

# PAINT TECHNOLOGY SOLUTIONS

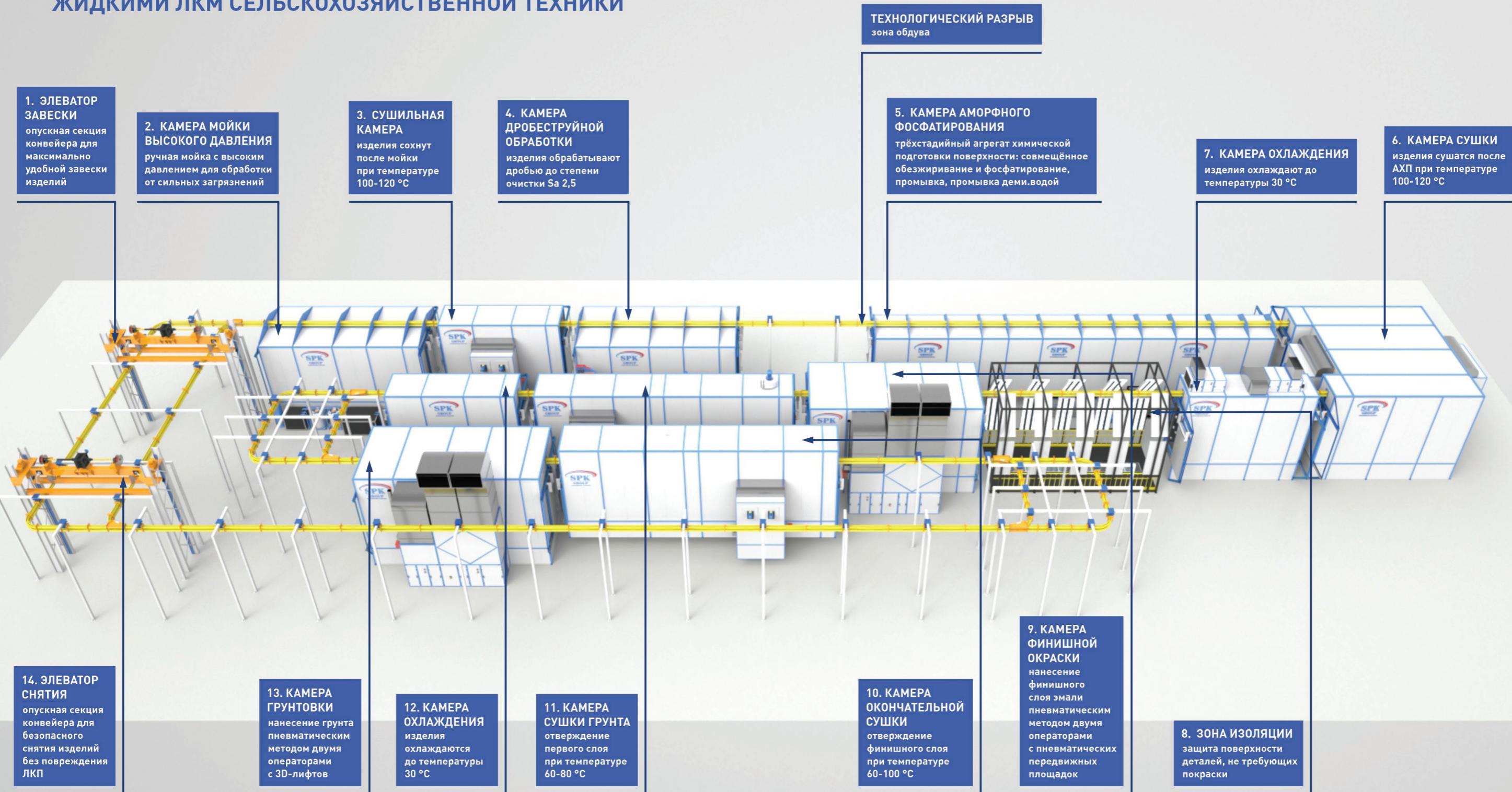
- строительная техника
- дорожная техника
- транспортная техника
- с/х техника
- техника для уборки улиц
- коммунальная техника

**SPK**  
GROUP ● ● ●

## КАТАЛОГ ПРОЕКТОВ ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ



## ЛИНИЯ SPK ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ЖИДКИМИ ЛКМ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ





## ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ КУЗОВОВ И РАМ САМОСВАЛОВ GRUNWALD, Г. КАЛИНИНГРАД

Линия включает в себя следующие технологические операции:

- загрузку изделия на линию (весом до 5 т) на рельсовые диплоры;
- шпатлёвку, шлифовку и маскировку изделия перед грунтовкой;
- ручную грунтовку изделия с подкатных площадок оператора;
- сушку при повышенной температуре 60..80°C;
- снятие изделий с линии после первого слоя грунтовки, при необходимости;
- ручную окраску изделия вторым слоем грунта с подкатных площадок оператора;
- ручную окраску изделия эмалью операторами с подкатных площадок оператора;
- финишную сушку покрытия при повышенной температуре 60..80 °C;
- снятие изделия с линии.

## 7 КАМЕР В КОМПЛЕКСЕ



Линия подготовки и окраски обеспечивает механическую подготовку поверхности дробью, маскировку изделия перед грунтовкой, ручную окраску изделий в 3 слоя и сушку изделия. Состав комплекса: 2 камеры подготовки поверхности SPK-12.6.5, 3 окрасочные камеры SPK-12.6.5, 2 сушильные камеры SPK-11.4.5.

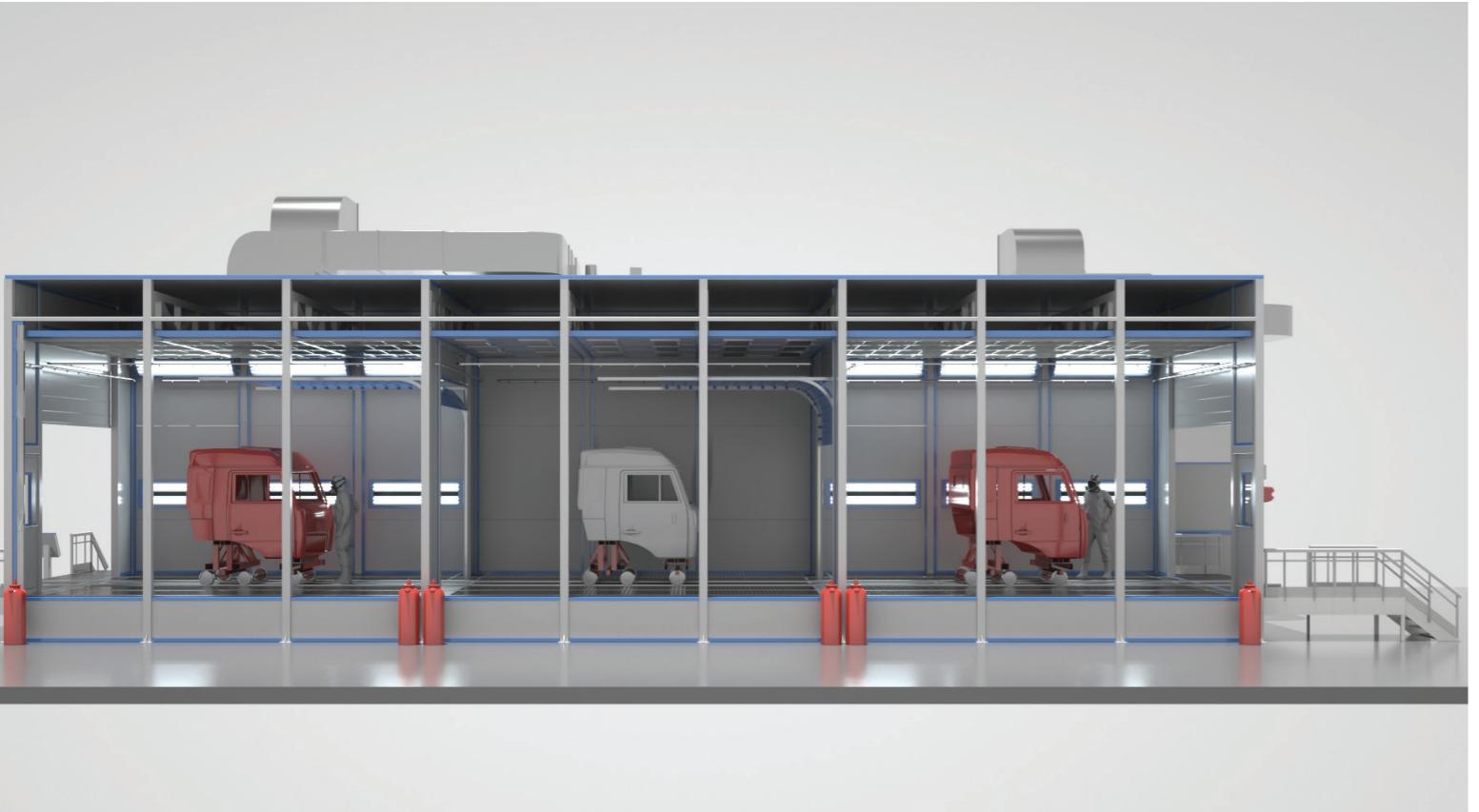


ЛИНИЯ ОКРАСКИ  
SPK ДЛЯ РАМ  
«КАМАЗ». 6 КАМЕР  
И 2 ЗОНЫ, Г. НАБЕ-  
РЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ



Комплекс предназначен для подготовки поверхности, окраски и сушки рам грузовых автомобилей, включая следующие операции: протирка, окраска, сушка при повышенной температуре, охлаждение, дефектовка. Комплекс состоит из шести камер и двух зон, расположенных параллельно друг другу и соединенных между собой верхней транспортной системой, представляющей собой цепь подвесных кранов. Размеры занимаемой комплексом площадки составляют 72x19 м.





## 3-СЕКЦИОННАЯ ОКРАСЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОКРАСКИ КАБИН «КАМАЗ» , Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ

Камера проходного типа для окраски каркасов кабин автомобилей. В камере производится нанесение эмали на основе органических растворителей на поверхность кабины методом пневмоспыления в два слоя с последующей сушкой.

В конструкции камеры 3 секции, которые разделяются между собой утепленными подъемно-секционными воротами, препятствующими поступлению тепла из центральной секции сушки в периферийные секции.

Распределение операций по секциям камеры произведено таким образом, чтобы обеспечить равномерную загрузку секций и минимизировать время такта. В первой секции предусматривается выполнение основных технологических операций: шлифовка дефектов вторичного грунта, подготовка поверхности под окрашивание протиркой, окраска поверхности кабины методом пневмоспыления.

ОПЕРАЦИИ ПОДГОТОВКИ, ПОКРАСКИ И СУШКИ ПРОИЗВОДЯТСЯ НЕЗАВИСИМО ДРУГ ОТ ДРУГА В ОДНОЙ КАМЕРЕ, БЛАГОДАРЯ ПОСЕКЦИОННОМУ РАЗДЕЛЕНИЮ КАБИНЫ



Алгоритмом работы камеры предусмотрена синхронизация действий персонала, работающего в разных секциях камеры, а также действий персонала и напольного конвейера. Предусмотрены блокировки, препятствующие перемещению конвейером кабина до окончания технологических операций. Каждая секция оснащена собственной автоматической установкой порошкового пожаротушения.





**ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА  
SPK-SCB-20.8.6 И  
СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА  
SPK-SB-18.5.5 ДЛЯ  
СПЕЦТЕХНИКИ «ТОНАР»,  
МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ**

Внутренние размеры окрасочно-сушильной камеры: 20420x8080x7100 мм. Камеру обслуживают 4 вентиляционных установки производительностью 30 000 м<sup>3</sup>/ч с водяными теплообменниками тепловой мощностью 463 кВт (каждая установка). Предусмотрены конструкции для оснащения камеры окрасочными роботами. В стенах и крыше камеры предусмотрены светопрозрачные конструкции для частичного освещения помещения камеры за счет освещения цеха, в котором располагается данная камера. Подача приточного воздуха происходит через потолочные пленумы. В камере предусмотрен полнорешетчатый пол 20000x7000. За счет того, что подача воздуха в камеру происходит сверху, а вытяжка через полнорешетчатый пол, происходит равномерное омывание изделия потоком воздуха, что обеспечивает максимально качественный результат окраски.

**ПЕРЕМЕЩЕНИЕ  
ИЗДЕЛИЙ ПРОИСХОДИТ  
ПО ТЕЛЬФЕРУ**



В потолке камеры предусмотрена щель для движения тельферов по монорельсу, расположенному над камерами, которая при окраске изделия плотно закрыта резиновыми уплотнителями. Внутренние габариты сушильной камеры: 18200x6180x4750 мм. Камеру обслуживают 2 вентиляционных установки производительностью по 35 000 м<sup>3</sup>/ч.





## 2 СОВМЕЩЁННЫЕ ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ SPK-OPSS-76.6.9, ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г. ЧЕЛЯБИНСК

Данная зона открытой окраски предназначается для деталей кранового оборудования, выпускаемого на предприятии заказчика. Проект предполагает две совмещённых зоны, общей длиной 76 м. Зона позволяет организовать покрасочный участок для подготовки и нанесения ЛКМ в условиях цеха, без потребности возведении окрасочно-сушильной камеры.

Площадь окрасочного цеха - 2000 м<sup>2</sup>. Общее количество воздухораспределительных сопел - 48. Организация воздухообмена в зоне. Направление потока воздуха - сверху вниз. Скорость потока составляет 0,2 м/с. Предусмотрено 2 вентагрегата SP(50), которые размещаются на расстоянии 10 м от зоны. Теплообменник с горелкой на природном газе. Общая потребляемая мощность оборудования зоны - до 120 кВт.

## САМАЯ БОЛЬШАЯ ЗОНА ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ В РОССИИ



Покрасочный участок дополнен передвижной сушильной камерой SPK-15.5.3. Пере- мещается камера сушки на индивидуальном рельсовом пути, имеет 4 рабочих положения. Также предусмотрена камера обезжиривания и фосфатирования SPK-15.5.5 для совмещенного обезжиривания, аморфного фосфатирования, промывки питьевой водой и сушки при повышенной температуре.





## ПРОХОДНОЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДОРОЖНО- СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ SPK-34.5.4, Г.ЕЛАБУГА

Конструкция комплекса предусматривает следующие элементы:

- дробеструйную камеру;
- подготовительный участок;
- покрасочно-сушильную камеру;
- камеру инфракрасной сушки.

Комплекс подготовки и покраски поверхности оснащается рельсовой транспортной тележкой для перемещения изделий вдоль производственного участка. Комплекс проходного исполнения. Габариты внутренние: 34000x5000x4000 мм.

Дробеструйная камера SPK имеет габариты 8000x5000x4000 мм. Предназначена для ручной обработки деталей дробью. Камера подготовки поверхности проходного типа SPK предназначена для подготовки изделий к покраске.

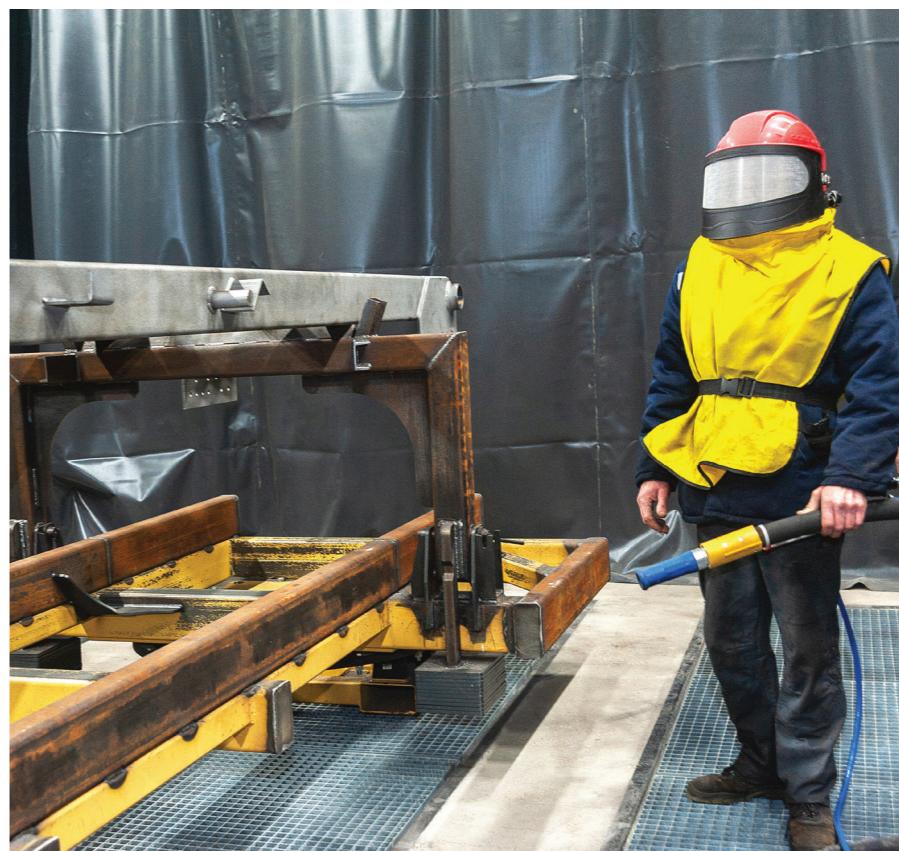
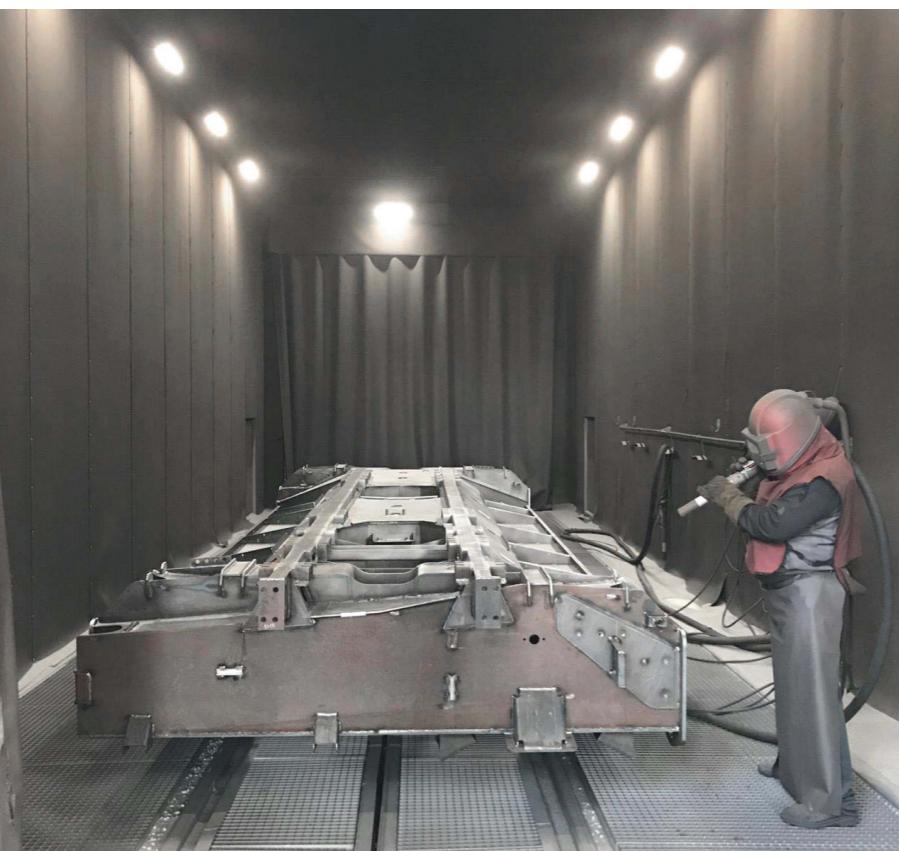
## ОКРАСКА СПЕЦТЕХНИКИ



В окрасочно-сушильной камере обеспечиваются условия для нанесения на изделия ЛКМ. Камера инфракрасной сушки предназначена для высокоеффективной сушки ЛКП, не предназначена для проведения окраски.



**ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-SBC-14.5.5, ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-SBC-6.4.4 В СОСТАВКЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ АВТОКРАНОВ, ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД, Г. ЧЕЛЯБИНСК**



**КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, МОЙКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, ГРУППА PALFINGER Г. ВЕЛИКИЕ ЛУКИ**

Комплекс включает в себя: окрасочную камеру SPK-23x6x5 м, дробеструйную камеру 9x6x5 м, моечную камеру 12x6x4 м.





## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ, ПОКРАСКИ И СУШКИ SPK-42.23.4, Г. ТВЕРЬ

Комплекс состоит из шести проходных камер, которые располагаются последовательно, и подвесного моно-рельсового ручного конвейера замкнутого цикла. Камеры выполнены из металлического силового каркаса и сэндвич панелей толщиной минимум 50 мм.

В составе комплекса:

- камера подготовки поверхности SPK-PB-8.4.4 проходного типа для обезжикивания и промывки изделий;
- камера для сушки и обдувки SPK-CB-7.4.4 для обдувки изделий сжатым воздухом и их сушки при 100 С°;
- камера грунтования SPK-SCB-9.4.4 для нанесения грунтовки на изделия и сушки их при +35 С°;
- 2 окрасочно-сушильных камеры для нанесения ЛКМ на изделия, а также их сушки при +35 С°;
- камера сушки SPK-CB-6.8.4 для финишной сушки изделий при температуре +120 С°.

### КОМПЛЕКС В СОСТАВЕ 6 КАМЕР



Комплекс SPK оборудуется приточно-вытяжными агрегатами производительностью до 23000 м<sup>3</sup>/ч. Оснащаются рекуператорами тепла для сокращения энергозатрат на теплоноситель. Источник теплоносителя - природный газ.

## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ РАМ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Число секций - 2. Внутренние габариты: 20000x6000x5000 мм, внешние габариты: 20100x7350x5650 мм. Вытяжка через напольные решетки. 2 канала. В камере установлены подъемные ворота с электроприводом и 2 сервисные двери.



## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ SPK, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Проходная окрасочно-сушильная камера 6000x5000x4000 мм. Вытяжка: 2 канала. Металлокаркас с сэндвич-панелями. Распашные 2-хсекционные ворота 3000x4000 мм. 1 сервисная дверь. Дробеструйная камера 6000x5000x4000 мм.



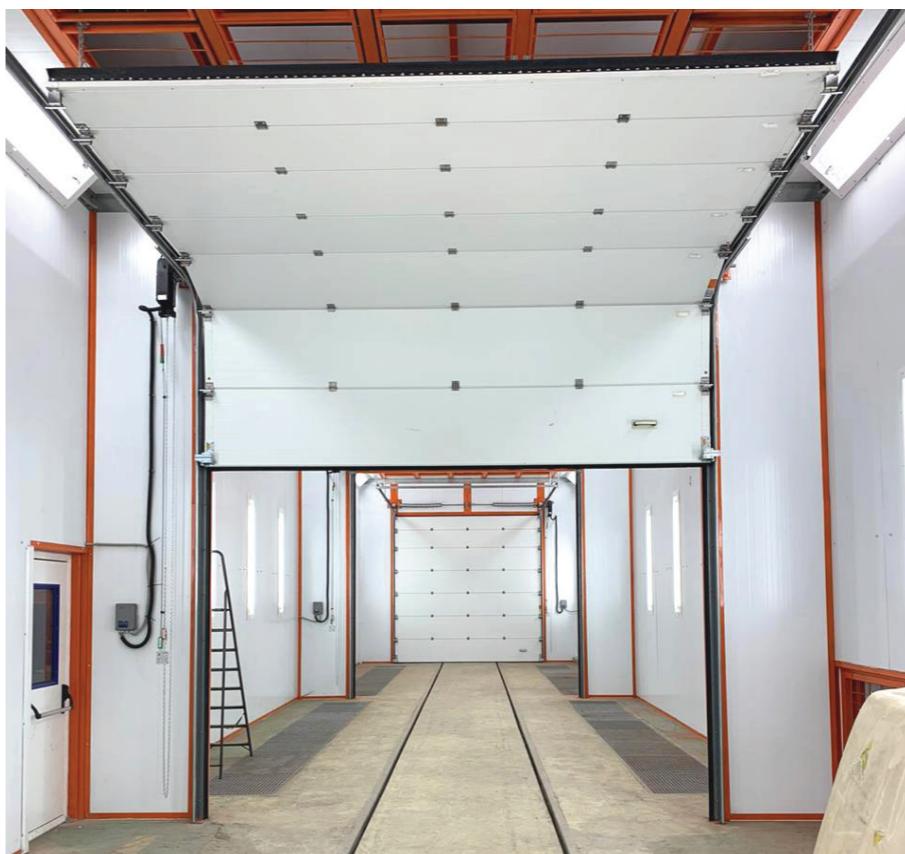
## АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ SPK

Данная линия включает в себя: автоматизированную зону погрузки/выгрузки, в том числе: дробемет, моечную камеру, 2 камеры сушки, роботы Fanuc, покрасочную камеру и камеру приготовления красок, а также ручную линию подготовки и покраски изделий из металлического профиля и окрасочно-сушильную камеру.



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОГО КОМПЛЕКСА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-36.6.5, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Состав Комплекса: камера подготовки и 2-секционная окрасочно-сушильная камера с внутренними размерами 18x6x5 м. Рабочие температуры: +18°C - при окраске, +60°C - при сушке.



## 2 ПРОХОДНЫЕ ОКРАСОЧНО- СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД «УРАЛ» Г. МИАСС

Внутренние габариты камеры: 18000x5000x5000 мм. 2 секции по 9 м для одновременной независимой работы по подготовке, окраске и сушке.



2 подъемно-секционных ворот 4100x4100 мм. Вытяжка – через 2 канала в полу. Внутренние размеры: 18000x5000x3800 мм. 2 секции. Двое роллетных ворот 4200x3700 мм. 4 сервисные двери. Приток – полный потолочный, вытяжка – в 2 боковые стены. 4 вентагрегата на 19000 м<sup>3</sup>/ч. Система фильтрации на притоке и вытяжке. Энергоноситель – природный газ. 4 воздушных теплообменника. Освещение – верхний и боковой пояса светильников во взрывозащищ. Управление режимами работы камеры – с контроллера.





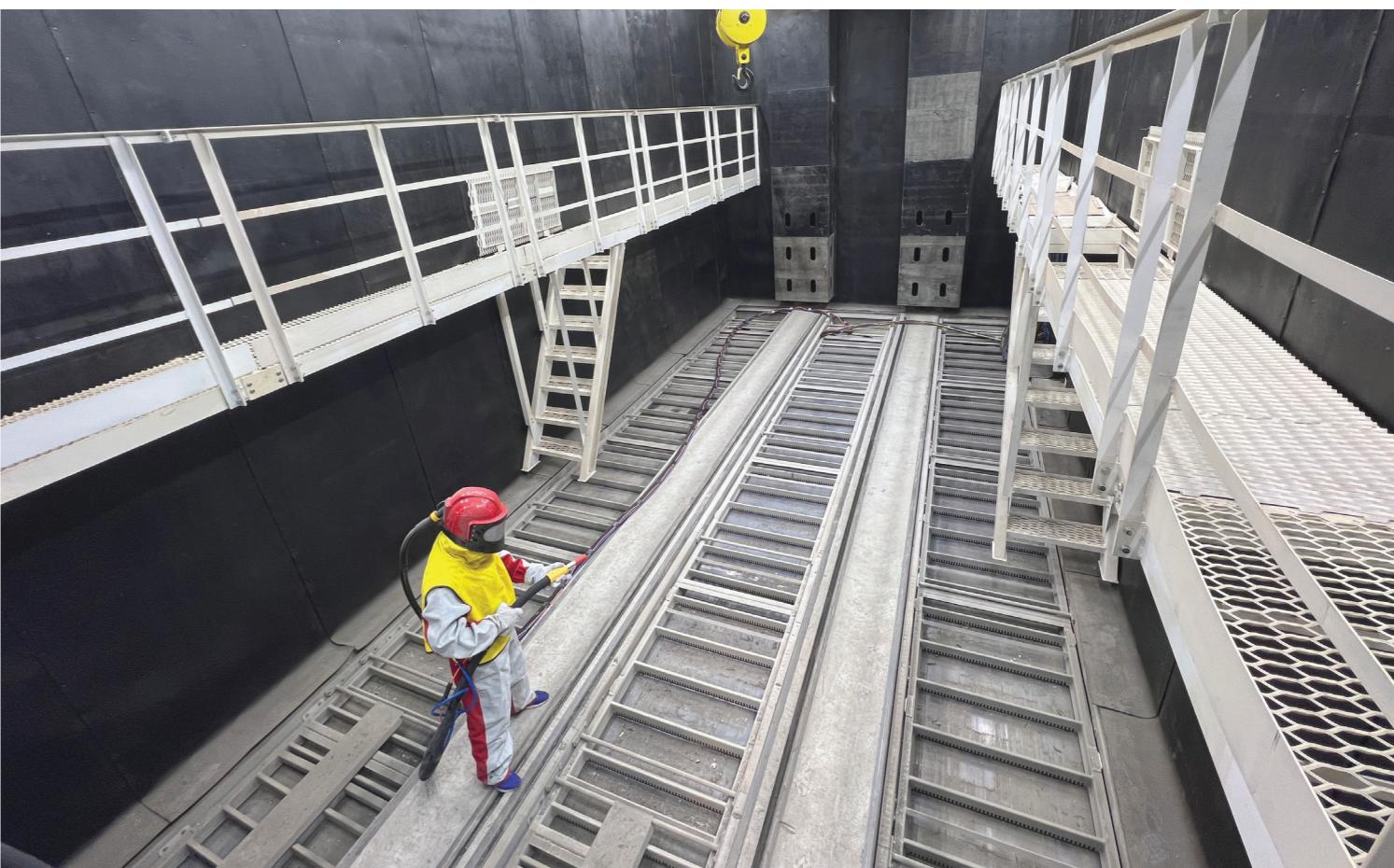
## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ КОММУ- НАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ SPK-11.6.6, Г. КУРГАН

Внутренние габариты: 11000x5000x7000.мм. 2 рабочих поста. Камера тупикового типа.

Стальная каркасная конструкция, сэндвич-панели толщиной 50мм (наполнение сэндвич панелей – минеральная вата, панели окрашенные с обеих сторон). Резиновое покрытие стен и потолка, ворота роллетные с электроприводом и защитной шторой 4000x4000 мм, 2 сервисные двери с резиновым покрытием и смотровым окном 800x2000 мм, отбойные вытяжные короба (щиты), концевые выключатели, светильник запасного выхода и сигнальная лампа. Решетчатый настил площадью 3x10 м. 3 продольных скребковых транспортера, 1 поперечный. Пневмомеханическая система сепарации SPK.

Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 25000 м<sup>3</sup>/ч. Для удобства и ускорения процесса обработки высоких изделий в камере предусмотрены 2 настенные галереи. Напорный агрегат производства SPK для одновременной работы 2-х операторов.

## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА С ТЕЛЬФЕРОМ ДЛЯ ПЕРЕ- МЕЩЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ



2 комплекта защиты оператора абразивоструйной установки. Максимальная мощность электропотребления - ок. 39 кВт. Максимальное потребление сжатого воздуха – ок. 17 м<sup>3</sup>/мин. Изделие перемещается в камеру на рельсовой тележке с помощью механизированного средства – электрического толкателя.



### ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ SPK-SCB-8.6.6 И SPK-SCB-8.5.5 ДЛЯ ОКРАСКИ КУЗОВОВ ДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ, Г. СМОЛЕНСК

SPK GROUP произвела проектирование, производство, поставку и монтаж камер окраски и сушки с габаритами 8000x6000x6000 мм и 8000x5000x5000 мм для кузовов дорожной техники.

В камерах предусмотрена возможность подъема обрабатываемых изделий с помощью встроенных грузоподъемных механизмов - электрических тельферов. Для обработки высоких изделий камера SPK-SCB-8.6.6 оснащена двумя 3D-лифтовыми площадками для операторов.

### КОМПЛЕКС КАМЕР SPK ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ОКРАСКИ БУРОВЫХ МАШИН, Г. МОСКВА

Комплекс включает в себя дробеструйную камеру с габаритами 6500x5000x3200 мм, снабженную системой рекуперации дроби, вентиляционно-фильтровальной установкой с производительностью 18000 м<sup>3</sup>/ч и конвейерами для сбора дроби, а также окрасочно-сушильную камеру 6000x4500x3200 мм, где вытяжка производится в 2 канала в боковых стенах камеры, установлен приточно-вытяжной агрегат на 18000 м<sup>3</sup>/ч.



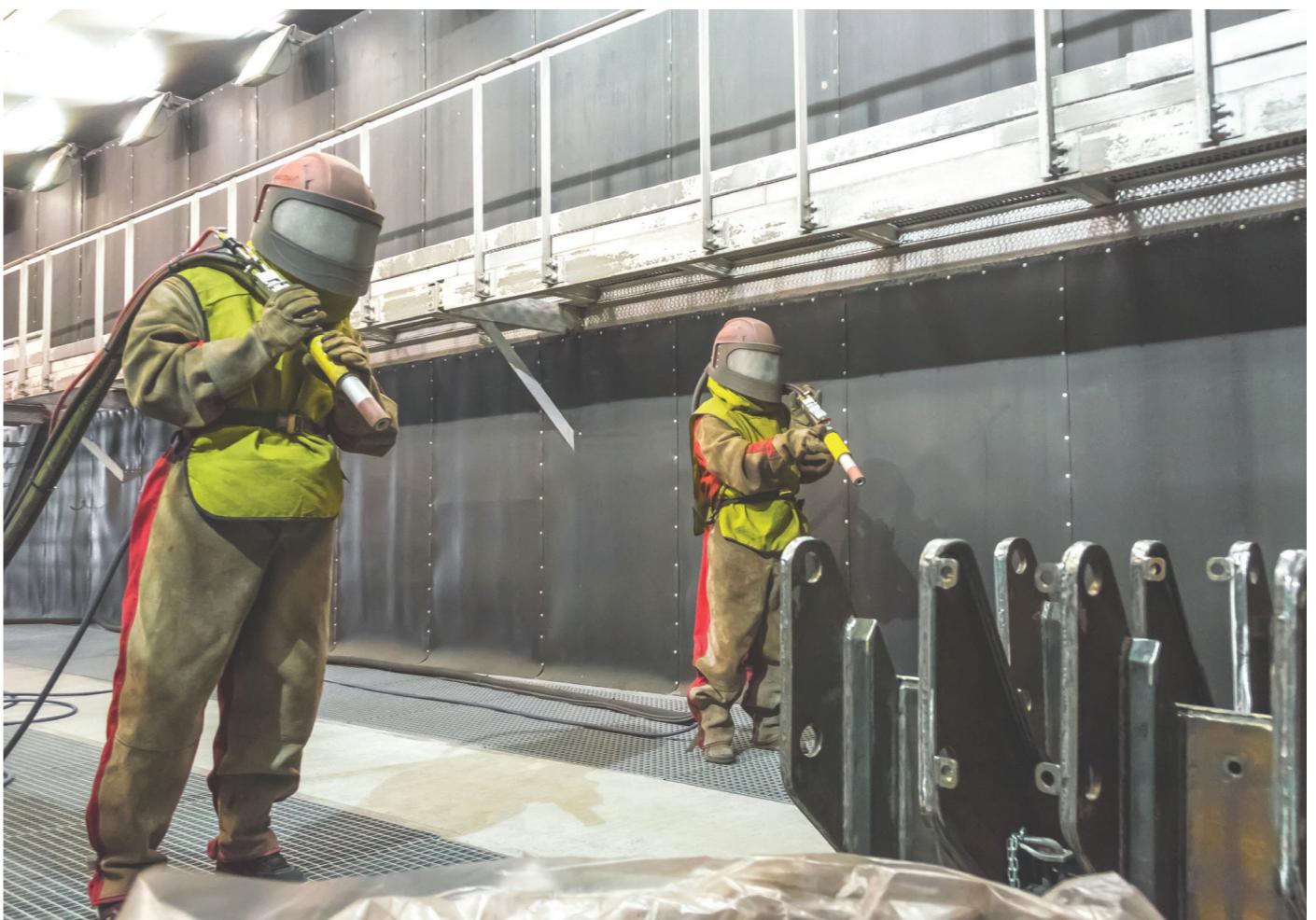
## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Проходной тип. Внутренние габариты: 16000x5500x5000 мм. 2 подъемно-секционных ворот 4000x4500 мм. 2 сервисные двери. Кабина: металлокаркас с сэндвич-панелями 50 мм. Рама под агрегаты – вдоль всей длины камеры слева. Вентиляция принудительная, приточно-вытяжная с подогревом.



## УЛИЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-24.6.5, Г. МИАСС

Двухсекционная конструкция камеры состоит из кабины размерами 16000x6000x5000 мм и технологического помещения 7100x6000x5600 мм. Уличное исполнение. В камере предусмотрены ворота 4500x4500 мм, сервисная дверь для персонала. Производительность вентустановки – 25000 м<sup>3</sup>/ч. 2 дробеструйных поста. Тип дроби: стальная.



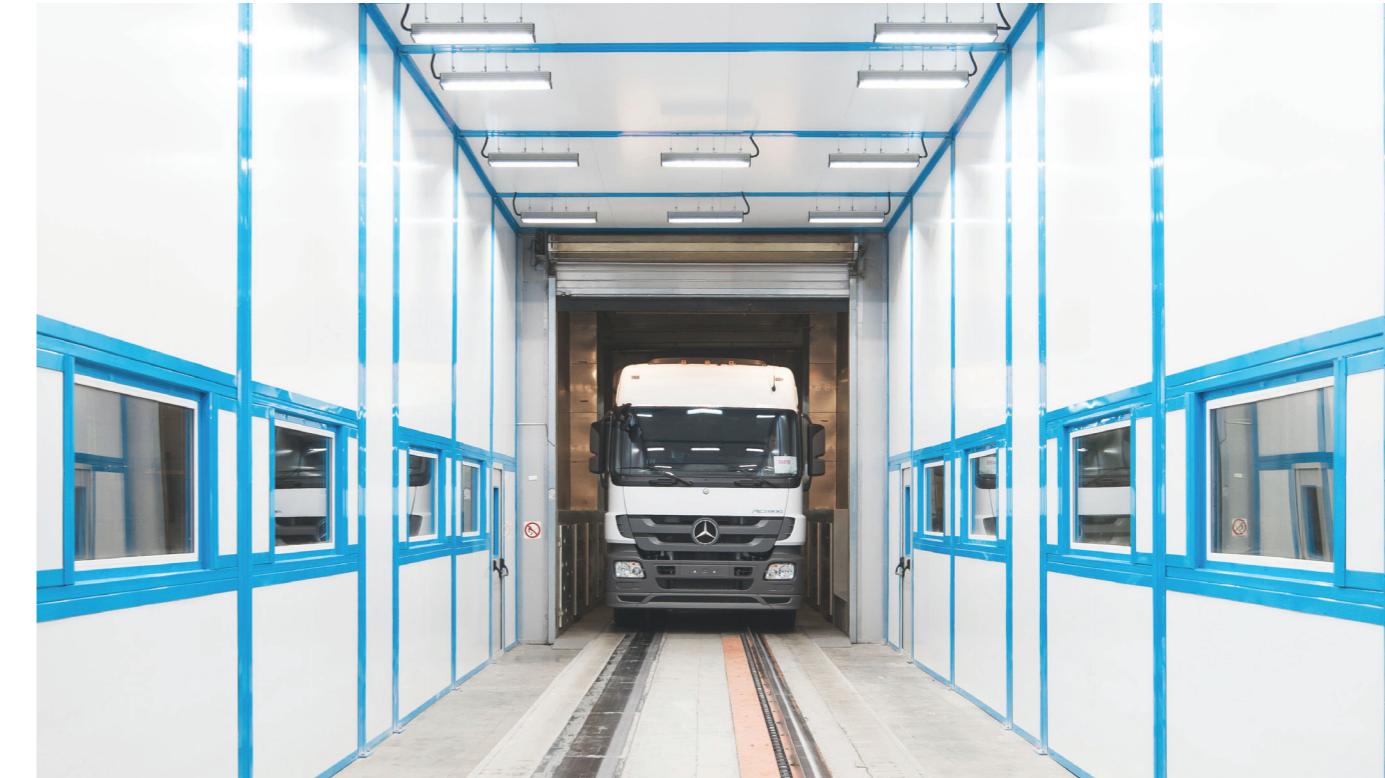
КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-15.6.6, КАМЕРА ИНФРАКРАСНОЙ СУШКИ



ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-P 12.5.4, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-16.5.5, Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ



ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-P 12.5.4, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ



## ЗОНА ПОДГОТОВКИ SPK-6.3.4 И ОКРАСЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-8.4.4, Г. МОСКВА

Предназначение зоны – подготовка к покраске коммерческой техники. 1 секция 6х3,6х3,5 м. 1 приточно-вытяжная установка SP{23}. Энергоноситель – горячая вода. **Окрасочно-сушильная камера SPK-8.4.4.** Назначение – подготовка коммерческой техники к покраске, нанесение ЛКП и их сушка при повышенной температуре.



## КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ SPK, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

В составе комплекса: Дробеструйная камера обитаемого типа SPK-SBC-T-5.5.4. Внутренние габариты: 5000x5000x4000 мм. Передвижная установка для мягкой очистки поверхности. Камера струйной очистки SPK T-135PT. Дробеметная камера подвесного типа SPK-STU-P128E.



## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-10.6.5, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ

Камера рассчитана на 1 рабочий пост. Внутренние габариты: 10х6х5 м. Кабина – металлокаркас с сэндвич-панелями 80 мм. Для защиты от воздействия абразива стены и потолок покрываются резиновым покрытием. Предусмотрены роллетные ворота с электроприводом и специальной защитной шторой. Габариты ворот: 4х4 м.



## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-7.5.4 И МОЕЧНАЯ КАМЕРА SPK-7.5.4, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛ.

Окрасочно-сушильная камера SPK в тупиковом исполнении с габаритами 7х5х4 м предназначается для подготовки изделий к окрашиванию, нанесения лакокрасочных покрытий, сушки покрытий при повышенной температуре. Моечная камера SPK с внутренними размерами 7х5х4 м предназначена для удаления загрязнений с поверхностей изделий. Изделия – корпуса станций управления. Обе камеры оснащены распашной крышей.



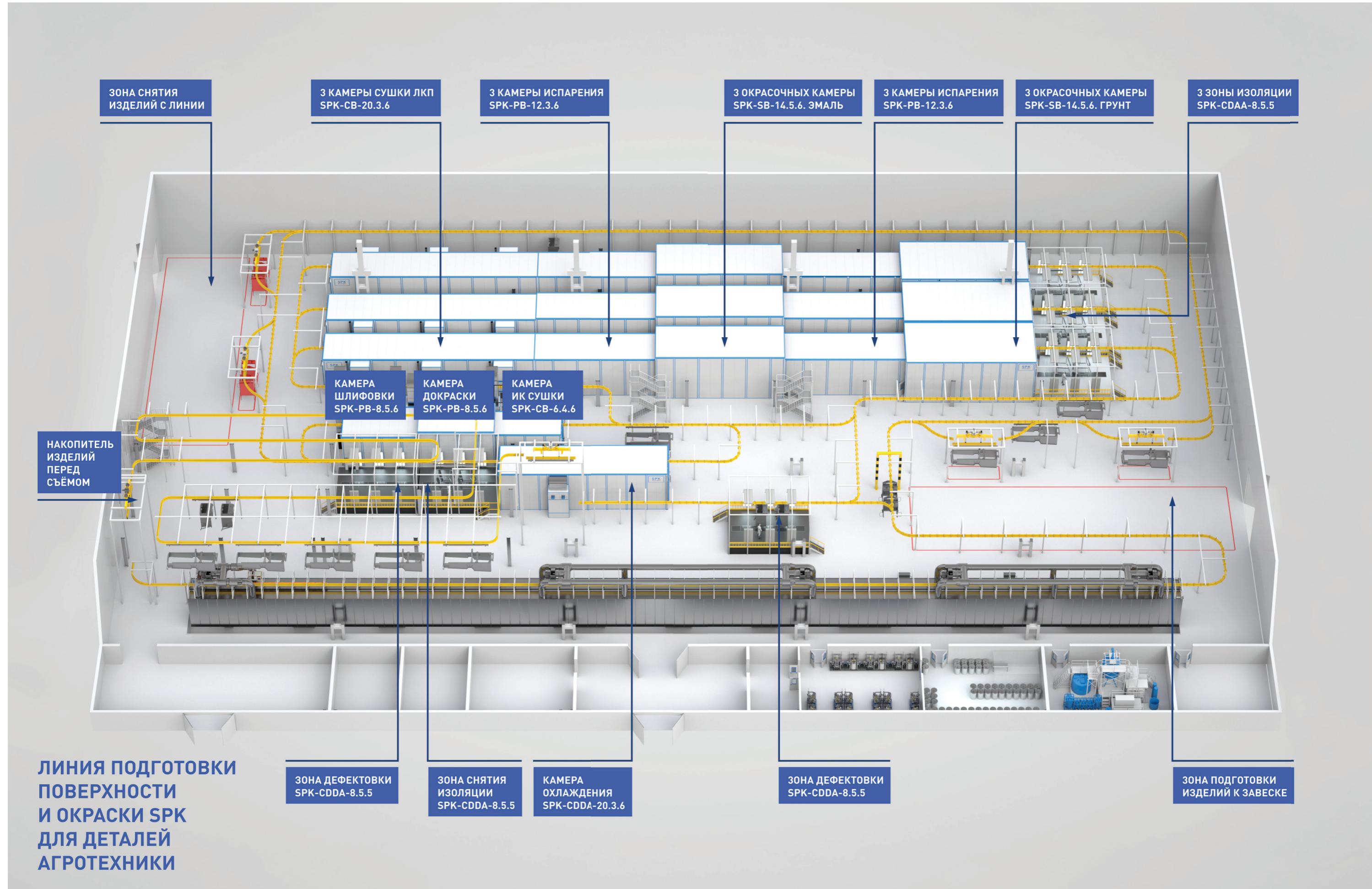
## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-15.6.4 ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ, Г. ШАДРИНСК

Односекционная кабина с внутренними размерами 15x6x4 м. Кабина разделяется на 2 зоны, без перегородки. Металлический каркас. Панели сэндвич потолочные и стеновые толщиной 80 мм. Профильные элементы. Утепленные роллетные ворота с электроприводом в общепромышленном исполнении. Сервисная дверь 800x2000 мм. Комплект фильтров для установки в пленум (потолочная часть) и вытяжные каналы в полу камеры, включая сетку для установки фильтров в вытяжные каналы в полу. Напольные решетки – 2 шт. Внутреннее освещение – 16 светильников во взрывозащите, 16 потолочных светильников.

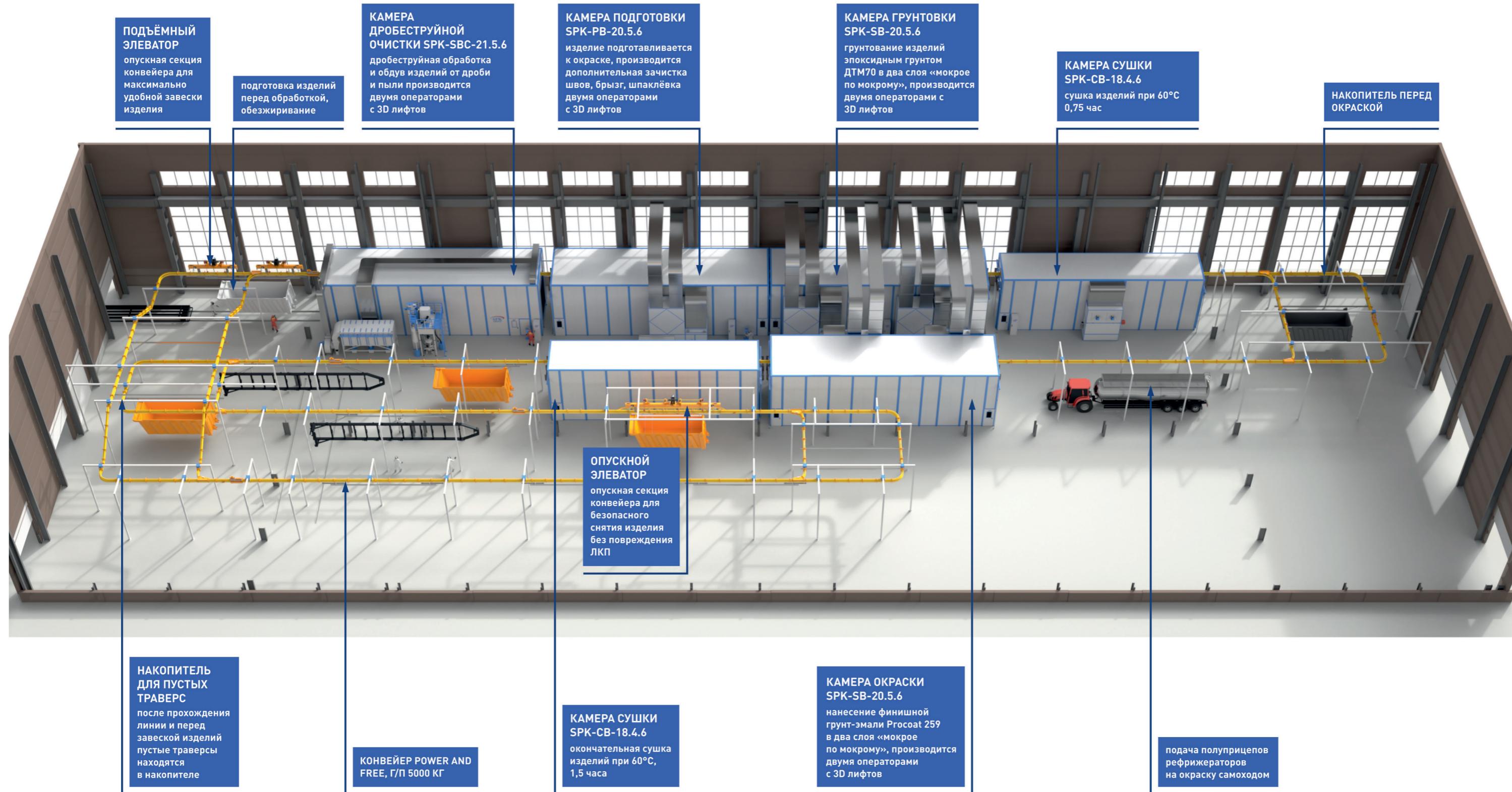


## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-7.5.4, Г. НЯЗЕПЕТРОВСК

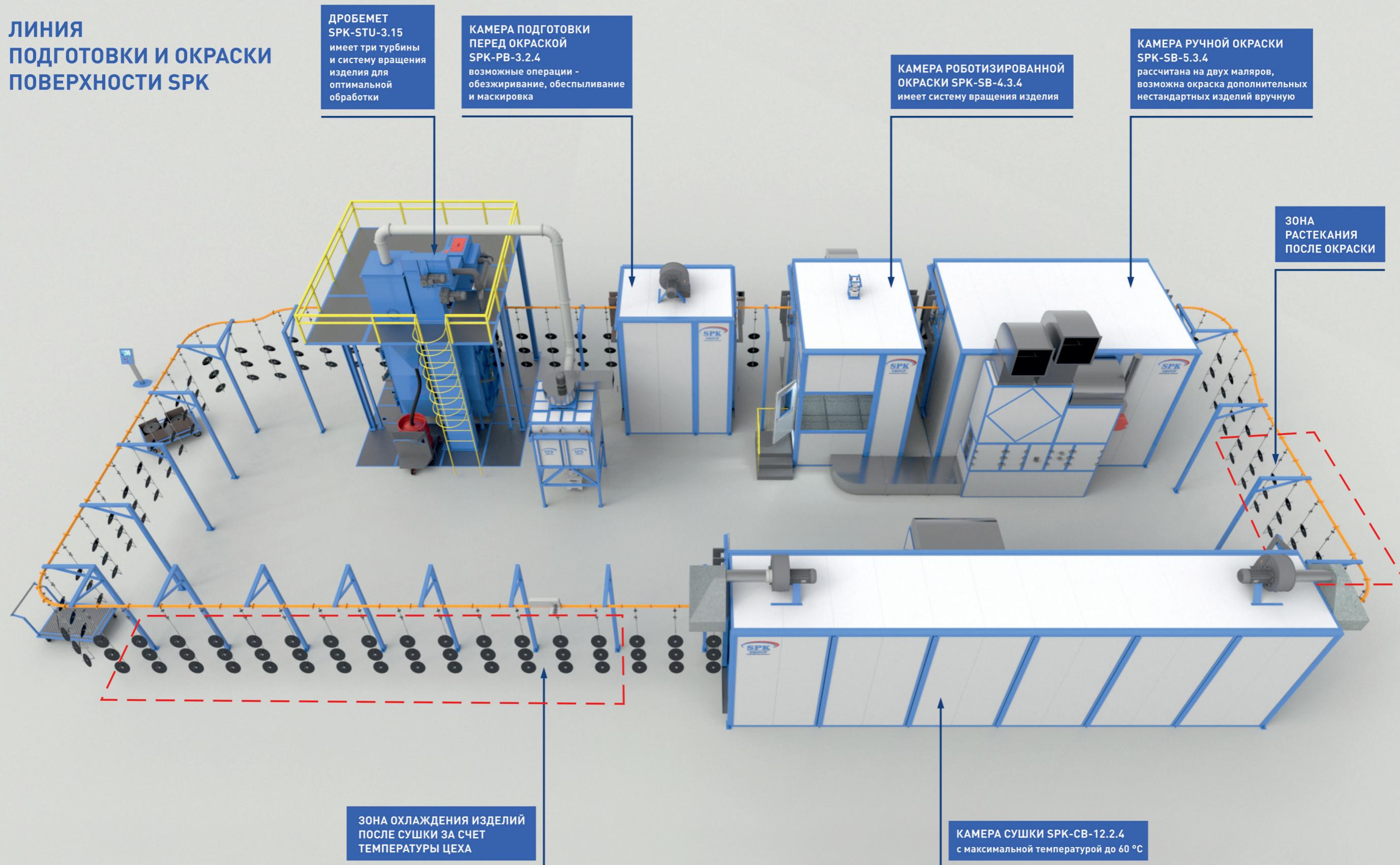
Камера обитаемая проходного типа с внутренними габаритами 6800x5000x3200 мм. Предназначена для обработки металлоконструкций размерами 2000x1500x1500 мм, весом 500 кг, площадь обрабатываемой поверхности одного изделия – 16,5 м<sup>2</sup>. Используемый абразив – дробь. Металлокаркас с порошковым покрытием. Роллетные ворота ПВХ 3000x2500 мм. Сервисная дверь 800x2000 мм. На стенах предусмотрено резиновое покрытие для защиты от воздействия дроби. Аналогичное покрытие потолка. Система светодиодного освещения. Напольный продольный и поперечный конвейеры производства Италия. Сilos для дроби. Напорный резервуар на одного оператора объемом 200 л. Вытяжная отбойная перегородка. Вентиляционно-фильтровальная установка на 10000 м<sup>3</sup>/ч.



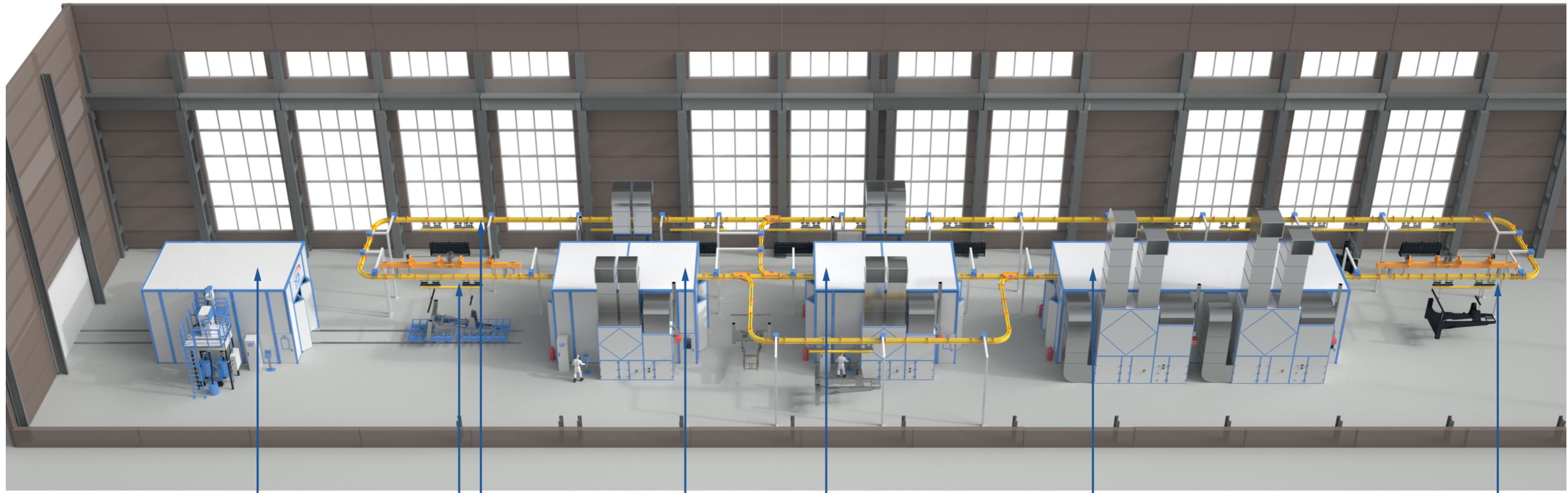
## ЛИНИЯ SPK ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ПРИЦЕПНОЙ ТЕХНИКИ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ПРОХОДНОГО ТИПА



## ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK



## ЛИНИЯ ОКРАСКИ НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK



ДВУХСЕКЦИОННАЯ  
КАМЕРА ДРОБЕСТРУЙНОЙ  
ОЧИСТКИ SPK-P-8.5.4  
дробеструйная обработка и обдув  
изделий от дроби и пыли  
производится двумя операторами

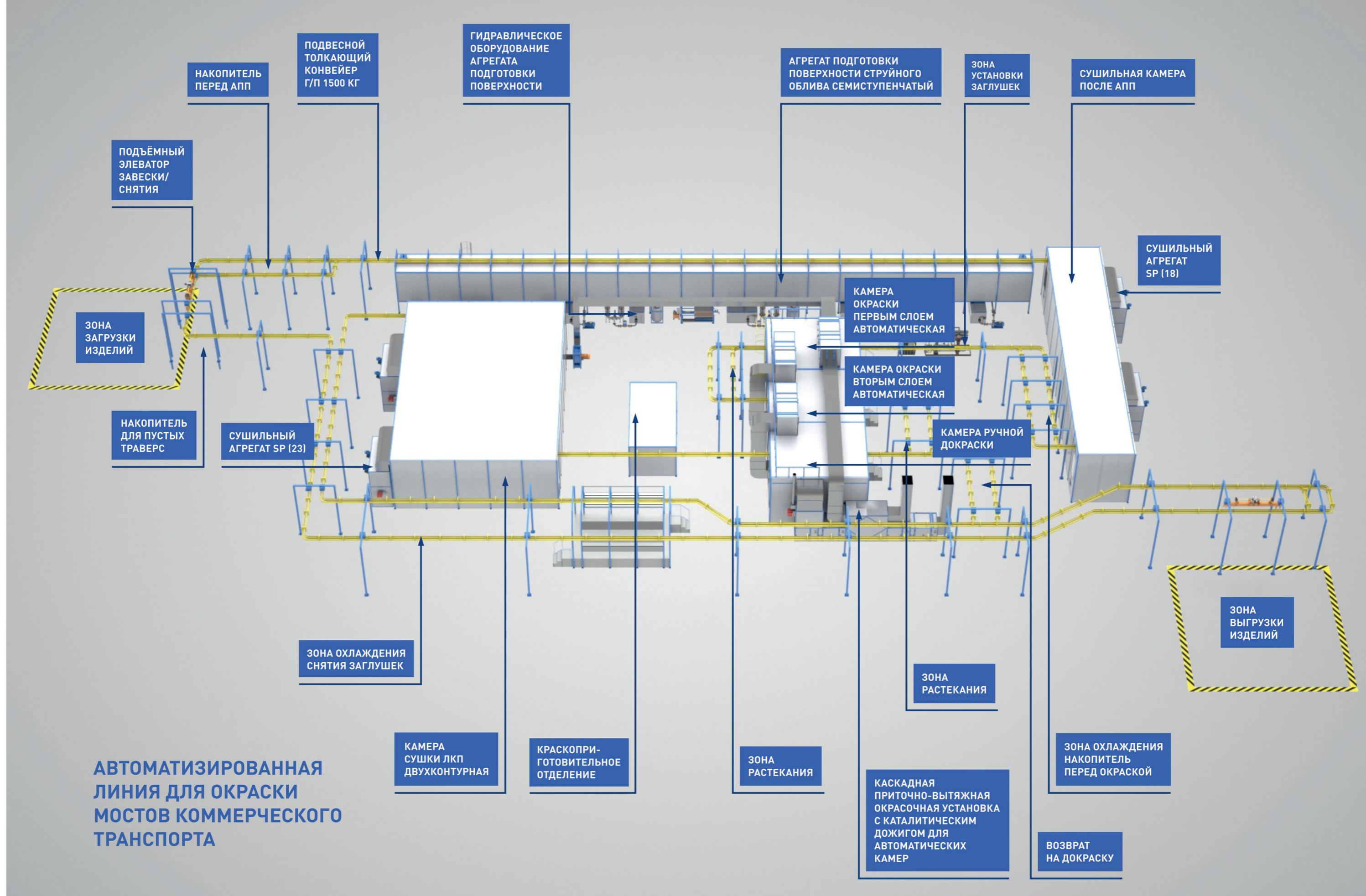
ПОДЪЕМНО-ОПУСКНОЙ  
ЭЛЕВАТОР

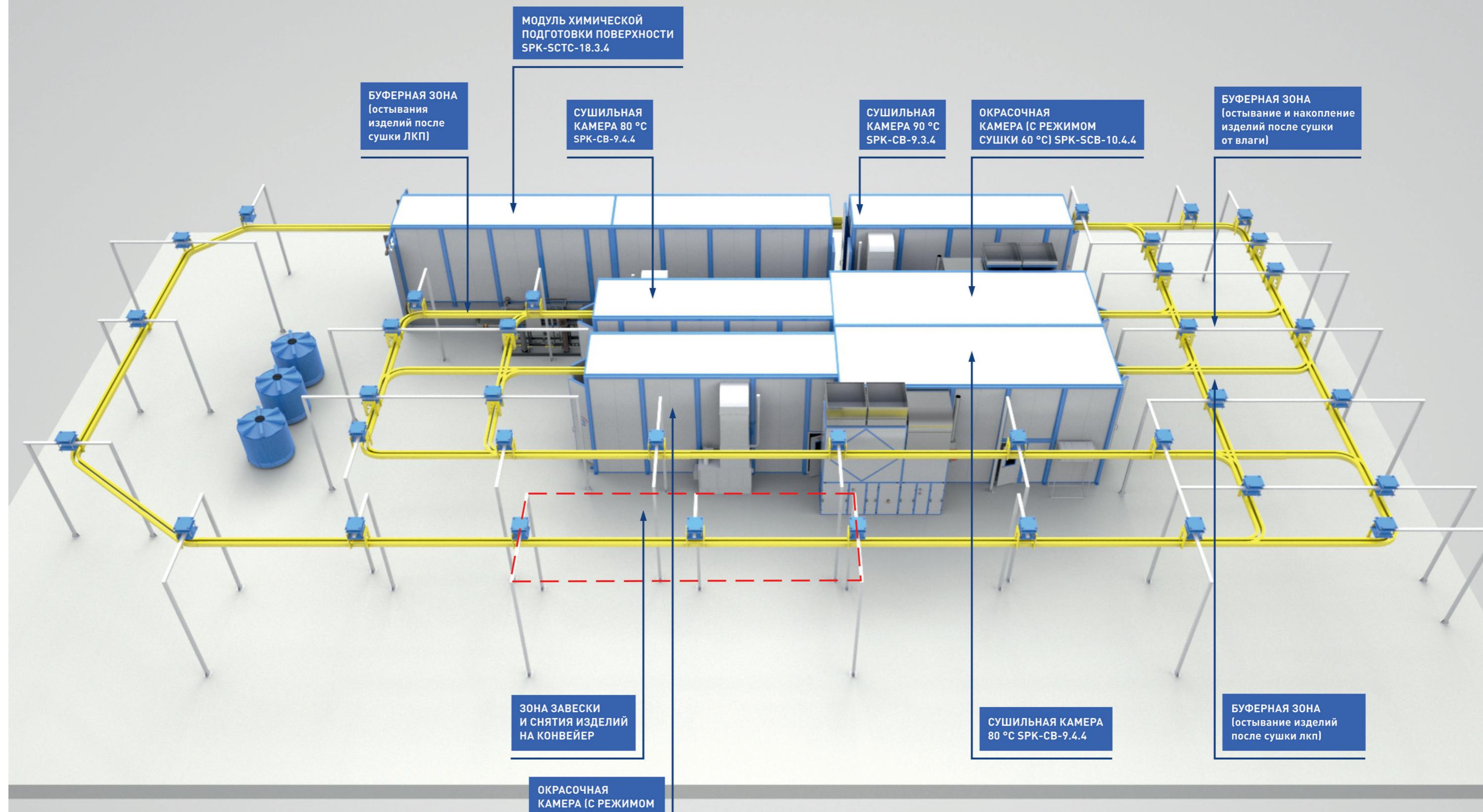
КОНВЕЙЕР  
POWER & FREE, 3000 кг

ДВУХСЕКЦИОННАЯ  
КАМЕРА ОКРАСКИ SPK-P-8.5.4  
нанесение лакокрасочного  
покрытия, сушка изделий при 60°C

КАМЕРА СУШКИ  
SPK-CB-16.6.4  
сушка изделий при 100°C

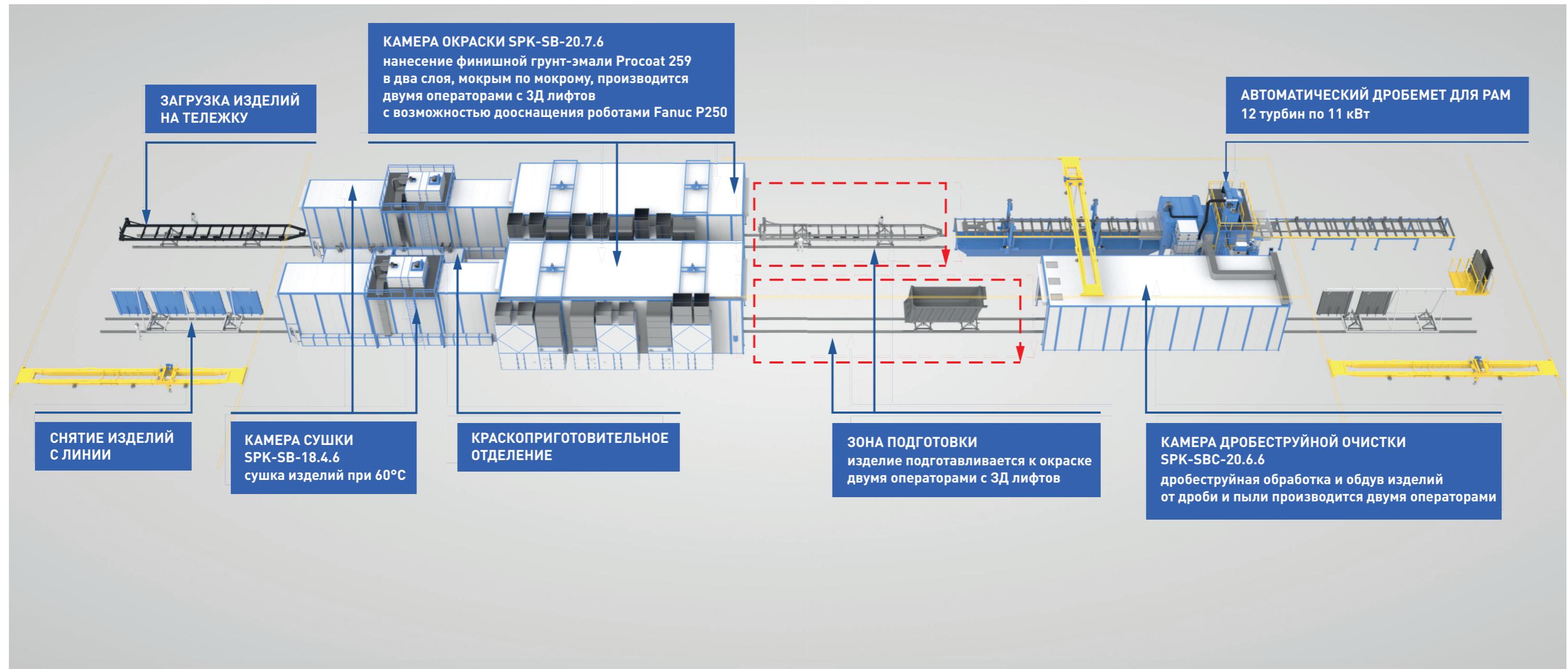
ПОДЪЕМНО-ОПУСКНОЙ  
ЭЛЕВАТОР



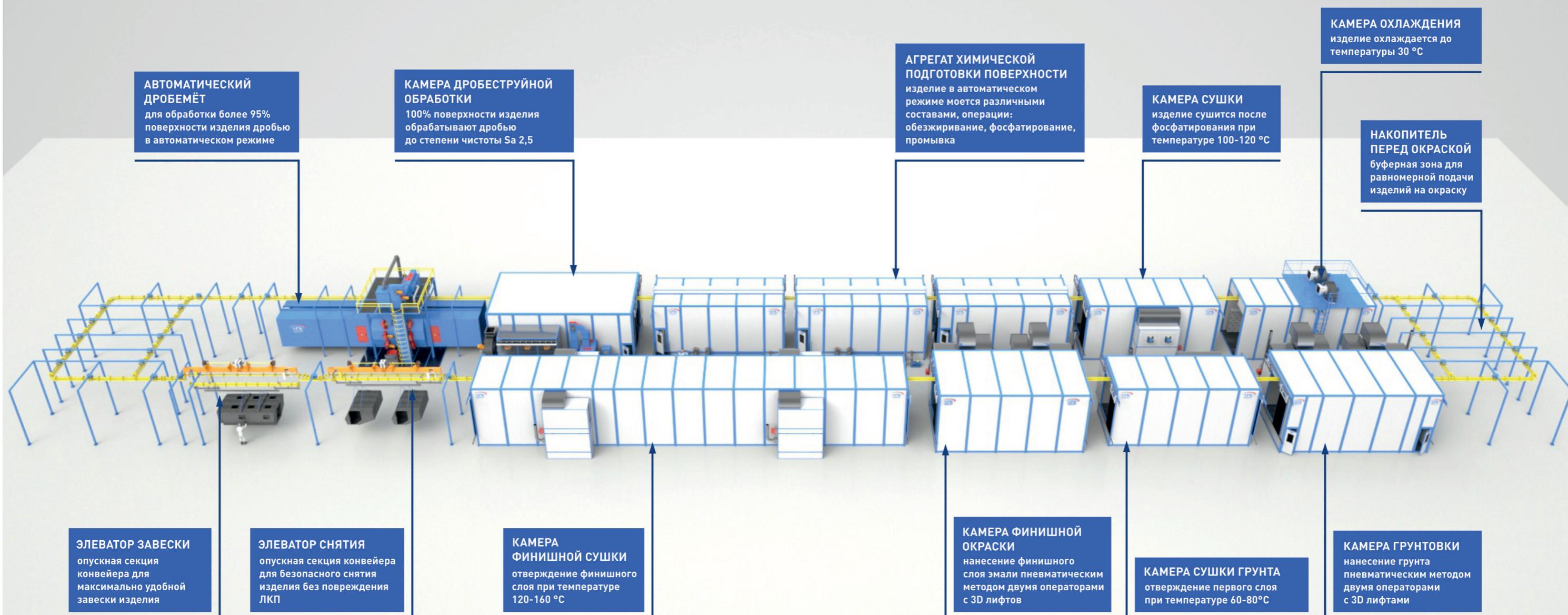


**ЛИНИЯ SPK для подготовки,  
покраски и сушки для навесного  
оборудования с/х техники**

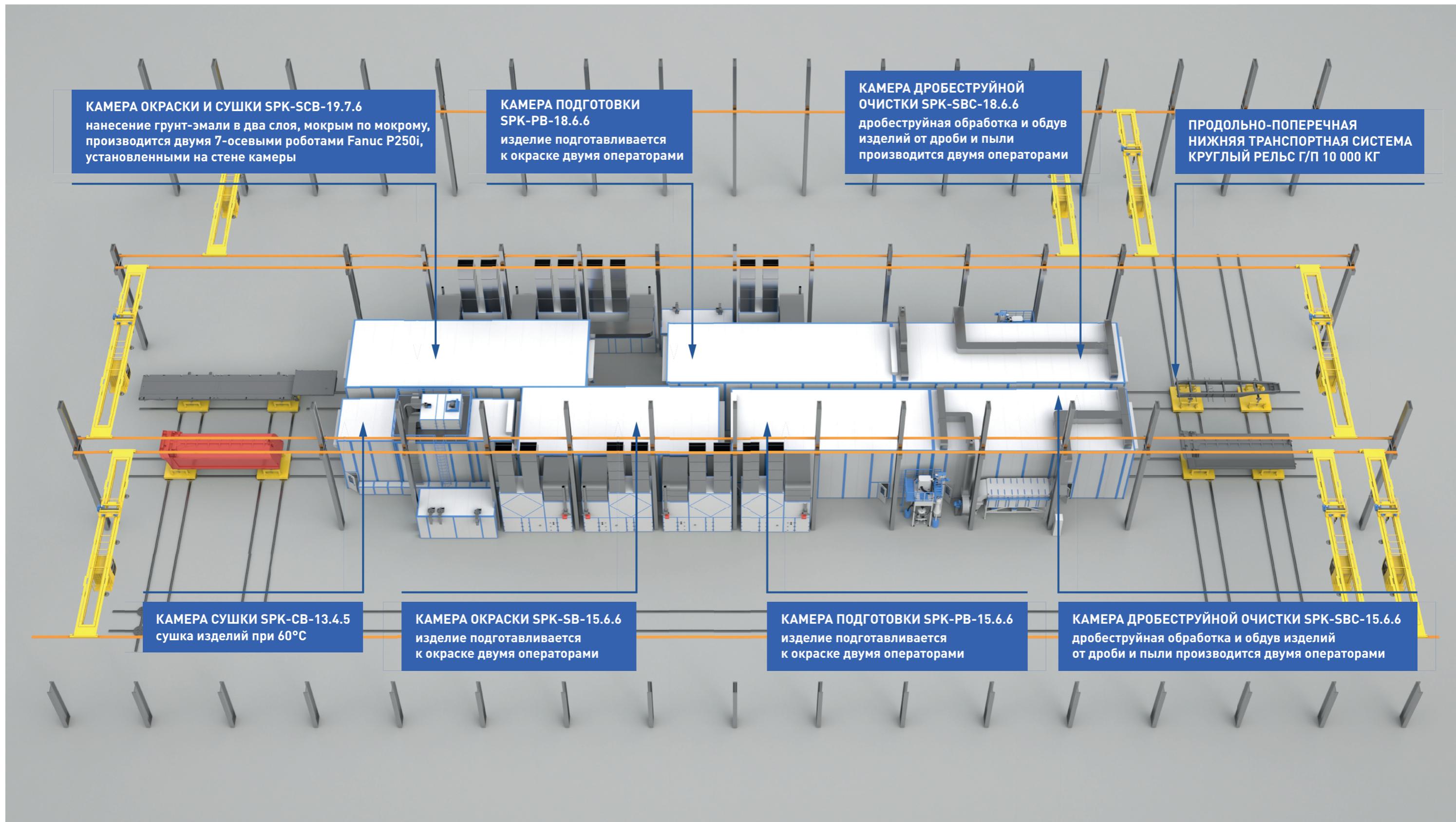
## ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ SPK ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ



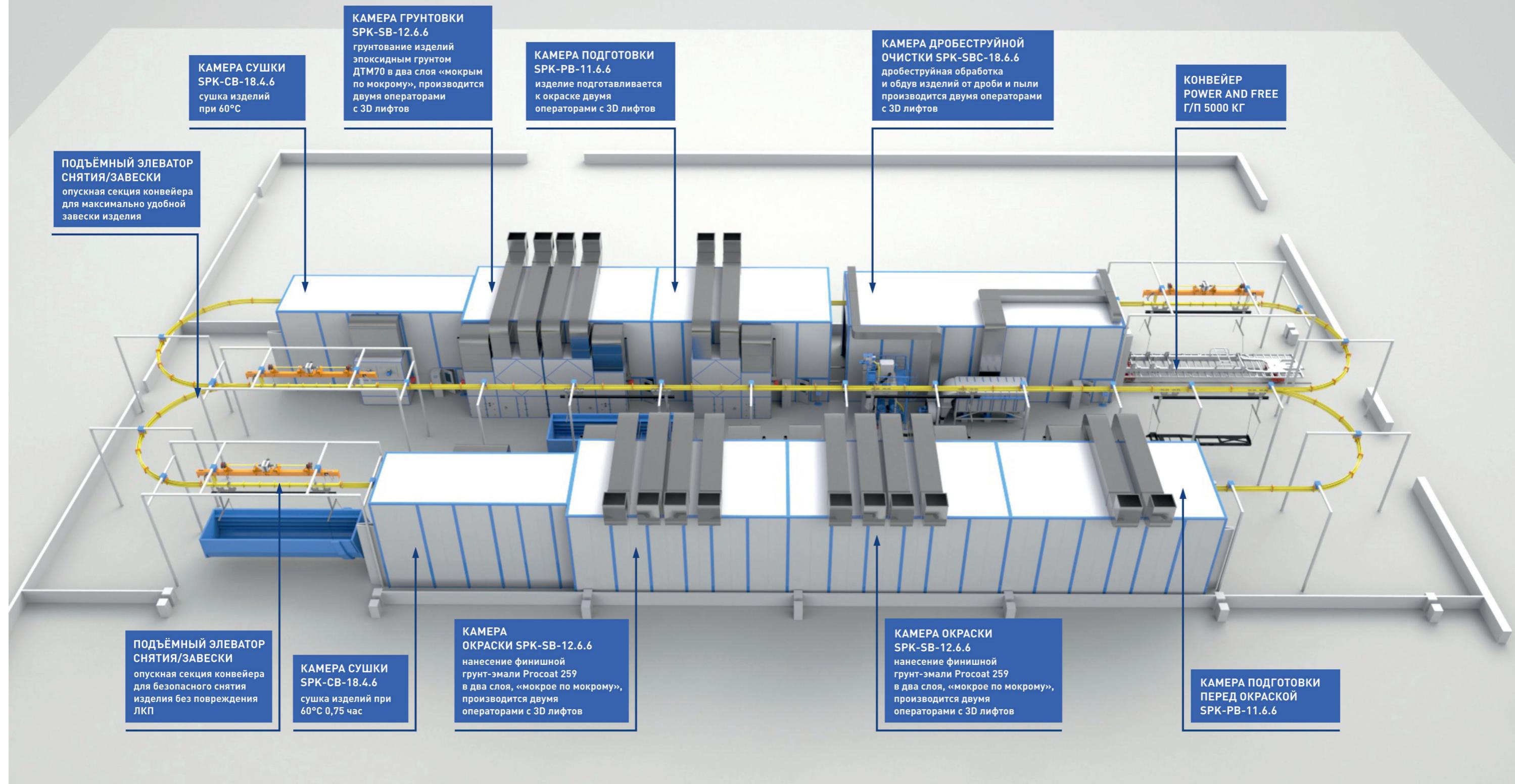
## ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ

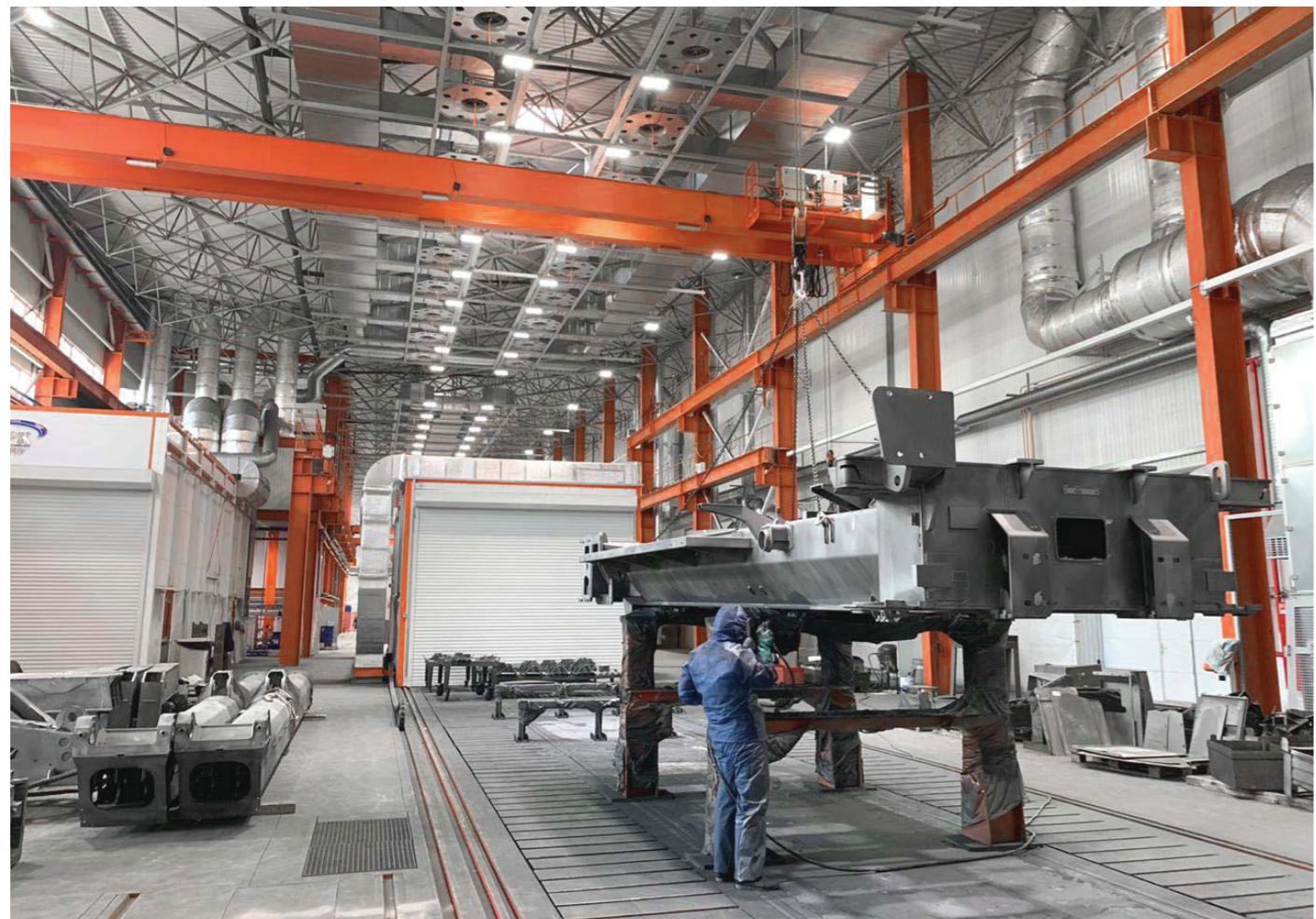


## ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ОКРАСКИ SPK



## ЛИНИЯ SPK ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ РАМ ПОЛУПРИЦЕПОВ, РЕФРИЖЕРАТОРОВ, КУЗОВОВ САМОСВАЛОВ





### Контакты SPK GROUP

620075, Россия, г. Екатеринбург  
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,  
30 этаж

[info@ur-spk.ru](mailto:info@ur-spk.ru),  
[ur-spk.ru](http://ur-spk.ru)

+7 (343) 351-70-54,  
+7 (800) 500-31-68



# КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ

## Окрасочно-сушильные камеры:

- уличного и внутрицехового исполнения;
- складного типа;
- производство комплектующих для окрасочно-сушильных камер.

## Конвейерные покрасочные линии

## Зоны открытой окраски

## Дробеструйные камеры:

- внутрицехового исполнения;
- уличного типа.

## Линии порошковой окраски



SPK GROUP

620075, Россия, г. Екатеринбург  
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,  
30 этаж

+7 (343) 351-70-54,  
+7 (800) 500-31-68

info@ur-spk.ru  
ur-spk.ru