

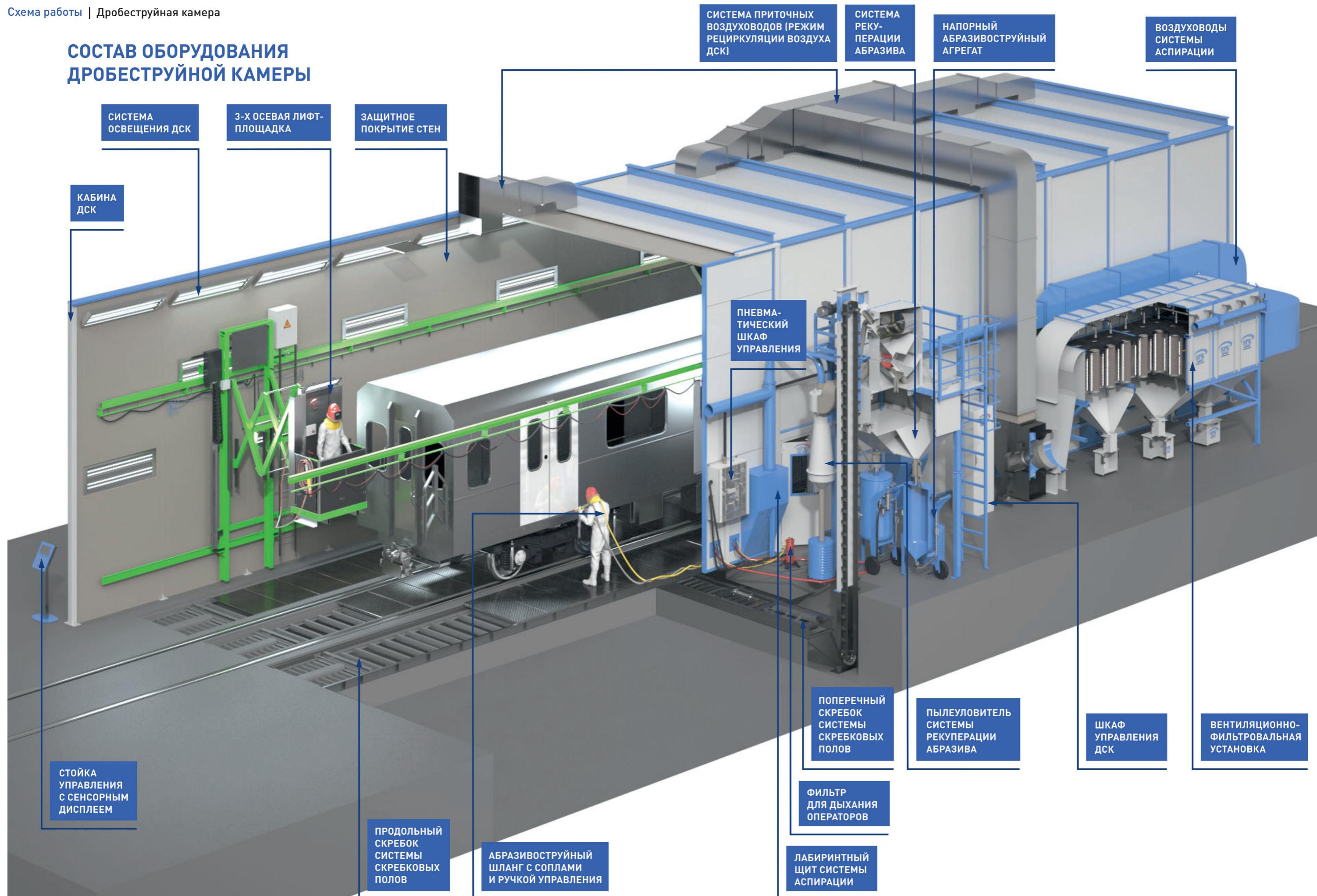


BLASTING TECHNOLOGY SOLUTIONS

КАТАЛОГ
ДРОБЕСТРУЙНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРЫ





КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ОКРАСКИ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ SPK, Г. МУРМАНСК

Комплекс оборудования включает:

1. В камере дробеструйной обработки:
 - Систему сбора и очистки абразива производительностью 40 т/ч, в том числе: ленточный транспортер дроби (с напольными решетками); элеватор; система очистки абразива (сепаратор и силос с наполняемостью 130 т).
 - Систему вентиляции абразивоструйной камеры в составе, в том числе: 12 вентиляционно-фильтровальных установок ВФУ 250 с производительностью 27000 м³/ч; 4 отопительно-циркуляционных агрегата с системой осушения.
 - Систему вакуумного сбора абразива для уборки дроби в труднодоступных полостях очищаемого изделия.
 - Систему освещения и защиты стен камеры.

ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА И ОКРАСКА СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ



2. В каждой из 3-х окрасочно-сушильных камера установлено оборудование SPK во взрывозащищенном исполнении:
- 7 приточно-вытяжных вентиляционных агрегатов с производительностью каждого по 41000 м³/ч.
 - 2 комплекта краскоостанавливающих фильтров PTS 30.50.50.1.
 - Оборудование для нанесения ЛКП и огнезащитных составов Graco.





КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ SPK GROUP ДЛЯ ЦЕХА АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ, Г. МУРМАНСК

В камере дробеструйной обработки компания SPK GROUP установила следующее оборудование:

- Систему сбора и очистки абразива производительностью 40 тонн/час, в том числе: ленточный транспортер дроби с напольными решетками, элеватор, систему очистки абразива (сепаратор и силос с наполняемостью 130 т).
- Систему вентиляции абразивоструйной камеры, в т.ч.: 12 вентиляционно-фильтровальных установок с производительностью 27000 м³/ч, 4 отопительно-циркуляционных агрегата с системой осушения.
- Систему освещения и защиты стен камеры, в т.ч.: штора и резиновая облицовка стен.

АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА И ПОКРАСКА МОР- СКИХ СООРУЖЕНИЙ



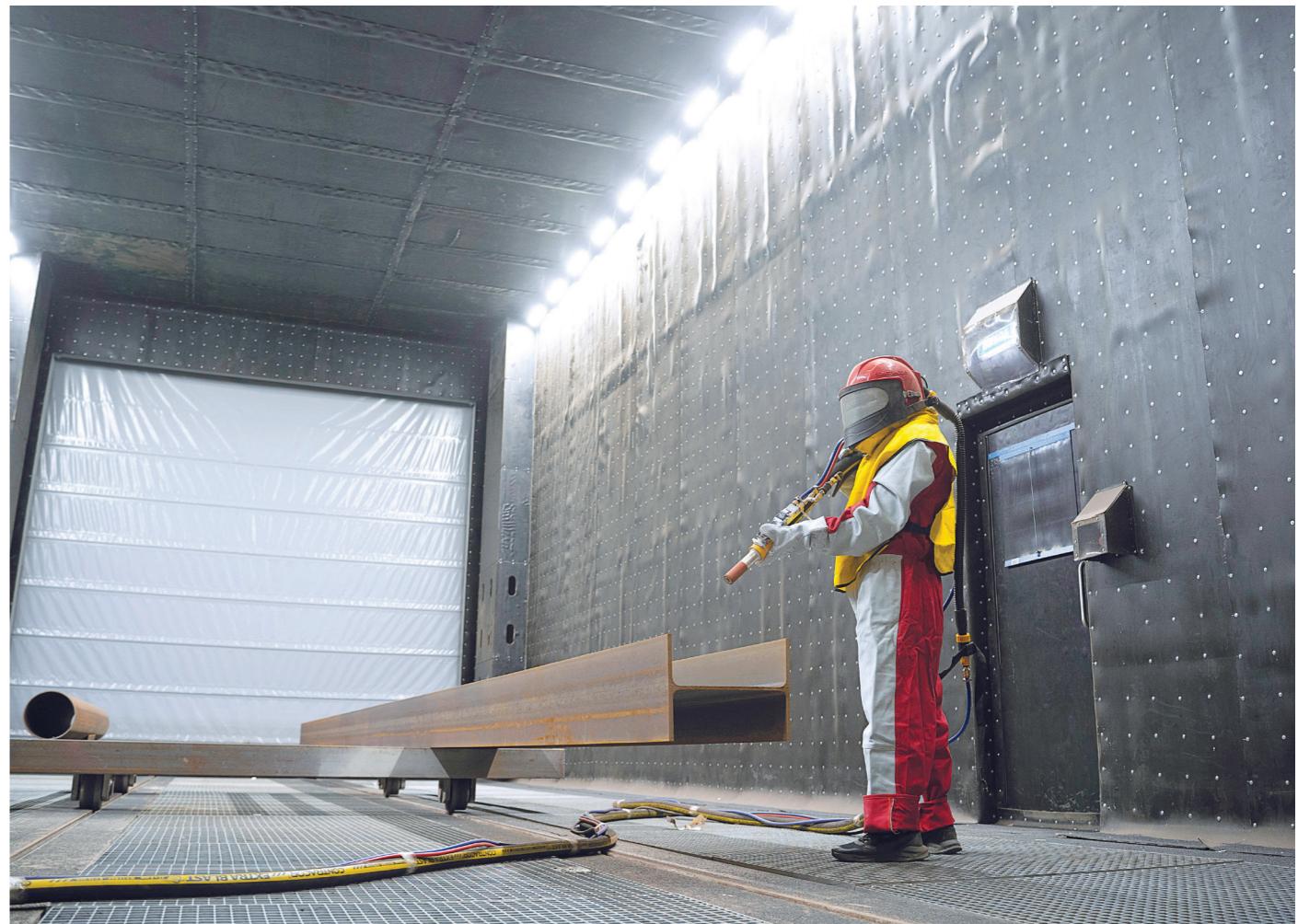
- Оборудование для окраски от Graco.
- Оборудование для нанесения ЛКП — 5 установок безвоздушного распыления.
- 4 установки нанесения огнезащитных составов.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ КОММУНАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ SPK-11.5.7, Г. КУРГАН

Внутренние габариты:
11000 x 5000 x 7000 мм.

2 рабочих поста. Камера тупикового типа. Решетчатый настил площадью 3 x 10 м. 3 продольных скребковых транспортера, 1 поперечный. Пневмомеханическая система сепарации SPK. Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 25000 м³/ч. 2 настенные галереи. Напорный агрегат производства SPK для одновременной работы 2-х операторов. Изделие перемещается в камеру на рельсовой тележке с помощью электрического толкателя.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-14.7.6 ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ, Г. ЧИТА

Внутренние габариты:
14000 x 6500 x 6000 мм, камера проходного типа. Предусмотрена вентиляционно-фильтровальная установка на 30000 м³/ч. Сбор дроби осуществляется системой скребковых полов. Используются два типа скребковых конвейеров — продольный и поперечный. Для дроби предусмотрен силос на 2000 л. 2 роллетных ворот, 2 сервисные двери. Освещение: 28 светодиодных светильников, уровень освещенности — не менее 600 Лк.

ДВУХСЕКЦИОННАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КА- МЕРА SPK-SBB-15.11.6, Г. НОВОУРАЛЬСК

В конструкции 2 независимые секции по 14500x5500x5500 мм. Назначение камеры — обработка металлоконструкций перед окраской вручную 2-мя операторами. Перемещение изделий производится на рельсовых передаточных тележках. Вентиляция загрязненного воздуха осуществляется с помощью двух вентиляционно-фильтровальных установок SPK-VFU-250 общей производительностью 50000 м³/час.



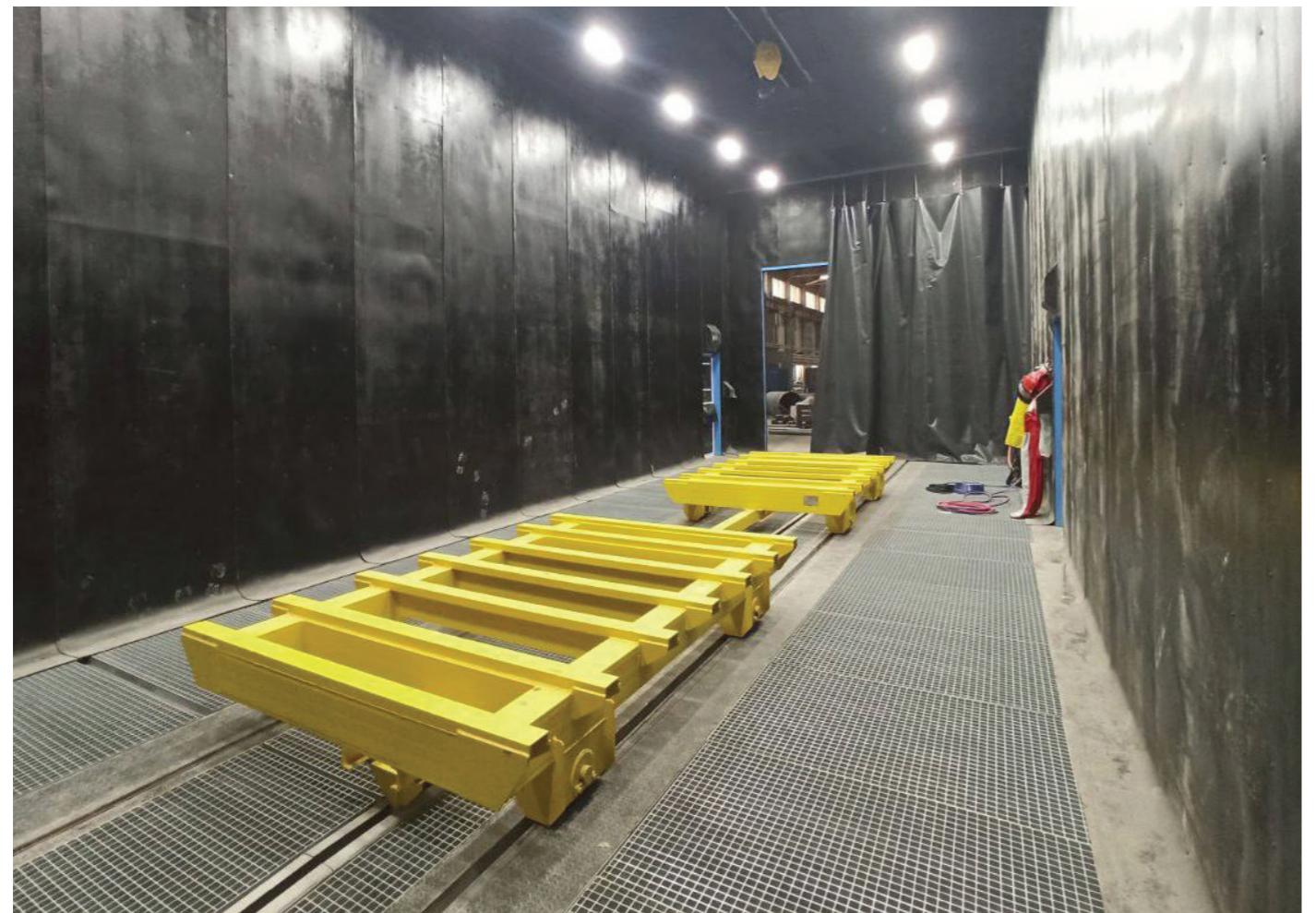
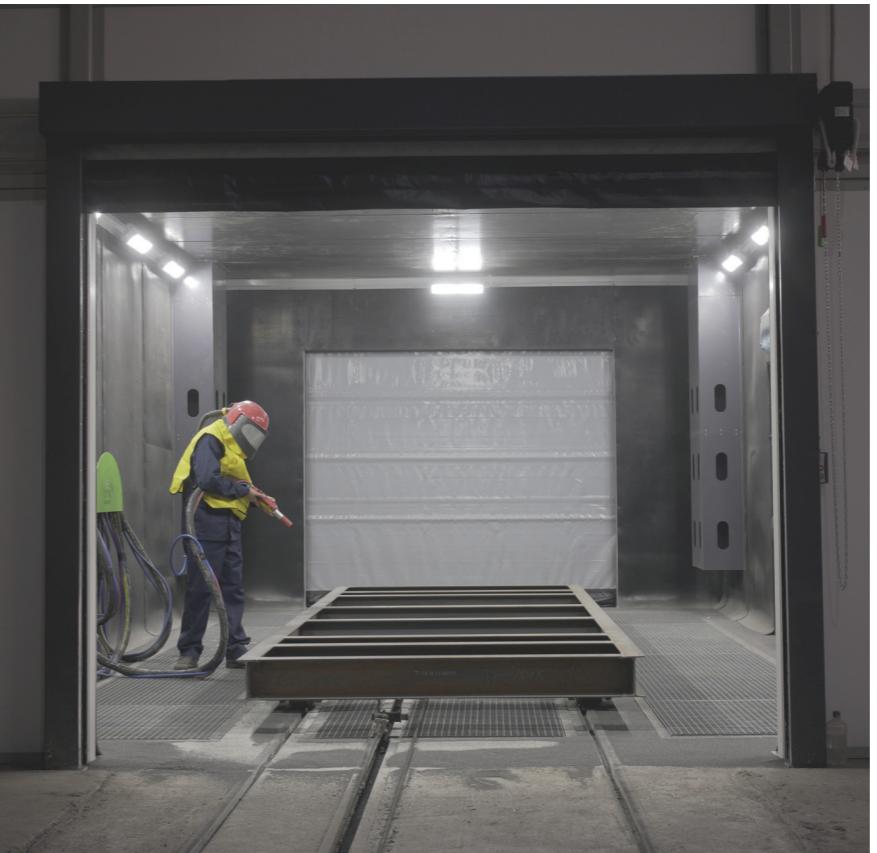
ТУПИКОВАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-15.6.6, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Внутренние габариты: 15000x6000x6000 мм. Роллетные ПВХ-ворота размером 4500x4500 мм, 2 сервисные двери. 3 комплекта напольных продольных конвейеров, 1 попечный конвейер. Барабанный каскадный сепаратор. Предусмотрена вентиляционно-фильтровальная установка с расходом воздуха 30000 м³. Щит управления. 2 комплекта дробеструйных шлангов, 2 комплекта дробеструйных сопел, 2 комплекта защитной одежды. Рельсовая телега грузоподъемностью 5 т.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-14.5.5, Г. БЕРЕЗНИКИ

Внутренние габариты:
14000 x 5000 x 5000 мм.
Основные ворота 4x4 м,
2 сервисные двери.
Вентиляционно-
фильтровальная установка
с расходом 25000 м³/ч.
2 комплекта дробеструй-
ного оборудования. Телеги
для перемещения деталей.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-7.5.4, Г. НЯЗЕПЕТРОВСК

Обитаемая камера про-
ходного типа с размерами
6800 x 5000 x 3200 мм.
Аbrasiv — дробь.
Металлокаркас дробеструй-
ной камеры с порошковым
покрытием. Роллетные воро-
та ПВХ 3000 x 2500 мм, сер-
висная дверь 800 x 2000 мм.
Вентиляционно-
фильтровальная установка
на 10000 м³/ч. Комплект
автоматики. Рельсовая
телега с лебедкой для пре-
мещения изделий.

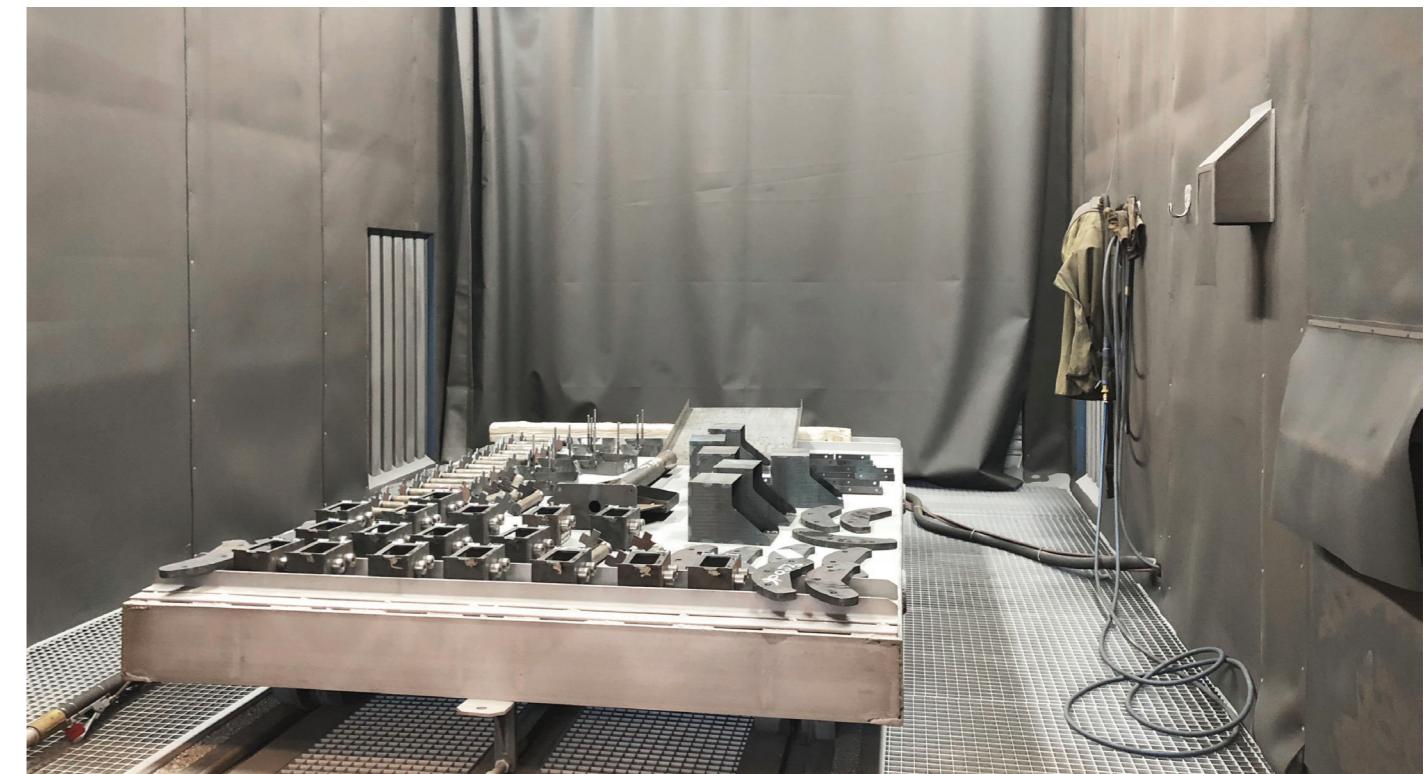


ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-6.4.4 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK, ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 6000 x 4000 x 4000 мм. Кабина из металлокаркаса с сэндвич-панелями, защитное покрытие — резинотканевая лента толщиной 4 мм. Роллетные ворота 4000x5000 мм. 2 сервисные двери — 800x2000 мм. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 25000 м³/ч. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм. 1 дробеструйный пост.

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-6.4.4 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK, ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 6000 x 4000 x 4000 мм. Кабина из металлокаркаса с сэндвич-панелями, защитное покрытие — резинотканевая лента толщиной 4 мм. Роллетные ворота 4000x5000 мм. 2 сервисные двери — 800x2000 мм. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 25000 м³/ч. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм. 1 дробеструйный пост.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-15.5.5 В СОСТАВЕ ОКРАСЧНОГО КОМПЛЕКСА ДЛЯ СПЕЦТЕХНИ- КИ, Г. КУРГАН

Дробеструйная камера обустроена роллетными воротами, размером 4200x4500 мм. Есть сервисная дверь со смотровым окном. Сборка дроби механическая, осуществляется за счет продольного и поперечного скребкового конвейера. Предусмотрены системы рекуперации дроби и бункер на 200 литров.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ МЕТАЛ- ЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK-20.6.6 В СОСТА- ВЕ КОМПЛЕКСА, Г. ОРЕНБУРГ

Дробеструйная камера предназначена для обработки поверхности дробью перед последующей окраской. Габариты камеры: 20000 x 6000 x 6000 м. Она оснащается 2-мя настенными галереями для перемещения операторов-дробеструйщиков. Снабжается вентиляционно-фильтровальной установкой, системами сбора и рекуперации дроби. Рассчитана на 2 рабочих поста.



УЛИЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ЦИСТЕРН И ПОЛУПРИЦЕПОВ SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Камера представляет собой двухсекционную конструкцию, состоящую из кабины с габаритами 16000 x 6000 x 5000 мм и технологического помещения, имеющего размеры 7100 x 6000 x 5600 мм. В камере предусмотрены ворота 4500 x 4500 мм и сервисная дверь для персонала. Производительность вентиляционной фильтровальной установки составляет 25000 м³/час. Количество дробеструйных постов: 2. Тип дроби в комплекте: стальная.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ОКРАСКЕ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Техническое описание камеры: тупиковая, каркасное исполнение. Внутренние габариты — 20000 x 6000 x 5000 мм, внешние — 22125 x 10020 x 5650 мм. Габариты ворот — 4000 x 4000 мм. Две сервисные двери — 800 x 2000 мм. Осветительная система — 16 светильников с защитной рамой протектора. Вентиляционная система. Производительность системы рекуперации дроби — 5 м³/час. Управление дробеструйной камерой при помощи программируемого контроллера реле, сенсорный экран.



АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ТРАМВАЙНЫХ ВАГОНОВ В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ SPK, Г. ТВЕРЬ

Предназначение камеры — ручная абразивоструйная обработка поверхности изделий для удаления следов ржавчины, окалины, лакокрасочных и гальванических покрытий, наклела, а также для поверхностного упрочнения металлических поверхностей. Обрабатываемые изделия — корпуса трамваев. Предусмотрено 2 рабочих поста. Габариты камеры внутренние: 30000x6000x6500 мм. Исполнение кабины: каркас стальной силовой с сэндвич-панелями 80 мм. Роллетные ворота с ПВХ-шторой и 3 сервисные двери. 2 вентиляционно-фильтровальные установки с производительностью 25000 м³/час.

Система регенерации дроби. Подача дроби с ковшового элеватора высотой 4710 мм, электрическая мощность — 2,2 кВт. Система сбора дроби. Продольная и поперечная транспортировка дроби при помощи скребкового конвейера. Общий расход скатого воздуха — 0,9 м³/мин. Воздухообмен. Принудительная вытяжная рециркуляционная вентиляция. Приток воздуха — потолочный торцевой. Вытяжка — в вытяжные колонны у задней торцевой стены.

Диагональное направление потока воздуха. Скорость воздуха — 0,356 м/с. Кратность воздухообмена — 43 крат в час. Общий расход воздуха составляет 50000 м³/час.

РУЧНАЯ АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ТРАМВАЙНЫХ ВАГОНОВ



Предусмотрен компрессор. Расход воздуха 20 м³/мин, максимальное давление — 13 бар. Освещение: 2 пояса по 34 светодиодных светильника. Уровень освещенности составляет не менее 650 Лк. Управление технологическими режимами — с контроллера. Сенсорная панель управления. Общая потребляемая электрическая мощность камеры — 71 кВт.



**ДРОБЕСТРУЙНАЯ
КАМЕРА В СОСТАВЕ
КОМПЛЕКСА ПОДГО-
ТОВКИ И ПОКРАСКИ
ДЛЯ ДОРОЖНО-
СТРОИТЕЛЬНОЙ
ТЕХНИКИ SPK-34.5.4,
«ПО ЕЛАЗ»,
Г. ЕЛАБУГА**

Внутренние габариты камеры:
8000 x 5000 x 4000 мм.

Вентиляционно-фильтроваль-
ная установка на 10000 м³/час.
Напольная решетка площадью
8000 x 5000 мм. Ворота размером
4000 x 3000 мм. Кабина укрыта
износостойкой резиновой
облицовкой. 1 рабочий пост.
Используемый абразив:
стальная дробь.

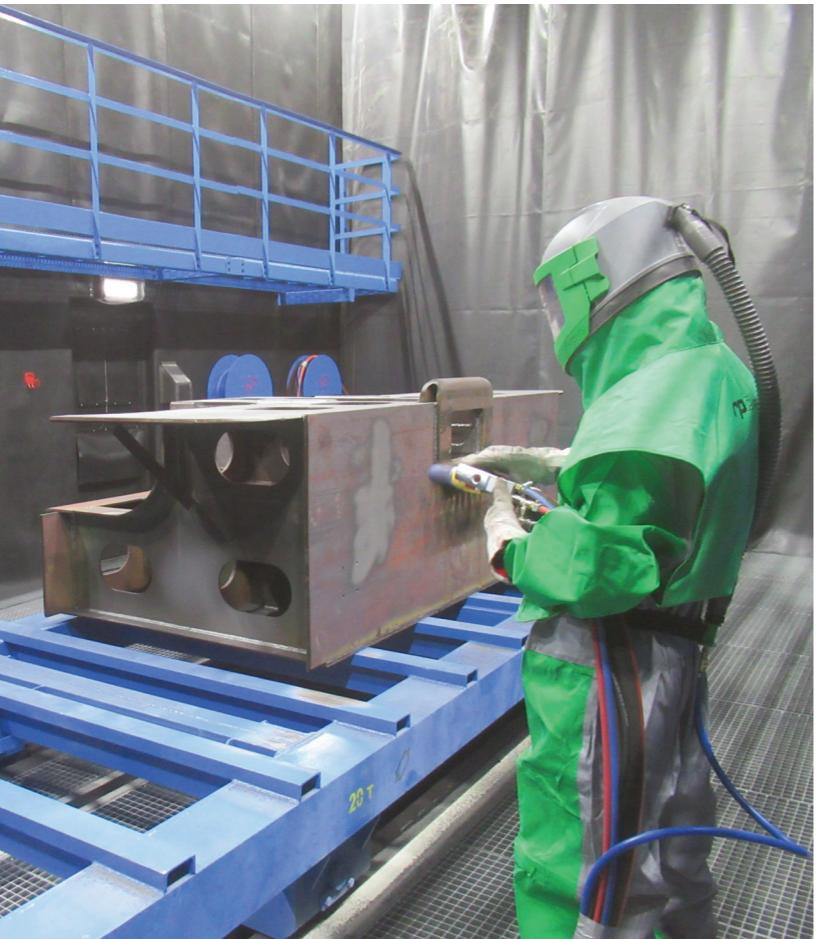


**ПРОХОДНАЯ ДРОБЕ-
СТРУЙНАЯ КАМЕРА
SPK-6.5.4 В СОСТАВЕ
КОМПЛЕКСА ПОДГО-
ТОВКИ И ПОКРАСКИ
ДЕТАЛЕЙ С ПОДВЕС-
НОЙ ТРАНСПОРТНОЙ
СИСТЕМОЙ,
Г. ЧЕЛЯБИНСК**

Камера предназначена
для обработки изделий
и металлоконструкций
от элементов ржавчины,
окалины, следов гальваниче-
ских лакокрасочных покрытий,
наклева и для упрочнения по-
верхности. Внутренние габариты
камеры — 6000 x 5000 x 4000 мм,
внешние — 6100 x 7600 x 4500 мм.

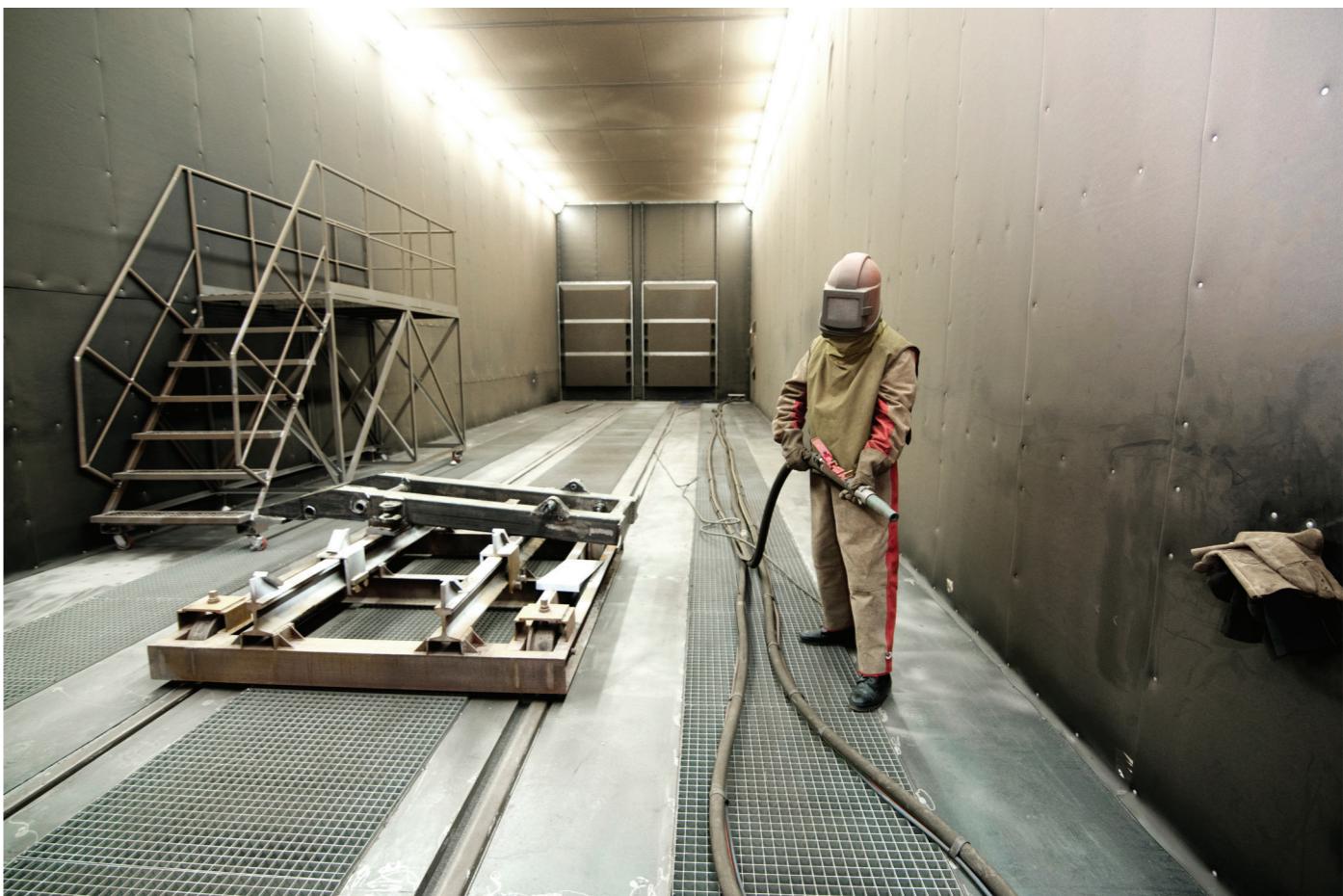
ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Ж/Д ВАГОНОВ SPK-12.6.6, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.

Дробеструйная камера проходная обитаемая предназначена для ручной грубой абразивной обработки поверхностей изделий и металлоконструкций дробеструйным методом для удаления окалины, наклева, для поверхностного упрочнения металлических поверхностей. Изделия — сварные металлоконструкции с максимальными габаритами 9000 x 3200 x 2000 мм. Используемый абразив — стальная литая дробь 0,5–1,2 мм.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА В ЦЕХЕ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Данная камера предназначена для подготовки поверхности ж/д транспорта перед осуществлением его покраски. Внутренние габариты: 24000 x 6000 x 6000 мм. 2 поста. 2 сервисные двери. Роллетные ворота оборудованы системой защиты от дроби. Скребковый пол для сбора дроби, пневматическая система сбора дроби.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ SPK-10.6.5, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ

Камера рассчитана на 1 рабочий пост. Внутренние габариты: 10000 x 6000 x 5000 мм. Кабина — металлокаркас с сэндвич-панелями 80 мм. Для защиты от воздействия абразива стены и потолок покрываются резиновым покрытием. Предусмотрены роллетные ворота с электроприводом и специальной защитной шторой. Габариты ворот: 4x4 м. Настил решетчатый площадью 3,6 x 9,4 м. 2 продольных скребковых транспортера с пневматическим приводом.



КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ SPK, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

В составе Комплекса:

- обитаемая дробеструйная камера SPK T-5.5.4;
- дробеметная установка подвесного типа SPK D-P218E;
- камера ручной дробеструйной обработки, необитаемая SPK T-135PT;
- передвижная установка для мягкой очистки поверхностей;
- комплект компрессорного оборудования.

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ SPK-18.22.7

Данная дробеструйная камера входит в состав Уличного комплекса SPK-18.22.7.

Предназначается для подготовки, а также последующей покраски изделий. Комплекс оснащается системой отопления, пожаротушения, общеобменной вентиляции с поддержкой температуры притока. Для перемещения в комплексе предусмотрены: 3 рельсовые телеги на тросовом ходу, каждая имеет грузоподъемность 10 тонн. От негативного воздействия внешней среды установлен металлический навес.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-P 15.6.6, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.

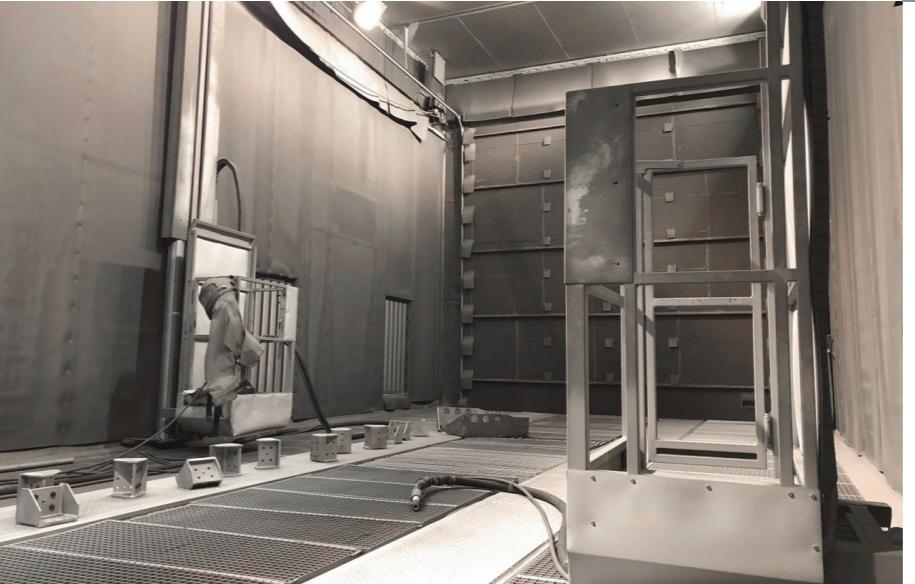
Внутренние габариты: 15000 x 6000 x 6000 мм. Кабина выполняется из металлокаркаса с сэндвич-панелями 50 мм, защитное покрытие — резиновая лента 5-6 мм. 2 роллетных ворот 4500 x 5000 мм. Сервисная дверь 800 x 2000 мм. 16 светодиодных светильников, освещенность в рабочей зоне не менее 650 Лк. 2 дробеструйных поста. Предусмотрена рельсовая тележка с электроприводом 10 т.



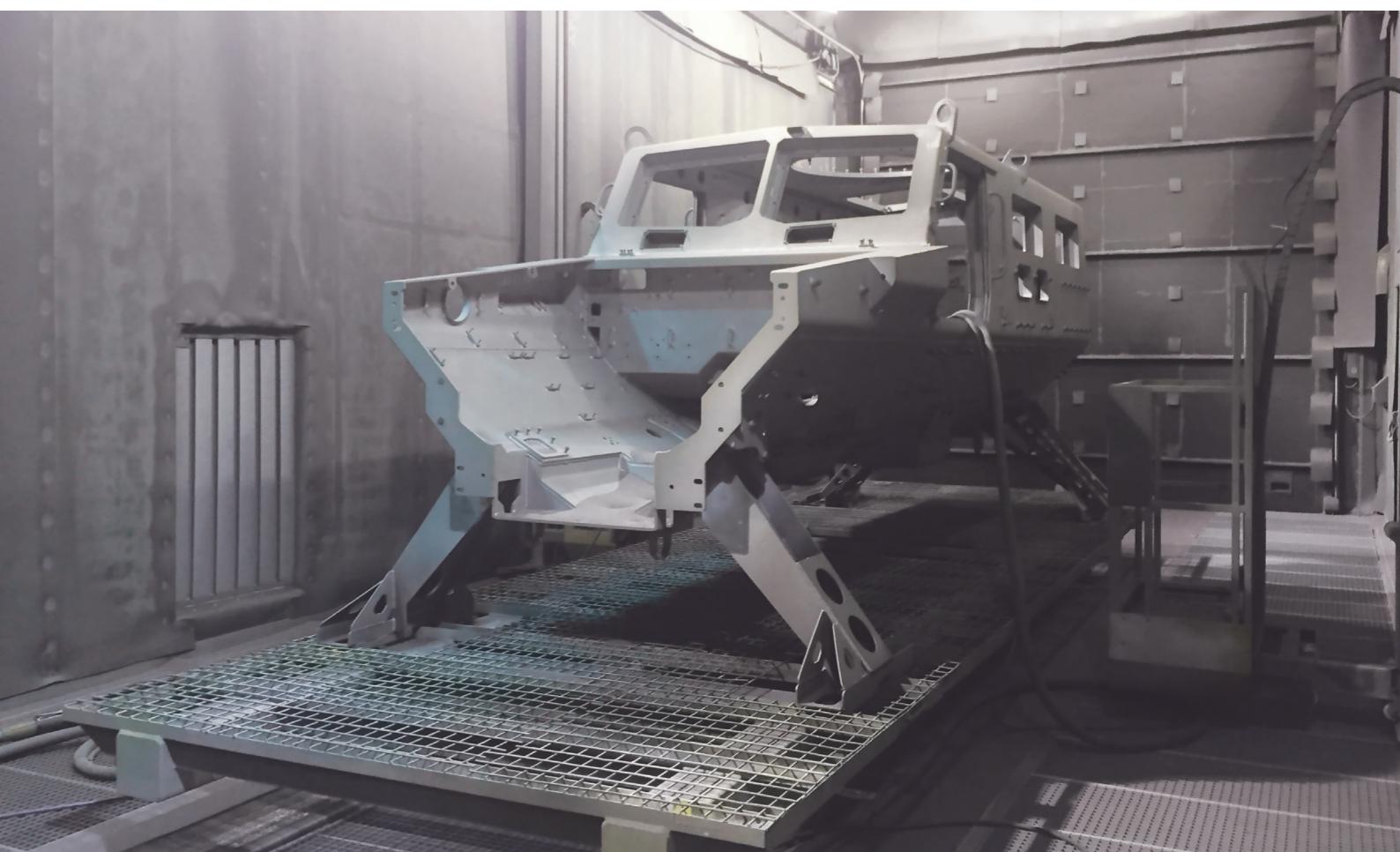
ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ВОЕННОЙ ТЕХНИКИ SPK – 15.6.6

Камера представляет собой прямоугольную стальную жаростойкую конструкцию проходного типа. Данная камера находится внутри производственного помещения. Стены камеры выполнены из утепленных сэндвич-панелей толщиной 50 мм. Внутренняя поверхность стен защищена тентовой тканью плотностью 600 - 900 г / м². Ворота герметичные, двухстворчатые, складные с сигнализатором производства работ. Для входа и выхода операторов предусмотрены две двери. Внутреннее освещение производится через иллюминаторы светильниками, расположенными внутри камеры, с величиной освещения 600 люкс. Система движения и сбора дроби. Система подачи и вентиляции воздуха, обеспечивающая забор и очистку запыленного воздуха из зоны обработки. Система воздуходвижения предусматривает 2 основных цикла: через атмосферу помещения, при котором очищенный воздух (содержание пыли соответствует санитарно-эпидемиологическим нормам и составляет 3 мг/м³) выбрасывается обратно в помещение, либо через внешнюю атмосферу.

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ СТАЛЬНАЯ ЖАРОСТОЙКАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРОХОДНОГО ТИПА



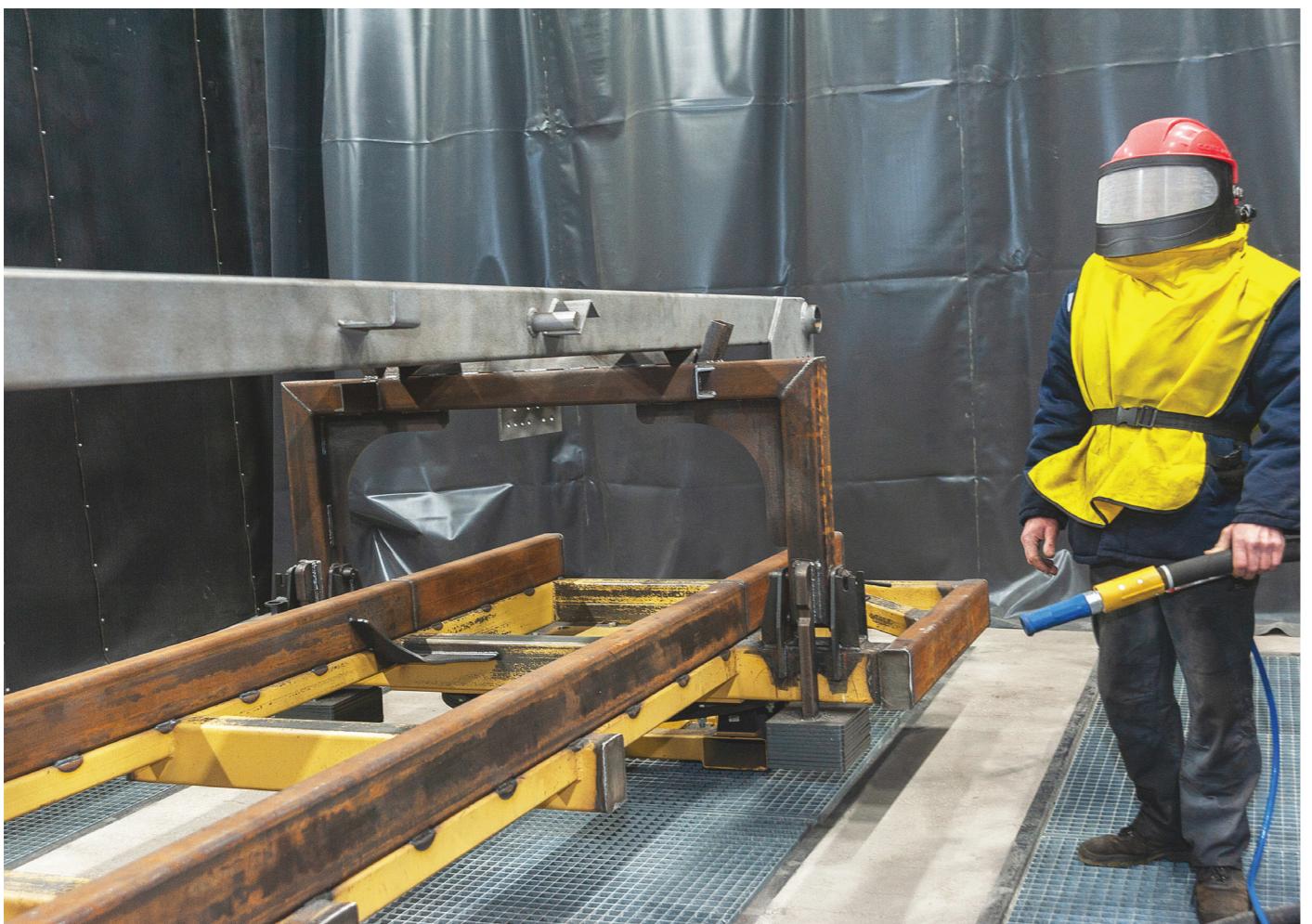
Шкаф управления. Центральный шкаф управления служит для электрического и пневматического управления камерой, а также защиты оборудования. В камере предусмотрен один пост обработки с возможностью увеличения их количества.



**КАМЕРА
ДРОБЕСТРУЙНОЙ
ОБРАБОТКИ
SPK-D 11.4.5
В СОСТАВЕ
КОМПЛЕКСА
ПОДГОТОВКИ,
МОЙКИ, ОКРАСКИ
И СУШКИ SPK,
«ВЕЛМАШ»
ГРУППА PALFINGER,
Г. ВЕЛИКИЕ ЛУКИ**



В данной камере производится ручная обработка изделий дробью для очистки поверхности от следов ржавчины, окалины для последующего улучшения нанесения ЛКП. Обработка производится 2-мя операторами. Внутренние габариты камеры: 11000 x 4000 x 4500 мм. Исполнение проходное. Камера состоит из металлического каркаса, с сэндвич-панелями. Стены камеры, ворота и сервисная дверь обшиты толстолистовой износостойкой резиной. В камере предусмотрены ручные двухсекционные распашные ворота 4000 x 2000 мм.





ОБИТАЕМАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-D 8.5.4, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Проходная камера с внутренними габаритами 8000x5000x4000 мм.
1 дробеструйный пост с возможностью расширения до 2-х. Камера оборудована
подъемными роллетными воротами и сдвижными защитными ПВХ шторами.

ПРОХОДНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-7.4.4, Г. БОГДАНОВИЧ

Камера проходного исполнения. Внутренние габариты: 7000x4400x3800 мм.
Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 10000 м³/ч.
Роллетные ворота. Вытяжные отбойные щиты. Резиновое укрытие стен.
1 дробеструйный пост.



ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-5.4.4, Г. КАЛУГА

Камера тупикового типа, обитаемая. Внутренние габариты: 5000x4000x4000 мм. Камера предназначена для подготовки поверхности изделий под нанесение газотермических покрытий. Максимальные габариты изделия: 3970x1985x674 мм. Вентиляционно-фильтровальная установка 10000 м³/час. Дополнительно установлен поворотный стол с грузоподъемностью 1500 кг. Цепная таль с приводом грузоподъемностью 2 т.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ БУРО- ВЫХ МАШИН SPK-7.5.4, Г. МОСКВА

Внутренние габариты: 6500x5300x3200 мм. 1 рабочий пост. Решетчатый настил площадью 3,6x6,2 м. Продольный скребковый транспортер 6,5x1,02 м — 3 комплекта. Поперечный скребковый транспортер 6x0,75 м. Кабина камеры — металлокаркас с сэндвич-панелями. Система рекуперации дроби. Вентиляционно-фильтровальная установка на 10000 м³/ч. Напорная установка на 200 л. Абразивный материал — дробь. Силовой шкаф с контроллером, пультом управления на стойке.



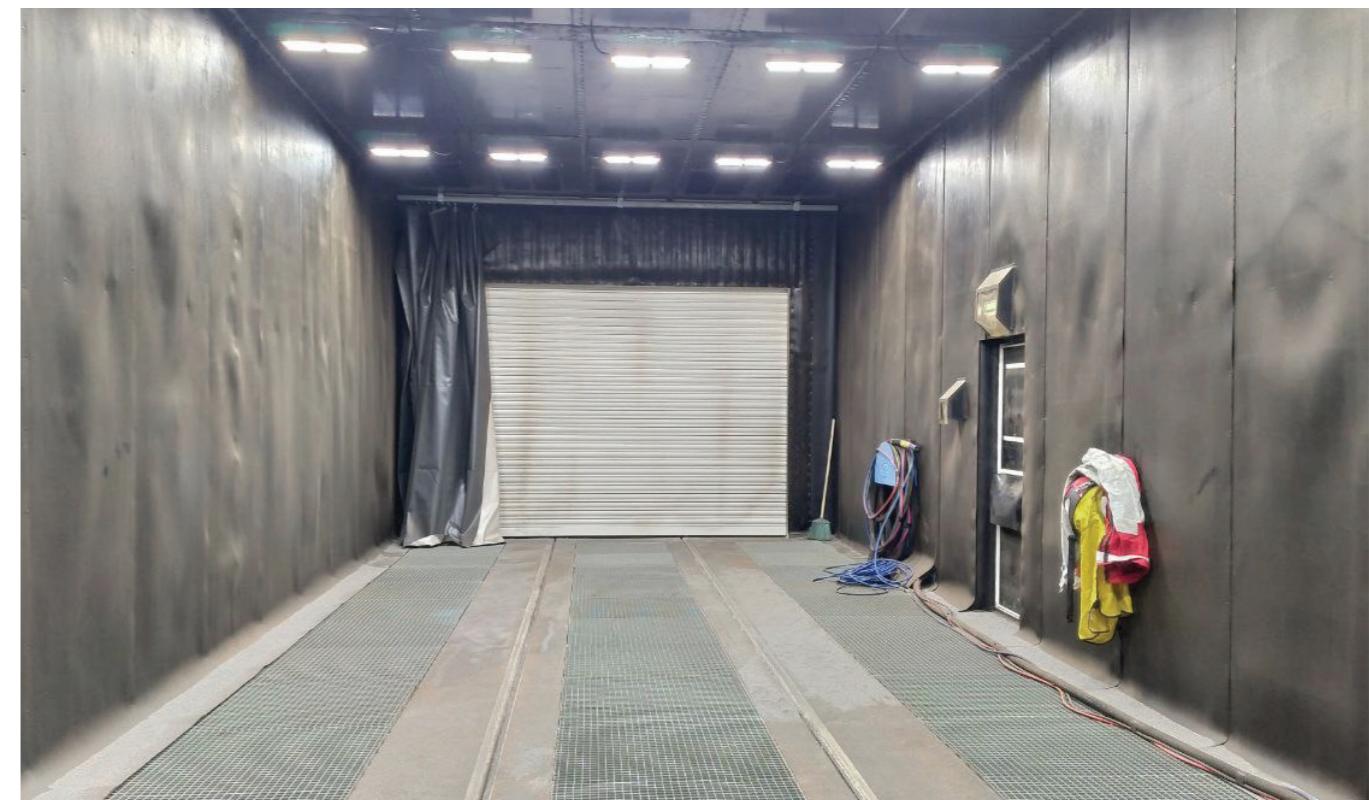


ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK P-6.4.3, Г. НОВОКУЗНЕЦК

Проходная дробеструйная камера предназначена для ручной струйной обработки черного металла с помощью сухого сыпучего абразива: литой, либо колотой стальной дроби. Внутренние габариты кабины: 6000x4000x3000 мм.
Металлокаркас с сэндвич-панелями, резиновое защитное покрытие стен 3 мм.
Ворота размером 2500x2500 мм, 1 сервисная дверь 800x2000 мм. Система вентиляции: предусмотрена 1 вентиляционно-фильтровальная установка ВФУ-100.05.

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-15.5.4, Г. КУРСК

Дробеструйная камера проходного типа с габаритами 15000x5200x4000 м.
Конструкция камеры предусматривает: металлический каркас, стеновые панели 50 мм, потолочные сэндвич-панели. Роллетные ворота с электроприводом размером 4000x3000 м — 2 шт. 2 сервисные двери 800x2000 мм. Напольные решетки. Резиновое защитное покрытие для стен и потолка.



ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ОКРАСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ SPK, Г. ЧЕБОКСАРЫ

Автоматическая линия для окраски металлических изделий с автоматизированной зоной погрузки/выгрузки SPK. В составе линии: дробеметная установка, моечная камера, 2 камеры сушки, роботы, окрасочная камера и камера приготовления красок. В состав Комплекса также входит ручная линия подготовки и окраски и окрасочно-сушильная камера.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-12.4.5 В СОСТАВЕ ОКРАСОЧНОГО КОМПЛЕКСА, Г. Н. НОВГОРОД

Внутренние габариты: 12000 x 4000 x 5400 мм. Тупиковое исполнение. Предусмотрен 1 рабочий пост. Вентиляционно-фильтровальная установка на 17000 м³/ч. Камера оснащена верхней транспортной системой с плоскопараллельными перемещением изделий, а также пультом управления на базе PLC контроллеров и сенсорным дисплеем.



АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СБОР АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ



СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ДРОБИ

Комплекс оборудования системы рекуперации дроби (СРД) предназначен для автоматизированного сбора, сепарации и хранения абразивных материалов.

Автоматизированный сбор абразивных материалов заключается:

- в транспортировке абразивного материала к ленточному элеватору при помощи шнека с электроприводом;
- в вертикальном подъеме абразивного материала при помощи ковшей элеватора на блок сепарации.

Сепарация абразивных материалов осуществляется в три этапа. Сепарация крупных частиц мусора, образовавшегося в процессе дробеструйной обработки изделий в дробеструйной установке (ржавчина, окалина и пр. мусор). Сепарация пыли и крупных частиц отработанного абразивного материала, который не соответствует необходимому размеру его фракции. Сепарация крупных частиц абразивной пыли (префильтр ВФУ) обеспечивает уменьшение пылевой нагрузки на фильтрующие элементы ВФУ.

Хранение абразивных материалов осуществляется в специализированном бункере (силос для дроби) и напорном агрегате.



СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ДРОБИ

Весь неликвидный сепарируемый абразивный материал, пыль, ржавчина, окалина и пр. мусор, образовавшийся в процессе обработки, утилизируются в специализированную емкость для сбора мусора.

Комплекс оборудования системы рекуперации дроби должен эксплуатироваться в следующих условиях: рабочая температура от +8 до +45 °C; максимальный уровень влажности: не более 85%.



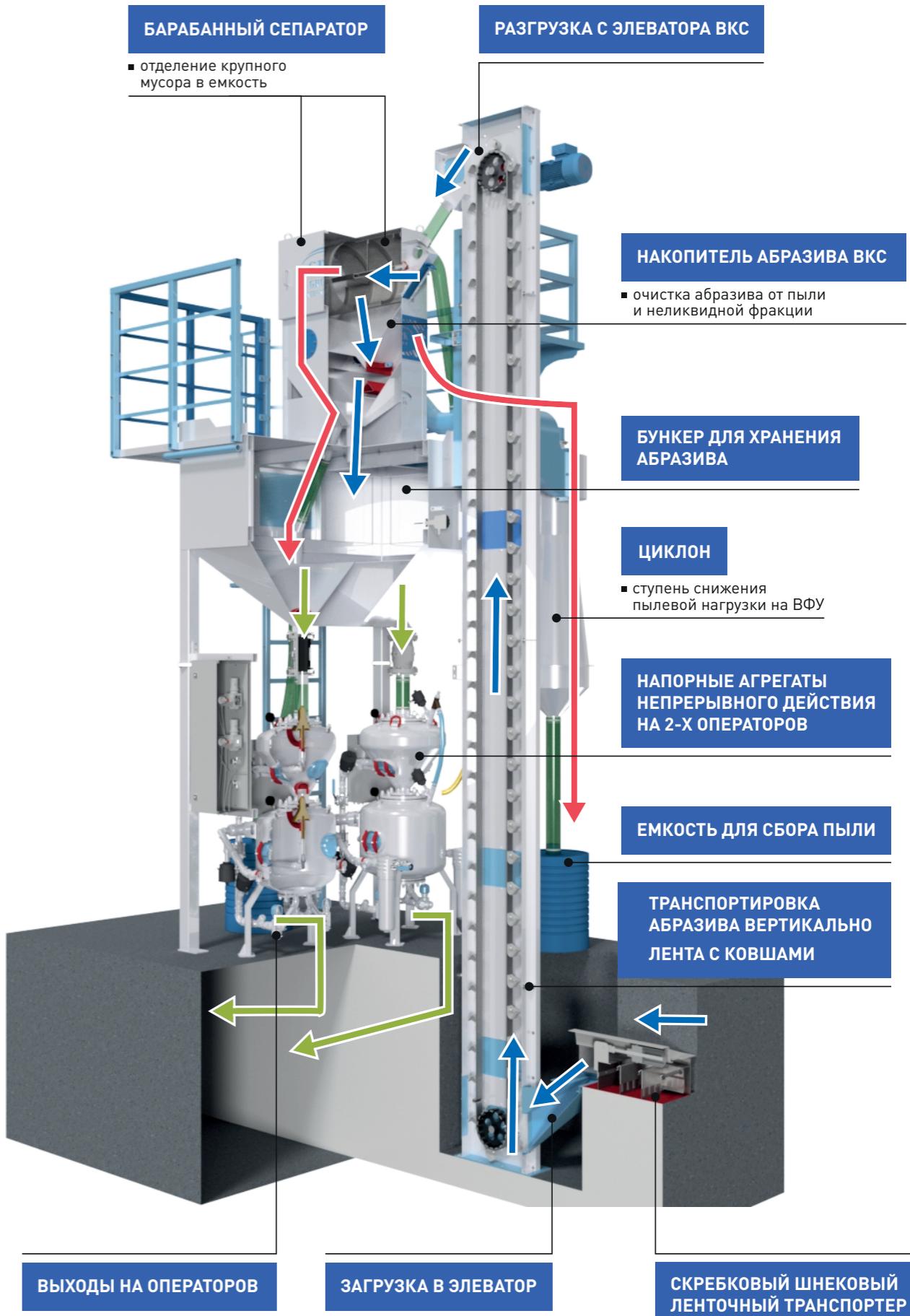
Система рекуперации дроби
СРД 20.2.01 с мобильными напорными
агрегатами на одного оператора



Система рекуперации дроби
СРД 35.4.01 на 4 поста



Система рекуперации дроби
СРД 20.2.01 на 2 поста и с напорными
агрегатами непрерывного действия
на двух операторов





ВЕНТИЛЯЦИОННО-ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА SPK

Конструкция вентиляционно-фильтровальной установки включает следующие элементы: патронную фильтровальную установку, куда входит вентилятор с прямым приводом, емкости для сбора пыли и дифференциальную автоматическую очистку фильтров сжатым воздухом.

Установка имеет усиленный стальной корпус со всеми требуемыми технологическими проемами и отверстиями для обслуживания. Она оснащена системой автоматической продувки патронных фильтров с тактовым управлением.

Продувка сжатым воздухом производится последовательно по 3 фильтрам в линию за счет открытия необходимых соленоидных клапанов. Встроенный датчик давления показывает разность давления до и после фильтров, таким образом определяется степень загрязненности фильтров и приведение в действие автоматической системы продувки сжатым воздухом.

Установка отличается компактной конструкцией и малой площадью. Она имеет систему автоматического регулирования расхода и скорости воздуха в ДСК в зависимости от загрязнения фильтров. Вентилятор установки может быть дооснащен глушителем и шумоизоляционным коробом для уменьшения уровня шума в цехе.

Обозначение модели	Производительность, м ³ /час	Кол-во патронных фильтров, шт.	Мощность двигателя, кВт
ВФУ 300.06	30000	27	30
ВФУ 250.06	25850	27	30
ВФУ 200.05	2x10000-20000	18	2x11 – 22
ВФУ 170.05	17000	18	18,5
ВФУ 100.05	9670	9	11
ВФУ 050.05	5082	6	7,5



ВФУ ОТЛИЧАЕТСЯ КОМПАКТНОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ И МАЛОЙ ПЛОЩАДЬЮ





Напорный агрегат непрерывного действия на двух операторов

В дробеструйных камерах производства SPK для экономии места и увеличения производительности и скорости обработки поверхности изделий возможно применение напорного агрегата непрерывного действия на 2-х операторов ВРСО.020.2.02.01 объемом 270 л. Данный напорный агрегат оснащен пневмоэлектрическим шкафом управления с возможностью регулирования давления в напорной линии каждого из операторов, счетчиком моточасов каждого оператора, режимом обдува изделий сжатым воздухом включением каждого из операторов по отдельности. Оснащен счетчиком моточасов каждого из операторов. Также оснащается автоматическим режимом загрузки рабочей камеры напорного агрегата для непрерывной работы операторов и возможностью переключения в ручной режим. Имеет ручку управления оператора с электроуправлением, что сокращает время реакции и начала подачи абразива в напорную линию оператора из резервуара. Управление напорным резервуаром пневматическое, рабочая камера напорного агрегата постоянно находится под давлением, что влияет на скорость начала работы оператора при нажатии ручки управления, т.к. давление с резервуара не спускается и напорный абразивоструйный шланг не опустошается. Также напорный агрегат оснащен кнопкой аварийной остановки.

НАПОРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

Функционал:

- наличие единого функционального центра управления всеми органами напорного агрегата (Pneumatic Control Cabinet — ПШУ);
- наличие единого рубильника контроля электропитания;
- наличие кнопки запуска напорного агрегата;
- индикация готовности Камеры №1 к работе (под давлением);
- индикация работы Камеры №2 (камера под давлением, заправка абразивом в автоматическом режиме по таймеру времени);
- перевод автоматического режима заправки абразива в ручной режим: опционально;
- индикация режима «Ручная Заправка»: опционально;
- индикация начала работы Оператора №1 и Оператора №2;
- наличие режима обдува изделий сжатым воздухом операторами: опционально;
- индикация режима обдува изделий сжатым воздухом операторами: опционально;
- контроль и мониторинг давления в Камерах №1 и №2;
- наличие регулировки давления в напорной линии сжатого воздуха каждого из операторов по отдельности (настройка индивидуальных режимов работы);
- наличие счетчика моточасов каждого из операторов по отдельности;
- наличие кнопки аварийного отключения напорного агрегата;
- наличие разъемов и места подключения фильтра для дыхания операторов 1 и 2;
- функция отключения подачи сжатого воздуха при отключении электропитания;
- визуализация построения графиков по часовой работе операторов, ежедневно в течение месяца, с сохранением в память контролера ДСК или СРД: опционально;
- отображение расхода абразива каждым оператором по отдельности в режиме реального времени: опционально;
- отображение производительности обработки поверхности изделий оператором в режиме реального времени: опционально;
- наличие датчика предельного уровня абразивных материалов: опционально.



Стационарный напорный агрегат 200 л на одного оператора

Функционал:

- наличие единого функционального центра управления всеми органами напорного агрегата (Pneumatic Control Cabinet — ПШУ);
- наличие единого рубильника контроля электропитания;
- наличие кнопки запуска напорного агрегата;
- индикация готовности Камеры №1 к работе (под давлением);
- индикация начала работы Оператора №1;
- наличие режима обдува изделий сжатым воздухом операторами: опционально;
- индикация режима обдува изделий сжатым воздухом операторами: опционально;
- контроль и мониторинг давления в Камере №1;
- контроль и мониторинг давления в напорной линии сжатого воздуха Оператора;
- наличие регулировки давления в напорной линии сжатого воздуха;
- наличие счетчика моточасов напорного агрегата и оператора;
- наличие кнопки аварийного отключения напорного агрегата;
- наличие разъемов и места подключения фильтра для дыхания оператора;
- функция отключения подачи сжатого воздуха при отключении электропитания.
- визуализация построения графиков по часовой работе операторов, ежедневно в течение месяца, с сохранением в память контролера ДСК или СРД: опционально;
- отображение расхода абразива оператором в режиме реального времени: опционально;
- отображение производительности обработки поверхности изделий оператором в режиме реального времени: опционально;
- наличие датчика предельного уровня абразивных материалов: опционально;

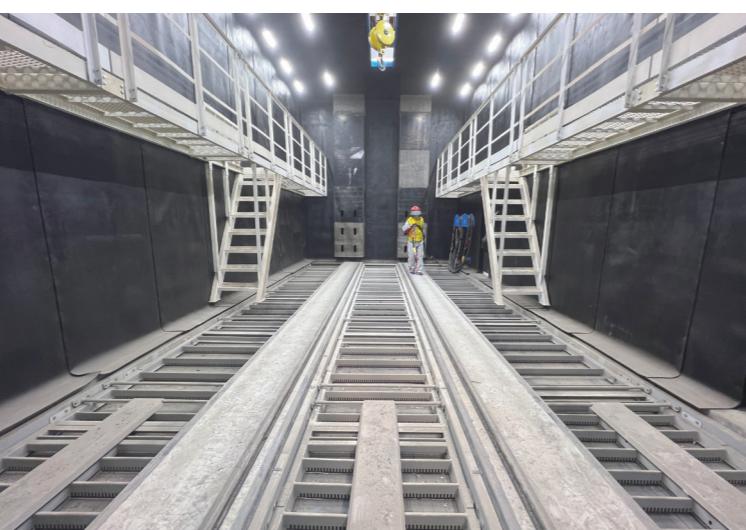


Мобильный напорный агрегат 200 л на одного оператора

В дробеструйных камерах производства SPK для экономии места и увеличения производительности и скорости обработки поверхности изделий возможно применение напорного агрегата на 1-го оператора ВР.020.1.01.01 объемом 200 л, а также напорного агрегата ВР.020.1.01.02 объемом 200 л в мобильном исполнении.

Данные напорные агрегаты оснащены единым функциональным центром управления Pneumoelectric Control Cabinet (ПЭШУ — Пневмоэлектрический шкаф управления) с возможностью регулирования давления в напорной линии оператора, счетчиком моточасов оператора и напорного агрегата, режимом обдува изделий сжатым воздухом.

Рабочая камера напорного агрегата всегда находится под давлением, имеет ручку управления оператора с электроуправлением, что сокращает время реакции и начала подачи абразива в напорную линию оператора из резервуара, т. к. давление с резервуара не спускается и напорный абразивоструйный шланг не опустошается. Также напорный агрегат оснащен кнопкой аварийной остановки.



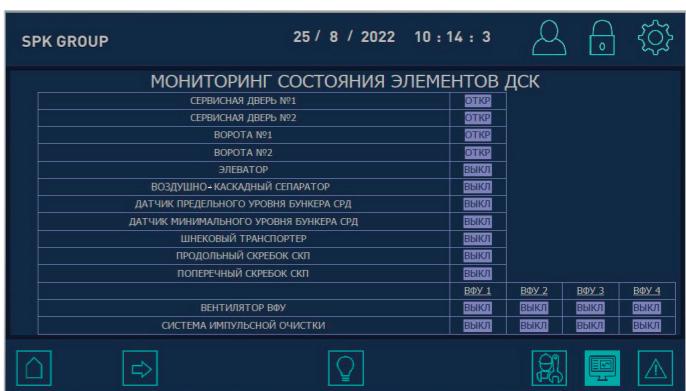
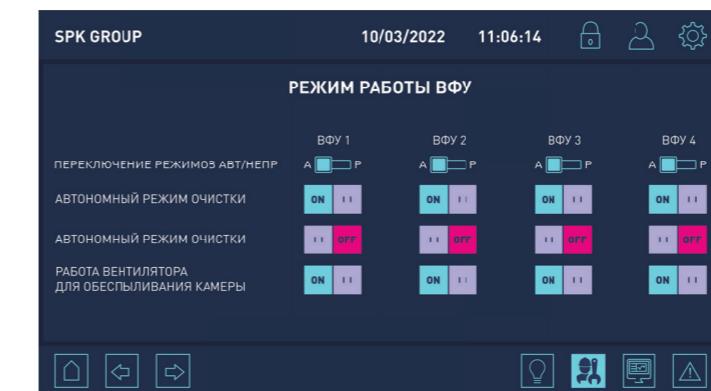
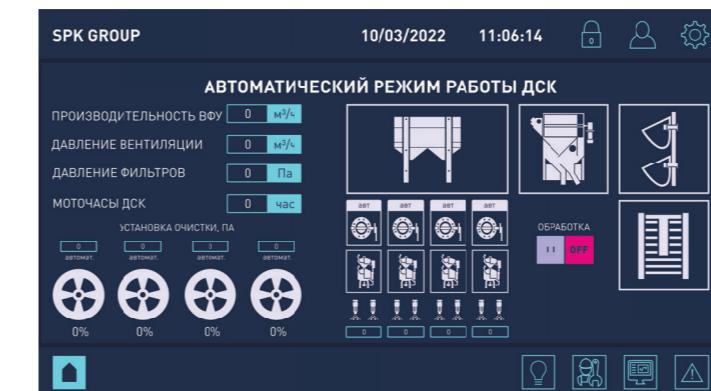
СКРЕБКОВЫЙ ПОЛ

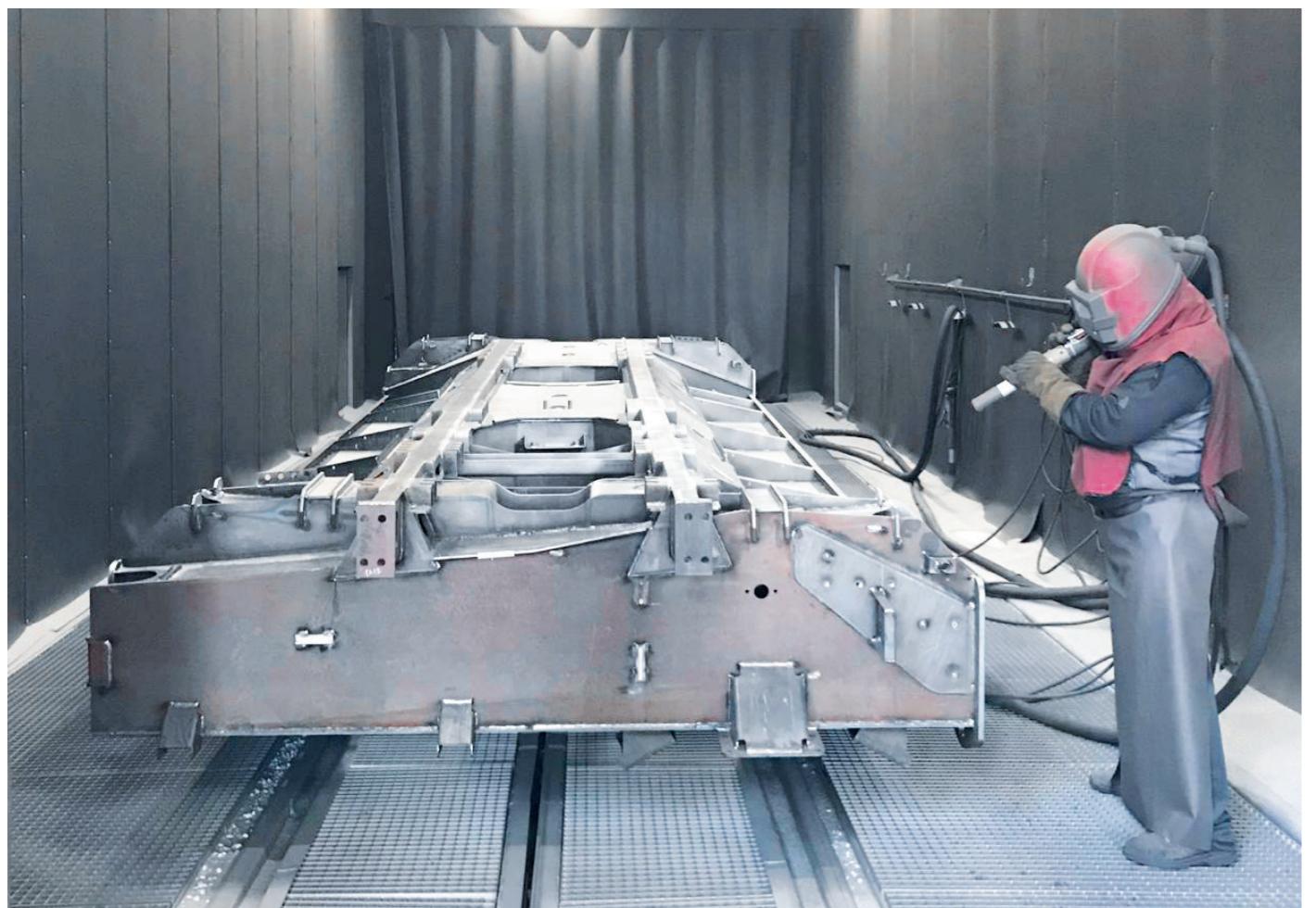
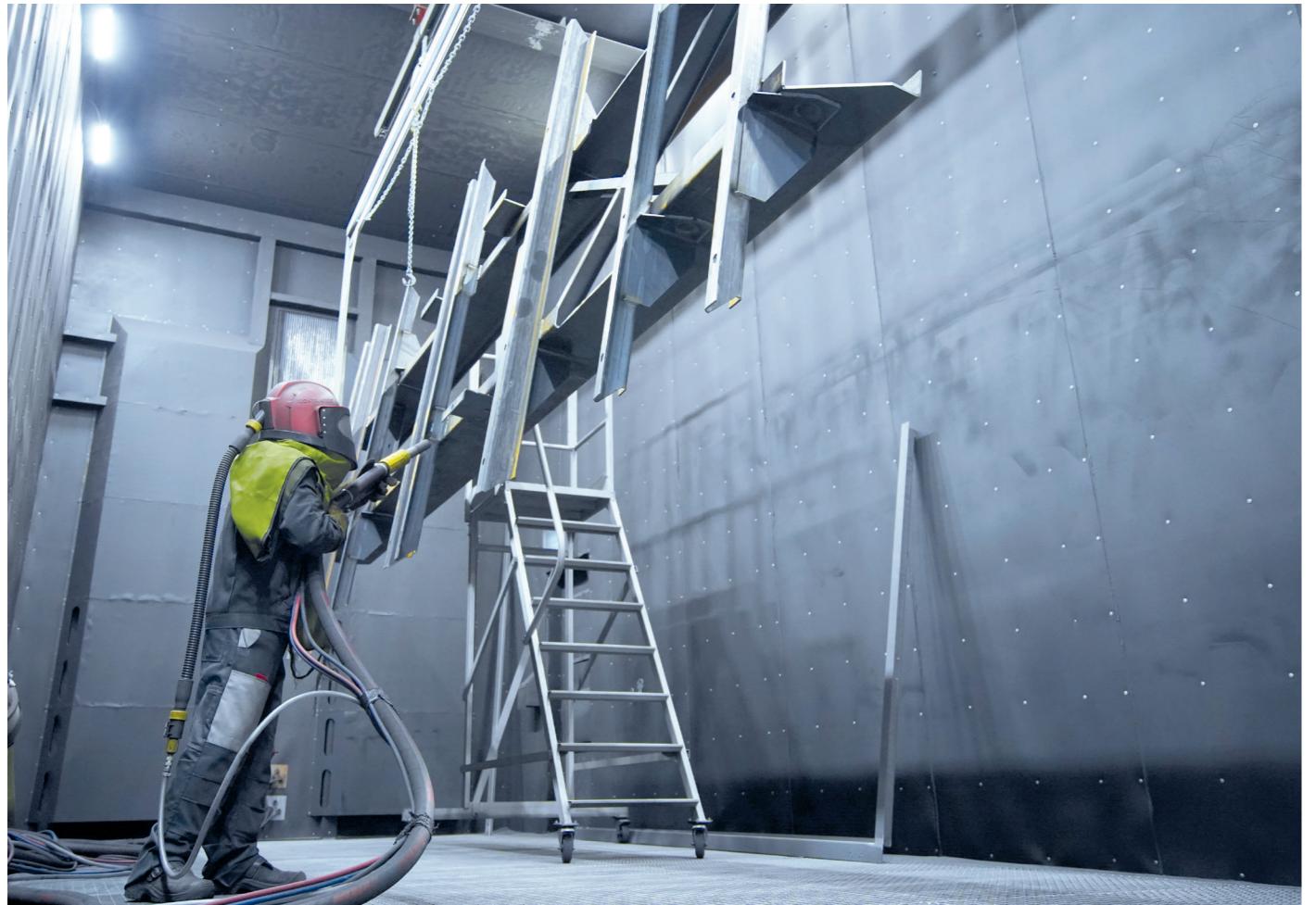
Схема работы скребкового пола: продольно расположенные металлические скребки с закрепленными на них накладками, перемещают находящийся на полу абразив (дробь) к поперечным скребкам, которые, соответственно, сдвигают абразив к ковшовому элеватору. При «обратном» движении скребки складываются, поворачиваются вокруг оси, проходят поверх слоя дроби.

При прямом движении скребки, фиксируясь, толкают абразив. Поперечные скребки для перемещения абразива к элеватору действуют по тому же принципу, как и продольные.

Конструкция пола с применением скребков, помимо своей простоты, имеет ряд преимуществ благодаря тому, что не нуждается в обустройстве приямка в фундаменте. Требуемая глубина для установки системы скребкового пола составляет не более 65 см, для продольных скребков — 230 мм, для поперечного — 650 мм, для приямка под элеватор — 850 мм. Помимо этого, существует исполнение системы для установки на промышленный пол без проведения фундаментных работ.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРОЙ





Контакты SPK GROUP

620000, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

+7 (800) 500-31-68,
+7 (343) 351-70-54

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru



КОНТАКТЫ

620000, Россия,
г. Екатеринбург,
ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

+7 (800) 500-31-68,
+7 (343) 351-70-54

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru

