

ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА для судостроения



- дробеструйно-окрасочно-сушильные камеры
- дробеструйные камеры
- зоны открытой окраски
- линии консервации металла
- вакуумные установки сбора дроби

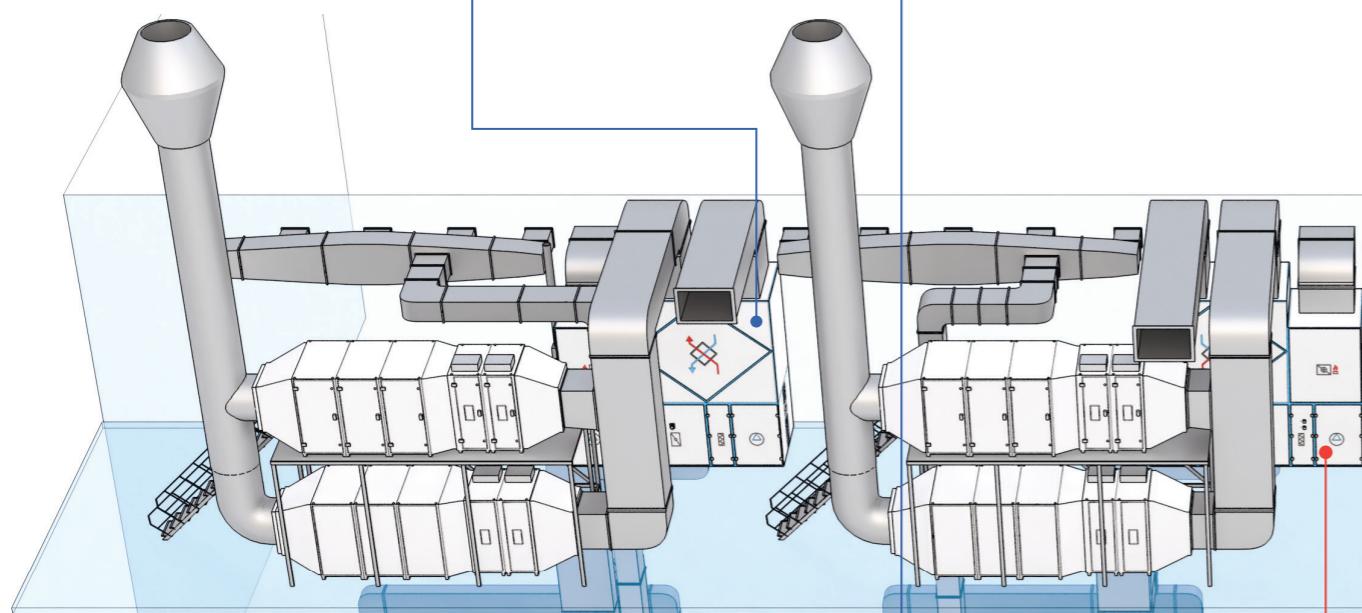


Технологическая схема дробеструйно-окрасочного комплекса SPK

Оборудование для окраски и сушки

Приточно-вытяжной агрегат

Предназначен для осуществления воздухообмена внутри камеры. Нагретый и очищенный уличный воздух попадает внутрь камеры, а затем, пройдя систему фильтрации, выбрасывается обратно в атмосферу.



PTS-фильтры

Предназначены для очистки воздуха от окрасочного опыла, образующегося при распылении ЛКМ. Обладают высокой емкостью.

Нагреватель

Предназначен для нагрева холодного уличного воздуха за счет имеющегося у заказчика теплоносителя (газ, горячая вода, насыщенный пар, электричество, дизель).

Транспортер типа Bobcat для сбора дроби и подачи ее на ленточный конвейер

Установка очистки от паров ЛВЖ

Предназначена для очистки вытяжного выбрасываемого воздуха от летучих органических соединений за счет катализитического дожига.

Рекуператор тепла

Предназначен для эффективного использования тепла от нагретого вытяжного воздуха, за счет которого нагревается холодный приточный уличный воздух.

Приточный воздуховод

Для притока очищенного воздуха в кабину камеры в потолочные панели устанавливается оборудование, состоящее из рециркуляционных воздуховодов и переточной решетки.

Вытяжной воздуховод

Представляет из себя трубопроводы между отбойными щитами и фильтровальной установкой.

Вакуумный насос

Централизованный вакуумный насос сбора пыли со всех газоочистных (аспирационных) установок.

Сепаратор для дроби

Состоит из двух ступеней очистки дроби. Барабанный сепаратор с распределительным шнеком и каскадный сепаратором очистки пыли.

Оборудование для дробеструйной обработки

Вакуумный насос

Предназначен для сбора дроби из внутренних полостей изделия и обсыпывания поверхности.

Силос для дроби

Служит для накопления и подачи очищенной дроби абразивоструйной установке (напорный резервуар).

Напорный агрегат

Обеспечивает подачу дроби под давлением к оператору-дробеструйщику.

Вентиляционно-фильтровальная установка

Предназначена для очистки воздуха в дробеструйном режиме. Пылесодержащий воздух попадает через впуск в пылевой бункер. Пыль улавливается наружной стороной патронов. Очищенный воздух попадает в полость для чистого воздуха и выдувается через выпускное отверстие.

Комплекс SPK для подготовки и окраски блоков судов

Дробеструйная камера

- 20 операторов
- 280 тонн дроби
- Расход воздуха 200 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 52000 x 38000 x 17500 мм

Окрасочно-сушильная камера

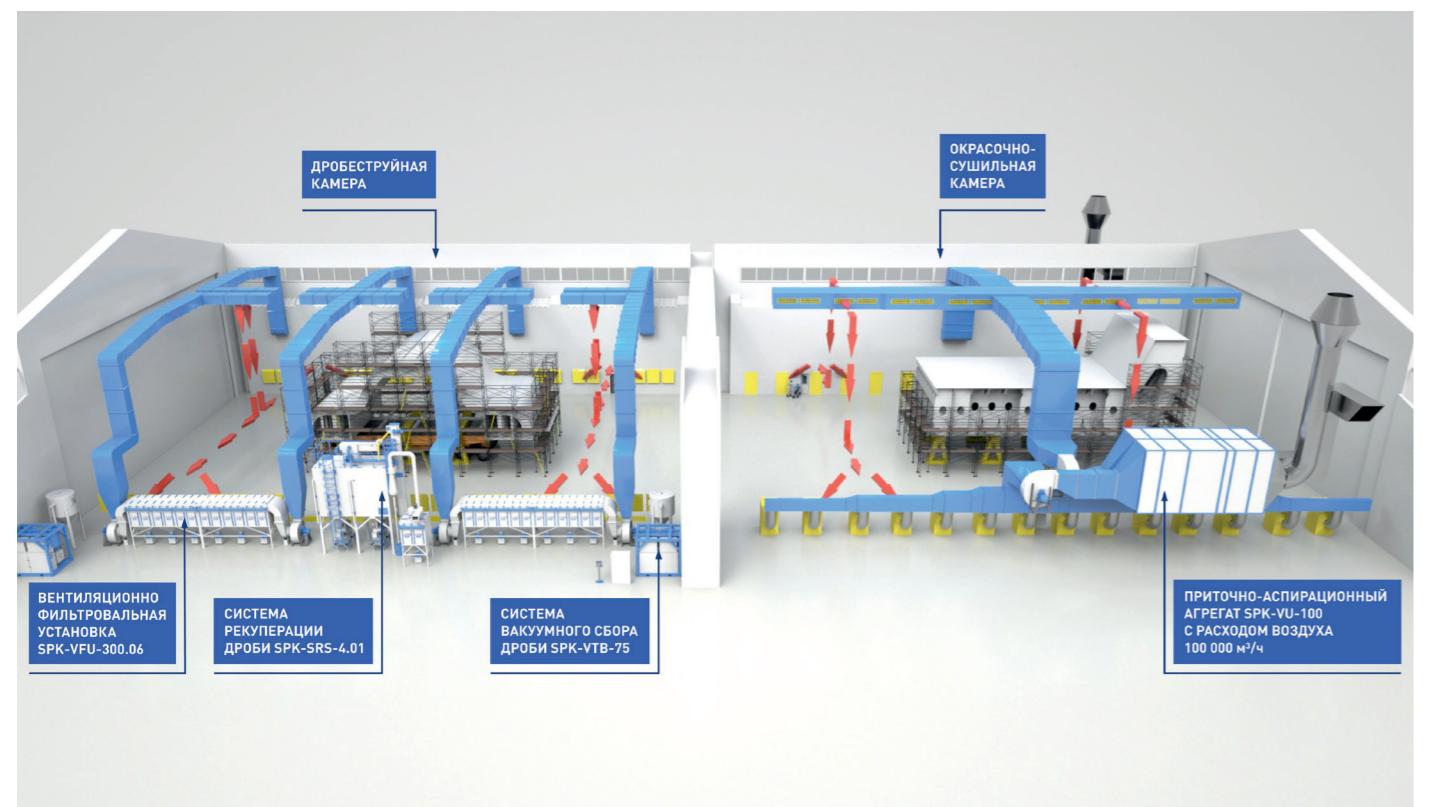
- 26 маляров
- Расход воздуха 200 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 52000 x 38000 x 17500 мм



Комплекс подготовки и покраски SPK для морских сооружений

Комбинированные дробеструйно- окрасочные камеры

- 20 операторов
- 280 тонн дроби
- Расход воздуха 200 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 52000 x 38000 x 17500 мм



Дробеструйная и 3 окрасочно-сушильные камеры SPK

Дробеструйная камера

- 24 оператора
- 280 тонн дроби
- Расход воздуха 160 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 48000x46000x19000 мм



Окрасочное и дробеструйное оборудование, г. Мурманск

Комплекс предназначен для обработки металлоконструкций абразивным материалом, с целью очистки поверхности изделий от окалины, ржавчины, активации поверхности и создания повышенной шероховатости для снижения расхода ЛКП, окраски, нанесения огнезащитных составов и дальнейшей сушки при повышенной температуре.

Окрасочно-сушильная камера

- 50 маляров
- Расход воздуха 380 000 м³/ч
- Максимальные габариты изделия (ДxШxВ): 48000x46000x19000 мм







Дробеструйно-окрасочно-сушильная камера для судовых блоков SPK-25.22.11

Комбинированная камера дробеструйной обработки, окраски и сушки предназначена для выполнения ряда технологических операций как с отдельными судовыми блоками, так и блоками, собранными вместе. Изделия перемещаются в камеру и из камеры с помощью мобильной платформы с гидравлическим подъемником. Для обработки изделий на высоте применяются быстровозводимые леса.

Для работы комплекса требуется:

- 610,6 кВт электрической энергии;
- 1,56 МВт тепловой энергии;
- 30,2 м³/мин сжатого воздуха.

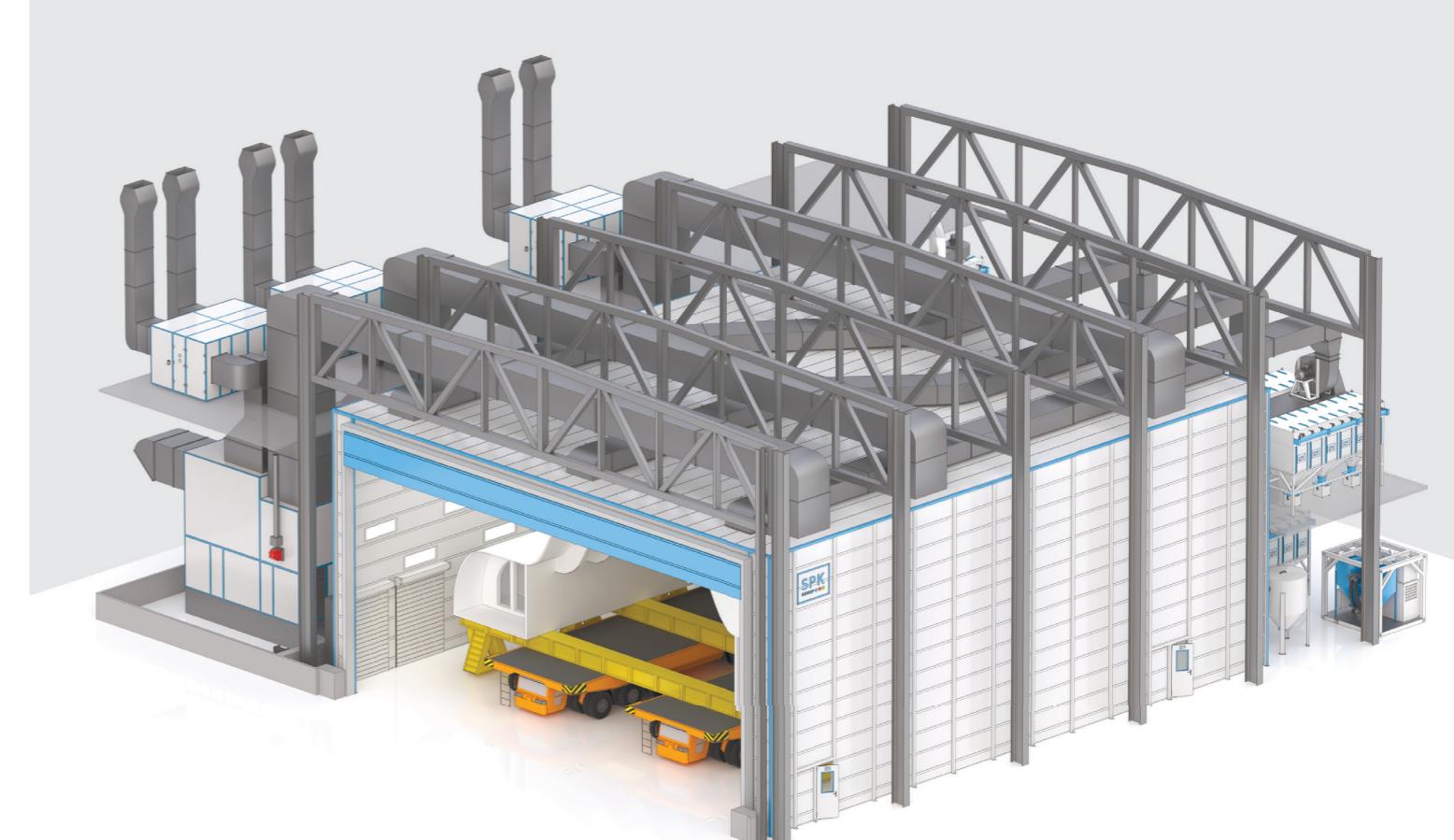
Особенности проекта:

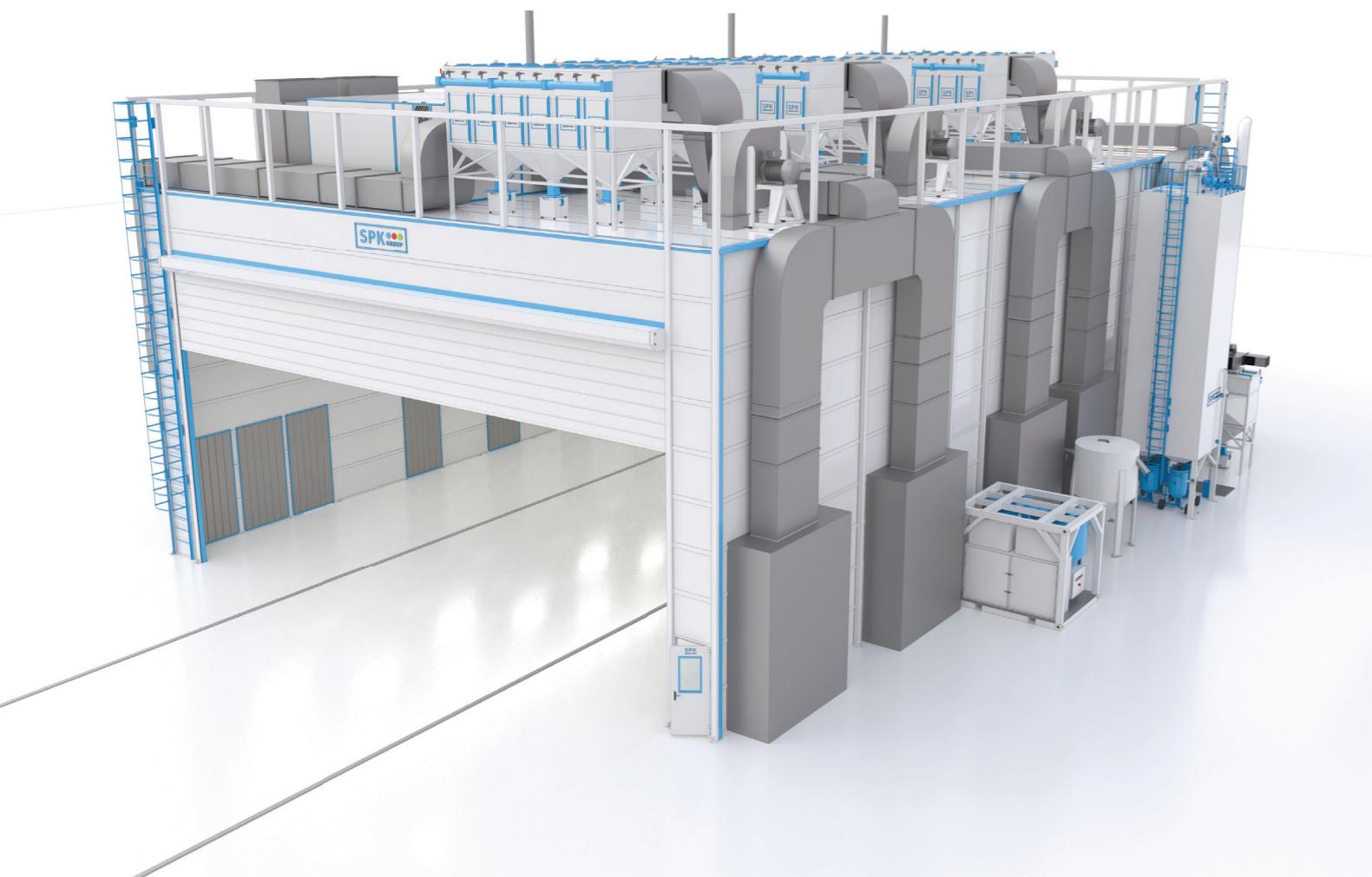
- Очень стесненное место;
- Локализация выбросов — близость этой застройки;
- Высокая производительность оборудования.

Высокая эффективность судостроительного производства за счет уменьшения такелажных работ с судовым блоком



- Максимальные размеры обрабатываемого блока судна Д x Ш x В: 18000 x 16000 x 7500 мм
- Размеры комплекса Д x Ш x В: 25000 x 22000 x 11000 мм
- 4 дробеструйщика
- 32 маляра





Дробеструйно-окрасочно-сушильная камера для обработки судовых блоков SPK-26.18.7, г. Москва

Комбинированная камера дробеструйной обработки, окраски и сушки предназначена для выполнения ряда технологических операций как с отдельными судовыми блоками, так и блоками, собранными вместе. Изделия перемещаются в камеру и из камеры с помощью телеги с гидравлическим подъёмником. Для обработки изделий на высоте применяются быстровозводимые леса.

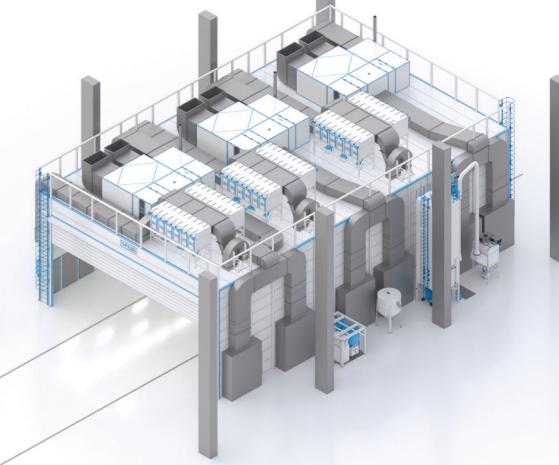
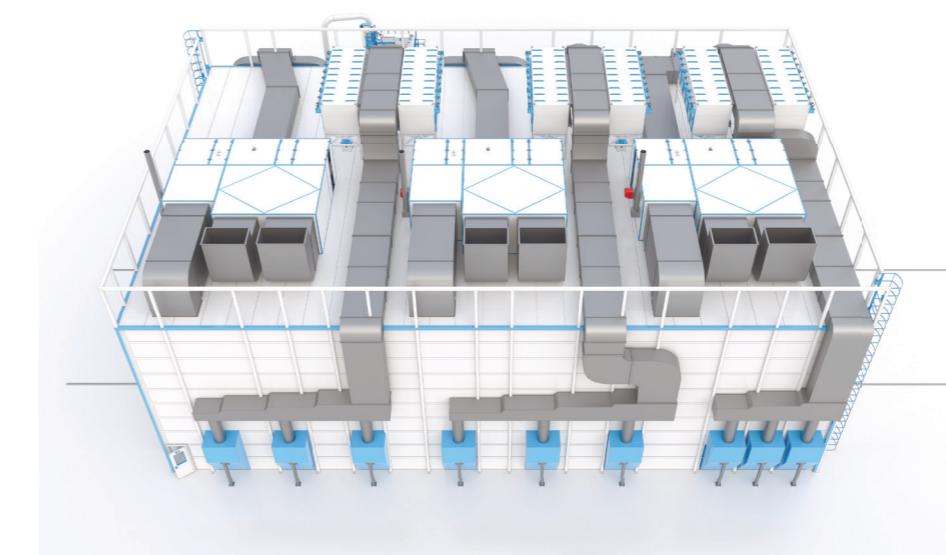
Для работы комплекса требуется:

- 276 кВт электрической энергии;
- 760 кВт тепловой энергии;
- 38,4 м³/мин сжатого воздуха.

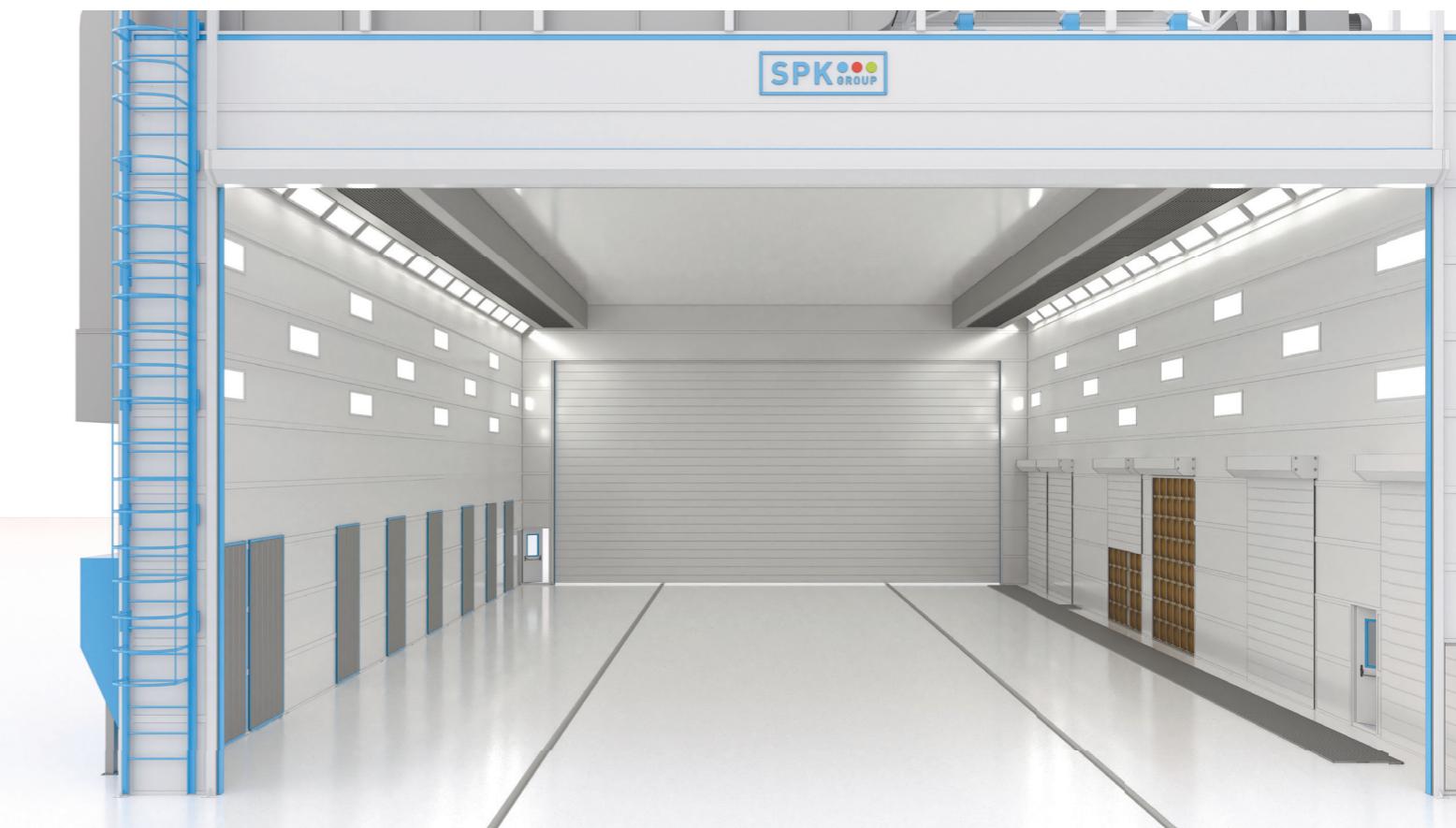
Особенности проекта:

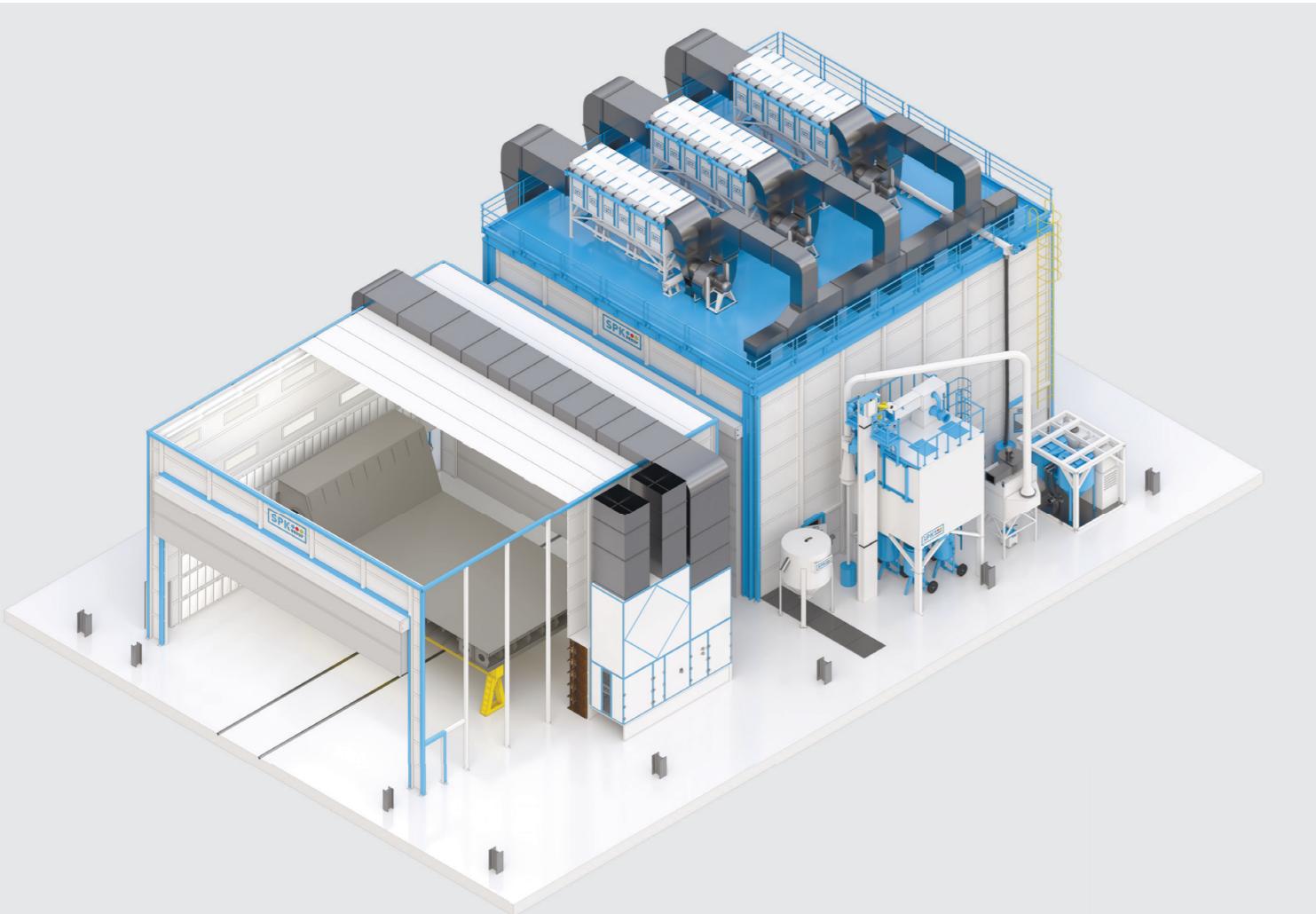
- Очень ограниченное место для размещения вспомогательного оборудования;
- Вентиляционное оборудование на крыше камеры;
- Обеспечение безопасности и технологии при обработке внутренних замкнутых пространств.

Универсальное решение для судостроительного производства



- Максимальные размеры обрабатываемого блока судна Д x Ш x В:
 - Судно 1: 21200 x 6200 x 2750 мм, вес 25т
 - Судно 2: 11400 x 7800 мм, вес 10,2т
 - Блок 1: 11400 x 7800 мм, вес 10,2т
 - Блок 2: 12200 x 7000 мм, вес 15т
 - Блок 3: 10000 x 7000 мм, вес 14т
- Размеры комплекса Д x Ш x В: 26000 x 18000 x 7000 мм
- 4 дробеструйщика
- 6 маляров



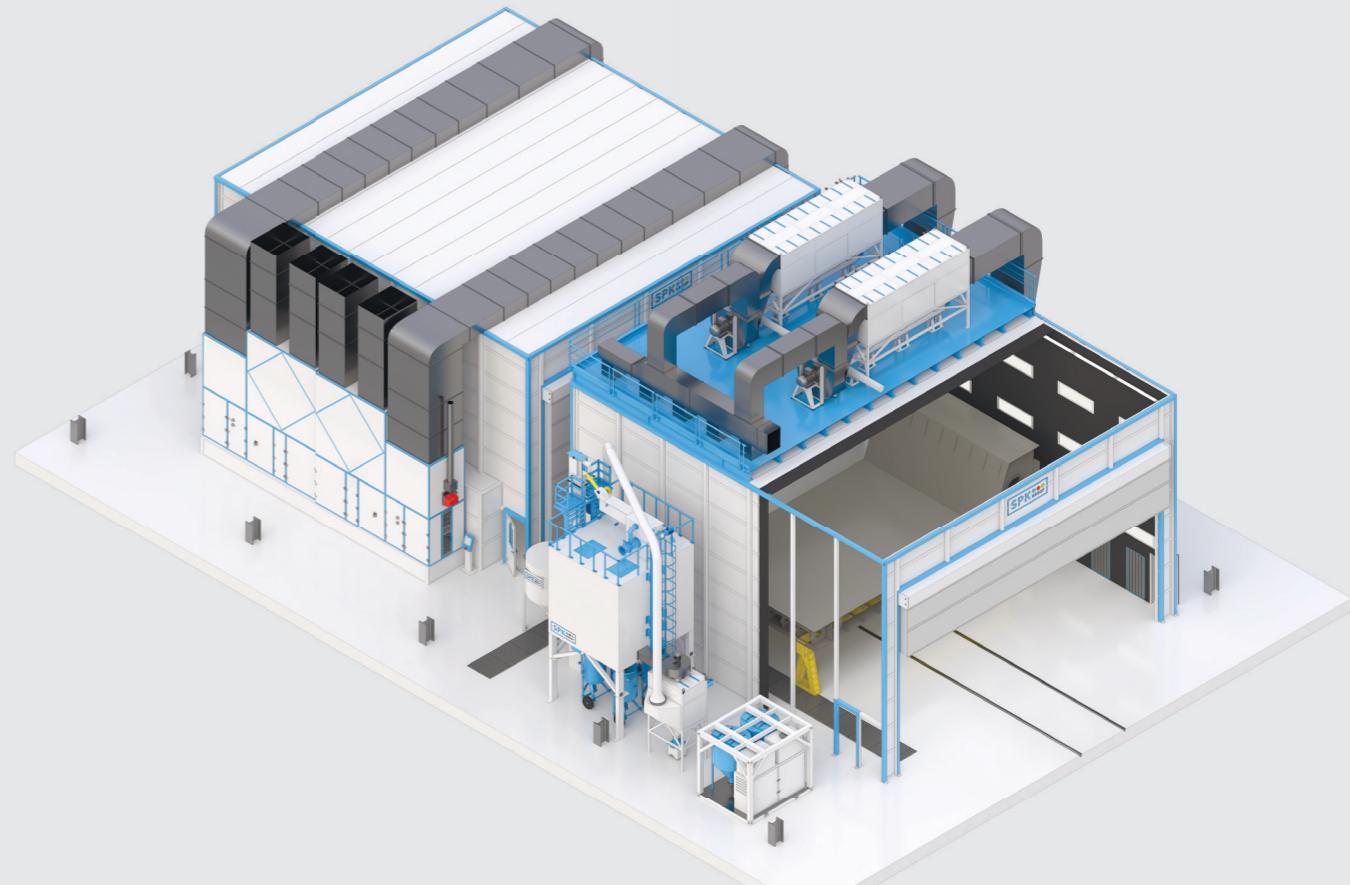


Комплекс подготовки и покраски SPK для деталей судов

В составе комплекса:

- Обитаемая проходная дробеструйная камера для ручной струйной обработки различных поверхностей изделий и металлоконструкций абразиво-струйным методом в целях избавления от окалины, ржавчины, различных лакокрасочных и гальванических покрытий, следов побежалости металла, наклепа и поверхностного упрочнения металлических поверхностей.
Размеры камеры: 14000 x 13000 x 7000 мм.
- Окрасочно-сушильная камера. Размеры камеры: 14000 x 13000 x 7000 мм. Камера предназначена для подготовки изделий к покраске, нанесения на них лакокрасочных покрытий и их сушки при повышенной температуре.

Универсальное решение
для подготовки и покраски
в судостроении





Комплекс подготовки и покраски для судостроения в уличном исполнении

Комплекс является независимым, отдельно стоящим сооружением. Комплекс состоит из двух дробеструйных камер, четырех окрасочно-сушильных камер и двухэтажного технического помещения.

Комплекс рассчитан на обработку 15 судов в год, суммарной площадью окраски около 1 100 000 м²/год.

Для работы комплекса требуется:

- 1,1 МВт электрической энергии;
- 4,1 МВт тепловой энергии;
- 200 м³/мин сжатого воздуха.

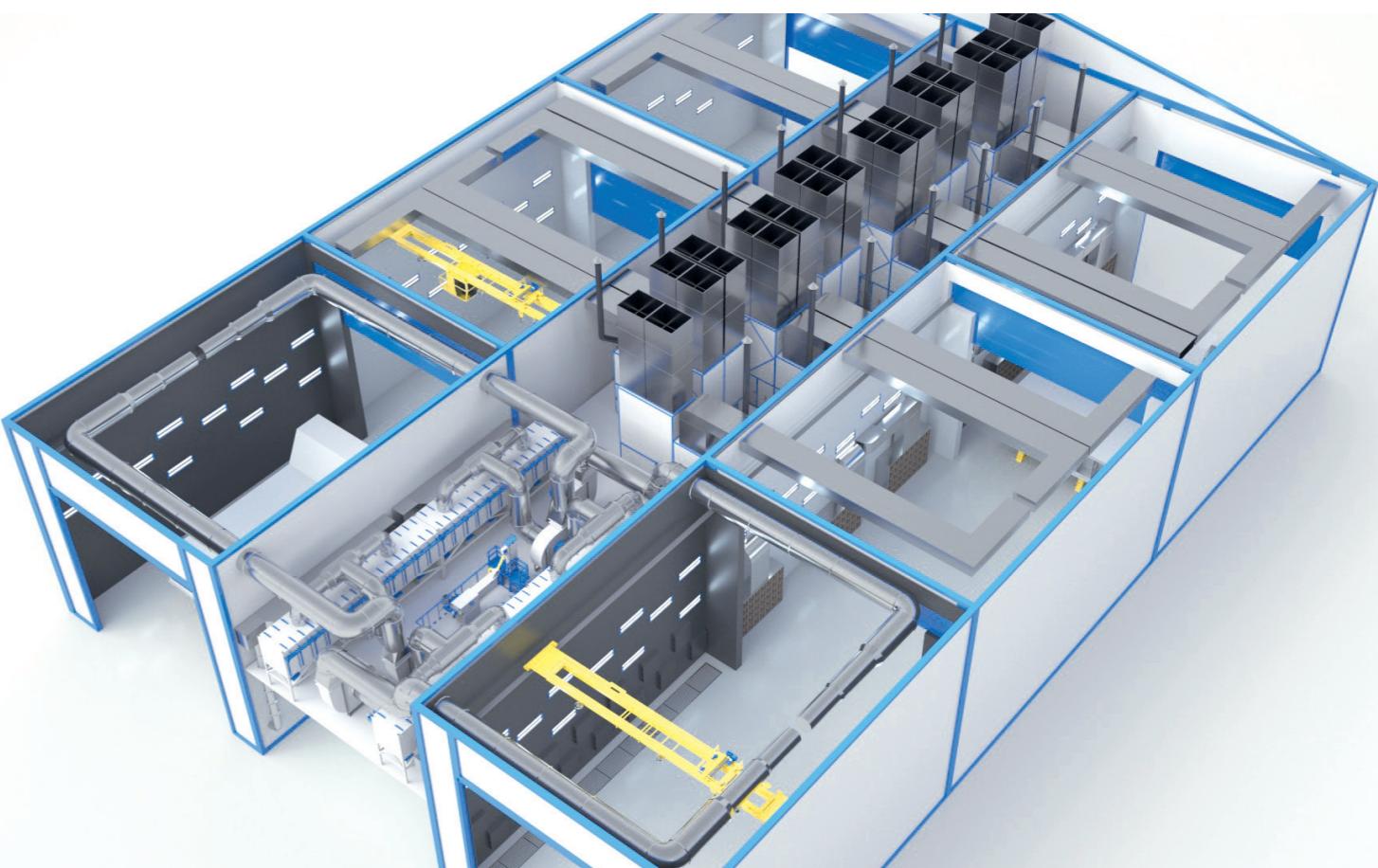
Особенности проекта:

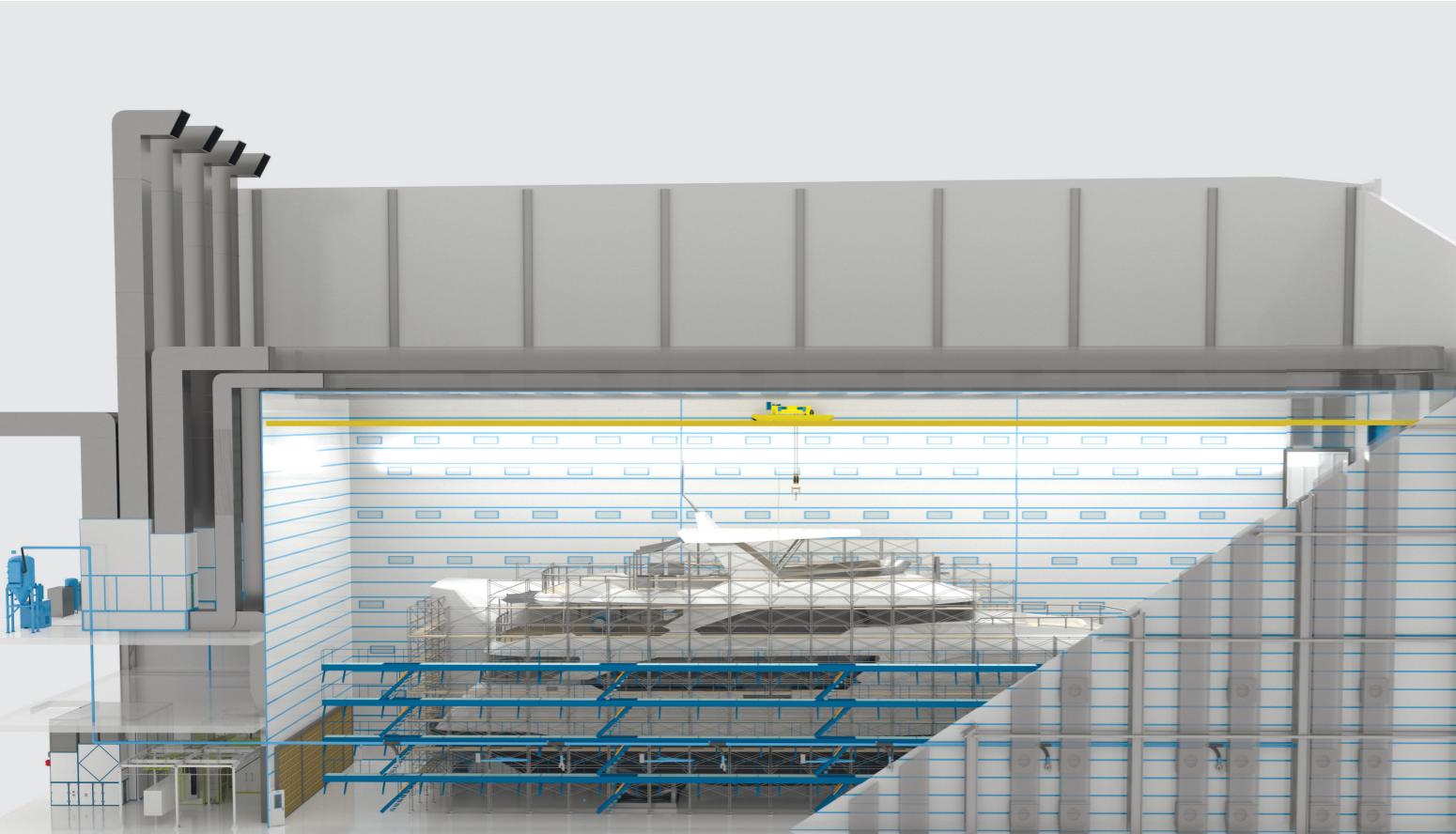
- Комплекс состоит из проходных камер. В них расположен мостовой кран, который может перемещаться через камеры, что позволяет удобно перемещать изделия.
- Применение вакуумных установок для очистки от абразива внутри полостей изделия.
- Очень высокая производительность комплекса и потоковое решение в перемещении изделий.

Универсальный покрасочный комплекс для судостроения



- Максимальные размеры обрабатываемого блока судна ДхШхВ: 17000x12000x5000 мм
- Размеры комплекса ДхШхВ: 75000x50000x12000 мм
- 16 дробеструйщиков
- 32 маляра





Комплекс подготовки и окраски поверхности яхт

Комплекс обеспечивает возможность ремонтной подготовки поверхности и окраски яхт размером до $D \times Ш \times В: 66000 \times 10000 \times 18000$ мм.

Комплекс предназначен для обработки яхт из стали, алюминия и композитных материалов.

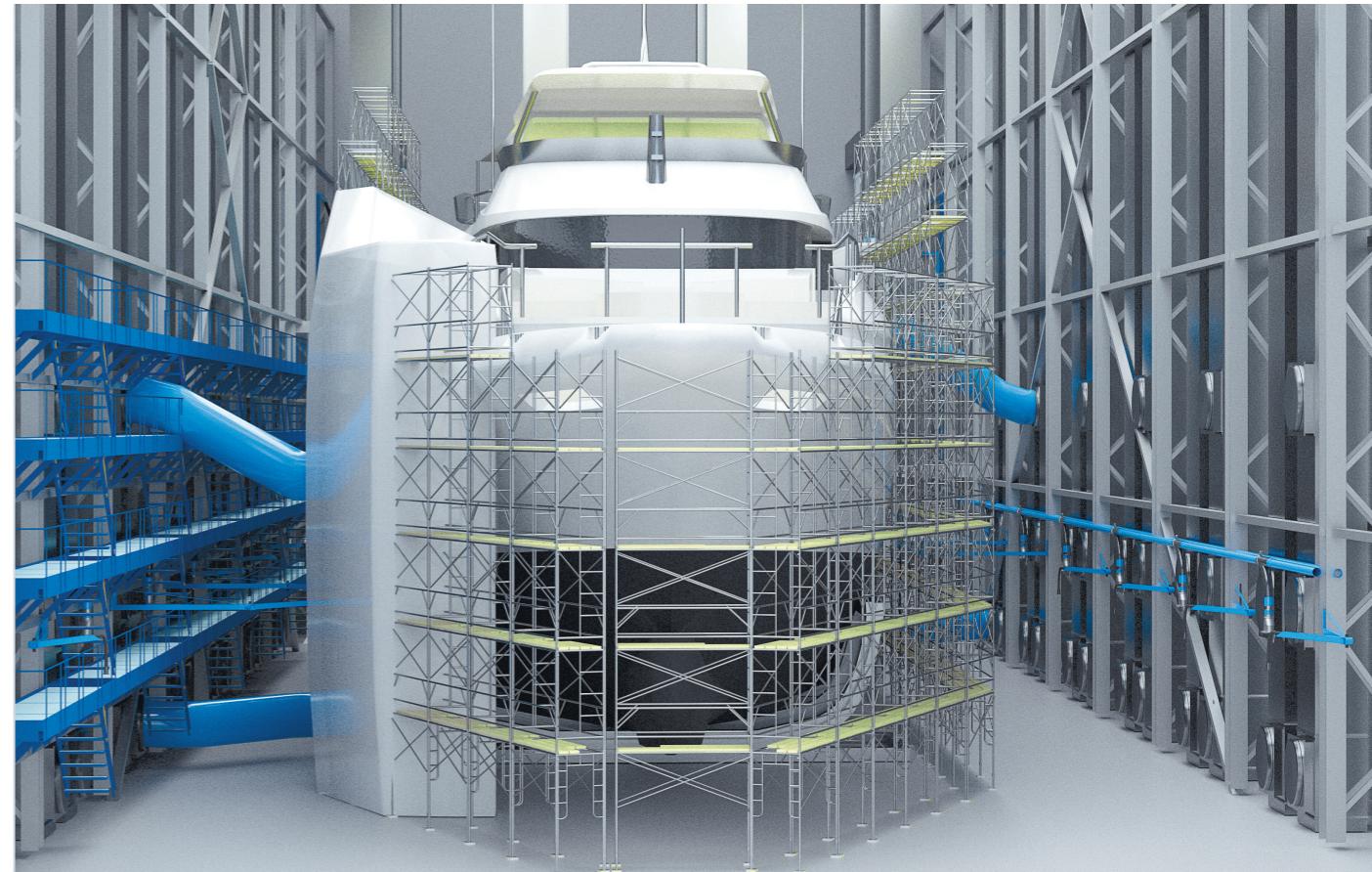
Предусмотрена возможность зонной обработки изделия. Каждая из зон снабжена индивидуальным подводом и отводом подготовленного воздуха, подводом на консоли энергетических сред: электричество, сжатый воздух, вакуум.

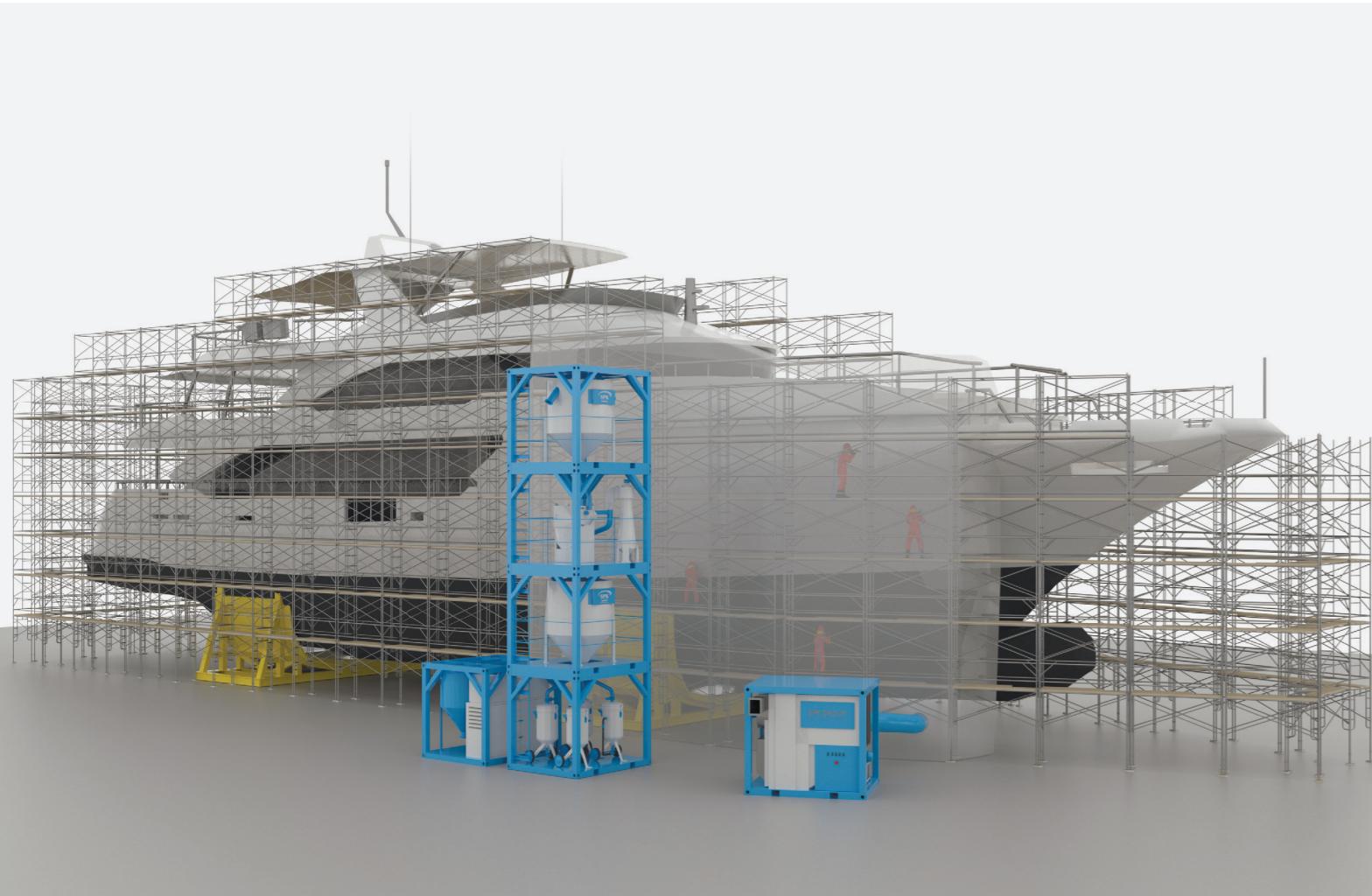
В каждой из зон может обрабатываться либо часть крупного судна, либо малое судно целиком.

Вокруг зоны обработки выстраиваются быстровозводимые леса.

Для облегчения работы на высоте предусмотрены стационарные настенные галереи.

Для обеспечения смежных задач комплекс оборудован компрессорной станцией, краскоприготовительным отделением, линией порошковой окраски и малой камерой окраски.





Вакуумные башни для сбора, очистки и подачи абразива SPK-VTB

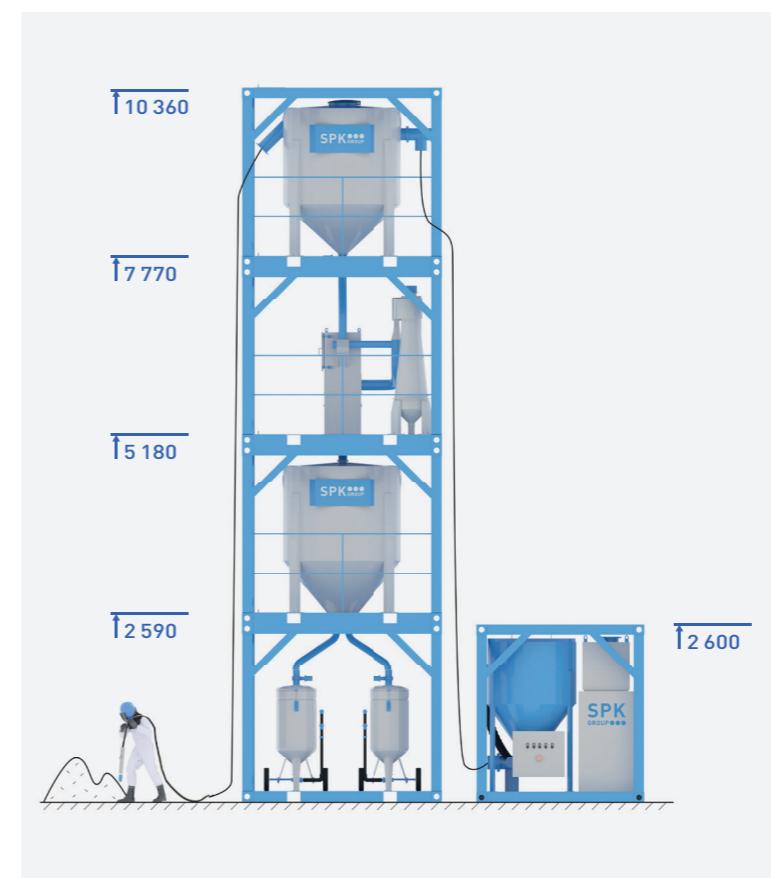
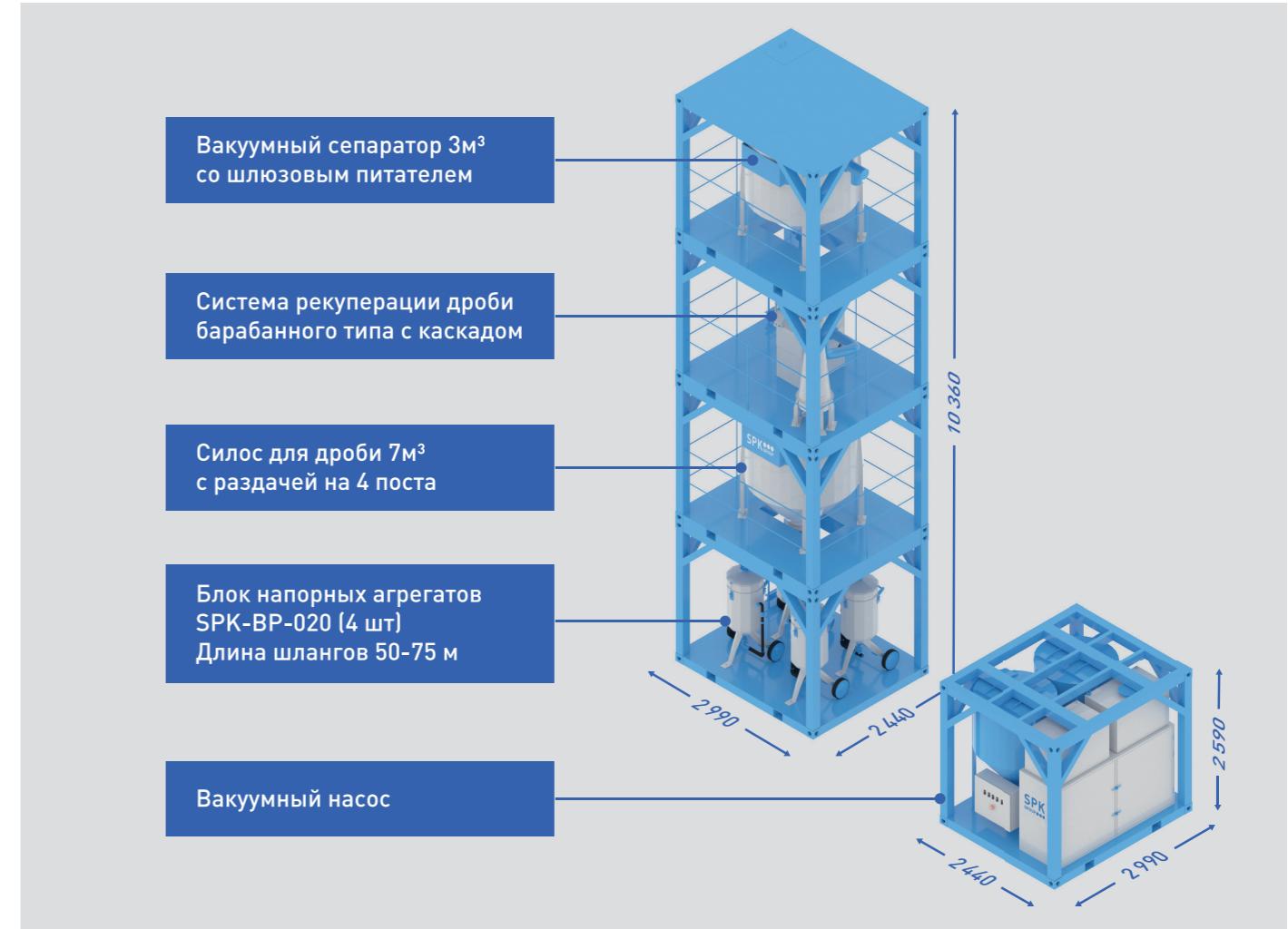
Для осуществления абразивной обработки изделий на стапеле или в цехах очистки и окраски применяются вакуумные башни SPK GROUP.

Данное оборудование осуществляет подачу дроби или иного абразива к оператору-дробеструйщику (до 4x человек), осуществляет вакуумный сбор дроби, ее очистку от крупных и мелких включений, накопление абразива перед подачей в напорные агрегаты.

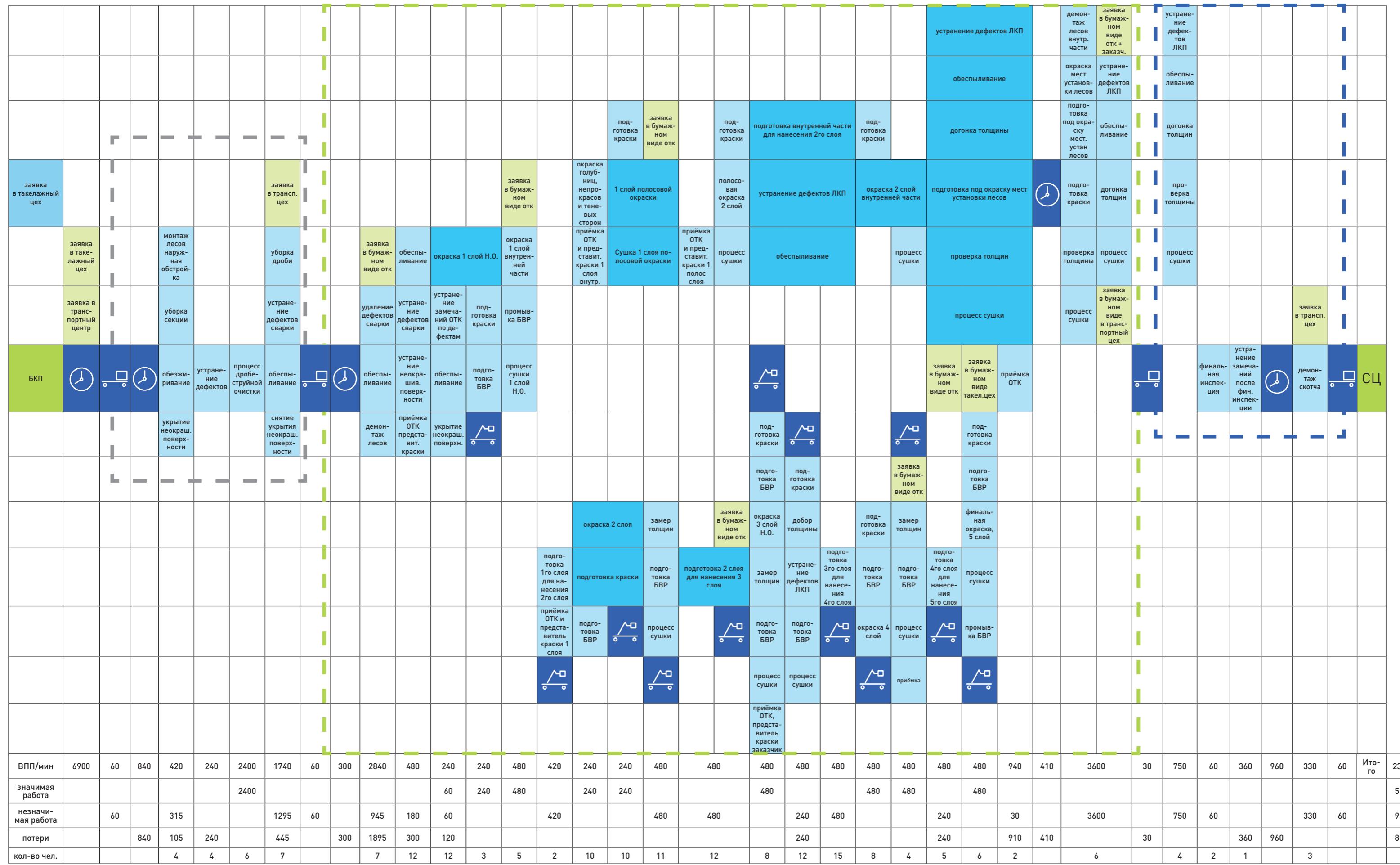
Установки могут располагаться на лице и в цеху.

Вакуумные башни SPK-VTB имеют блочно-модульную конструкцию и разбираются на составляющие, размером с 6 футовый морской контейнер.

Вакуумный насос Рутса обеспечивает разряжение в 50 кПа и мощный расход воздуха, что обеспечивает всасывание дроби и перемещение на расстояние до 120 м/п.



Аудит технологической цепочки. Карта потоков очистки и окраски секций



поставщик,



транспортировка



Работа



дание

аявка
другие



бота
амере
и в отрыве

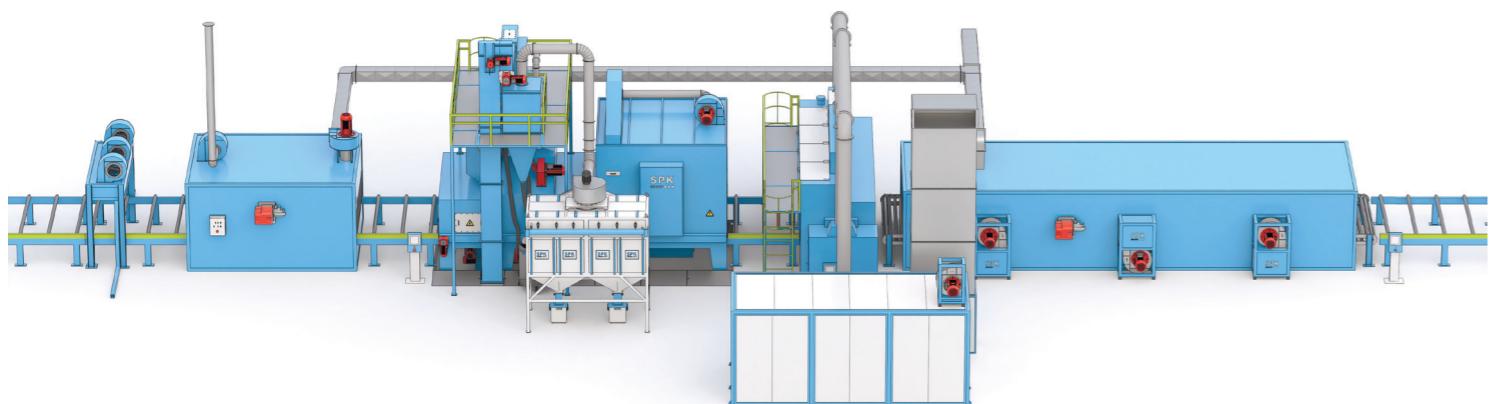
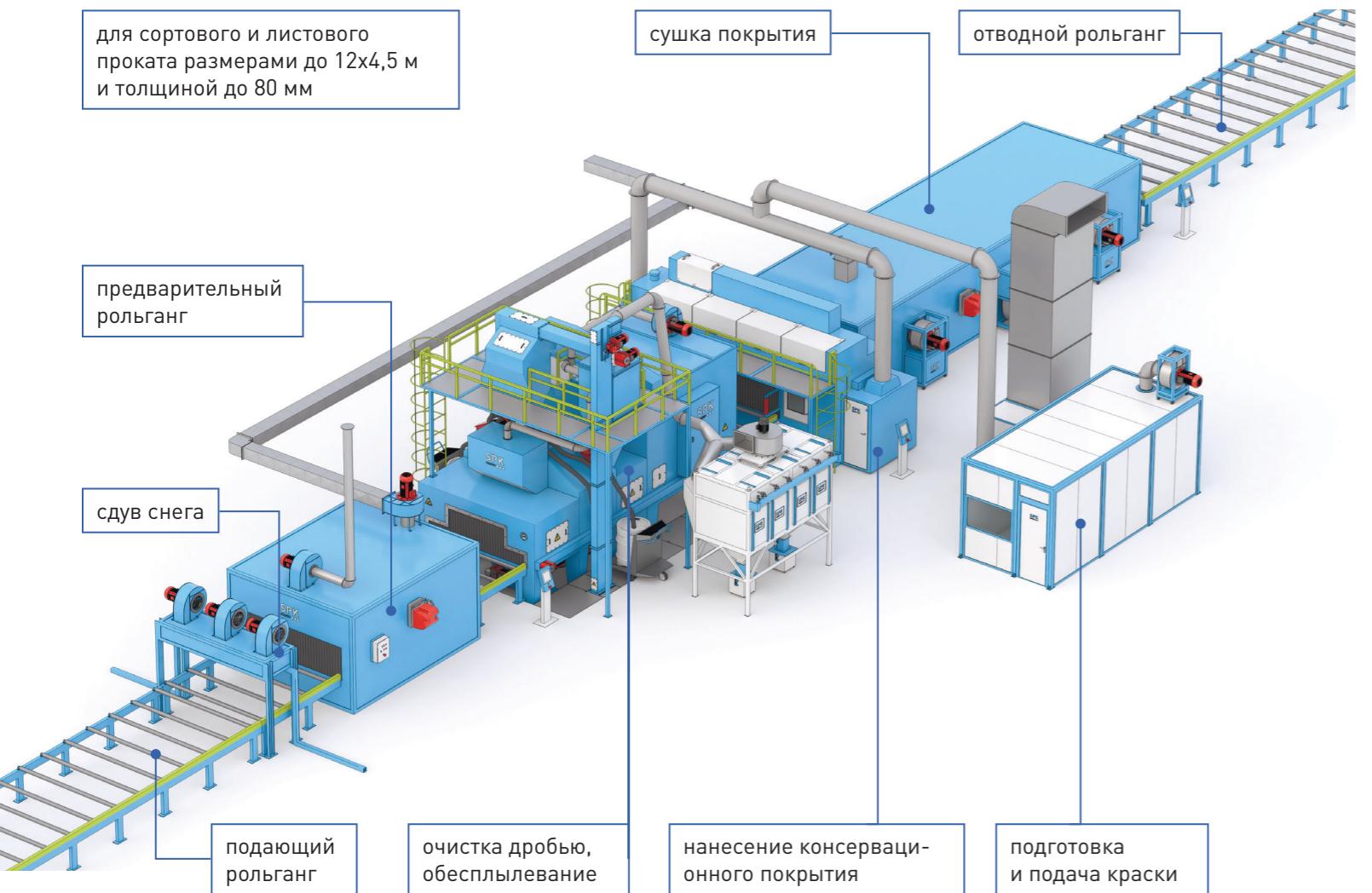


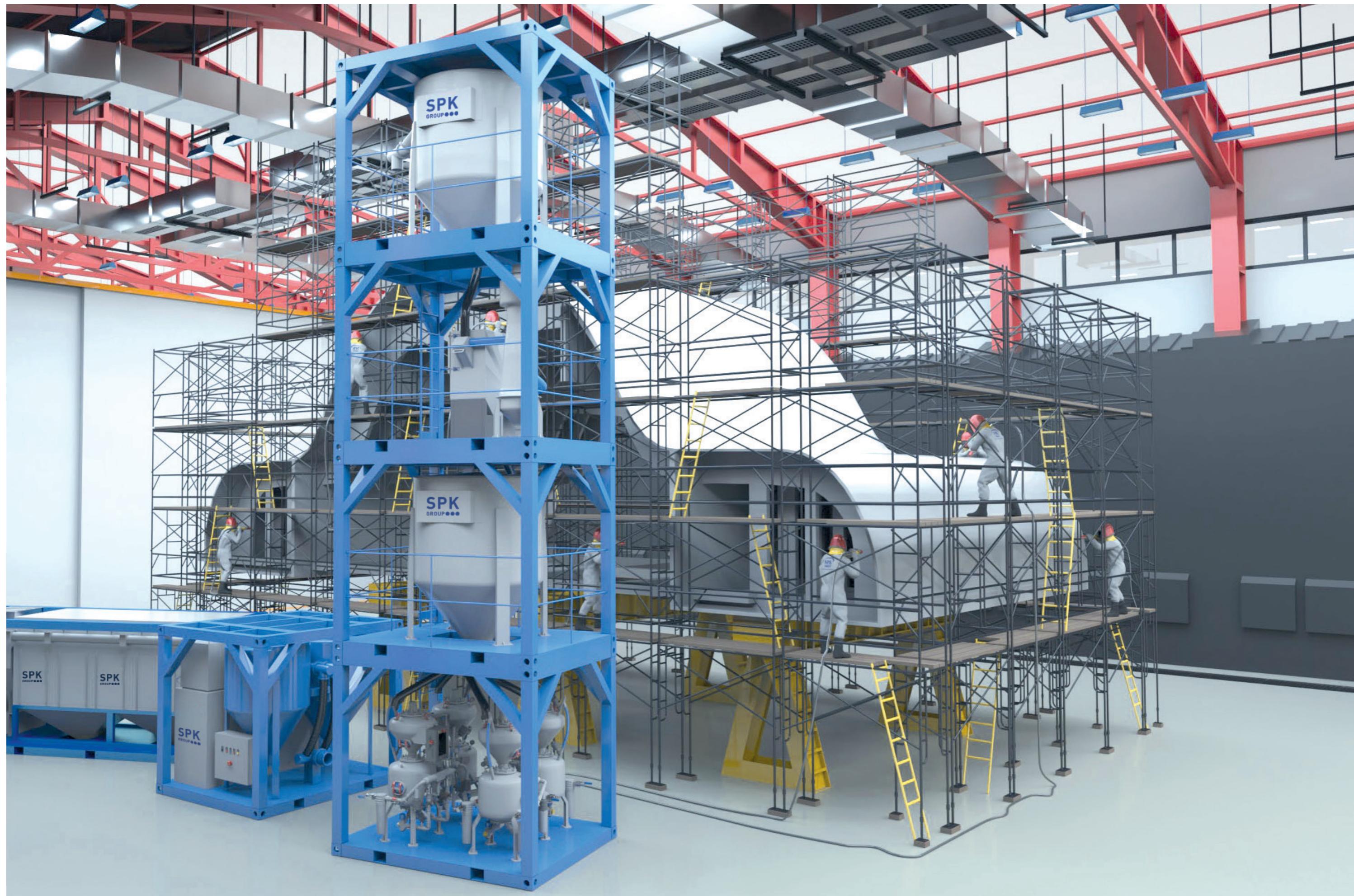
работа
в окрасочной



работа в окрасочной

Автоматизированная линия дробеметной очистки и консервации металлопроката производительностью 160000 т/год для изделий судостроительной отрасли SPK D K 45.10.45-R







Контакты SPK GROUP

620000, Россия, Екатеринбург,
Малышева 51, БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68

info@ur-spk.ru,
ur-spk.ru



- Дробеструйно-окрасочно-сушильные камеры
- Дробеструйные камеры
- Зоны открытой окраски
- Линии консервации металла
- Вакуумные установки сбора дроби



620000, Россия, Екатеринбург,
ул. Малышева 51, БЦ «Высоцкий»,
30 этаж



+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68



info@ur-spk.ru
ur-spk.ru