

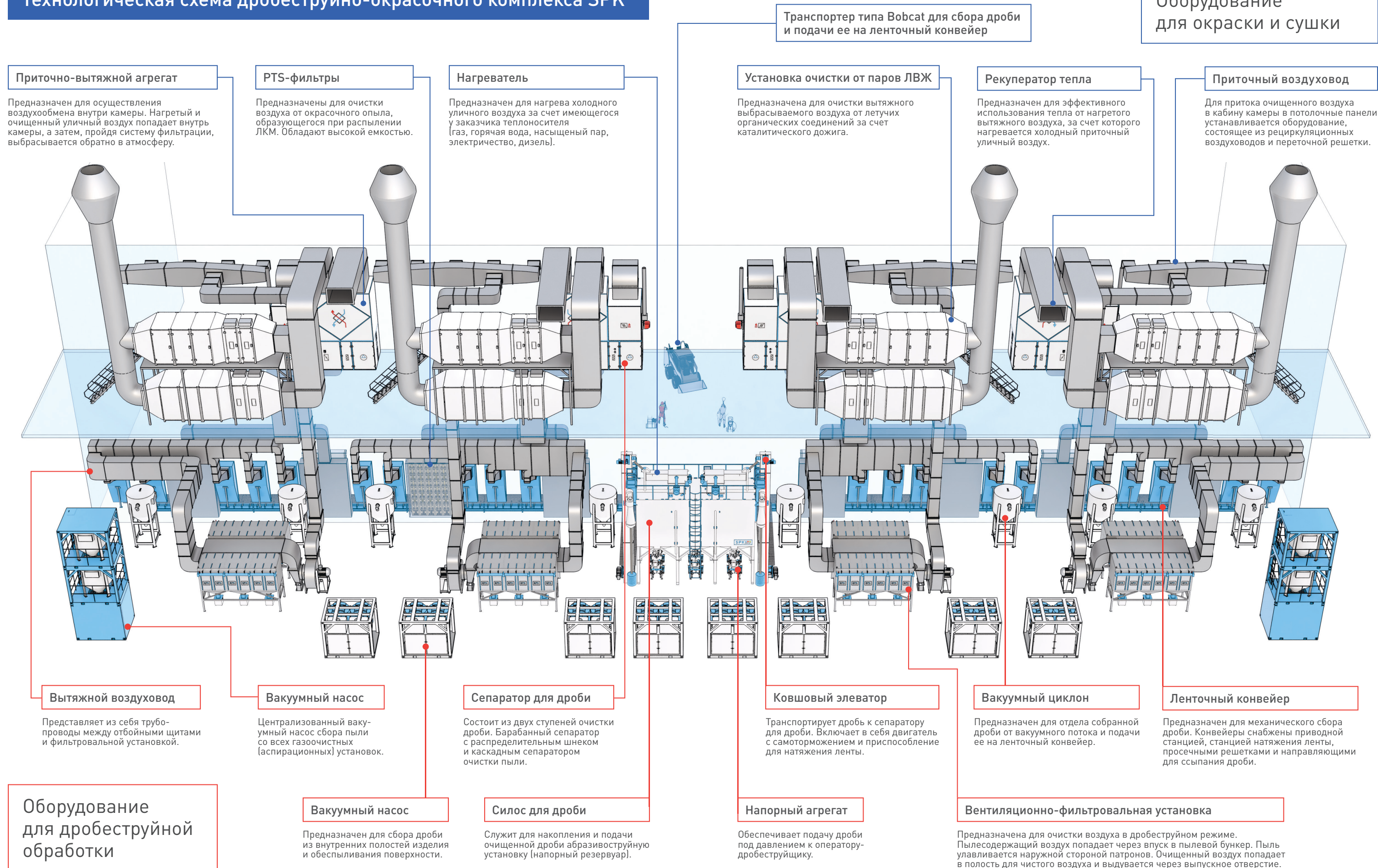
ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ



- дробеструйно-окрасочно-сушильные камеры
- дробеструйные камеры
- зоны открытой окраски
- линии консервации металла
- вакуумные установки сбора дробы



Технологическая схема дробеструйно-окрасочного комплекса SPK



Комплекс SPK
для подготовки
и окраски
блоков судов

Дробеструйная камера

- 20 операторов
- 280 тонн дробы
- Расход воздуха 200 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 52000 x 38000 x 17500 мм

Окрасочно-сушильная камера

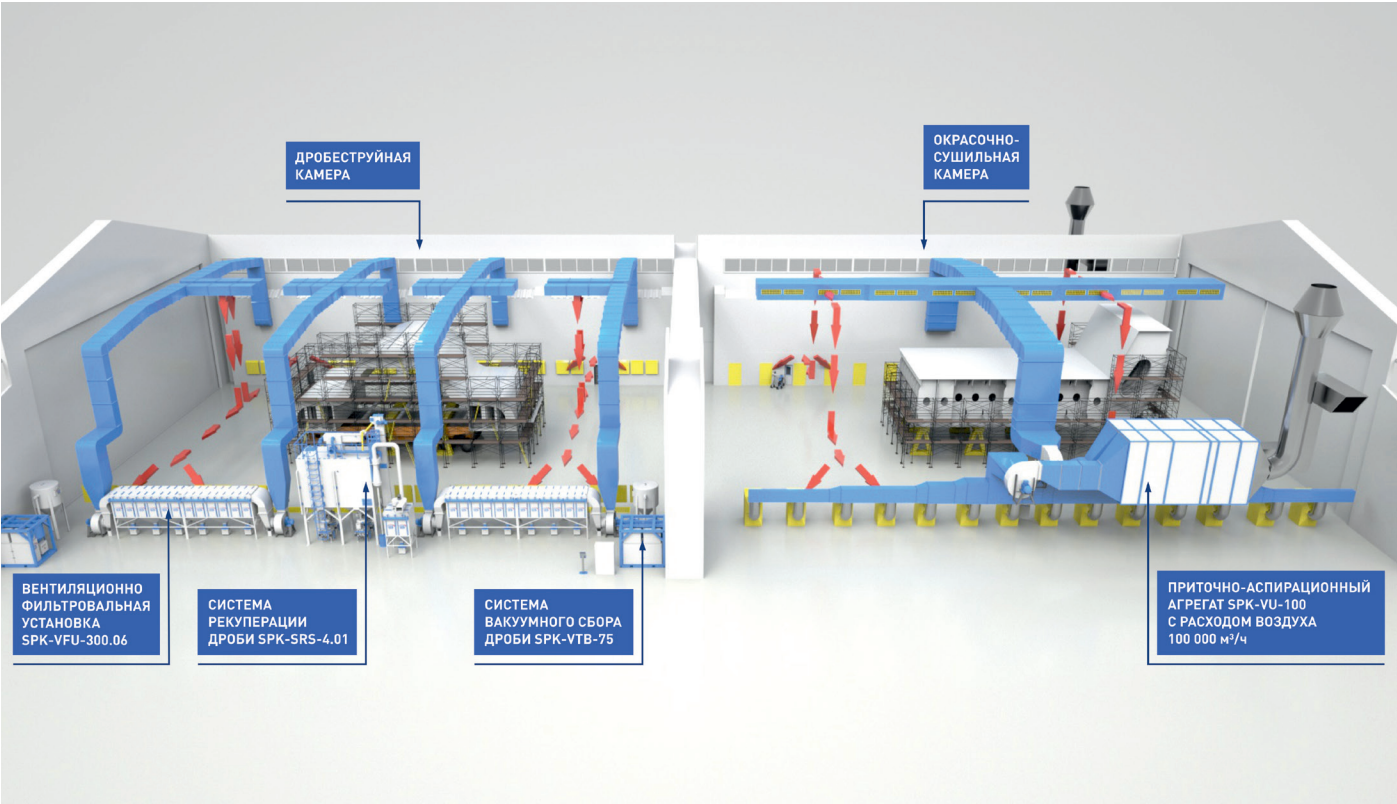
- 26 маляров
- Расход воздуха 200 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 52000 x 38000 x 17500 мм



Комплекс
подготовки
и покраски SPK
для морских
сооружений

Комбинированные
дробеструйно-
окрасочные камеры

- 20 операторов
- 280 тонн дробы
- Расход воздуха 200 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 52000 x 38000 x 17500 мм



Дробеструйная и 3 окрасочно-сушильные камеры SPK

Дробеструйная камера

- 24 оператора
- 280 тонн дробы
- Расход воздуха 160 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 48000 x 46000 x 19000 мм



Окрасочное и дробеструйное оборудование, г. Мурманск

Комплекс предназначен для обработки металлоконструкций абразивным материалом, с целью очистки поверхности изделий от окалины, ржавчины, активации поверхности и создания повышенной шероховатости для снижения расхода ЛКП, окраски, нанесения огнезащитных составов и дальнейшей сушки при повышенной температуре.

Окрасочно-сушильная камера

- 50 маляров
- Расход воздуха 380 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 48000 x 46000 x 19000 мм







Высокая эффективность судостроительного производства за счет уменьшения такелажных работ с судовым блоком



- Максимальные размеры обрабатываемого блока судна Д x Ш x В: 18000 x 16000 x 7500 мм
- Размеры комплекса Д x Ш x В: 25000 x 22000 x 11000 мм
- 4 дробеструйщика
- 32 маляра

Дробеструйно-окрасочно-сушильная камера для судовых блоков SPK-25.22.11

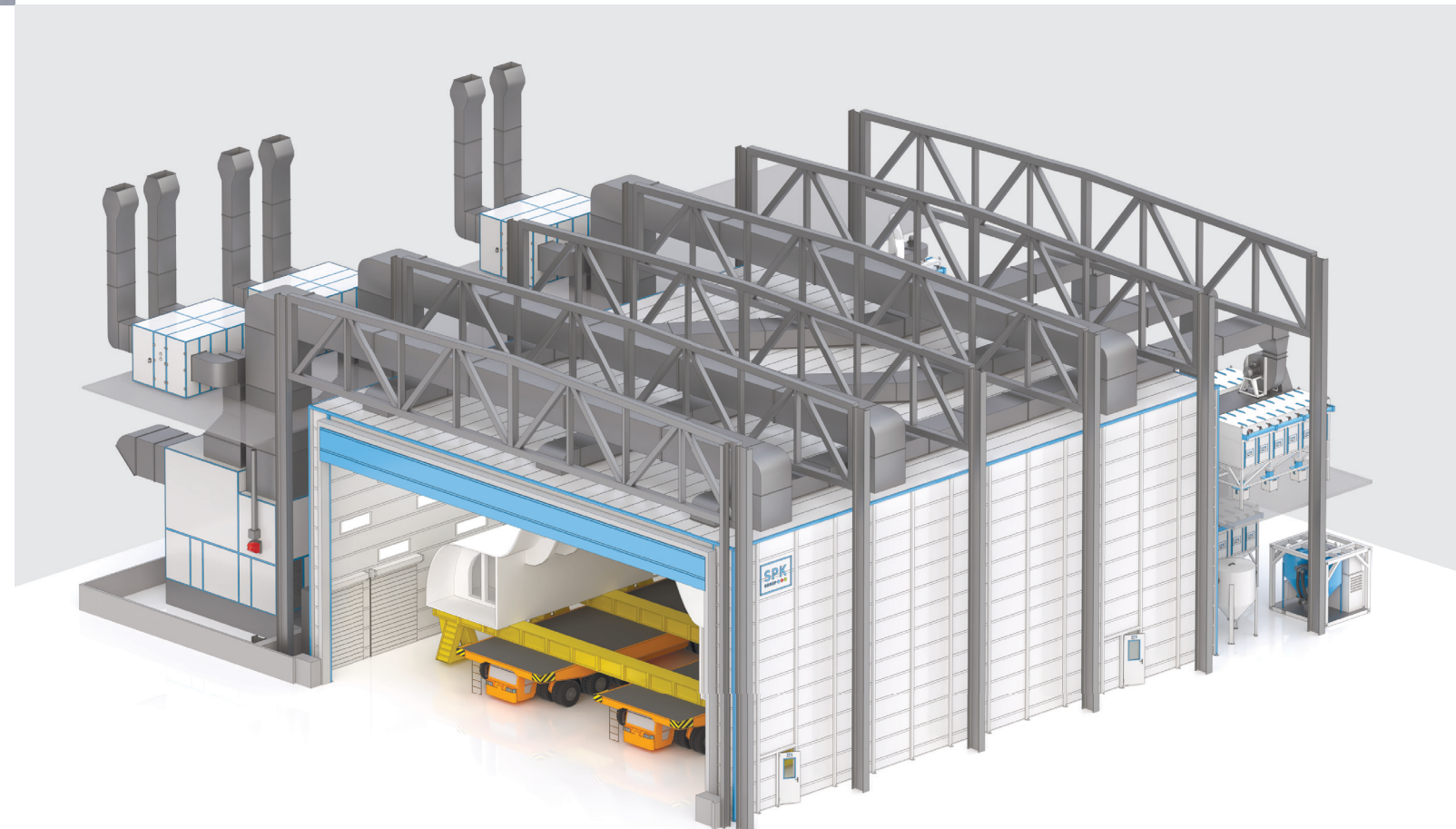
Комбинированная камера дробеструйной обработки, окраски и сушки предназначена для выполнения ряда технологических операций как с отдельными судовыми блоками, так и блоками, собранными вместе. Изделия перемещаются в камеру и из камеры с помощью мобильной платформы с гидравлическим подъемником. Для обработки изделий на высоте применяются быстровозводимые леса.

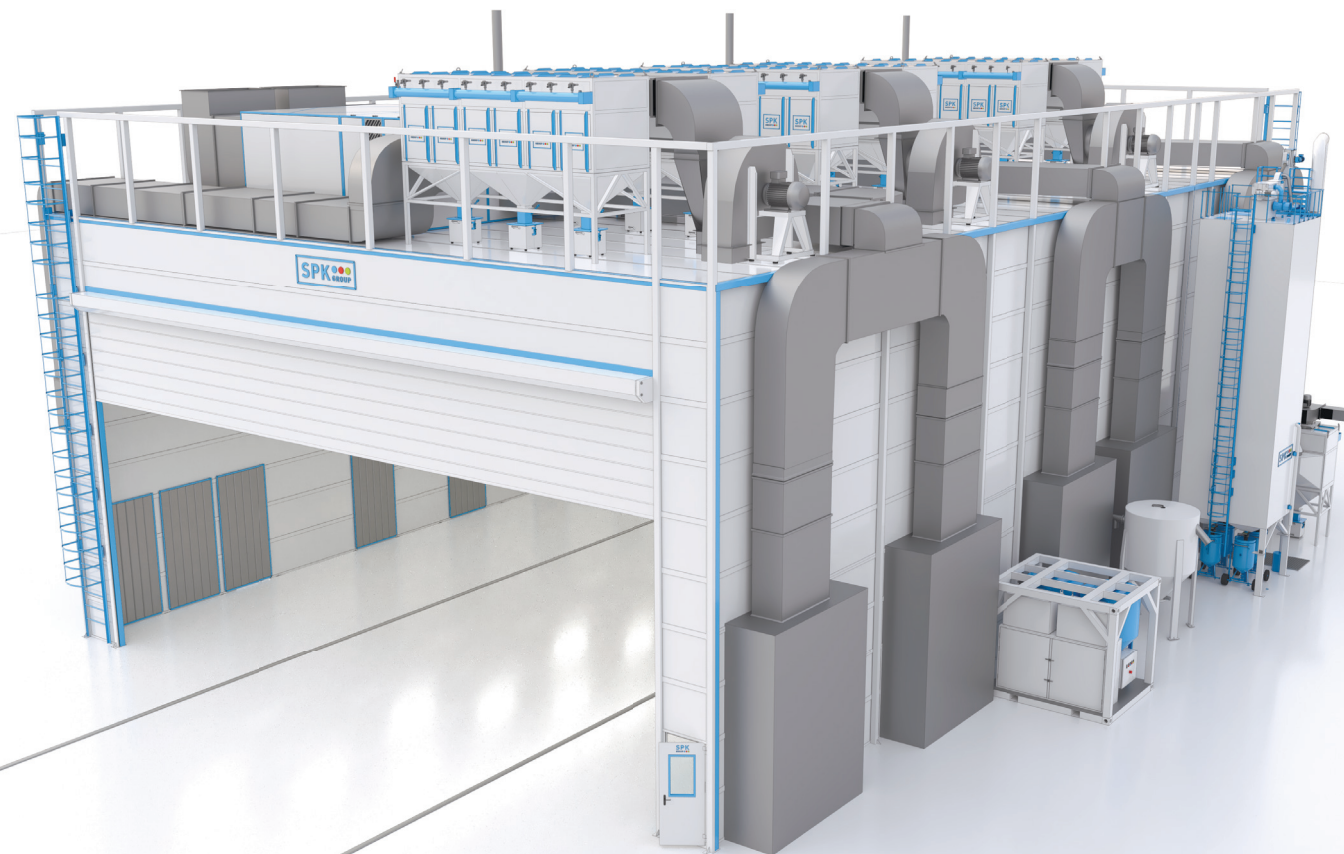
Для работы комплекса требуется:

- 610,6 кВт электрической энергии;
- 1,56 МВт тепловой энергии;
- 30,2 м³/мин сжатого воздуха.

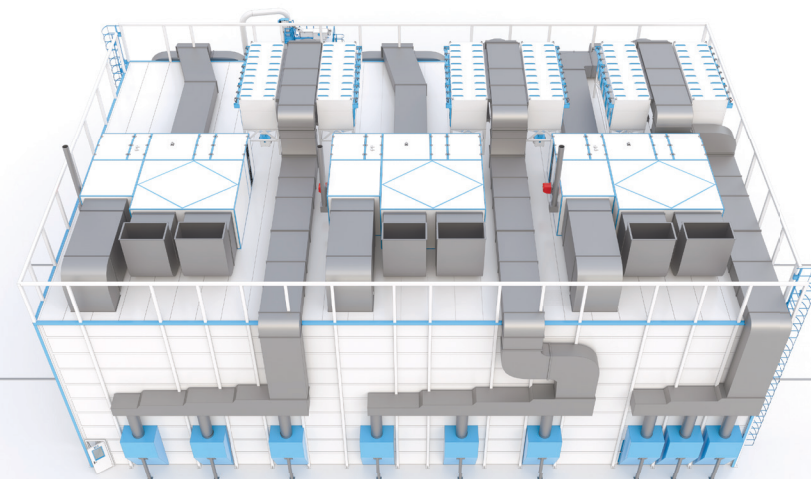
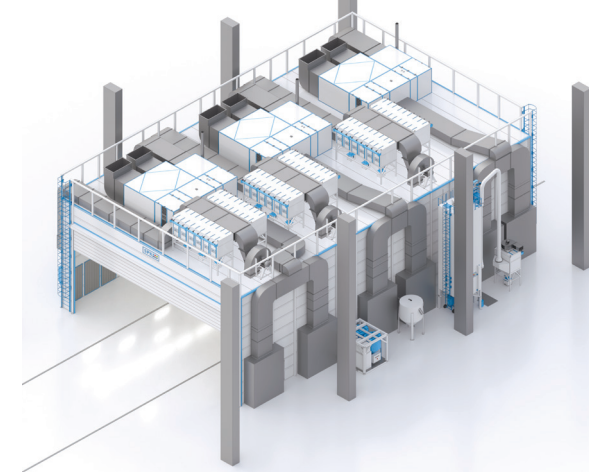
Особенности проекта:

- Очень стесненное место;
- Локализация выбросов — близость этой застройки;
- Высокая производительность оборудования.





Универсальное решение для судостроительного производства



- Максимальные размеры обрабатываемого блока судна Д x Ш x В:
 - Судно 1
21200 x 6200 x 2750 мм, вес 25 т
 - Судно 2
 - Блок 1: 11400 x 7800 мм, вес 10,2 т
 - Блок 2: 12200 x 7000 мм, вес 15 т
 - Блок 3: 10000 x 7000 мм, вес 14 т
- Размеры комплекса Д x Ш x В:
26000 x 18000 x 7000 мм
- 4 дробеструйщика
- 6 маляров

Дробеструйно-окрасочно-сушильная камера для обработки судовых блоков SPK-26.18.7, г. Москва

Комбинированная камера дробеструйной обработки, окраски и сушки предназначена для выполнения ряда технологических операций как с отдельными судовыми блоками, так и блоками, собранными вместе. Изделия перемещаются в камеру и из камеры с помощью телеги с гидравлическим подъёмником. Для обработки изделий на высоте применяются быстровозводимые леса.

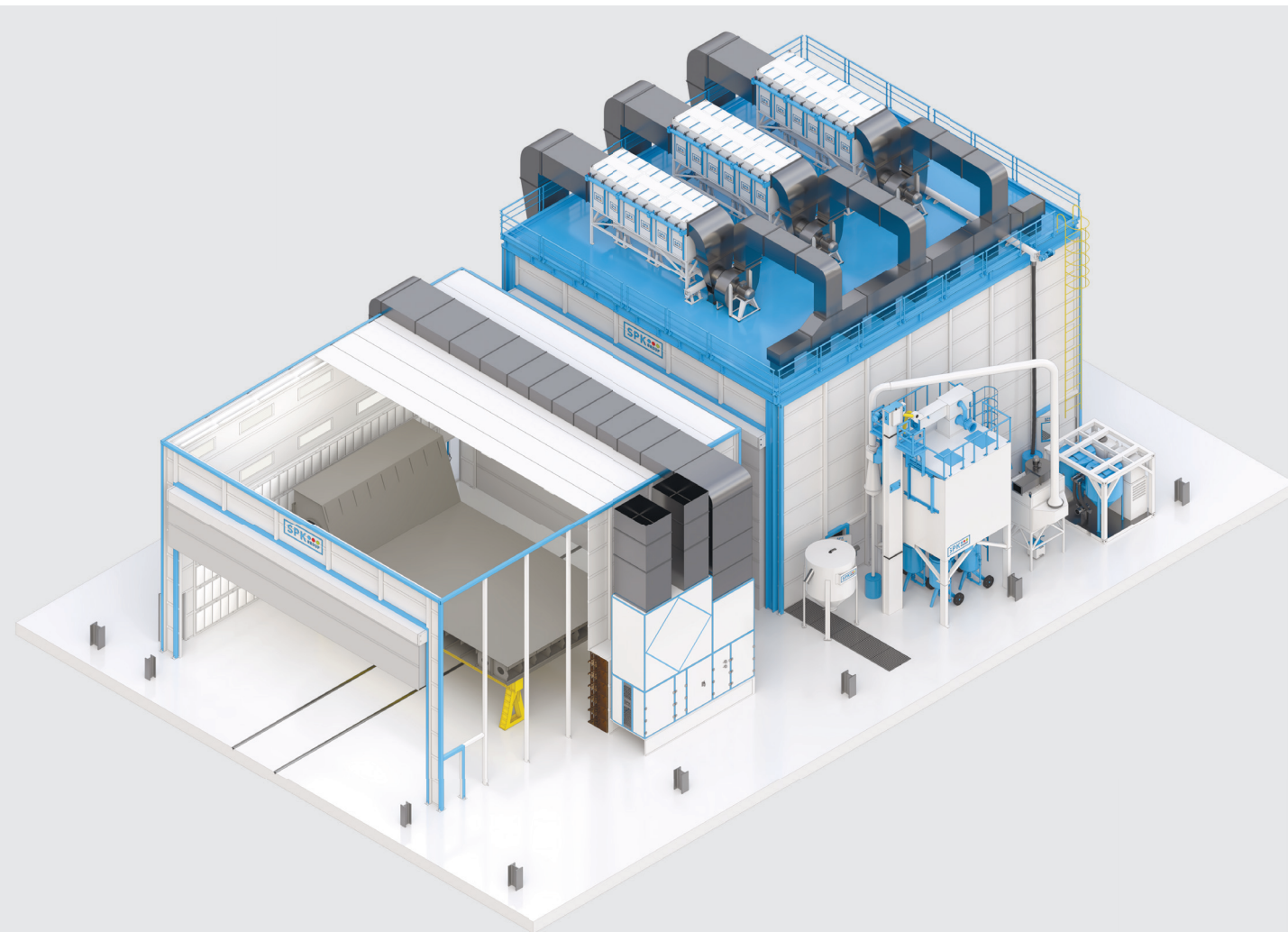
Для работы комплекса требуется:

- 276 кВт электрической энергии;
- 760 кВт тепловой энергии;
- 38,4 м³/мин сжатого воздуха.

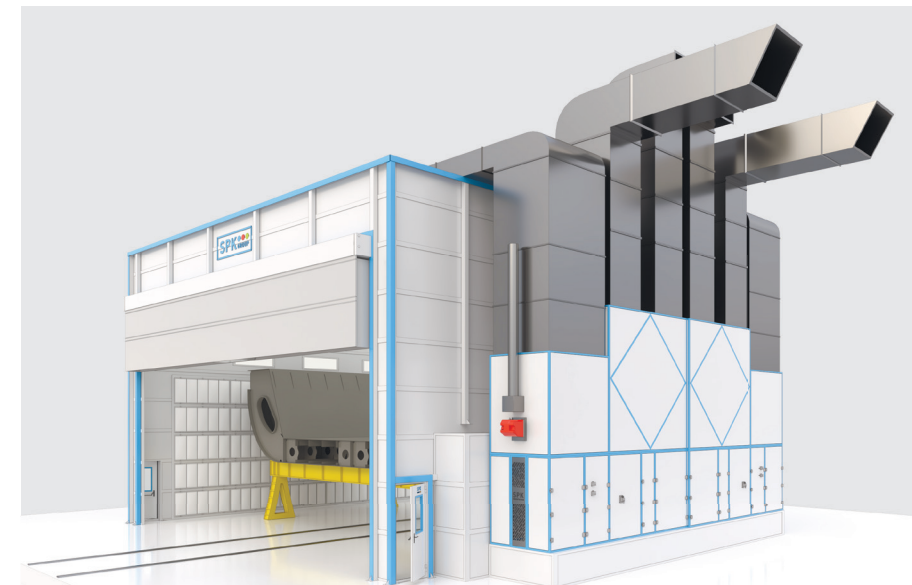
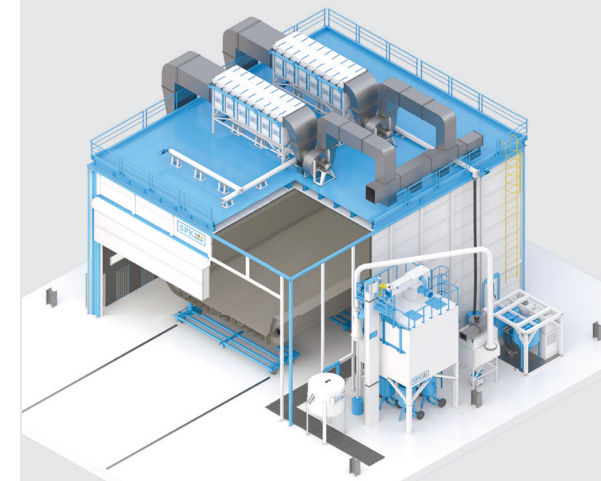
Особенности проекта:

- Очень ограниченное место для размещения вспомогательного оборудования;
- Вентиляционное оборудование на крыше камеры;
- Обеспечение безопасности и технологии при обработке внутренних замкнутых пространств.





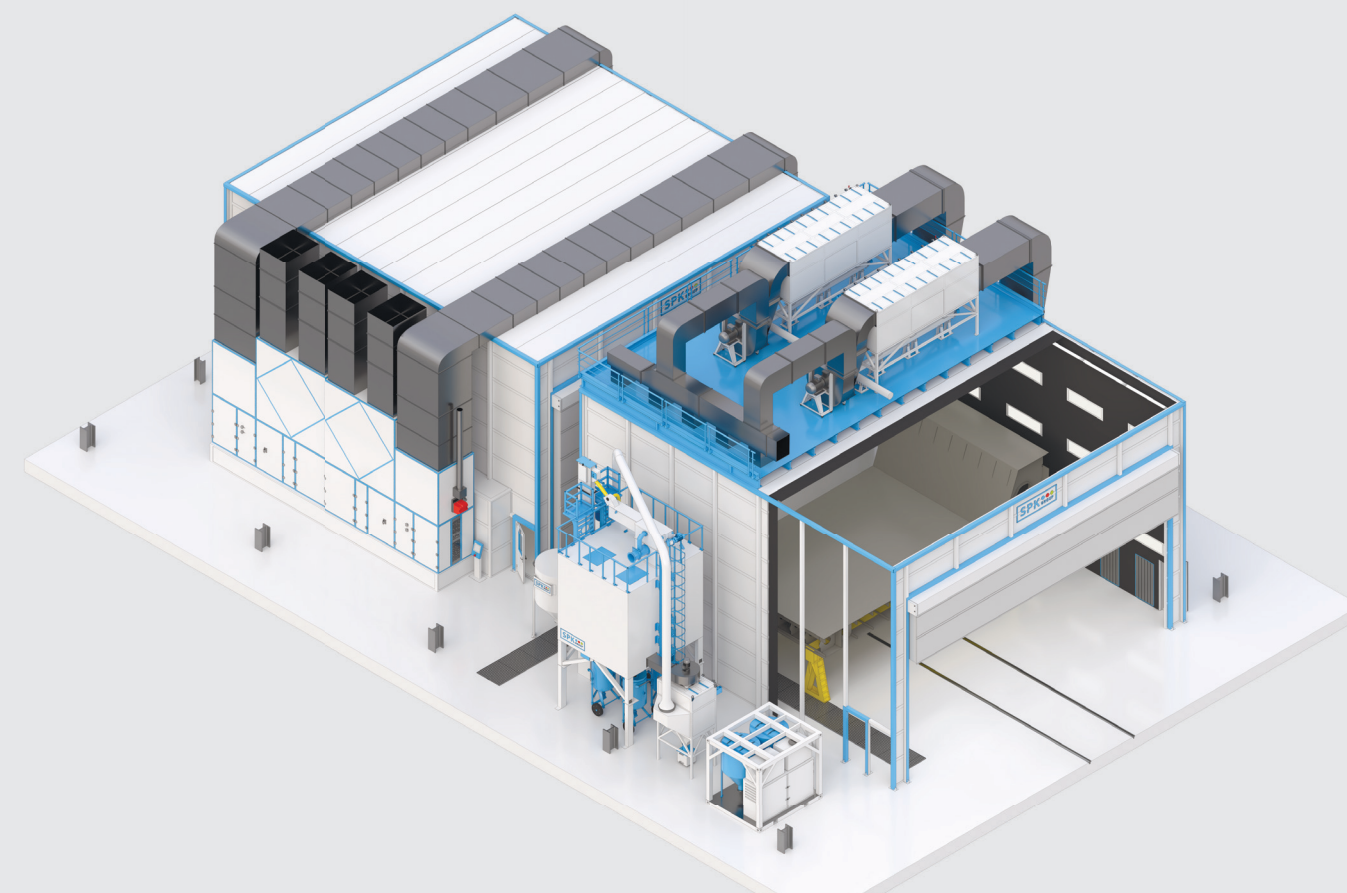
Универсальное решение
для подготовки и покраски
в судостроении



Комплекс подготовки и покраски SPK для деталей судов

В составе комплекса:

- Обитаемая проходная дробеструйная камера для ручной струйной обработки различных поверхностей изделий и металлоконструкций абразивно-струйным методом в целях избавления от окалины, ржавчины, различных лакокрасочных и гальванических покрытий, следов побежалости металла, наклепа и поверхностного упрочнения металлических поверхностей. Размеры камеры: 14000 x 13000 x 7000 мм.
- Окрасочно-сушильная камера. Размеры камеры: 14000 x 13000 x 7000 мм. Камера предназначена для подготовки изделий к покраске, нанесения на них лакокрасочных покрытий и их сушки при повышенной температуре.





Универсальный покрасочный комплекс для судостроения



- Максимальные размеры обрабатываемого блока судна Д x Ш x В:
17000 x 12000 x 5000 мм
- Размеры комплекса Д x Ш x В:
75000 x 50000 x 12000 мм
- 16 дробеструйщиков
- 32 маляра

Комплекс подготовки и покраски для судостроения в уличном исполнении

Комплекс является независимым, отдельно стоящим сооружением. Комплекс состоит из двух дробеструйных камер, четырех окрасочно-сушильных камер и двухэтажного технического помещения.

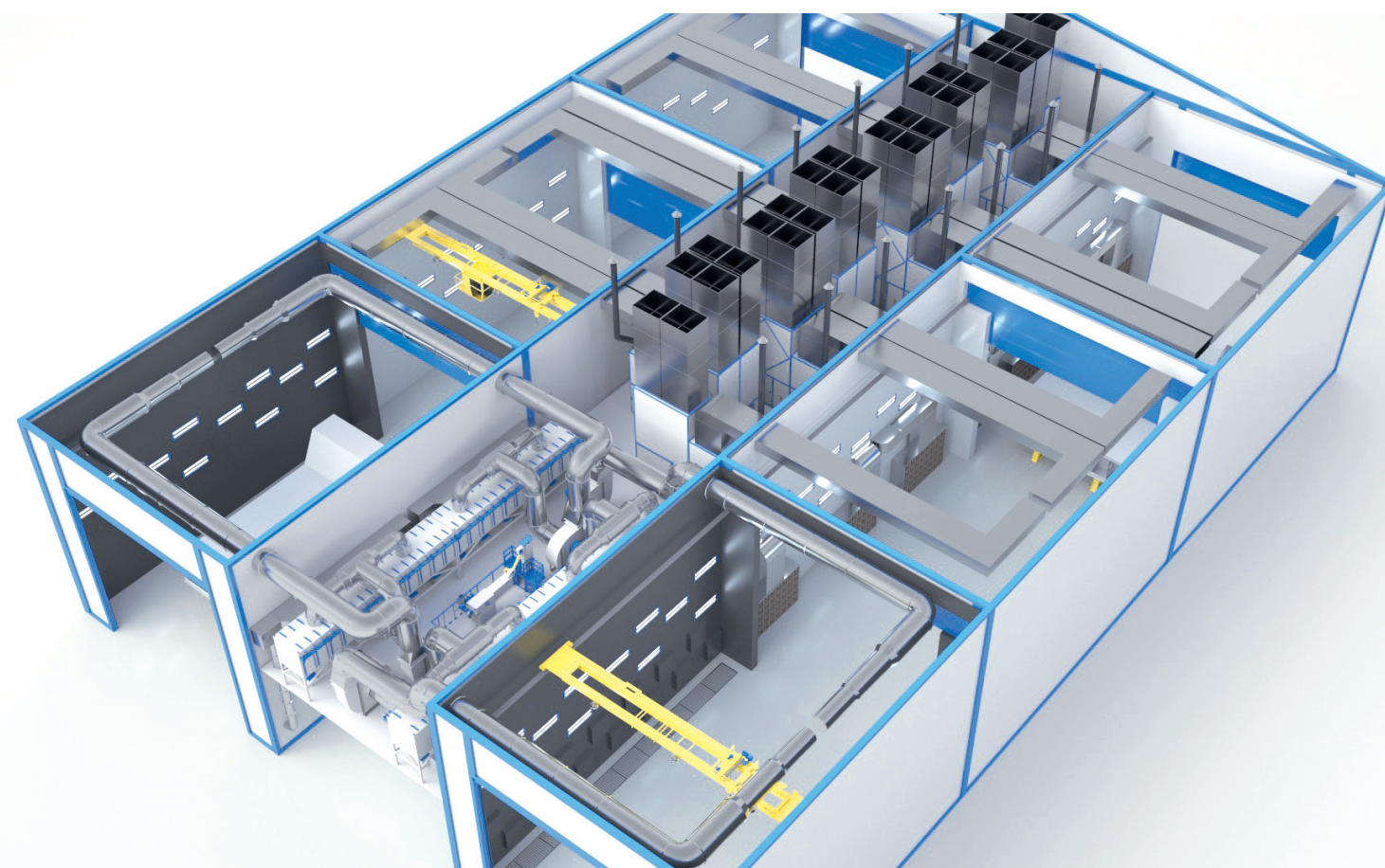
Комплекс рассчитан на обработку 15 судов в год, суммарной площадью окраски около 1 100 000 м²/год.

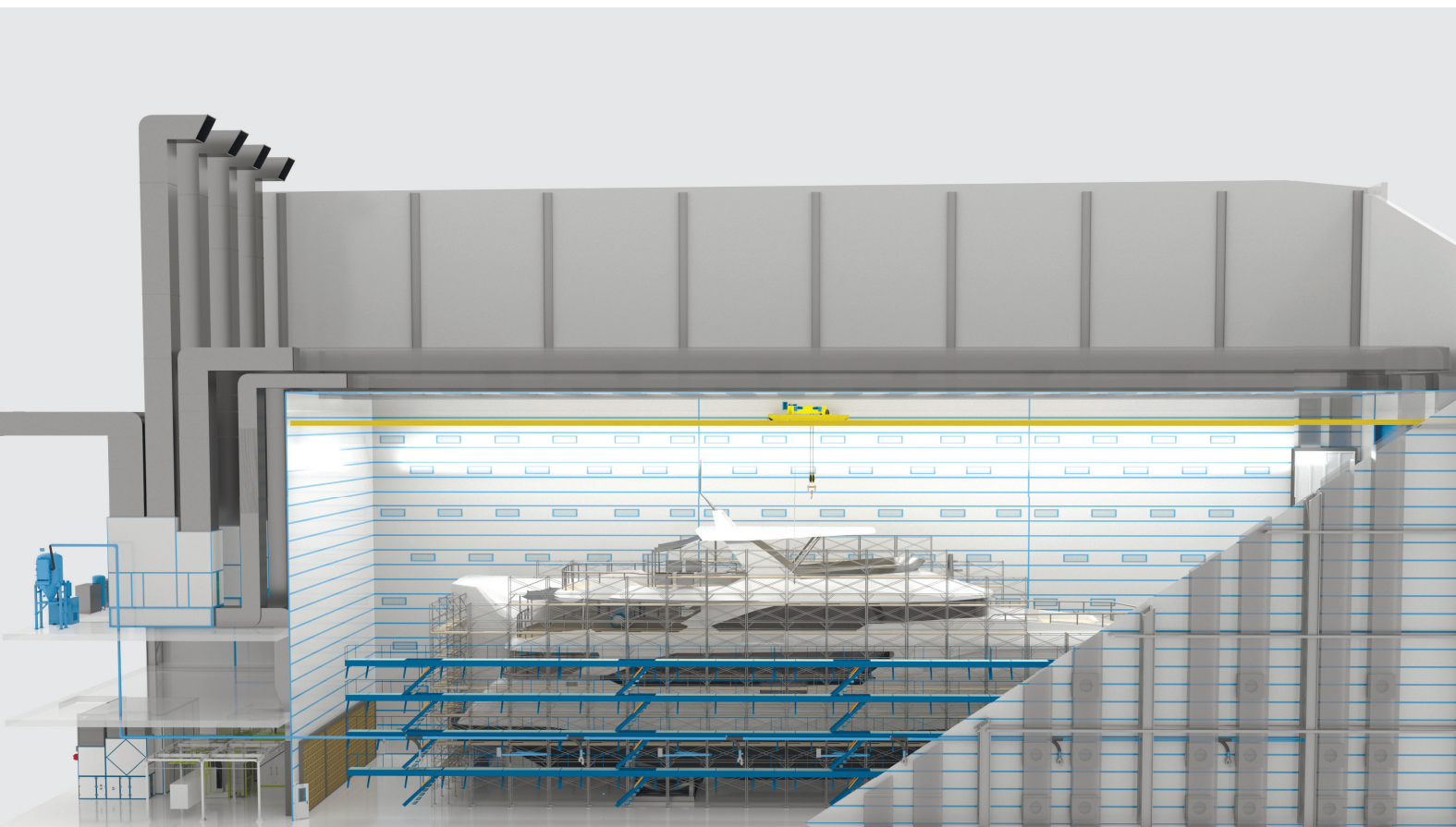
Для работы комплекса требуется:

- 1,1 МВт электрической энергии;
- 4,1 МВт тепловой энергии;
- 200 м³/мин сжатого воздуха.

Особенности проекта:

- Комплекс состоит из проходных камер. В них расположен мостовой кран, который может перемещаться через камеры, что позволяет удобно перемещать изделия.
- Применение вакуумных установок для очистки от абразива внутри полостей изделия.
- Очень высокая производительность комплекса и потоковое решение в перемещении изделий.





Комплекс подготовки и окраски поверхности яхт

Комплекс обеспечивает возможность ремонтной подготовки поверхности и окраски яхт размером до ДхШхВ: 66000 x 10000 x 18000 мм.

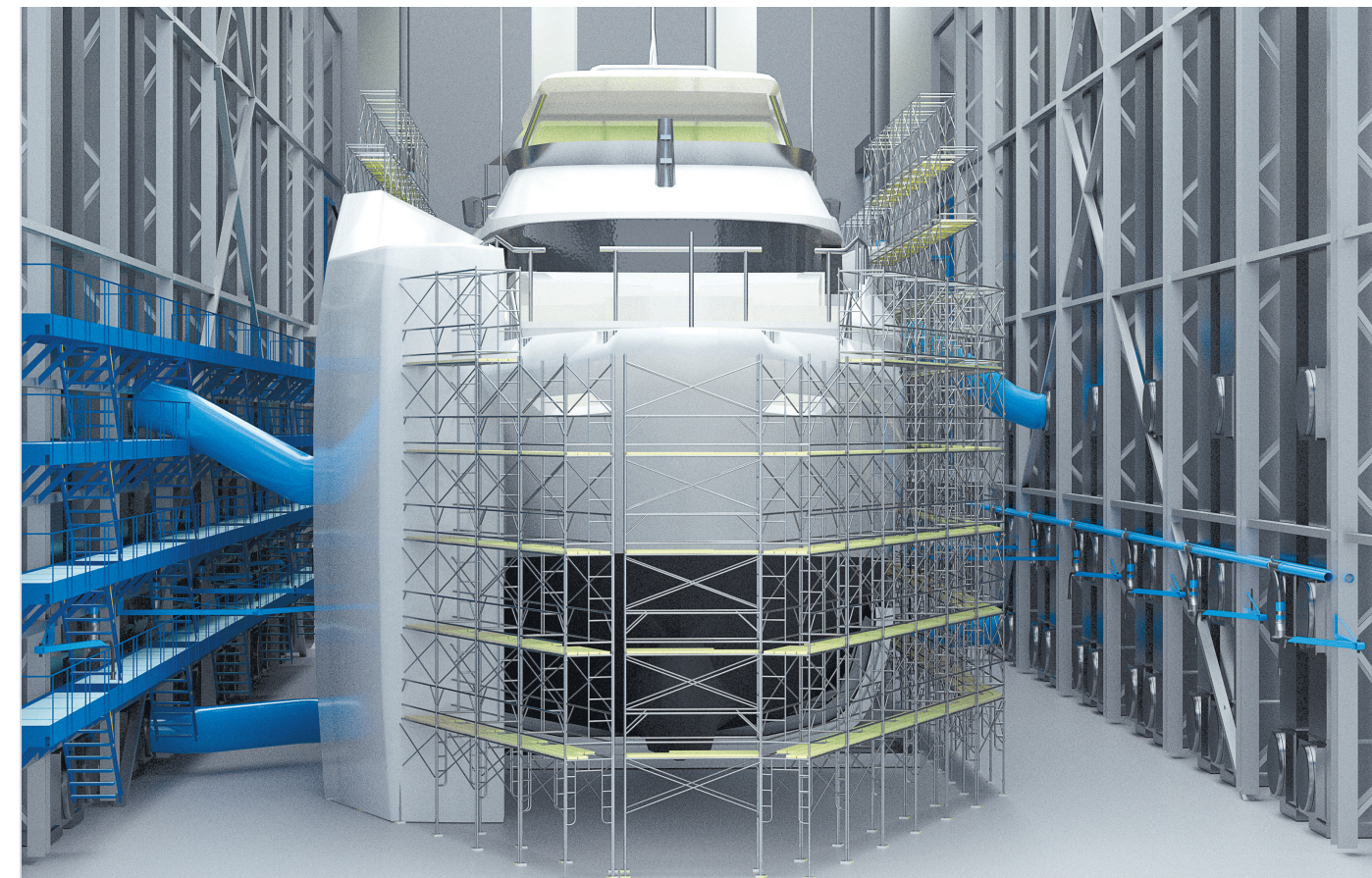
Комплекс предназначен для обработки яхт из стали, алюминия и композитных материалов.

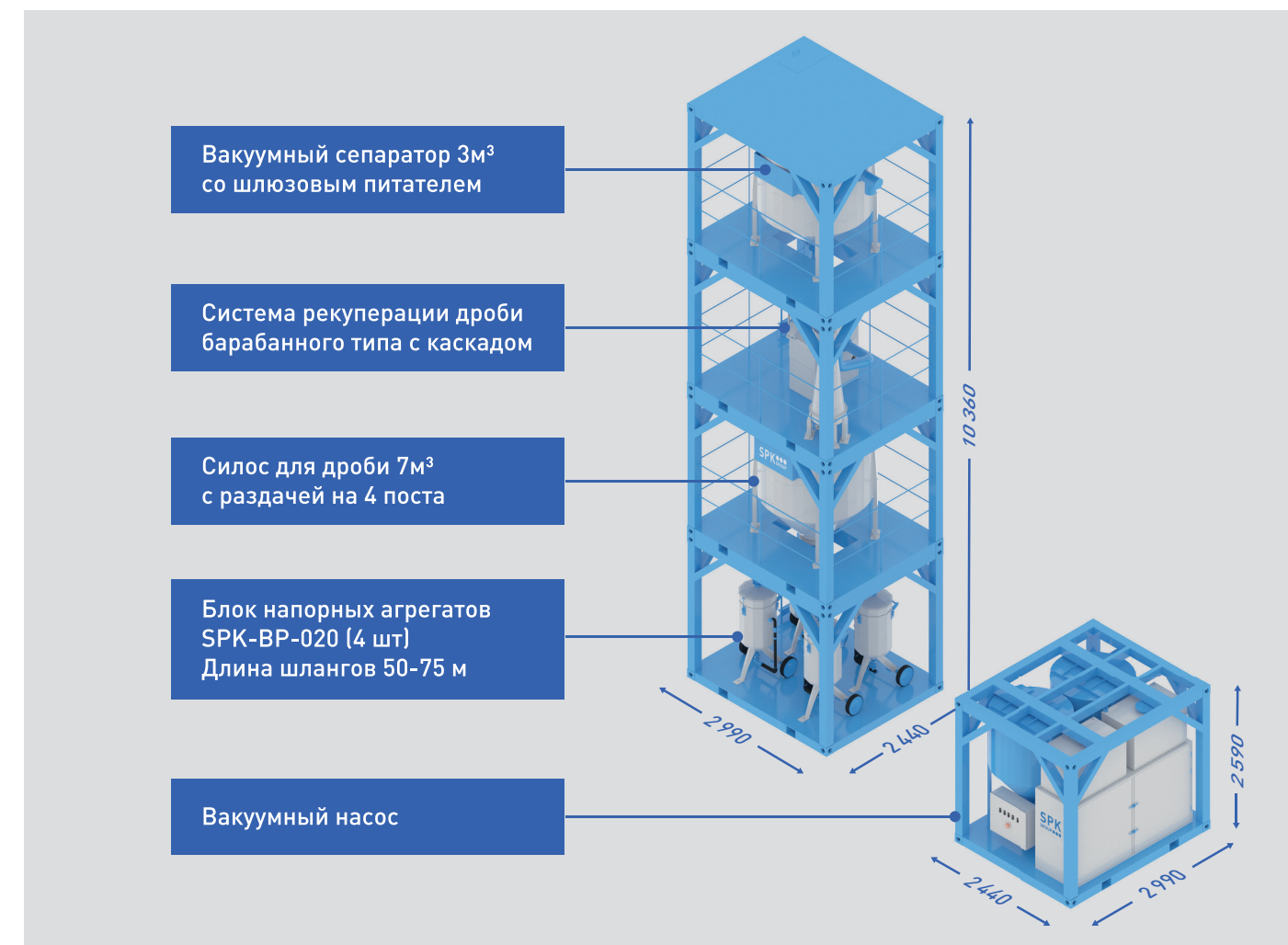
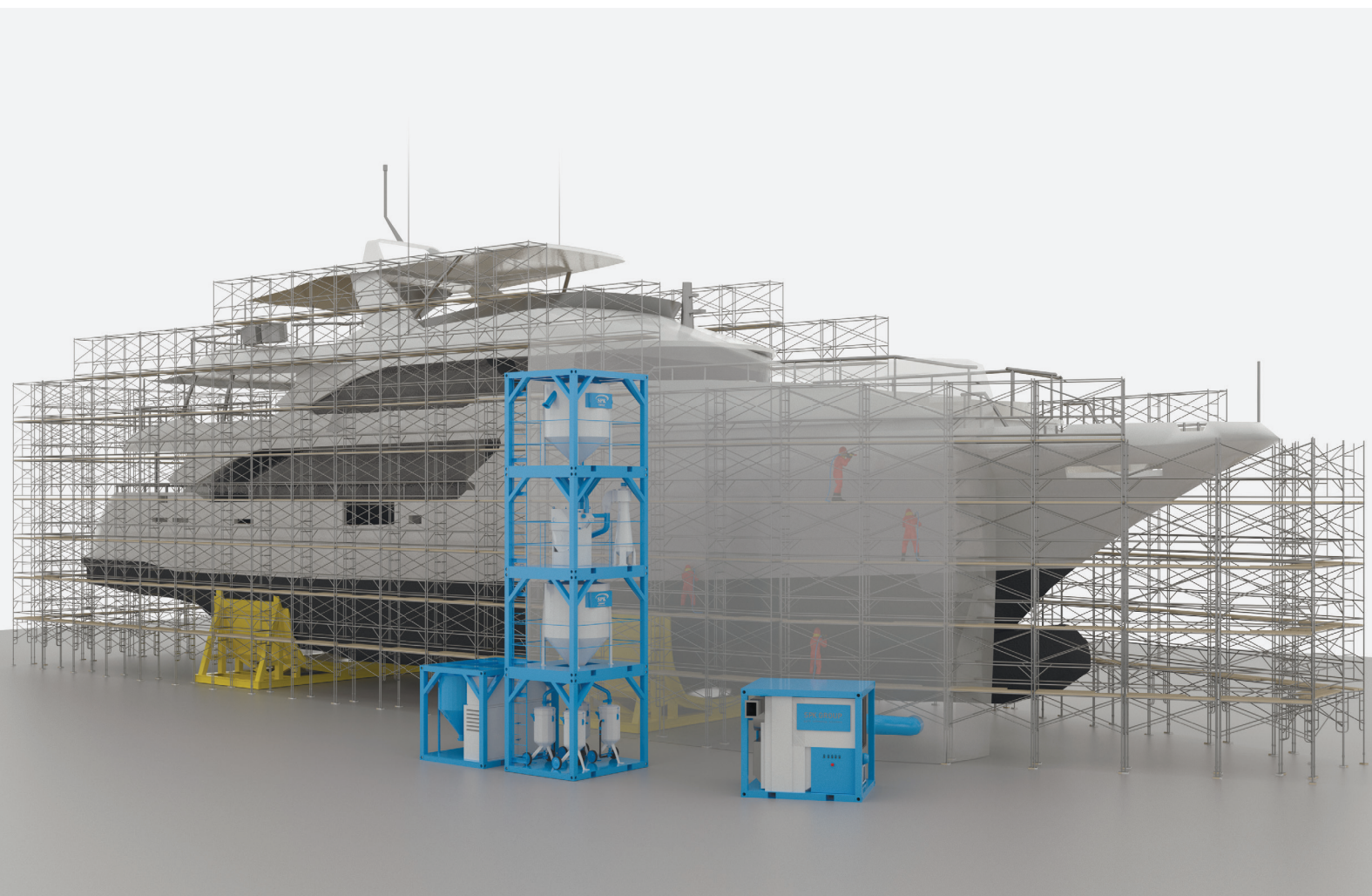
Предусмотрена возможность зонной обработки изделия. Каждая из зон снабжена индивидуальным подводом и отводом подготовленного воздуха, подводом на консоли энергетических сред: электричество, сжатый воздух, вакуум. В каждой из зон может обрабатываться либо часть крупного судна, либо малое судно целиком.

Вокруг зоны обработки выстраиваются быстровозводимые леса.

Для облегчения работы на высоте предусмотрены стационарные настенные галереи.

Для обеспечения смежных задач комплекс оборудован компрессорной станцией, краскоприготовительным отделением, линией порошковой окраски и малой камерой окраски.





Вакуумные башни для сбора, очистки и подачи абразива SPK-VTB

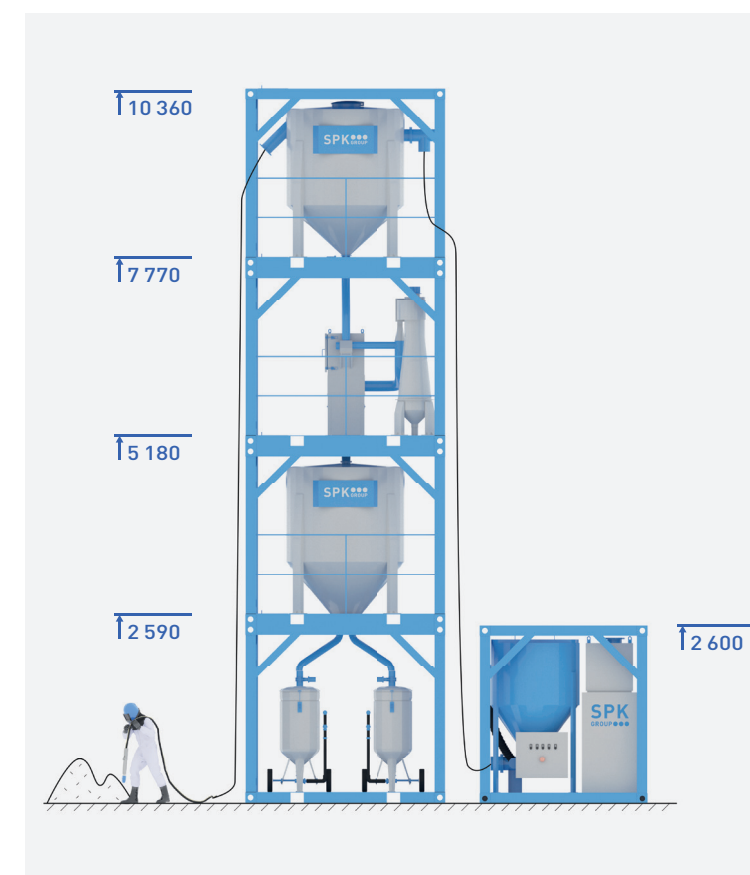
Для осуществления абразивной обработки изделий на стапеле или в цехах очистки и окраски применяются вакуумные башни SPK GROUP.

Данное оборудование осуществляет подачу дробы или иного абразива к оператору-дробеструйщику (до 4х человек), осуществляет вакуумный сбор дробы, ее очистку от крупных и мелких включений, накопление абразива перед подачей в напорные агрегаты.

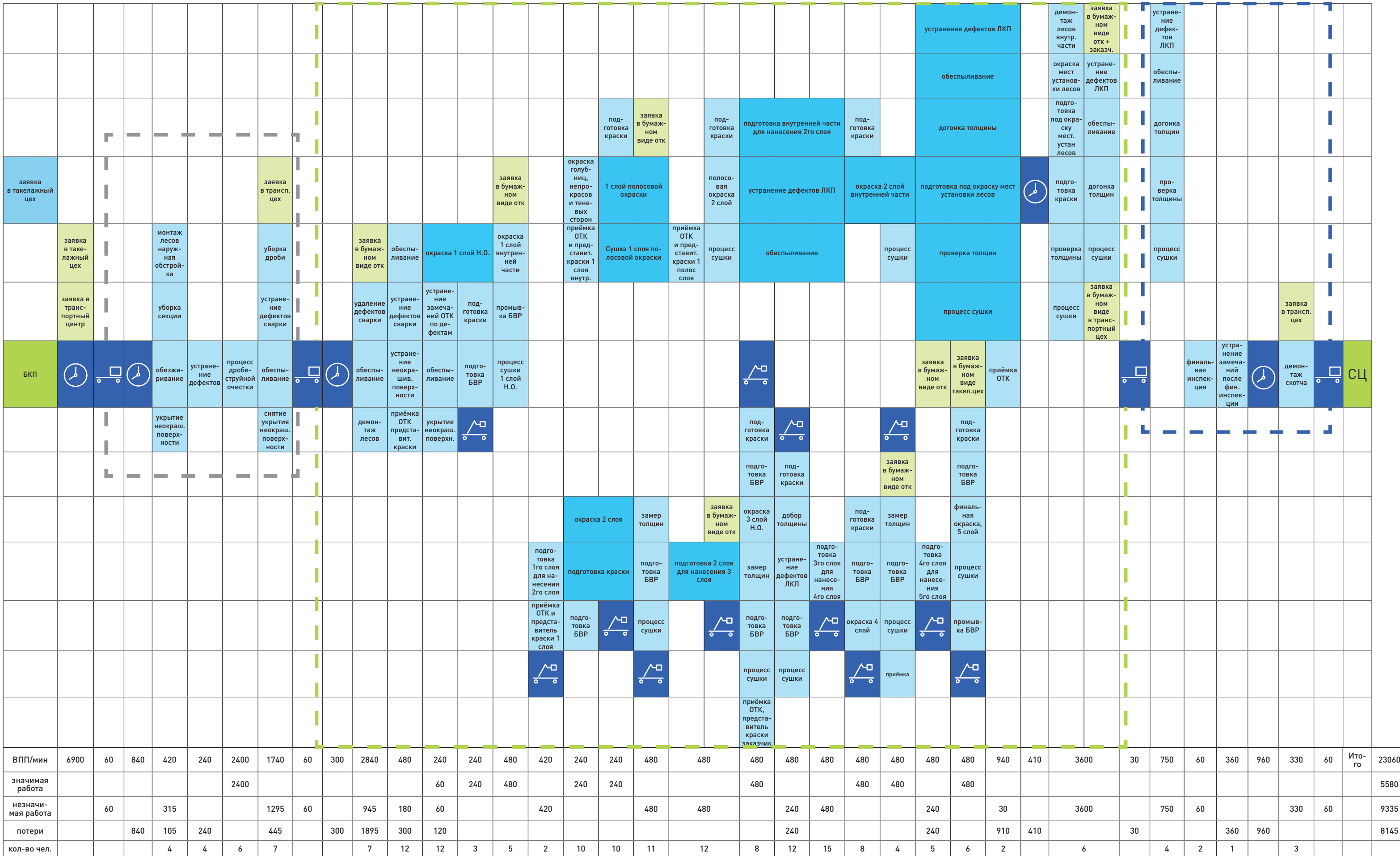
Установки могут располагаться на лице и в цеху.

Вакуумные башни SPK-VTB имеют блочно-модульную конструкцию и разбираются на составляющие, размером с 6 футовый морской контейнер.

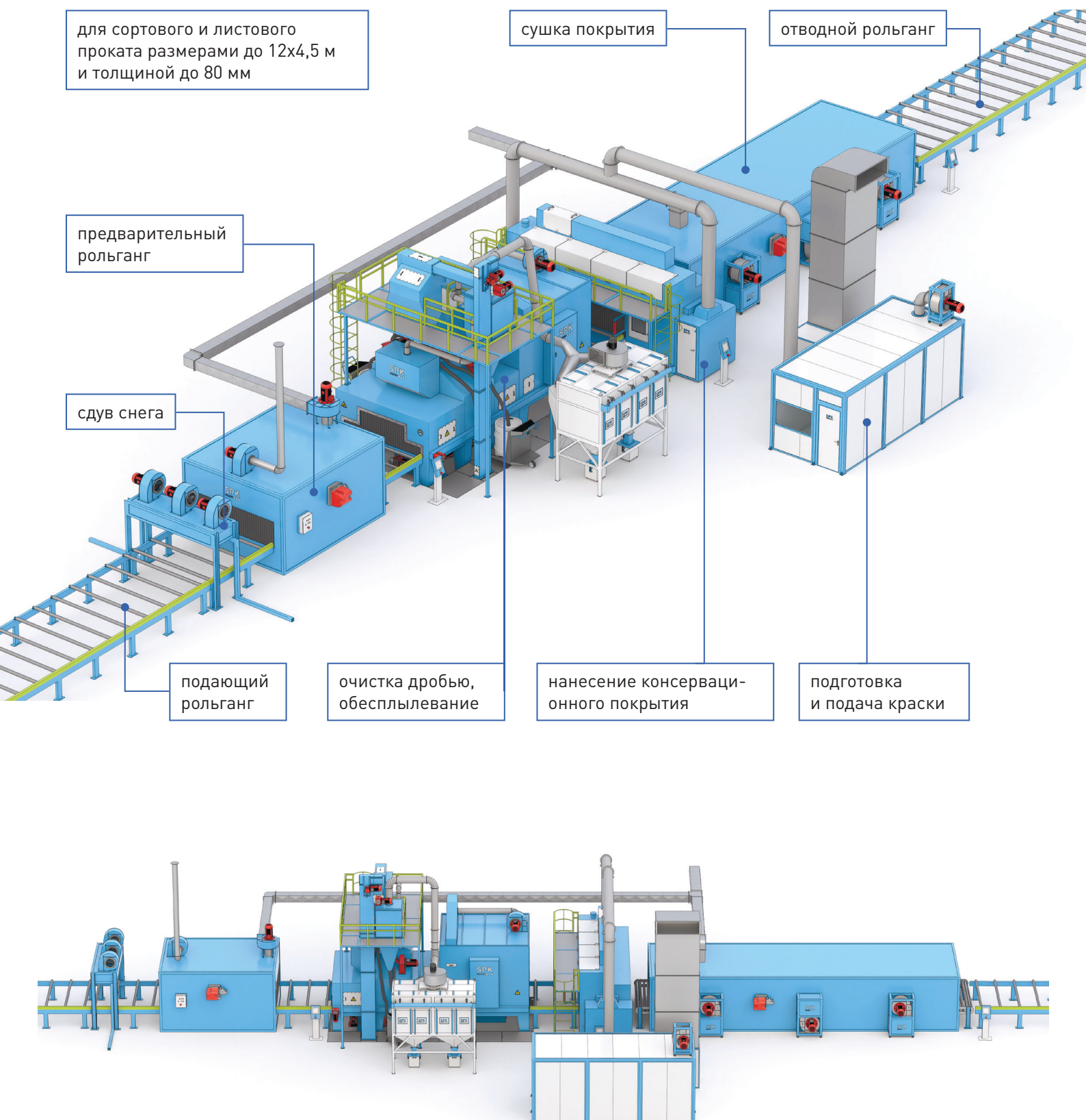
Вакуумный насос Рутса обеспечивает разрежение в 50 кПа и мощный расход воздуха, что обеспечивает всасывание дробы и перемещение на расстояние до 120 м/п.



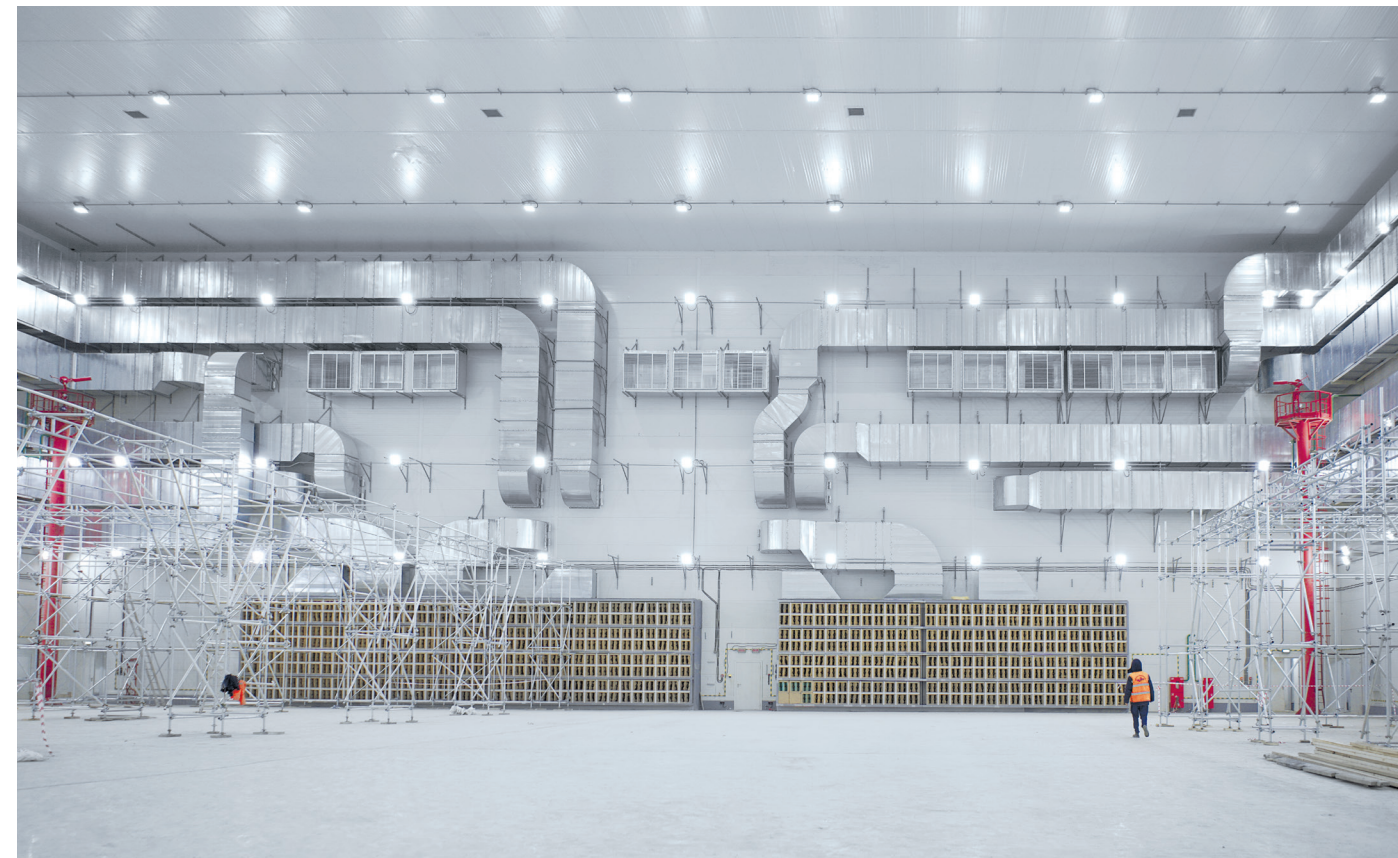
Аудит технологической цепочки. Карта потоков очистки и окраски секций



Автоматизированная линия дробеметной очистки и консервации металлопроката производительностью 160000 т/год для изделий судостроительной отрасли SPK D K 45.10.45-R







Контакты SPK GROUP

620000, Россия, Екатеринбург,
Малышева 51, БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68

info@ur-spk.ru,
ur-spk.ru



- Дробеструйно-окрасочно-сушильные камеры
- Дробеструйные камеры
- Зоны открытой окраски
- Линии консервации металла
- Вакуумные установки сбора дробы



620000, Россия, Екатеринбург,
ул. Малышева 51, БЦ «Высоцкий»,
30 этаж



+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68



info@ur-spk.ru
ur-spk.ru