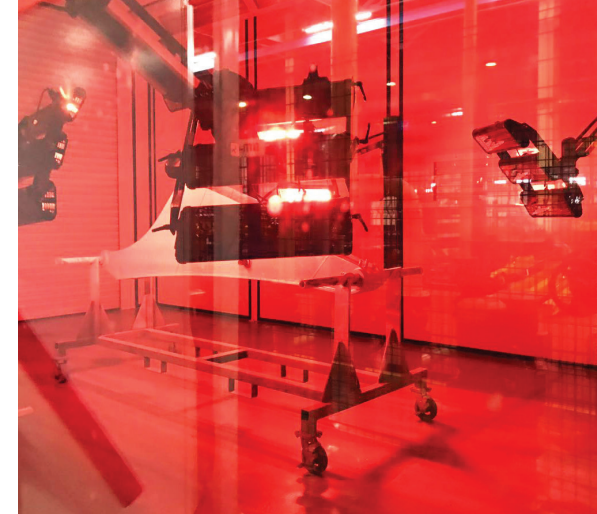
Конструкция комплекса предусматривает следующие элементы:

- дробеструйную камеру;
- подготовительный участок;
- покрасочно-сушильную камеру;
- камеру инфракрасной сушки.

Комплекс подготовки и покраски поверхности оснащается рельсовой транспортной тележкой для перемещения изделий вдоль производственного участка. Комплекс проходного исполнения. Габариты внутренние: 34000x5000x4000 мм.

Дробеструйная камера СПК имеет габариты 8000x5000x4000 мм. Предназначена для ручной обработки деталей дробью. Камера подготовки поверхности проходного типа СПК предназначена для подготовки изделий к покраске.

ОКРАСКА СПЕЦТЕХНИКИ



В окрасочно-сушильной камере обеспечиваются условия для нанесения на изделия ЛКМ. Камера инфракрасной сушки предназначена для высокоэффективной сушки ЛКП, не предназначена для проведения окраски.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ
КАМЕРА SPK-
SVC-14.5.5, ДРОБЕ-
СТРУЙНАЯ КАМЕ-
РА SPK-SVC-6.4.4
В СОСТАВКЕ КОМПЛЕКСА ПОДГО-
ТОВКИ И ПОКРА-
СКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ
АВТОКРАНОВ,
ЧЕЛЯБИНСКИЙ
МЕХАНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД, Г. ЧЕЛЯ-
БИНСК



КОМПЛЕКС
ПОДГОТОВКИ,
МОЙКИ И ОКРАСКИ
ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ
ИЗДЕЛИЙ МАШИ-
НОСТРОИТЕЛЬНО-
ГО ПРЕДПРИЯТИЯ,
ГРУППА RALFINGER
Г. ВЕЛИКИЕ ЛУКИ

Комплекс включает в
себя: окрасочную камеру
SPK-23x6x5 м, дробе-
струйную камеру 9x6x5 м,
моечную камеру 12x6x4 м.





КОМПЛЕКС В СОСТАВЕ 6 КАМЕР



Комплекс SPK оборудуется приточно-вытяжными агрегатами производительностью до 23000 м³/ч. Оснащаются рекуператорами тепла для сокращения энергозатрат на теплоноситель. Источник теплоносителя - природный газ.

КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ, ПОКРАСКИ И СУШКИ SPK-42.23.4, Г. ТВЕРЬ

Комплекс состоит из шести проходных камер, которые располагаются последовательно, и подвесного моно-рельсового ручного конвейера замкнутого цикла. Камеры выполнены из металлического силового каркаса и сэндвич панелей толщиной минимум 50 мм.

В составе комплекса:

- камера подготовки поверхности SPK-PB-8.4.4 проходного типа для обезжиривания и промывки изделий;
- камера для сушки и обдувки SPK-CB-7.4.4 для обдувки изделий сжатым воздухом и их сушки при 100 C°;
- камера грунтования SPK-SCB-9.4.4 для нанесения грунтовки на изделия и сушки их при +35 C°;
- 2 окрасочно-сушильных камеры для нанесения ЛКМ на изделия, а также их сушки при +35 C°;
- камера сушки SPK-CB-6.8.4 для финишной сушки изделий при температуре +120 C°.



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ РАМ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Число секций - 2. Внутренние габариты: 20000х6000х5000 мм, внешние габариты: 20100х7350х5650 мм. Вытяжка через напольные решетки. 2 канала. В камере установлены подъемные ворота с электроприводом и 2 сервисные двери.



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ СПК, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Проходная окрасочно-сушильная камера 6000х5000х4000 мм. Вытяжка: 2 канала. Металлокаркас с сэндвич-панелями. Распашные 2-хсекционные ворота 3000х4000 мм. 1 сервисная дверь. Дробеструйная камера 6000х5000х4000 мм.



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ SPK

Данная линия включает в себя: автоматизированную зону погрузки/выгрузки, в том числе: дробемет, мощную камеру, 2 камеры сушки, роботы Fanuc, покрасочную камеру и камеру приготовления красок, а также ручную линию подготовки и покраски изделий из металлического профиля и окрасочно-сушильную камеру.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОГО КОМПЛЕКСА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-36.6.5, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Состав Комплекса: камера подготовки и 2-секционная окрасочно-сушильная камера с внутренними размерами 18х6х5 м. Рабочие температуры: +18°C - при окраске, +60°C - при сушке.

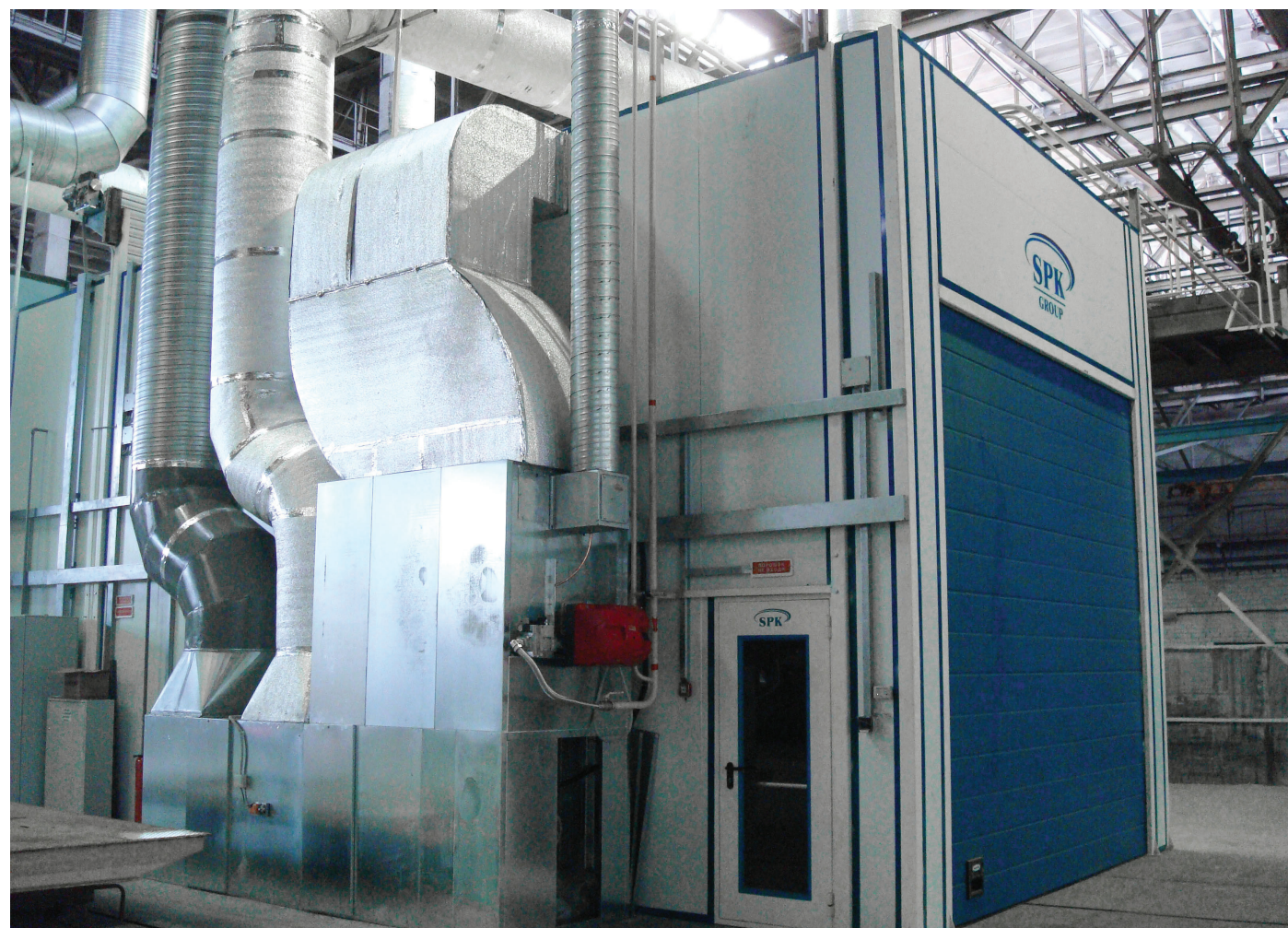


2 ПРОХОДНЫЕ ОКРАСОЧНО- СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД «УРАЛ» Г. МИАСС

Внутренние габариты
камеры: 18000х5000х5000
мм. 2 секции по 9 м для
одновременной независи-
мой работы по подготовке,
окраске и сушке.



2 подъемно-секционных
ворот 4100х4100 мм. Вы-
тяжка – через 2 канала в
полу. Внутренние размеры:
18000х5000х3800 мм. 2 сек-
ции. Двое роллетных ворот
4200х3700 мм. 4 сервисные
двери. Приток – полный
потолочный, вытяжка – в 2
боковые стены. 4 вентагре-
гата на 19000 м³/ч. Система
фильтрации на притоке и
вытяжке. Энергоноситель –
природный газ. 4 воздушных
теплообменника. Освещение
– верхний и боковой пояса
светильников во взрывоза-
щите. Управление режимами
работы камеры – с контрол-
лера.





ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ КОММУНАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ SPK-11.6.6, Г. КУРГАН

Внутренние габариты: 11000x5000x7000.мм. 2 рабочих поста. Камера тупикового типа.

Стальная каркасная конструкция, сэндвич-панели толщиной 50мм (наполнение сэндвич панелей – минеральная вата, панели окрашенные с обеих сторон). Резиновое покрытие стен и потолка, ворота роллетные с электроприводом и защитной шторой 4000x4000 мм, 2 сервисные двери с резиновым покрытием и смотровым окном 800x2000 мм, отбойные вытяжные короба (щиты), концевые выключатели, светильник запасного выхода и сигнальная лампа. Решетчатый настил площадью 3x10 м. 3 продольных скребковых транспортера, 1 поперечный. Пневмомеханическая система сепарации SPK.

Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 25000 м³/ч. Для удобства и ускорения процесса обработки высоких изделий в камере предусмотрены 2 настенные галереи. Напорный агрегат производства SPK для одновременной работы 2-х операторов.

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА С ТЕЛЬФЕРОМ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ



2 комплекта защиты оператора абразивоструйной установки. Максимальная мощность электропотребления – ок. 39 кВт. Максимальное потребление сжатого воздуха – ок. 17 м³/мин. Изделие перемещается в камеру на рельсовой тележке с помощью механизированного средства – электрического толкателя.





ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ SPK-SCB-8.6.6 И SPK-SCB-8.5.5 ДЛЯ ОКРАСКИ КУЗОВОВ ДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ, Г. СМОЛЕНСК

SPK GROUP произвела проектирование, производство, поставку и монтаж камер окраски и сушки с габаритами 8000x6000x6000 мм и 8000x5000x5000 мм для кузовов дорожной техники.

В камерах предусмотрена возможность подъема обрабатываемых изделий с помощью встроенных грузоподъемных механизмов - электрических тельферов. Для обработки высоких изделий камера SPK-SCB-8.6.6 оснащена двумя 3D-лифтовыми площадками для операторов.

КОМПЛЕКС КАМЕР SPK ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ОКРАСКИ БУРОВЫХ МАШИН, Г. МОСКВА

Комплекс включает в себя дробеструйную камеру с габаритами 6500x5000x3200 мм, снабженную системой рекуперации дробы, вентиляционно-фильтровальной установкой с производительностью 18000 м³/ч и конвейерами для сбора дробы, а также окрасочно-сушильную камеру 6000x4500x3200 мм, где вытяжка производится в 2 канала в боковых стенах камеры, установлен приточно-вытяжной агрегат на 18000 м³/ч.



ОКРАСОЧНО-СУ- ШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Проходной тип. Внутренние габариты: 16000х5500х5000 мм. 2 подъемно-секционных ворот 4000х4500 мм. 2 сервисные двери. Кабина: металлокаркас с сэндвич-панелями 50 мм. Рама под агрегаты – вдоль всей длины камеры слева. Вентиляция принудительная, приточно-вытяжная с подогревом.

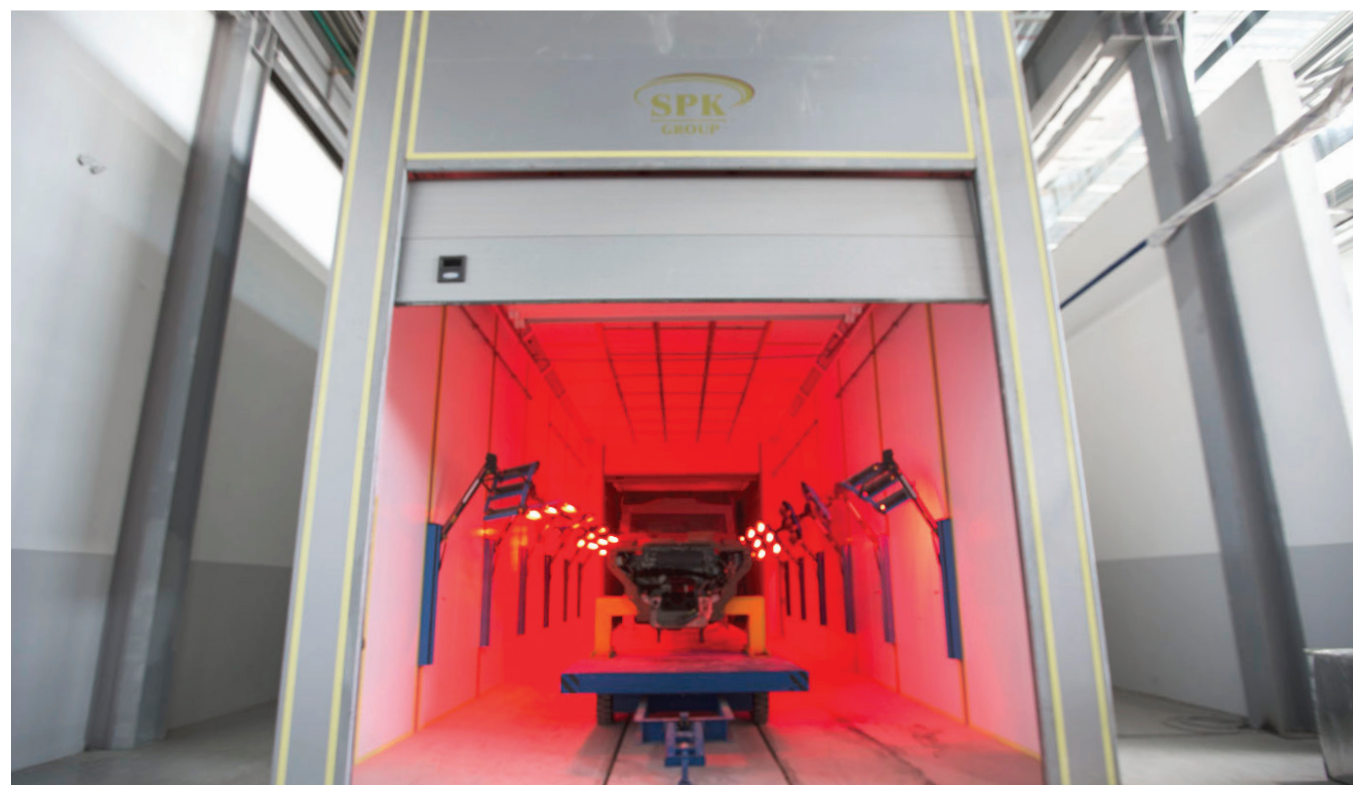


УЛИЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-24.6.5, Г. МИАСС

Двухсекционная конструкция камеры состоит из кабины размерами 16000х6000х5000 мм и технологического помещения 7100х6000х5600 мм. Уличное исполнение. В камере предусмотрены ворота 4500х4500 мм, сервисная дверь для персонала. Производительность вентустановки – 25000 м³/ч. 2 дробеструйных поста. Тип дробы: стальная.



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-15.6.6, КАМЕРА ИНФРАКРАСНОЙ СУШКИ



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-16.5.5, Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ



ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-P 12.5.4, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ



ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-P 12.5.4, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ



ЗОНА ПОДГОТОВКИ SPK-6.3.4 И ОКРА- СОЧНО-СУШИЛЬ- НАЯ КАМЕРА SPK- 8.4.4, Г. МОСКВА

Предназначение зоны – подготовка к покраске коммерческой техники. 1 секция 6х3,6х3,5 м. 1 приточно-вытяжная установка SP(23). Энергоноситель – горячая вода. **Окрасочно-сушильная камера SPK-8.4.4.** Назначение – подготовка коммерческой техники к покраске, нанесение ЛКП и их сушка при повышенной температуре.



КОМПЛЕКС ОБО- РУДОВАНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ SPK, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

В составе комплекса:
Дробеструйная камера
обитаемого типа SPK-SBC-
T-5.5.4. Внутренние габар-
иты: 5000х5000х4000 мм.
Передвижная установка
для мягкой очистки по-
верхности. Камера струй-
ной очистки SPK T-135PT.
Дробеметная камера под-
весного типа SPK-STU-
P128E.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-10.6.5, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ

Камера рассчитана на 1 рабочий пост. Внутренние габариты: 10х6х5 м. Кабина – металлокаркас с сэндвич-панелями 80 мм. Для защиты от воздействия абразива стены и потолок покрываются резиновым покрытием. Предусмотрены роллетные ворота с электроприводом и специальной защитной шторой. Габариты ворот: 4х4 м.



ОКРАСОЧНО-СУ- ШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-7.5.4 И МОЕЧНАЯ КАМЕРА SPK-7.5.4, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛ.

Окрасочно-сушильная камера SPK в тупиковом исполнении с габаритами 7х5х4 м предназначена для подготовки изделий к окрашиванию, нанесения лакокрасочных покрытий, сушки покрытий при повышенной температуре. Моечная камера SPK с внутренними размерами 7х5х4 м предназначена для удаления загрязнений с поверхностей изделий. Изделия – корпуса станций управления. Обе камеры оснащены распашной крышей.



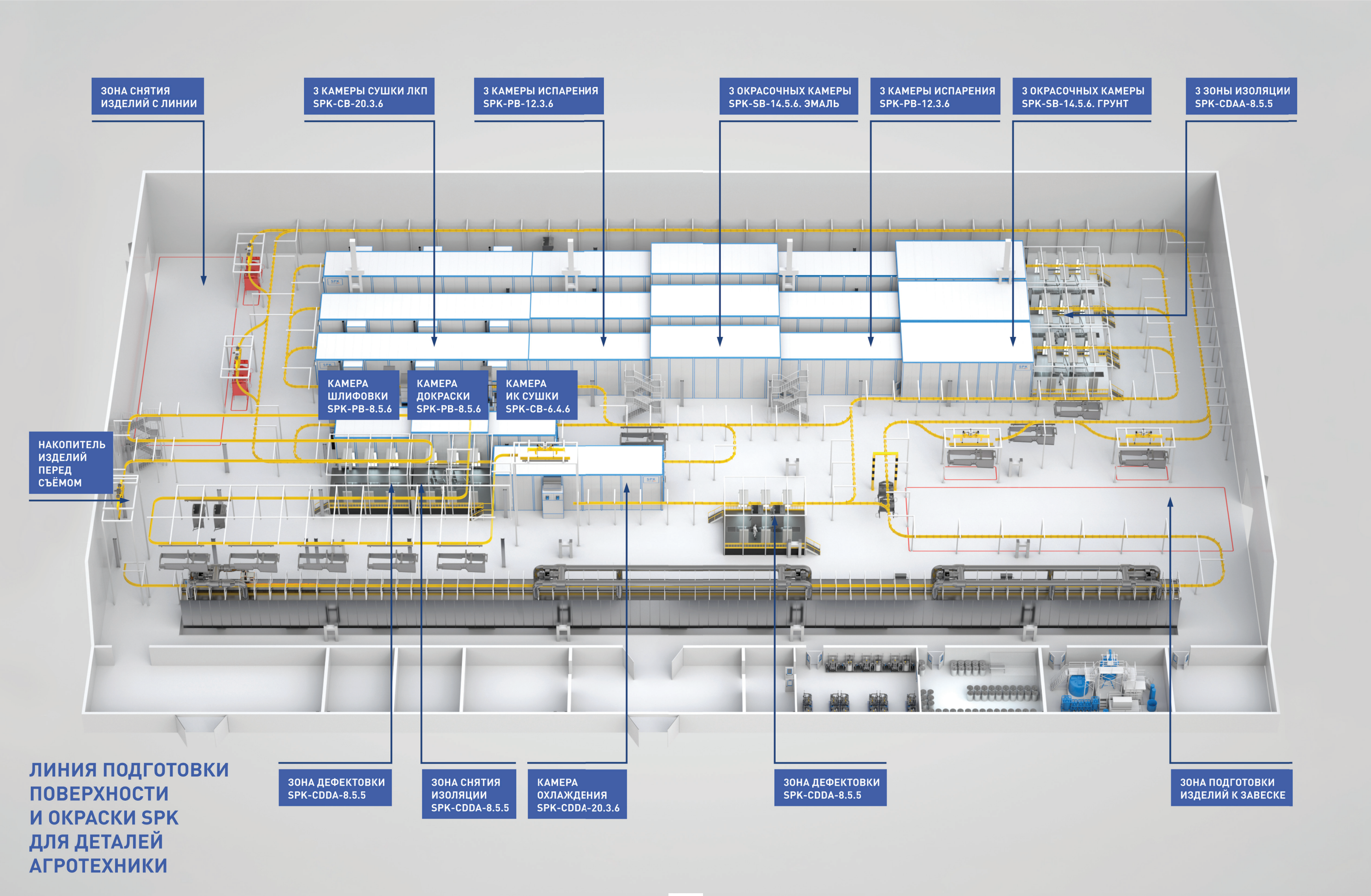
ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-15.6.4 ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ, Г. ШАДРИНСК

Односекционная кабина с внутренними размерами 15х6х4 м. Кабина разделяется на 2 зоны, без перегородки. Металлический каркас. Панели сэндвич потолочные и стеновые толщиной 80 мм. Профильные элементы. Утепленные роллетные ворота с электроприводом в общепромышленном исполнении. Сервисная дверь 800х2000 мм. Комплект фильтров для установки в пленум (потолочная часть) и вытяжные каналы в полу камеры, включая сетку для установки фильтров в вытяжные каналы в полу. Напольные решетки – 2 шт. Внутреннее освещение – 16 светильников во взрывозащите, 16 потолочных светильников.

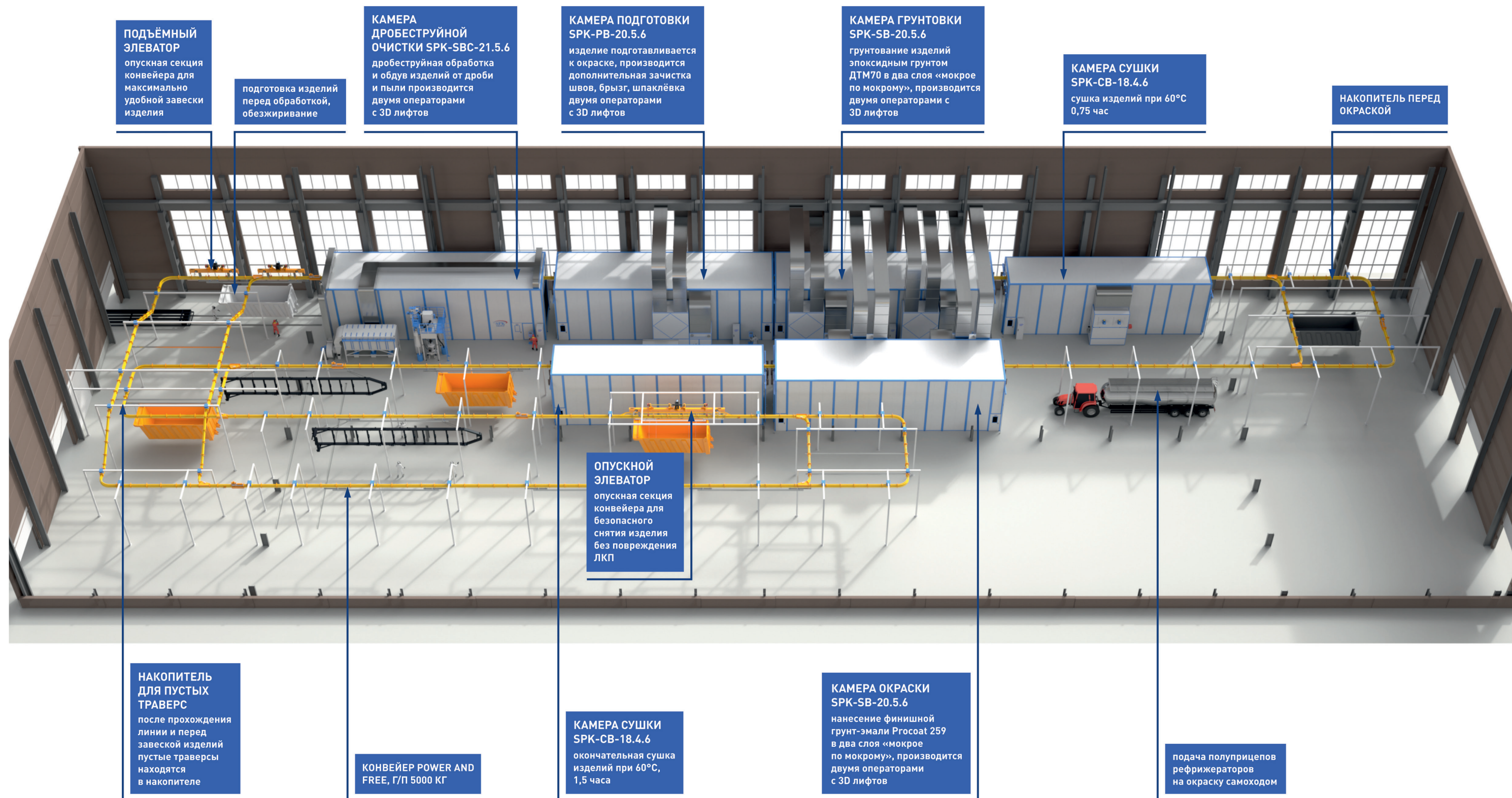


ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-7.5.4, Г. НЯЗЕПЕТРОВСК

Камера обитаемая проходного типа с внутренними габаритами 6800х5000х3200 мм. Предназначена для обработки металлоконструкций размерами 2000х1500х1500 мм, весом 500 кг, площадь обрабатываемой поверхности одного изделия – 16,5 м². Используемый абразив – дробь. Металлокаркас с порошковым покрытием. Роллетные ворота ПВХ 3000х2500 мм. Сервисная дверь 800х2000 мм. На стенах предусмотрено резиновое покрытие для защиты от воздействия дробы. Аналогичное покрытие потолка. Система светодиодного освещения. Напольный продольный и поперечный конвейеры производства Италия. Силос для дробы. Напорный резервуар на одного оператора объемом 200 л. Вытяжная отбойная перегородка. Вентиляционно-фильтровальная установка на 10000 м³/ч.



ЛИНИЯ СПК ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ПРИЦЕПНОЙ ТЕХНИКИ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ПРОХОДНОГО ТИПА



ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK

**ДРОБЕМЕТ
SPK-STU-3.15**
имеет три турбины
и систему вращения
изделия для
оптимальной
обработки

**КАМЕРА ПОДГОТОВКИ
ПЕРЕД ОКРАСКОЙ
SPK-PB-3.2.4**
возможные операции -
обезжиривание, обеспыливание
и маскировка

**КАМЕРА РОБОТИЗИРОВАННОЙ
ОКРАСКИ SPK-SB-4.3.4**
имеет систему вращения изделия

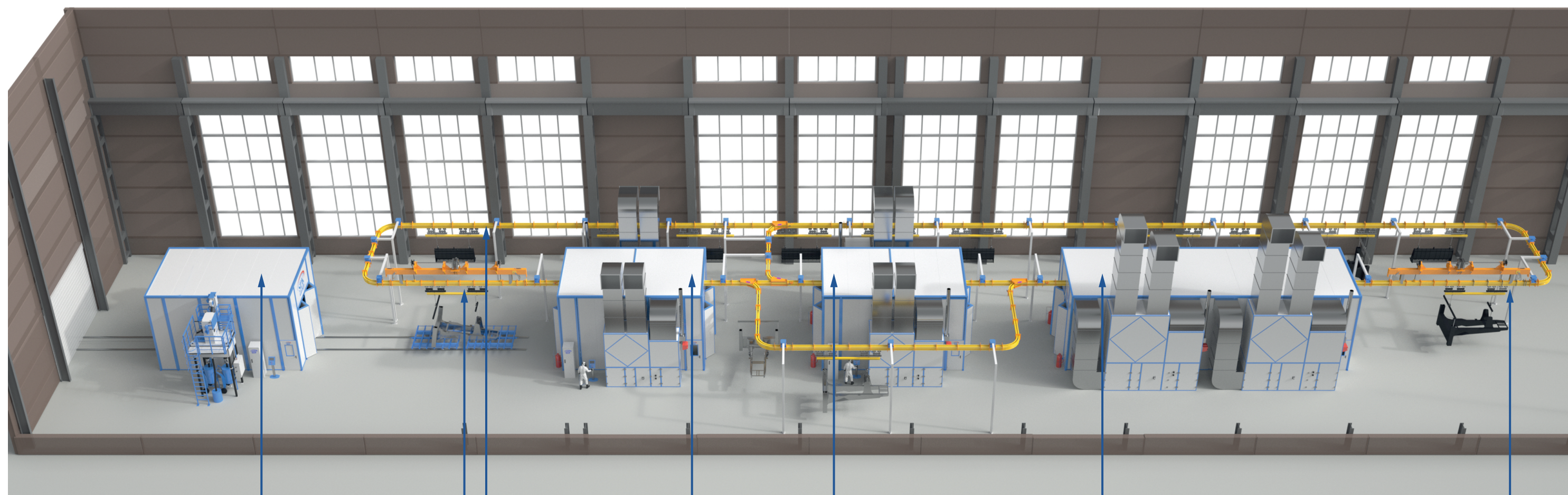
**КАМЕРА РУЧНОЙ ОКРАСКИ
SPK-SB-5.3.4**
рассчитана на двух маляров,
возможна окраска дополнительных
нестандартных изделий вручную

**ЗОНА
РАСТЕКАНИЯ
ПОСЛЕ ОКРАСКИ**

**ЗОНА ОХЛАЖДЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ПОСЛЕ СУШКИ ЗА СЧЕТ
ТЕМПЕРАТУРЫ ЦЕХА**

КАМЕРА СУШКИ SPK-SB-12.2.4
с максимальной температурой до 60 °C

ЛИНИЯ ОКРАСКИ НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK



**ДВУХСЕКЦИОННАЯ
КАМЕРА ДРОБЕСТРУЙНОЙ
ОЧИСТКИ SPK-P-8.5.4**
дробеструйная обработка и обдув
изделий от дробы и пыли
производится двумя операторами

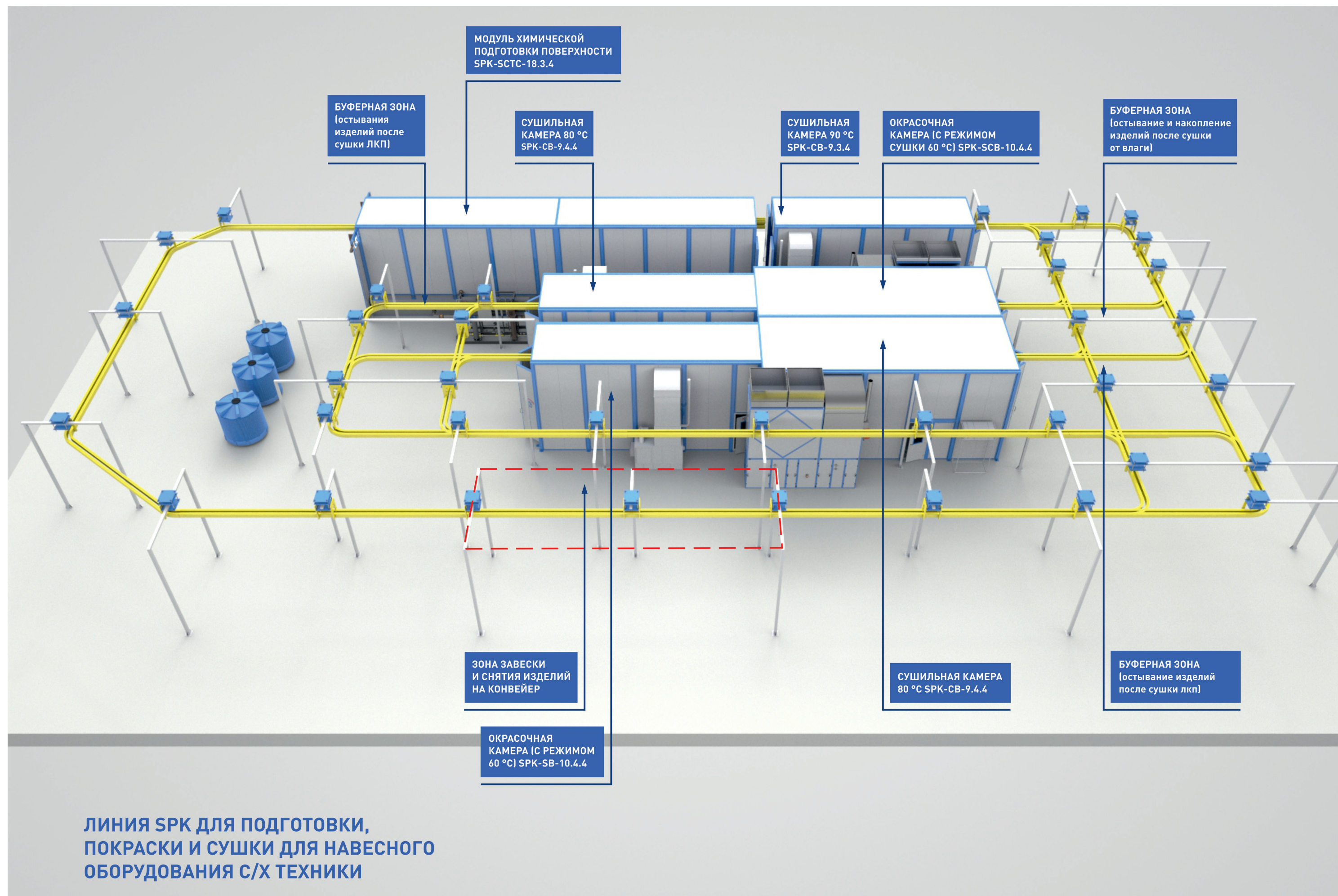
**ПОДЪЕМНО-ОПУСКНОЙ
ЭЛЕВАТОР**

**КОНВЕЙЕР
POWER & FREE, 3000 кг**

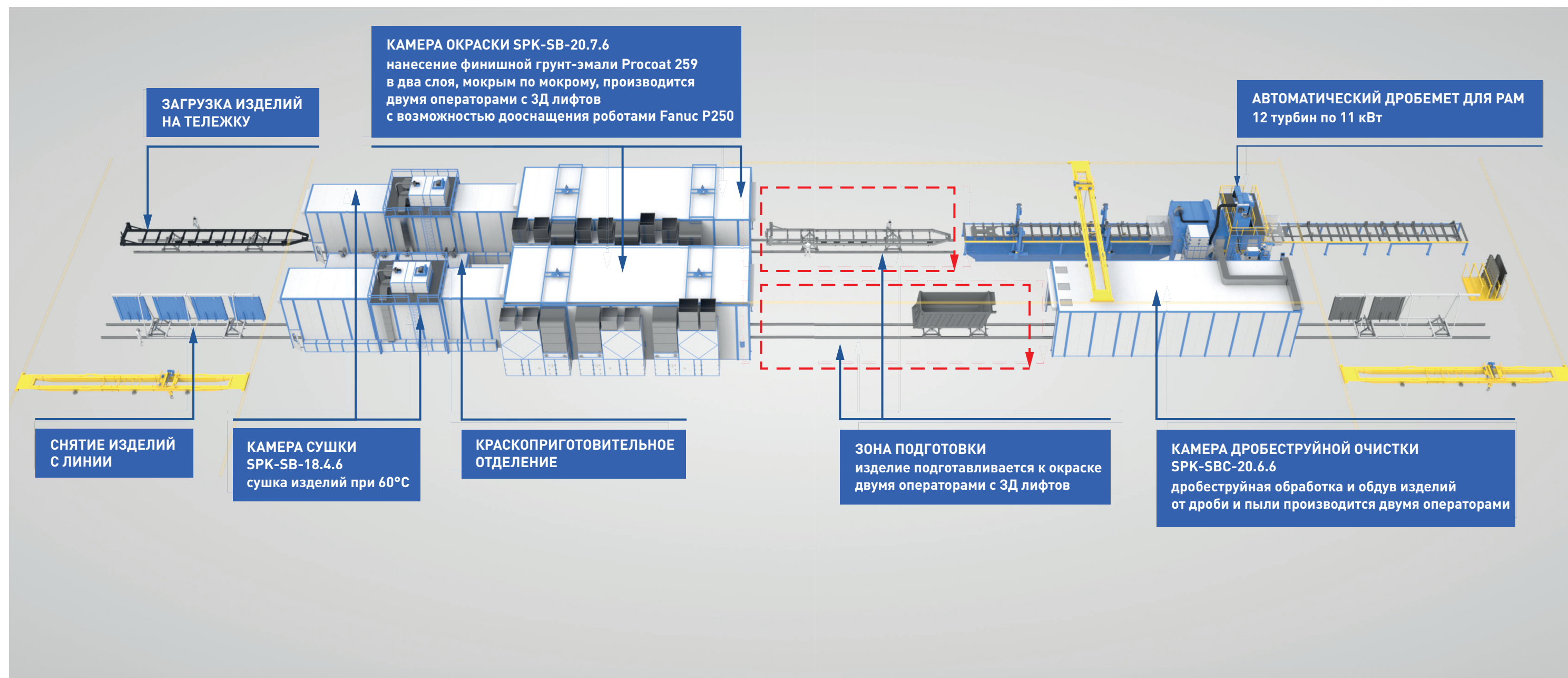
**ДВУХСЕКЦИОННАЯ
КАМЕРА ОКРАСКИ SPK-P-8.5.4**
нанесение лакокрасочного
покрытия, сушка при 60°C

**КАМЕРА СУШКИ
SPK-SB-16.6.4**
сушка изделий при 100°C

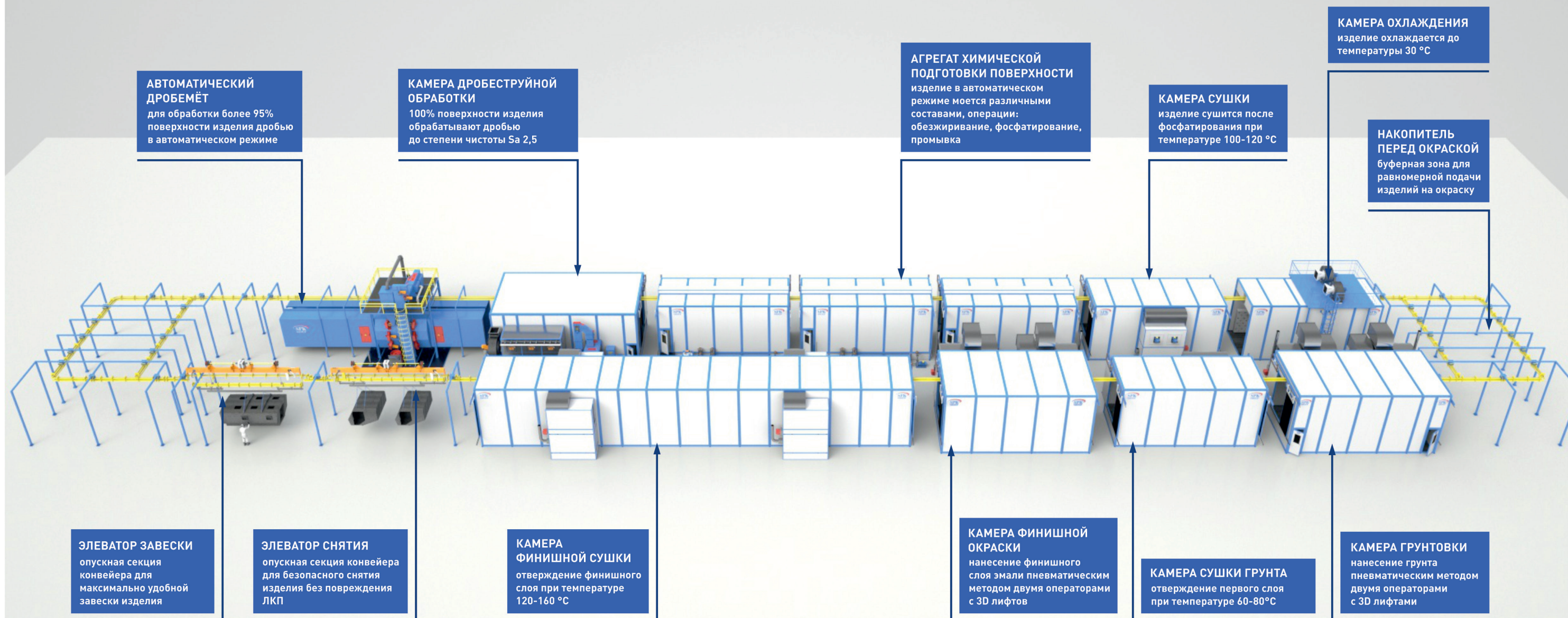
**ПОДЪЕМНО-ОПУСКНОЙ
ЭЛЕВАТОР**



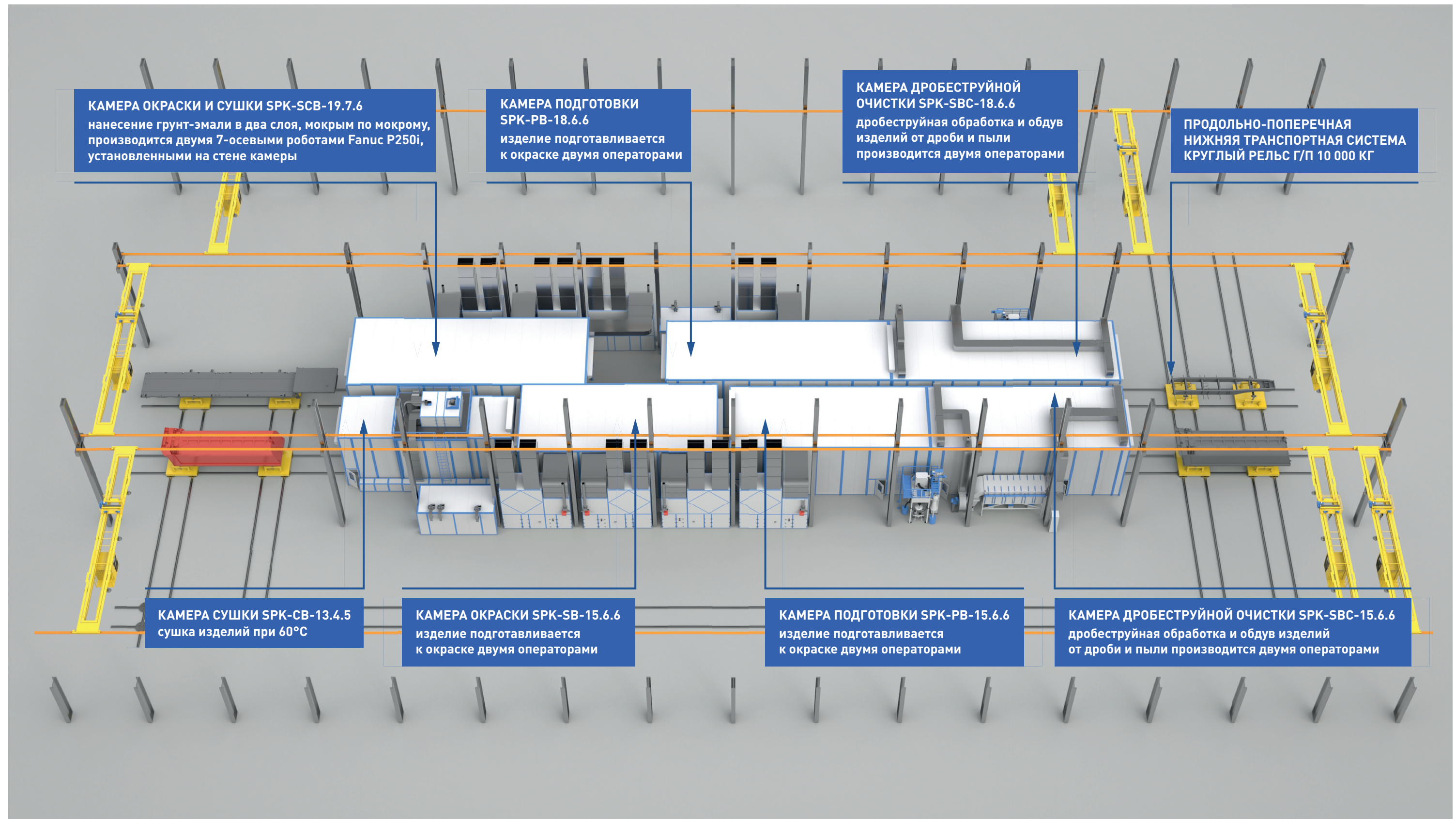
ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ SPK ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ



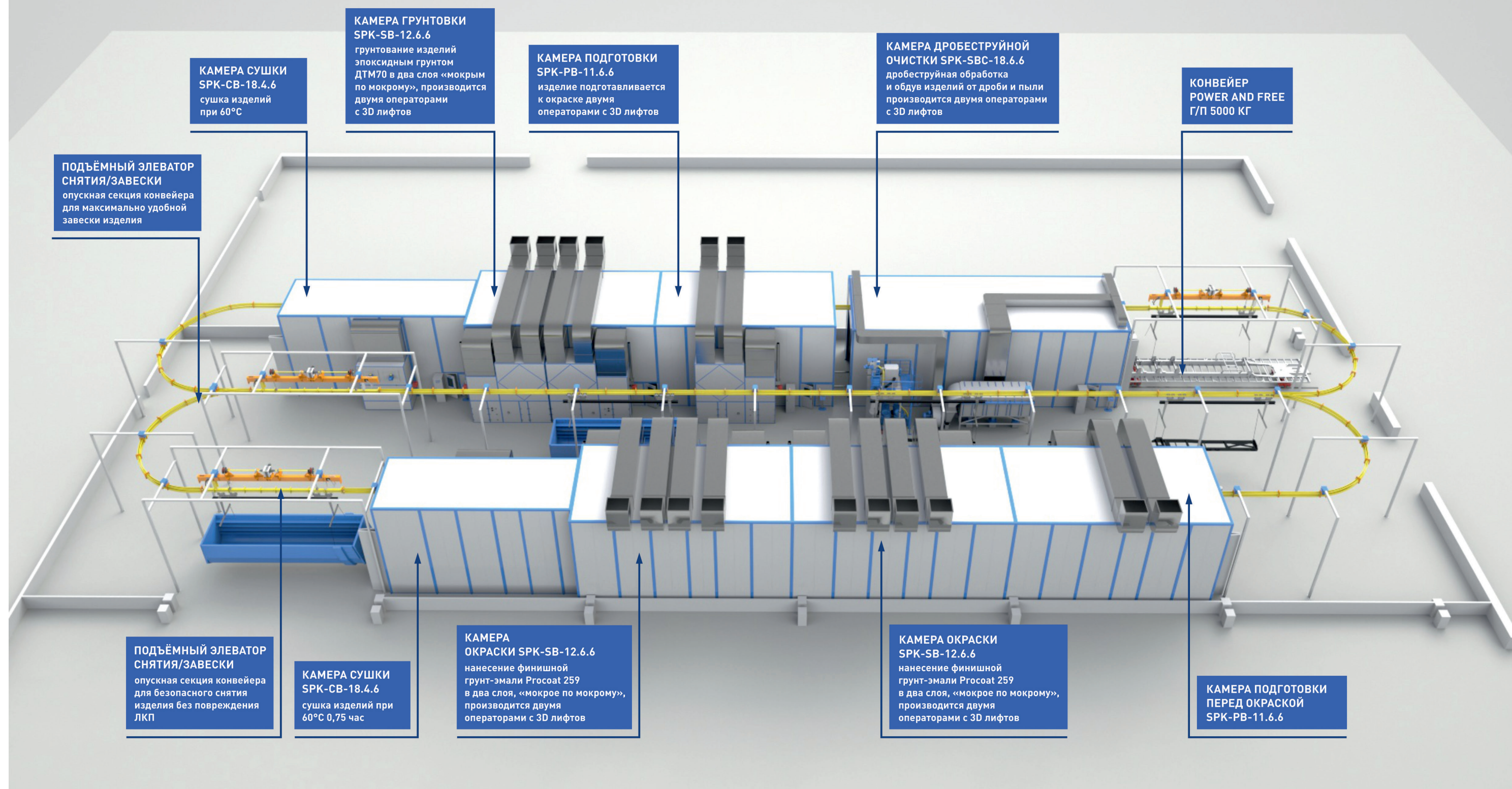
ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ

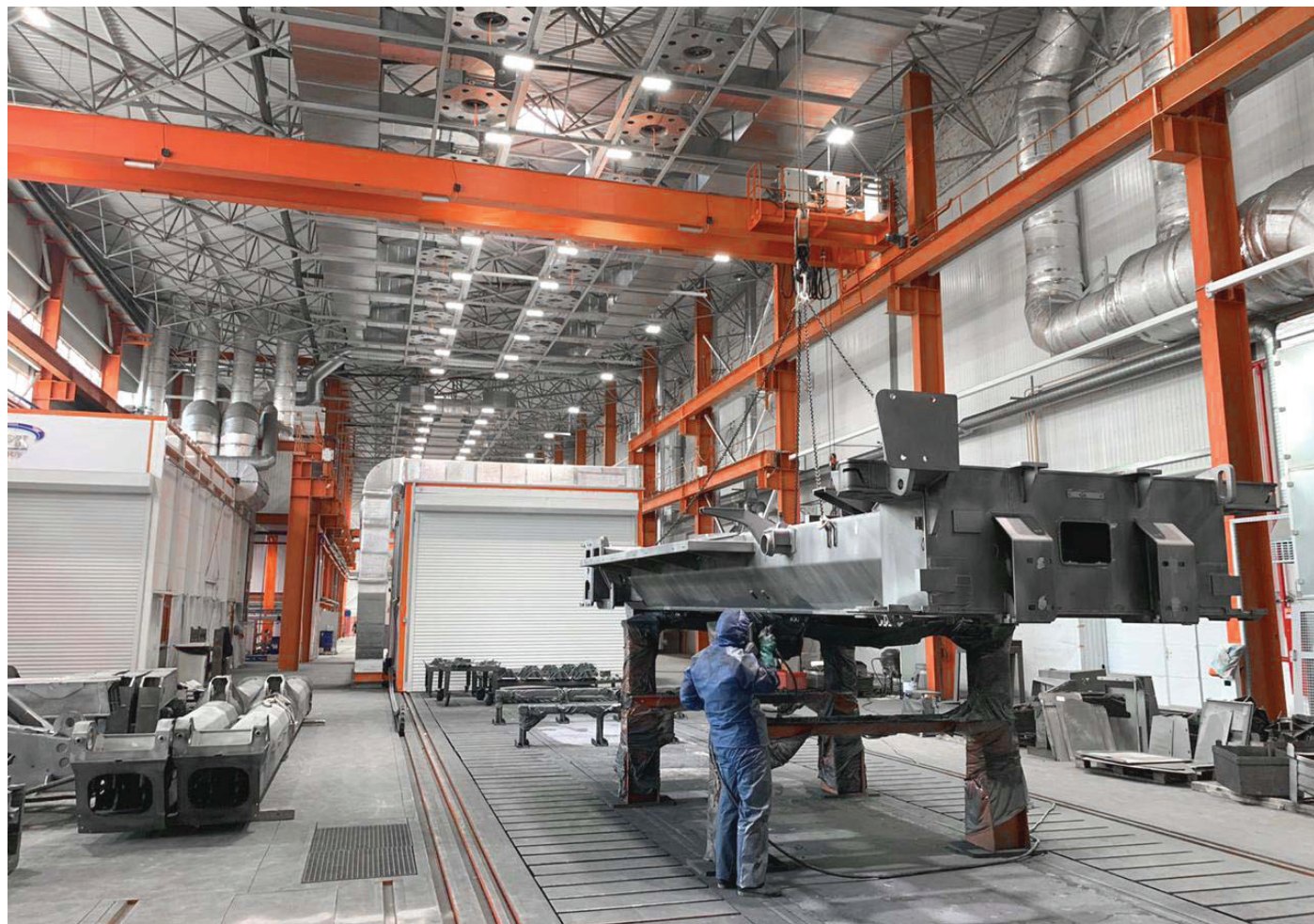


ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ОКРАСКИ SPK



ЛИНИЯ СПК ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ РАМ ПОЛУПРИЦЕПОВ, РЕФРИЖЕРАТОРОВ, КУЗОВОВ САМОСВАЛОВ





Контакты SPK GROUP

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

info@ur-spk.ru,
ur-spk.ru

+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68



КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ

Окрасочно-сушильные камеры:

- уличного и внутрицехового исполнения;
- складного типа;
- производство комплектующих для окрасочно-сушильных камер.

Конвейерные покрасочные линии

Зоны открытой окраски

Дробеструйные камеры:

- внутрицехового исполнения;
- уличного типа.

Линии порошковой окраски



SPK GROUP

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru