

## КАТАЛОГ ПРОЕКТОВ



## ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

авиатехника ■ ж/д транспорт ■ машиностроение ■ оборонная промышленность ■ нефтегазовая отрасль

## SPK GROUP – КРУПНЕЙШИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ РОДОМ ИЗ ЕВРОПЫ



Макаров  
Евгений Алексеевич,  
генеральный директор  
SPK GROUP

Инжиниринг европейского класса в покрасочных производствах

«Мы применяем опыт крупнейших европейских производителей оборудования промышленной окраски, соответствующей самым высоким требованиям качества.

SPK GROUP – это уникальная инженеринговая компания с производством в Германии, Бельгии и Нидерландах с частичной локализацией в России. Процент оборудования немецкого производства достигает 30-70%. Мы используем эффективное и надежное оборудование от Siemens.

Оборудование для оснащения покрасочных производств от SPK GROUP работает бесперебойно и эффективно в самых суровых условиях эксплуатации на промышленных предприятиях в режиме 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, 365 дней в году».



**Инжиниринговая компания SPK GROUP была образована в 1999 году.**

На сегодняшний день SPK GROUP – единственный полноценный интегратор всех зон ответственности в оснащении покрасочных производств. Наша команда осуществляет проектирование, производство, монтаж и сервисное обслуживание следующего оборудования:

**Окрасочно-сушильных камер:**

- для авиастроения;
- для железнодорожного транспорта;
- для машино- и судостроения;
- для металлоконструкций и кранов;
- для оборонной промышленности;
- для нефтегазовой отрасли;
- уличного исполнения;

**Дробеметного оборудования:**

- дробеметные машины серии Standart;
- дробеметные машины серии Profi Line;

**Оборудования** для подготовки поверхности методами: химическим, гидроабразивным, фосфатированием, цинк-фосфатированием, анафорезом и катодфорезом

Мы проектируем и оснащаем покрасочные цеха: от технологии расстановки и подбора оборудования, выбора технологической оснастки, до установки оборудования и его сервисного обслуживания и обучения персонала.

Среди реализованных нашей командой проектов – оснащение покрасочных производств в следующих отраслях: авиационное и оборонное производство, машино- и судостроение, выпуск металлоконструкций, нефтегазового оборудования, спецтехники, кранов на территории России, Казахстана и Ближнего зарубежья.

**Дробеструйных камер:**

- для металлоконструкций различного назначения;
- для транспорта и его деталей;
- уличного типа;

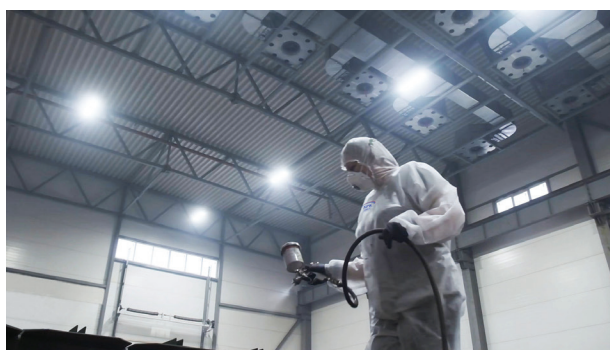
**Зон открытой окраски:**

- для строительных, крановых и мостовых металлоконструкций;
- для сосудов высокого давления; для авиации;

**Моечных и дождевальных камер**

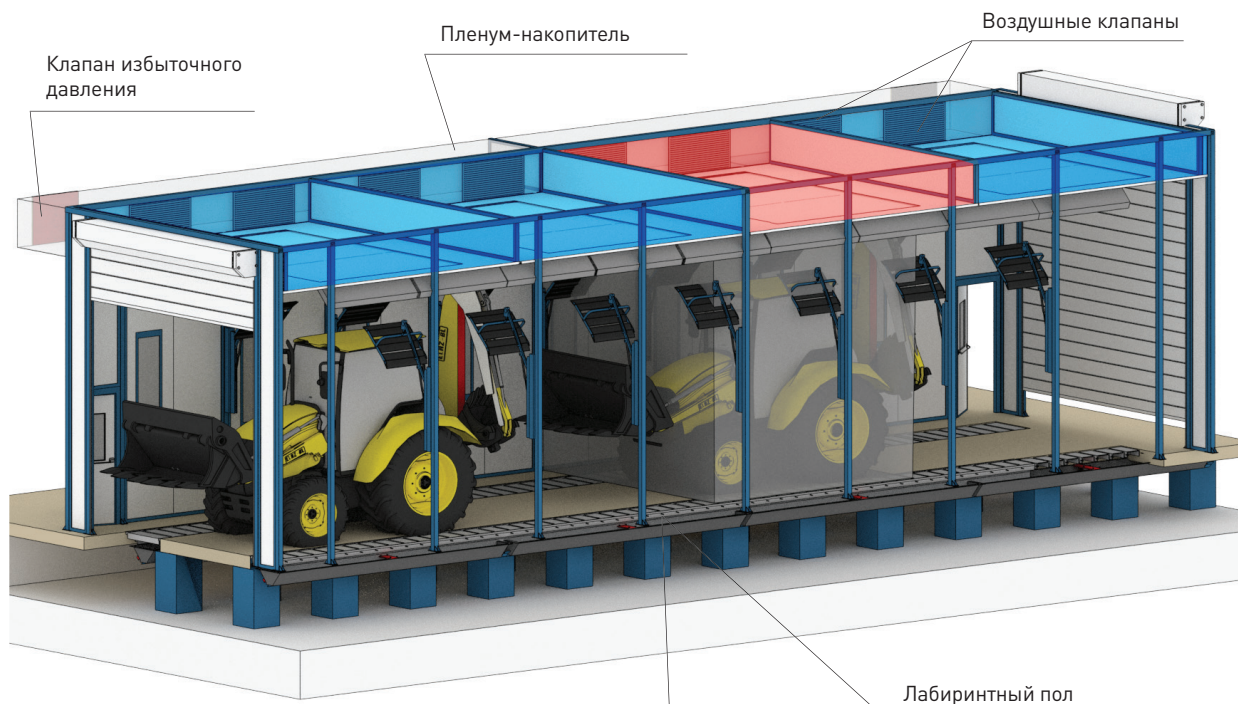
**Автоматизированных комплексов и линий**

**Конвейерной техники, подъемного и нестандартного оборудования.**



Окрасочно-сушильные камеры серии SPK отличаются пониженным потреблением энергетических и материальных ресурсов благодаря заложенным передовым техническим решениям.

## Окрасочная камера с независимыми воздушными зонами

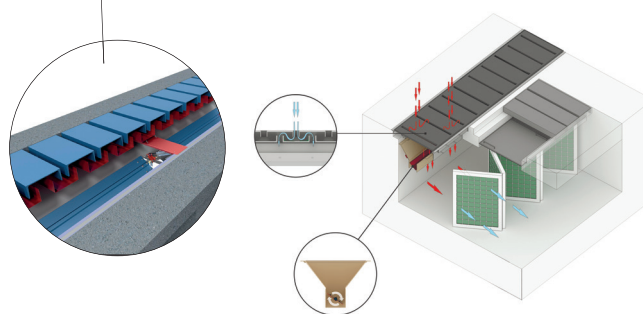


### Зонирование подачи вентиляционного воздуха с помощью секционированного пленума и приемки, воздушных клапанов:

- подача воздуха только в зоны, где ведутся малярные работы;
- экономия энергии (до 80%\*) на нагрев воздуха в холодный период года;
- экономия энергии (до 80%\*) на работу двигателей вентиляторов;
- снижение количества вентиляционных агрегатов;
- снижение затрат на замену фильтров притока.

### Использование рекуператоров с высокой эффективностью (роторные, противоточные)

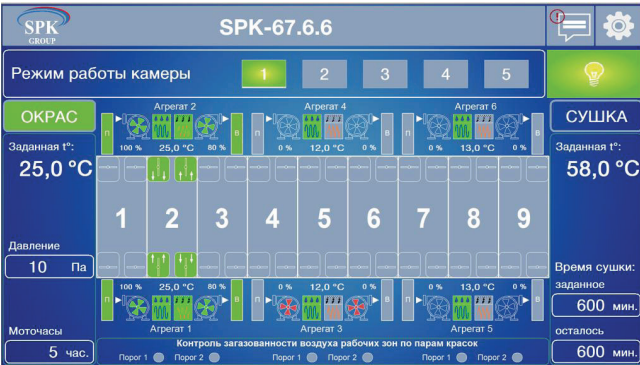
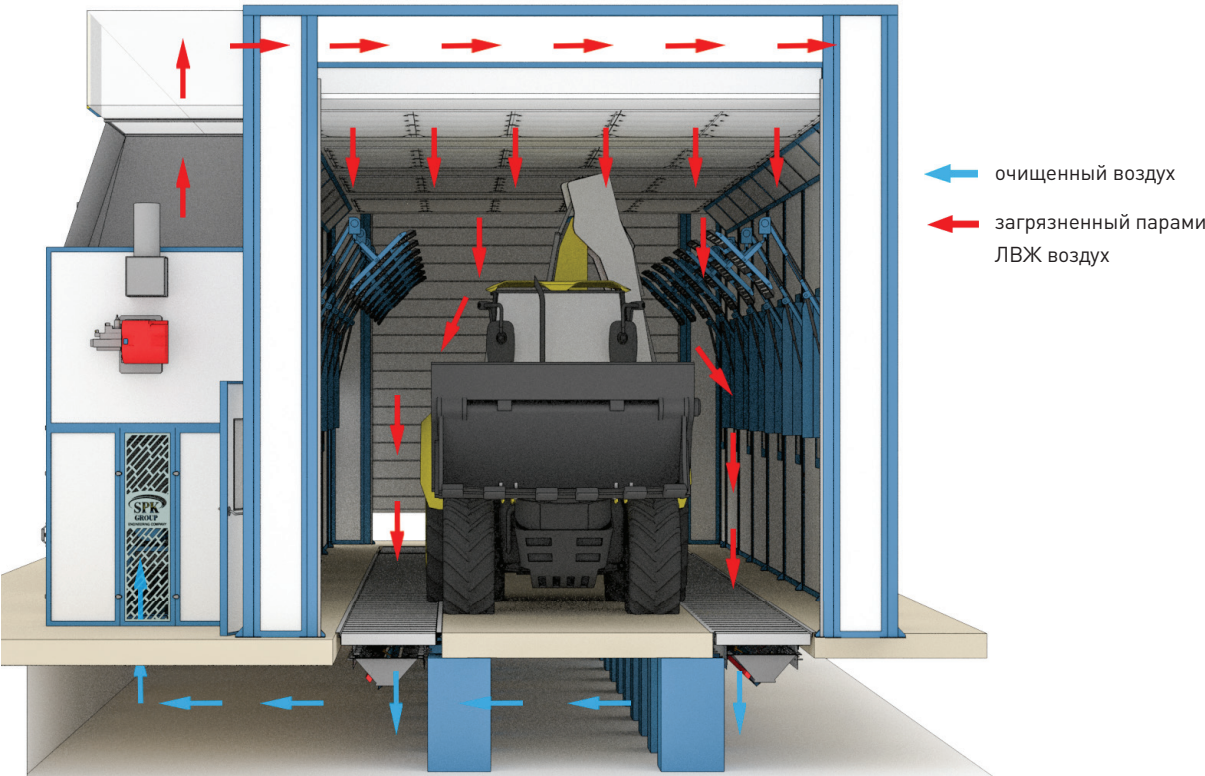
Экономия энергии до 85% по сравнению с обычными рекуператорами.



### Металлические лабиринтные фильтры:

- высокая эффективность очистки воздуха от аэрозоля;
- многоразовое использование (отсутствие расходных материалов);
- легкость очистки фильтра;
- снижение расхода краскоостанавливающих фильтров;
- снижение количества отходов.

Схема потоков воздуха



**Программируемые режимы работы, соответствующие конкретному изделию и типу используемых ЛКМ:**

- заранее подобранные режимы для ЛКМ с различным временем и температурой сушки;
- автоматический выбор температуры и времени сушки при выборе оператором типа ЛКМ.



**Энергоэффективные** светодиодные светильники с высокими показателями светоотдачи.

Использование **высокоэффективных** вентиляционных колес с высоким кпд преобразования, рассчитанных на перемещение вязкой и липкой составляющей – окрасочного опила.



## АВИАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

Данная камера предназначена для подготовки и окраски авиационной техники. Внутренние габариты: 30000х33000х9500 мм. Вытяжка через стены камеры, 4 канала размером 22500х2900 мм. Конструкция камеры предусматривает 10 секций. Стеновые панели: 3 шт. 800х2000 мм. Крыша прямая, выполняется из сэндвич-панелей. Осветительная система: свет верхний под углом 45 градусов, боковой и под углом 90 градусов. Приток и вытяжка: расположение генератора – сзади, по 7 шт. в притоке и вытяжке. Подогрев воздуха: дизельная горелка – электро (комбинированная система). Фильтрация: основной карманчатый и потолочный фильтры, вытяжка – стекловолоконный, угольный, кассетный, краскофильтр. Управление технологическими режимами при помощи реле. Система порошкового пожаротушения.





+7 343 351-70-54  
+7 343 345-66-65

SPK GROUP





## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОКРАСКИ САМОЛЕТОВ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ, Г. КОМСОМОЛЬСК-НА-АМУРЕ

Покрасочная камера телескопического типа служит для обеспечения процесса нанесения на внутренние, а также часть внешних зон гражданских самолетов противокоррозионных покрытий с исключением простоев технологической цепи. 9 секций. Камера имеет каркасное исполнение. Размещается внутри помещений.

Внутренние габариты камеры для покраски: 13690x6040x5620 мм. Внешние размеры камеры: 14100x6525x5700 мм. Кабина изготавливается из ПВХ. Толщина материала кабины составляет 0,5 мм. Каркас производится из алюминия. Размер торцевого проема – 4440x5620 мм. Размер дверей – 750x2000 мм. Фильтрационная система: приток – фильтр ячейковый карманный, класс EU3. Фильтр краскоостанавливающий – стекловолоконный.

2 вытяжных канала и 2 приточных. Каналы размещаются в торцах телескопической камеры.

Диаметр гибкого воздушного канала составляет 500 мм. Уровень освещенности – не менее 1.000 Лк. Скорость воздушного потока составляет от 0,2 до 0,25 м в сек. Приточно-вытяжной воздух имеет диагонально-торцевое направление. Управление вытяжкой при помощи инверторного привода вытяжного электродвигателя.

Производительность притока и вытяжки – от 10.000 до 18.000 м<sup>3</sup> в час. Давление притока – 720 Па, вытяжки – 679 Па.

Установленная электрическая мощность – 20 кВт. Уровень шума – не более 85 Дб (А). Управление телескопической камерой покраски – программируемым реле контроллером.





+7 343 351-70-54  
+7 343 345-66-65

SPK GROUP





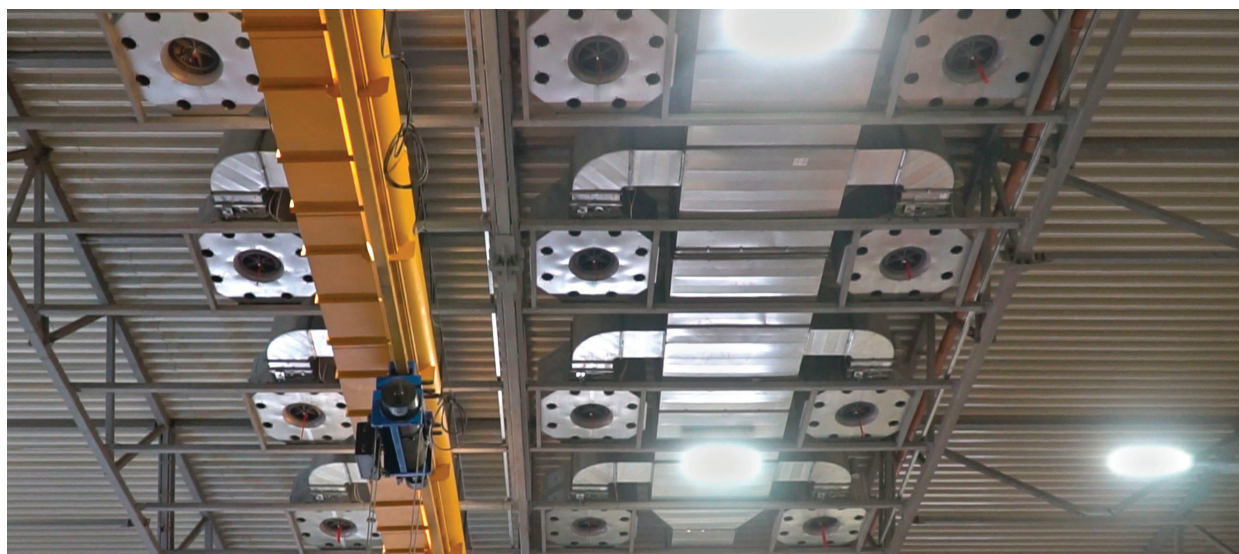
## ЗОНА ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ SPK-18.7, МОСКОВСКАЯ ОБЛ.

Данная зона предназначена для создания условий для осуществления процесса покраски поверхности крупногабаритных металлоконструкций в открытом пространстве цеха.

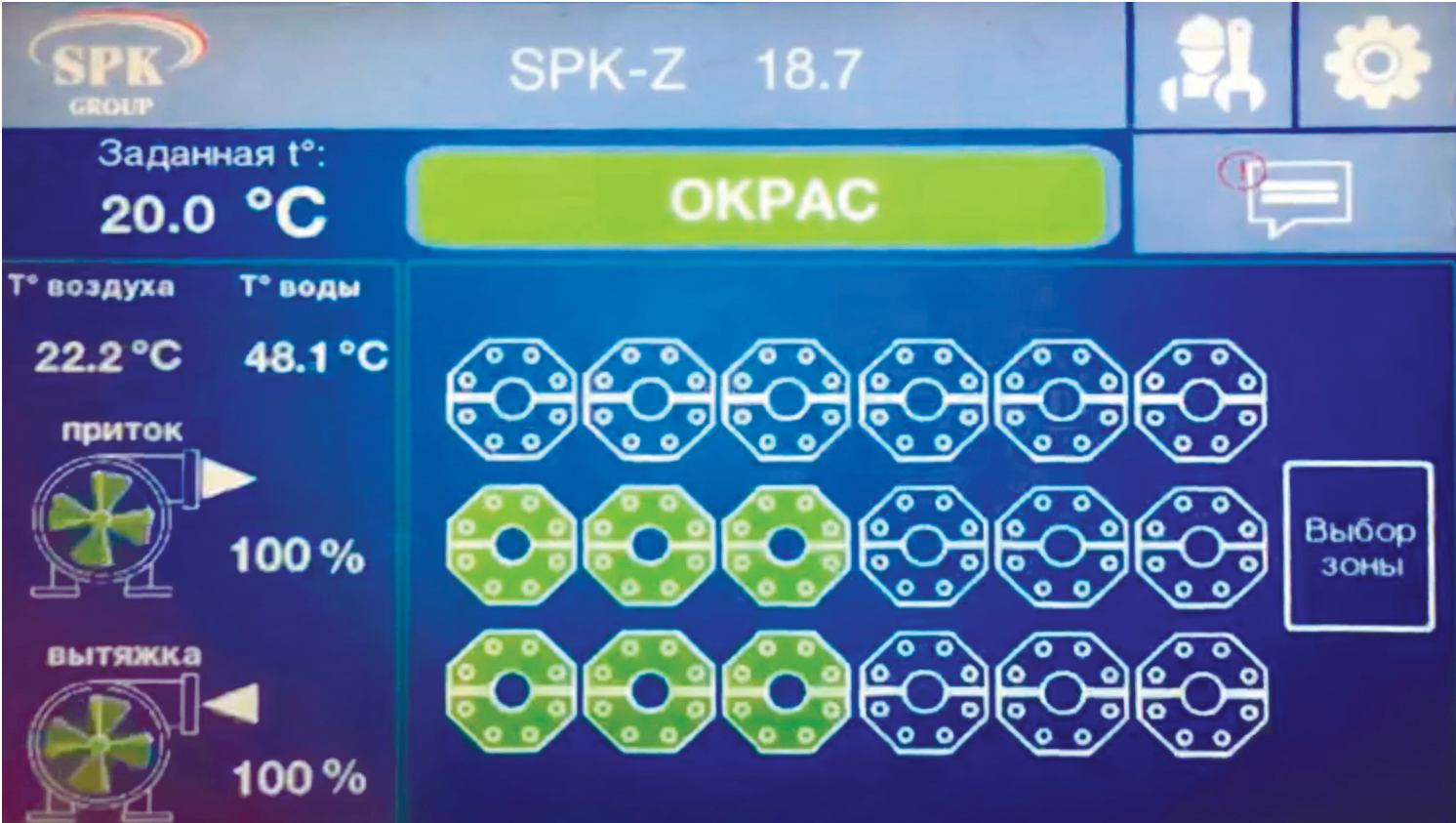
Максимальные габариты окрашиваемых изделий: 12200x3500x2500 мм.

Габариты зоны: 18x7,5 м. Низ воздухораспределительных сопел расположен на отметке 8 м. Зона открытой окраски поделена на 18 мини-секций, из которых 6 может находиться в работе одновременно. Скорость воздушного потока в рабочей зоне составляет 0,25 – 0,3 м/сек.

В камере предусмотрен 1 вентилятор SP(50) с номинальным расходом воздуха. 3 ступени фильтрации вытяжного воздуха, 1 ступень фильтрации притока. Пластинчатый рекуператор тепла. Подогрев осуществляется водяным медно-алюминиевым теплообменником с гидравлической обвязкой с насосом и трехходовым клапаном. Общая потребляемая мощность – до 47 кВт.









## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ SPK-15.8.6, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Внутренние размеры камеры покраски трубопроводов: 15000x8000x6200 мм, внешние: 15100x1100x6850 мм (с учетом агрегата).

Направление потока воздуха – диагональное. Вытяжка проходит через боковые решетки. 2 боковых канала.

Конструкция кабины – каркас силовой. Четырехстворчатые ворота, распашные, 2 шт. Просвет ворот – 6000x4000 мм. Материал – сталь, наполнитель – минеральная вата.

Панели стен имеют толщину 50 мм. Толщина стали в панели составляет 0,6 мм. Панель наполняется минеральной ватой со следующими свойствами – не горючая, пропитывается антисептиком.

Плотность заполнения – 32 кг/м<sup>3</sup>. В камере установлены 2 сервисные двери 800x2000 мм, двери устанавливаются с боковых сторон, с окнами.

Крыша. Прямой формы, из сэндвич-панелей. Стальная конструкция. Потолочные фильтры.

Освещение камеры покраски: верхний свет (с углом 45 град.), боковой свет, который встраивается в стены.

Вентиляция: генераторы расположены слева и справа от камеры. По 4 шт. генератора.

Подогрев воздуха камеры. Газовая горелка Riello RS. 4 шт. теплообменника. Тепловая мощность имеет значение 1200 кВт.

Структура теплообменника представляет собой мультицикл + антивзрывчатое отверстие. Камера управляется программируемым контроллером с сенсорным дисплеем. Мощность общая - не более 75 кВт.









## ПРОХОДНОЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ SPK-34.5.4, Г.ЕЛАБУГА

Конструкция комплекса предусматривает следующие элементы:

- дробеструйную камеру;
- подготовительный участок;
- покрасочно-сушильную камеру;
- камеру инфракрасной сушки.

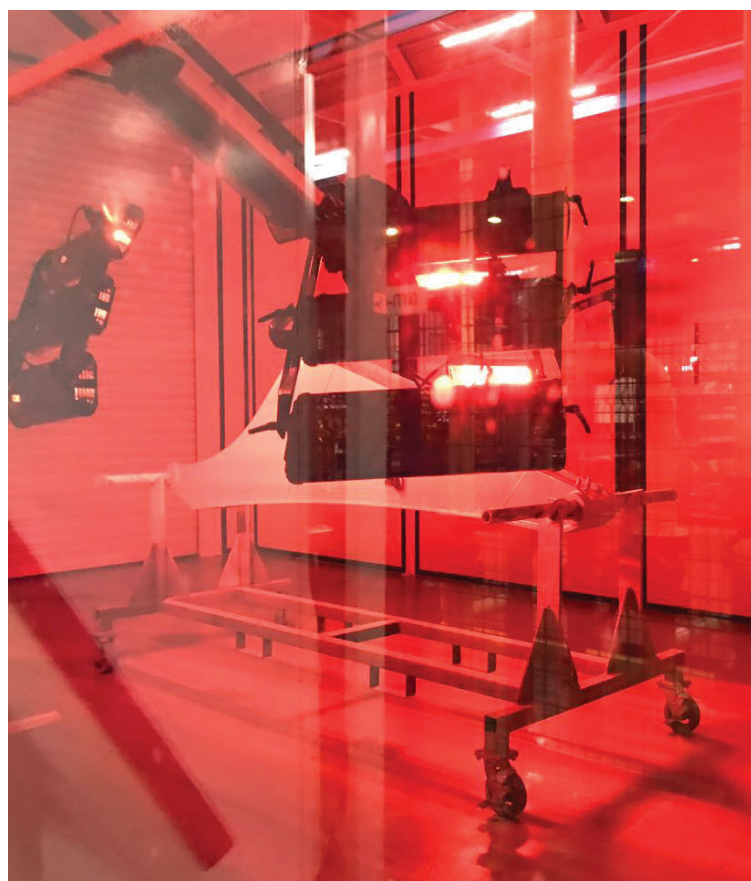
Комплекс подготовки и покраски поверхности оснащается рельсовой транспортной тележкой для перемещения изделий вдоль производственного участка. Комплекс проходного исполнения.





+7 343 351-70-54  
+7 343 345-66-65

SPK GROUP





## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ РАМ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Техническое описание покрасочно-сушильной камеры: Число секций - 2. Внутренние габариты: 20000x6000x5000 мм, внешние габариты: 20100x7350x5650 мм. Вытяжка через напольные решетки. 2 канала. В камере установлены подъемные ворота с электроприводом и 2 сервисные двери. Система освещения представлена светильниками под углом 45 градусов и боковым светом. В притоке и вытяжке по 2 генератора. 2 газовые горелки. Тепловая мощность 600 кВт.









### ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ SPK-18.5.5, Г. МИАСС

Внутренние габариты камеры: 18000x5000x5000 мм.

Камера разделяется на 2 секции по 9 м для проведения одновременной независимой работы в данных зонах в вариантах подготовка – окраска – сушка. В камере установлены 2 подъемно-секционных ворот размером 4100x4100 мм.

Камера разделена посередине роллетной перегородкой с ручным приводом. Размер 5000x5000 мм. В камере предусмотрены аварийные двери с системой «антипаника».

Камера освещается 16 потолочными и 20-ю боковыми светильниками. Камера устанавливается на бетонный приямок. Автоматическая порошковая противопожарная система. Мобильные лифт-площадки.









## УЛИЧНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ SPK

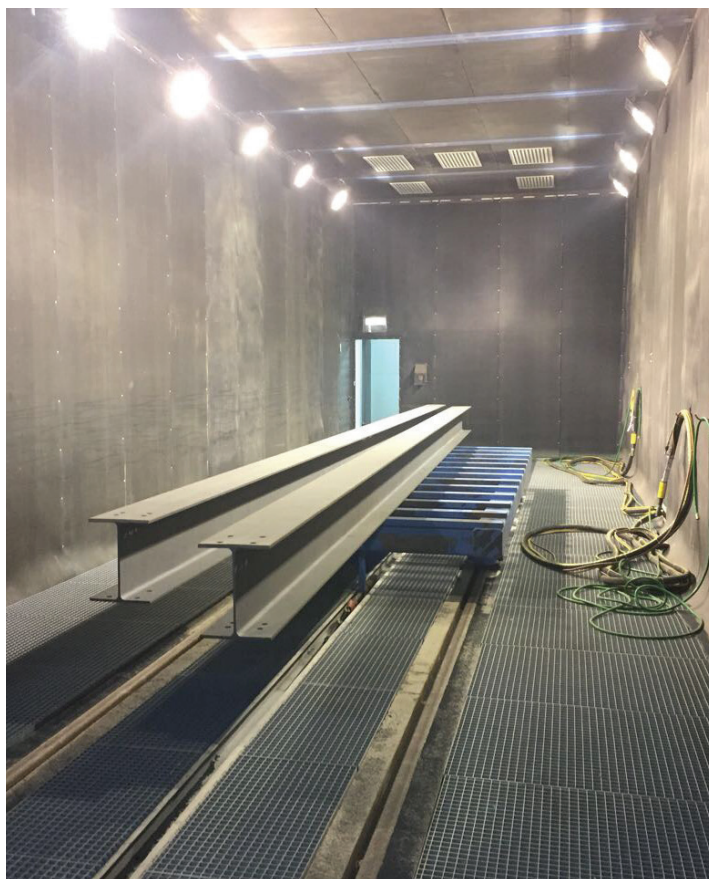
В состав комплекса входят: дробеструйная камера SPK-16.5.5, пескоструйная камера SPK-16.5.5, окрасочно-сушильная камера SPK-16.5.5, помещение для приготовления красок, а также технические помещения для оборудования. Комплекс оснащается собственной системой отопления, а также пожаротушения, общеобменной вентиляцией для технических помещений, автоматической поддержкой температуры приточного воздуха. С целью защиты комплекса от воздействий окружающей среды предусматривается металлический навес.





+7 343 351-70-54  
+7 343 345-66-65

SPK GROUP





### ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА SPK-20.8.6 И СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-18.5.5 ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Внутренние размеры окрасочной камеры: 20240x8080x7100 мм. Камера обслуживается 4-мя вентустановками по 30 000 м<sup>3</sup>/ч с водяными теплообменниками по 463 кВт. Подача приточного воздуха через потолочные пленумы. В потолке камеры предусмотрена щель, для движения тельферов по монорельсу, расположенному над камерами, которая при окраске изделия плотно закрыта резиновыми уплотнителями. Сушильная камера имеет внутренние габариты 18200x6180x4750 мм. Камера обслуживается 2-мя вентиляционными установками производительностью 35000 м<sup>3</sup>/ч каждая. Нагрев воздуха осуществляется трубопроводами, заполненными термомаслом. В каркасе камеры предусмотрены конструкции, позволяющие установить масляные теплообменники в специальные ниши.



## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ И ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРЫ ДЛЯ БУЛЬДОЗЕРНОЙ ТЕХНИКИ, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Покрасочно-сушильная камера проходного типа с внутренними габаритами 14000x5000x4500 мм.

Оснащена основными воротами 3800x4000 мм и дополнительными 5000x4500 мм. Каркас стандартный – из металла и сэндвич-панелей 80 мм. Предусмотрены 2 сервисные двери 800x2000 мм.

Фильтрация притока и вытяжки.

Вентиляция принудительная, приточно-вытяжная, с подогревом поступающего воздуха.

Генераторы расположены сбоку вдоль камеры. 2 вентагрегата SP(30). Для подогрева воздуха используется газовый теплообменник.

## ОБИТАЕМАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-P 7.5.4

Внутренние размеры кабины: 7000x5000x4000 мм. Камера оборудована подъемными роллетными воротами 4000x3500 мм и сдвижными защитными ПВХ шторами.

В комплект поставки входит 6 ударопрочных светодиодных светильников, обеспечивающих освещенность более 600 люкс.

Камера имеет полнорешетчатый пол для сбора дробы с бетонной колеей для возможности проезда крупногабаритной и тяжелой техники.

Предусмотрен 1 рабочий пост CLEMCO для дробеструйной обработки с возможностью расширения до двух. Расчетная производительность обработки - до 20 м2/ч.

В комплект поставки также входят винтовой компрессор HERTZ с производительностью 9,6 м3/мин, рефрижераторный осушитель и вертикальные ресиверы PB900.





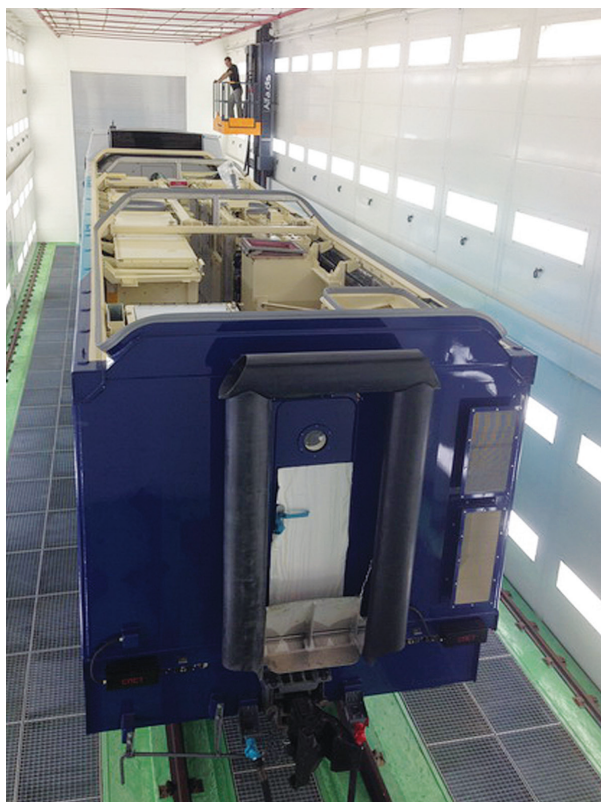
## ЦЕХ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-22.6.7

Окрасочно-сушильная камера предназначена для подготовки, окраски и сушки поверхности железнодорожных вагонов. Камера имеет внутренние габариты – 22000х6500х7000 мм. Стальной силовой каркас. Двери – 3 основные размером 5500х4000 мм, 2 сервисные размером 800х2000 мм. Крыша прямая. Осветительная система камеры - нижнее и верхнее освещение. Приточно-вытяжная группа – по 2 генератора, размещены сзади. Подогрев воздуха – 2 паровых теплообменника с мощностью горелки 660 кВт. Фильтры – карманный и потолочный, в вытяжке – стекловолоконный и предварительный. Противопожарная автоматическая система Буран 50 КД. Управление контроллером реле.





## ЭЛЕКТРОВОЗОСБОРОЧНЫЙ ЗАВОД ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА





### КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-15.6.6

Данная камера имеет размеры 15000х6000х6000 мм и предназначена для окраски и сушки грузовых автомобилей и автобусов, предварительно прошедших подготовку к окраске и дробеструйную обработку.

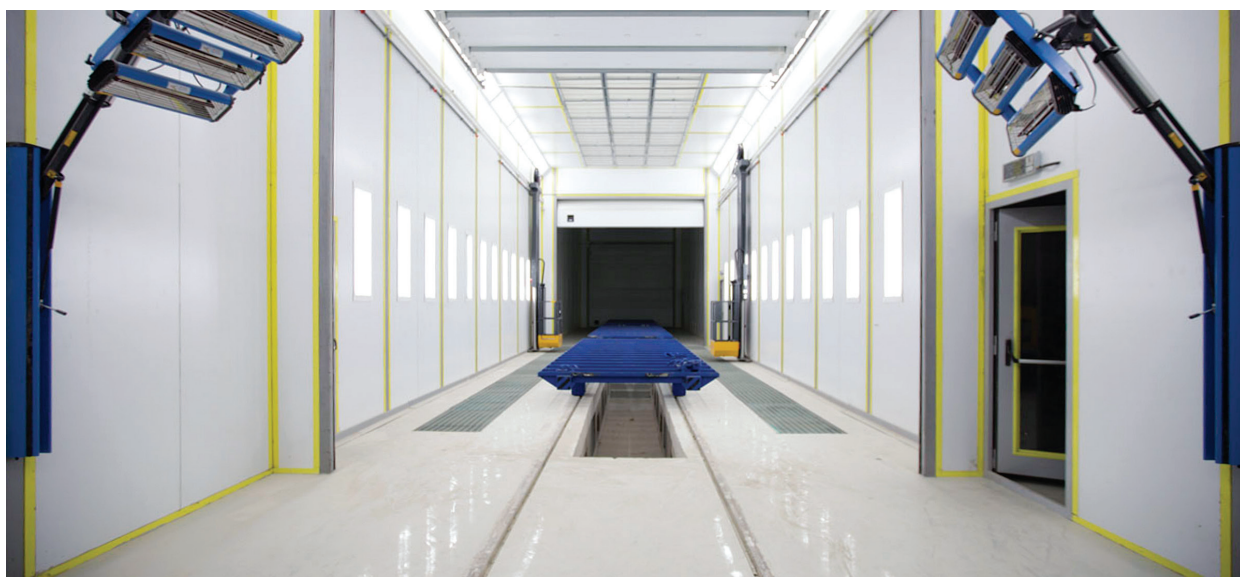
Камера проходного типа оснащается въездными воротами габаритами 5000х6000 мм, двумя сервисными дверями. В верхней части кабины находится пленум высотой 700 мм. Окрасочная камера оборудуется агрегатом приточно-вытяжной вентиляции с производительностью 48000 м³/час. Система освещения камеры окраски представлена верхним, боковым и аварийным светом. Установлена автоматическая система пожаротушения.



## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ. КАМЕРА ИНФРАКРАСНОЙ СУШКИ

Данная камера предназначена для сушки изделий при помощи установленных внутри нее инфракрасных сушек. При таком способе нагрев изделий происходит излучением, проникающим через слой краски, и поглощение происходит, в основном, металлом. Слой краски нагревается от металла с внутренних слоев. Отсутствуют препятствия для выхода растворителя из внутренних слоев, это положительно сказывается на времени сушки, и, самое главное, на качестве покрытия.

Габариты камеры: 15000х6000х6000 мм. Камера оснащается двумя подъемными воротами размером 5000х5000 мм, 2-мя сервисными дверями 800х2000 мм. Освещение: верхний и боковой пояса освещения. Первичный нагрев осуществляется дизельной горелкой, нагрев поверхностей происходит при помощи электрических инфракрасных излучателей мощностью 350 кВт.





## АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ SPK

Данная линия включает в себя следующее оборудование: автоматизированную зону погрузки/выгрузки, в том числе: дробемет, моечная камера, 2 камеры сушки, роботы Fanuc, покрасочная камера и камера приготовления красок, а также ручную линию подготовки и покраски изделий из металлического профиля и окрасочно-сушильную камеру.



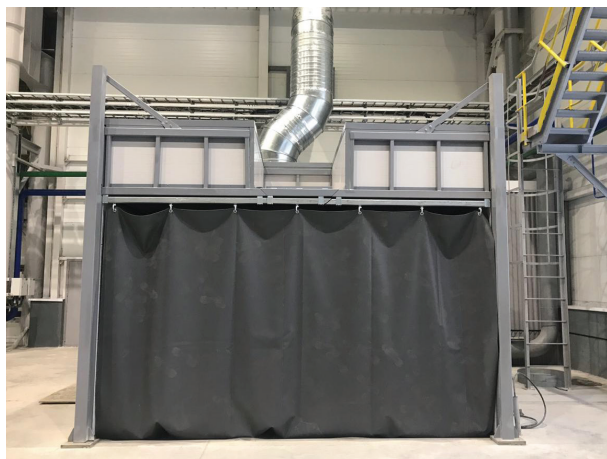
## ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА С РАСКРЫВАЮЩЕЙСЯ КРЫШЕЙ SPK-T 6.6.7

Данная камера в тупиковом исполнении с внутренними габаритами 6000х6000х6500 мм. Предназначение – подготовка изделий к покраске, нанесение на них антикоррозийных покрытий и сушка. Максимальные размеры изделий: 5000х3600х3200 мм, максимальный вес 1-го может достигать 35 т. Камера оснащена распашными воротами 4000х6500 мм. Стены камеры состоят из панелей 100 мм. На боковой стене размещены сервисные двери. В камере действует принудительная приточно-вытяжная вентиляция с подогревом. Общая производительность вентиляции составляет 40 тыс. м<sup>3</sup>. Освещение в камере – 16 светодиодных светильников. 2 площадки для маляров. Раскрывающаяся крыша 4500х1200 мм с электромеханическим приводом.



## КАМЕРА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЦВЕТНОЙ КАПИЛЛЯРНОЙ ДЕФЕКТОСКОПИИ SPK-3.4.3

Данная камера предназначена для осуществления тестов при проведении неразрушающего контроля по методике цветной капиллярной дефектоскопии изделий, а также удаление реагентов с поверхности контролируемых изделий с помощью воды и сушка изделий сжатым воздухом. Установка изделий в камеру предусмотрена через частично открывающуюся крышу и открытый проем в стене.





## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТРАНСПОРТА SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 16000x5500x5000 мм. Внешние размеры: 15200x5700x5550 мм.

Устанавливается на ровный бетонный пол. Исполнение внутри помещения.

В камере предусмотрены 2 подъемно-секционных ворот. 4 приточно-вытяжных агрегата с газовыми горелками. Размеры ворот: 4000x4500 мм, 2 шт. Роллетные ворота + электропривод. Кабина выполняется из панелей сэндвич, 50 мм. Панели наполнены минеральной ватой на основе базальтового волокна. Двери сервисные с системой «антипаника» размером 800x2000 мм. Окно в двери – прямоугольное, размер 565x1750 мм.

Рама под агрегаты – вдоль всей длины камеры слева. Фильтр потолочный акриловый.

Вытяжка – фильтр стекловолоконный.

Светодиодные светильники – освещенность – не менее 900 Лк. Вентиляция – принудительная, приточно-вытяжная с подогревом. Положение генераторов – сбоку вдоль камеры на раме с 1-ой стороны.

Управление притоком – заслонка автоматическая. Управление вытяжкой – инверторный привод приточных и вытяжных электродвигателя.

Кратность воздухообмена - не менее 140 крат в час.

Вентагрегаты 4 шт.

Производительность притока и вытяжки одной вентмашины – 23.000 м3 в час.

Подогрев – теплообменник газовый.

Уровень шума – не более 80 дБ.





## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ КОЛЕСНОЙ БУРОВОЙ ТЕХНИКИ SPK-24.7.6, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Односекционная проходная окрасочно-сушильная камера имеет следующие габариты (ДхШхВ): внутренние – 24000х6500х6000 мм, внешние – 24100х6600х6700 мм (без учета агрегатов). Вытяжка через боковую стену. 1 канал, расположенный в боковой стене. Камера комплектуется подъемно-секционными воротами с электроприводом, размер ворот – 4000х4000 мм. В данной камере устанавливаются 2 сервисные двери 800х2000 мм. Крыша камеры – прямая, из сэндвич-панелей. Система освещения – 800-1000 Люкс. Воздухообмен внутри малярной камеры рассчитан на одновременную работу до 2-ух окрасочных постов. Управление технологическими режимами при помощи реле.





## ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОНТЕЙНЕРНОГО ТИПА SPK-15.8.6, Г. КУРГАН

Габариты окрашиваемых конструкций - 12000x3500x3100 мм. Внутренние габариты: 15000x6000x6000 мм, внешние - 15100x9700x6700 мм. Вытяжка проходит через боковые стены. 2 канала, размеры канала 12000x500x1000 мм. Конструкция кабины - каркас силовой.

Ворота для перемещения изделий внутрь - противопожарные распашные, их размер составляет 5000x5000 мм. Панели стен - толщиной 100 мм. Двери сервисные - 2 шт. Расположение - в каждой боковой стене покрасочной камеры, каждая дверь имеет размер 800x2000 мм.

Крыша камеры - из сэндвич-панелей, прямой формы.

Приток и вытяжка камеры окраски. Размещение генератора - справа. По 2 генератора в притоке и вытяжке. Для подогрева воздуха используется горелка газовая, 2 теплообменника. Пластинчатый рекуператор. Взрывозащитные светильники.

Панель управления режимами работы покрасочной камеры.

Общая мощность до 69 кВт.





## ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-17.5.4, Г. ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКИЙ

Максимальные вес окрашиваемого изделия: 30000 кг.

Камера 2-секционная с независимым управлением каждой секции.

Внутренние габариты: 17000x5000x4000 мм, внешние: 17150x6400x4700 мм.

Вытяжка вертикальная, проходящая через решетки. 4 канала, каждый – 780x7000 мм. 24 оцинкованные решетки.

Кабина. Каркас силовой. Основные ворота - подъемно-секционные, 2 шт. Размер - 4500x3800 мм. Материал исполнения - сталь. Роллетная перегородка между секциями. Просвет ворот - 5000x4000 мм (ШxВ). Камера укомплектована 2-я сервисными дверьми, расположенными в торцевых стенах. Размер каждой двери – 800x2000 мм. Крыша. Прямая, стальная конструкция.

Освещение. Под потолком и в стенах 16 светильников по 4 лампы.

Тележка внутрицеховая. Открытая, с механическим приводом, с грузоподъемностью 30 тонн.

Приток и вытяжка. Генератор размещен сбоку. В притоке и вытяжке по 2 генератора. Подогрев: электроэнергия, 2 теплообменника. Мощность общая тепловая составляет 560 кВт. Фильтрация. Предварительный фильтр и потолочный на притоке. На вытяжке - стекловолоконный и предварительный кассетный.

Управление режимами камеры осуществляется с помощью программируемого контроллера. Питание двигателя – 3 x 380 В/ 50 Гц. Питание освещения – 220 В / 50 Гц. Максимально возможная мощность энергопотребления составляет 630 кВт.





## СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-16.6.5, Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ

Сушильная камера проходного типа предназначена для сушки шасси автомобилей Mercedes-Benz. Внутренние размеры камеры: 15200x5200x4500 мм, внешние: 15500x5500x5000 мм. Установлен рулонный потолочный фильтр.

Кабина представляет собой стальной каркас с сэндвич-панелями. Устанавливаются роллетные ворота с электроприводом 5000x4500 мм и 2 сервисные двери в боковых стенах. Камера освещается 16-ю пыле-влагозащищенными светильниками.

Управляется камера контроллером и дублирующим реле. Общая потребляемая мощность камеры до 3 кВт.





## НЕВЬЯНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД, Г. НЕВЬЯНСК. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ВИЛОЧНЫХ ПОГРУЗЧИКОВ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK-12.5.5

Внутренние габариты: 12000х5000х5000 мм. Стены выполнены из сэндвич-панелей толщиной 50 мм. Внизу камеры размещается частично решетчатый пол с краскоостанавливающими фильтрами. Фiltro-вентиляционная установка используется для нагрева потока воздуха, который поступает в рабочую зону. Подогрев воздуха - газовая горелка. Осветительная система - светильники внизу и вверху. Панель управления: жк дисплей, кнопка выключения, окраска, сушка, выбор режимов, аварийное отключение и сигнал ошибок. Камера имеет внутреннее исполнение.





### ЗАВОД ООО «ДИМИТРОВГРАДХИММАШ», Г. ДИМИТРОВГРАД. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ХИМИЧЕСКОЙ, НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Данная камера в уличном исполнении имеет внутренние габариты: 24000x8800x8500 мм, внешние – 24240x12040x6240 мм. Вытяжка через пол, 1 главная дверь, 3 сервисные, освещение верхнее и нижнее, по 6 генераторов вытяжки и притока производительностью 204000 м<sup>3</sup>/час. Способы подогрева – дизельная или газовая горелка, пар, вода, электричество. Система контроля технологических режимов IP 65, система автоматического микроклимата окрасочной камеры, автоматическая порошковая система пожаротушения.





## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ФЕРМ

Данная камера проходного типа предназначена для окраски и сушки металлических конструкций различных габаритов и конфигурации. Внутренние габариты камеры - 15000x5500x3550 мм. Вытяжка: через пол, 2 канала, 1 смотровая яма. Кабина: силовой каркас. Главная дверь: 2 шт. ворота 4000x2500 мм. Стеновые панели: толщина панелей 60 мм, наполнитель минеральная вата. Сервисная дверь: 2 шт. 800x2000 мм. Крыша: прямая из сэндвич-панелей. Система освещения (1000 Люкс): верхний свет – 20 плафонов по 4 лампы, нижний свет – 12 плафонов по 2 лампы. Группы притока и вытяжки: по 2 генератора в каждой группе производительностью 42 000 м³/ч. Подогрев воздуха: дизельная или газовая горелка, водяной или паровой теплообменник, электротен. Фильтрация: фильтры притока и вытяжки. Автоматическая система пожаротушения. Общая мощность: 7 - 29 кВт.





**КОМПАНИЯ SPK GROUP** осуществляет разработку всей технологии малярного участка, в зависимости от требований к производительности, качеству и стойкости покрытия изделия. Опираясь на тип и материалом изделия, требуемой производительностью, имеющимися площадями и энергетическими ресурсами наши инженеры-технологи разрабатывают технологические линии окраски, после чего SPK GROUP осуществляет комплексную поставку под ключ всего технологического оборудования и осуществляет его дальнейшее сопровождение. Наши клиенты на стадии составления технического предложения получают готовое решение по технологии, включающее в себя 3D-модель планируемого покрасочного участка, расчёт производительности линии, все данные о требуемых энергоносителях (электричество, сжатый воздух, технологическая вода, природный газ или иной вид энергоносителя) и детальное описание всех узлов и механизмов.

SPK GROUP на сегодняшний день является единственной в России компанией, которая самостоятельно производит все ключевые элементы для технологии окраски и обработки поверхности. А именно:

- оборудование для механической очистки поверхности (дробемётные автоматические машины, камеры ручной и роботизированной дробеструйной обработки);
- оборудование для химической обработки поверхности (туннели струйного облива, автоматические моечные камеры, камеры ручного химического фосфатирования, автоматические погружные линии);
- ванны катафорезного грунтования;
- камеры сушки и полимеризации, камеры охлаждения;
- камеры окраски (камеры для окраски жидкими красками в ручном или автоматическом режиме, в том числе роботами и в электростатическом поле, камеры окраски порошковыми красками в ручном или автоматическом режиме);
- зоны открытой окраски;
- автоматические краскоприготовительные отделения и склады красок;
- зоны дефектовки и проверки качества покрытия (в том числе камеры дождевания, пылевые и климатические камеры).

Покрасочные производства в зависимости от типа изделия и требуемой производительности линии комплектуются транспортными системами:

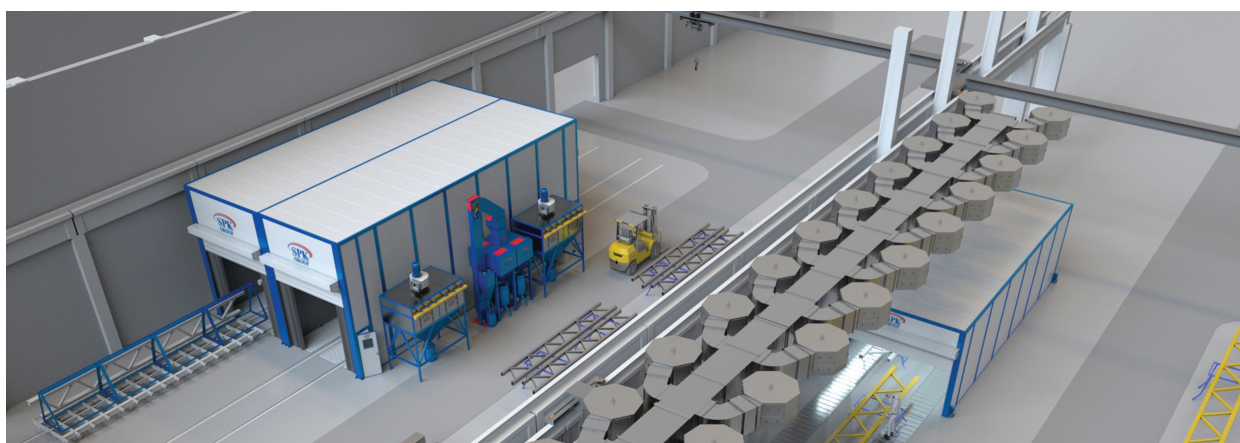
- подвесными (подвесные толкающие конвейера, грузонесущие конвейера, ручные рельсовые конвейера, фрикционные подвесные системы);
- напольными (напольный толкающий конвейер, рольганговый конвейер, транспортные телеги с различными типами приводов).

Поставляемые технологические линии и комплексы SPK GROUP выполнены с большим вниманием не только к соблюдению всех технологических особенностей, но и к осуществлению безопасной работы и эксплуатации, а применение новейших инженерных решений в области энергоэффективности (рекуперация тепла, оптимизация процессов сушки, регенерация растворителей, исключение тепловых мостов в высокотемпературных конструкциях, энергосберегающие двигатели, энергоэффективные рабочие колёса вентиляторов, энергосберегающие системы освещения, высокоёмкие системы фильтрации, системы рекуперации дроби, повышенный ресурс быстро изнашиваемых элементов) позволяют минимизировать эксплуатационные затраты.

## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ И ОКРАСКИ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK

### Состав комплекса:

- Проходная дробеструйная камера SPK-D-2x15.5.4 имеет внутренние размеры 2x15000x4500x4000 мм, внешние: 15160x9160x4600 мм. 2 секции. Стены из сэндвич-панелей толщиной 80 мм. Ворота роллетные, 4 шт. размером 4000x3500 мм. 4 сервисные двери, 800x2000 мм. Механическая система сбора дробы. 1 система регенерации дробы, подача дробы - ковшовым элеватором. Дробеструйное оборудование: 4 напорных агрегата, 20-метровые шланги. Принудительная вытяжная рециркуляционная вентиляция, потолочный торцевой приток воздуха, общий расход воздуха составляет 34000 м³/час. 2 вентиляционно-фильтровальные установки. Система управления - контроллер. Общая потребляемая электрическая мощность камеры - 48 кВт.
- Зона открытой окраски SPK-Z-34.6.12. Размер зоны: 36000x6000 мм, высота расположения воздушных сопел - 12000 мм. 4 рабочих зоны, 24 двухпоточных сопла. Нисходящий поток сверху вниз. Скорость воздушного потока составляет 0,25 - 0,3 м/с. 3 ступени фильтрации вытяжного воздуха, 1 ступень фильтрации приточного воздуха. Приточно-вытяжной агрегат - 1 шт. Пластинчатый рекуператор тепла. Газовый теплообменник. Управление - контроллером, сенсорная панель. Общая потребляемая мощность - до 48 кВт.





## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ, ОКРАСКИ И СУШКИ ДЛЯ КРАНОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ SPK

Комплекс предназначен для дробеструйной обработки, фосфатирования, окраски и дальнейшей сушки изделий. Комплекс состоит из двух последовательно расположенных камер, четырёх зон открытой окраски и двух сушильных камер двухпозиционных. Комплекс устанавливается внутри нового цеха. В состав комплекса входят: дробеструйная камера SPK-15.5.5, тельфер перегрузки крупногабаритных изделий с рельсовой телеги для дробеструйной обработки на рельсовую телегу для фосфатирования, камера обезжиривания и фосфатирования SPK-15.5.5, 2 зоны открытой окраски с размерами 32000х6000 мм, 2 камеры сушки SPK-СК-15.5.3 и дополнительное оборудование.





## ПОКРАСОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ДЛЯ ТРАМВАЙНЫХ ВАГОНОВ SPK

### Комплекс оборудования включает:

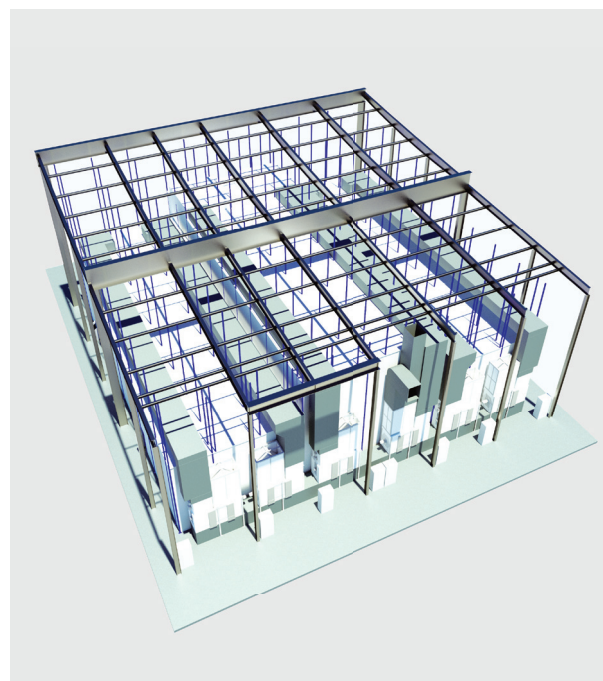
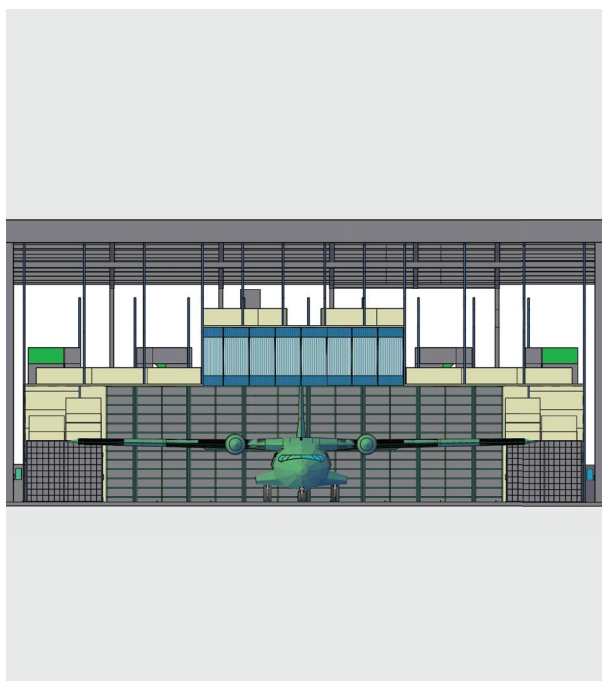
- Абразивоструйную камеру для ручной очистки кузова электрокорундом. Работа производится 2-мя операторами.
- Комбинированную покрасочно-сушильную камеру длиной 30 м для нанесения грунта и выполнения работ по шпаклевке и шлифовке. Камера поделена на 6 равномерных вентиляционных зон. Данные зоны создают воздухообмен и сбор окрасочного тумана в тех зонах, где идут работы, что экономит энергоресурс до 75%.
- Камеру нанесения финишных покрытий.





## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ САМОЛЕТОВ SPK-30.33.9

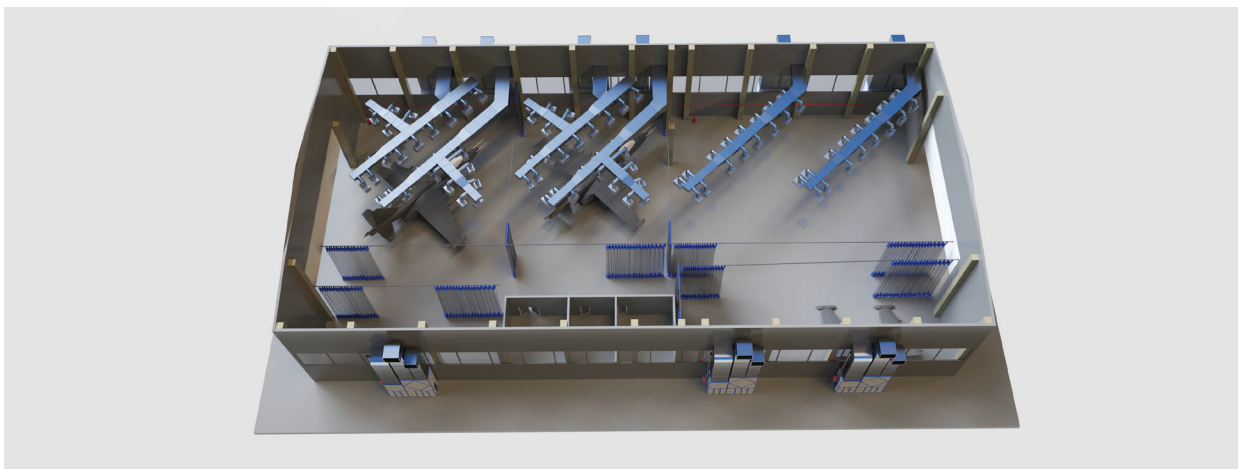
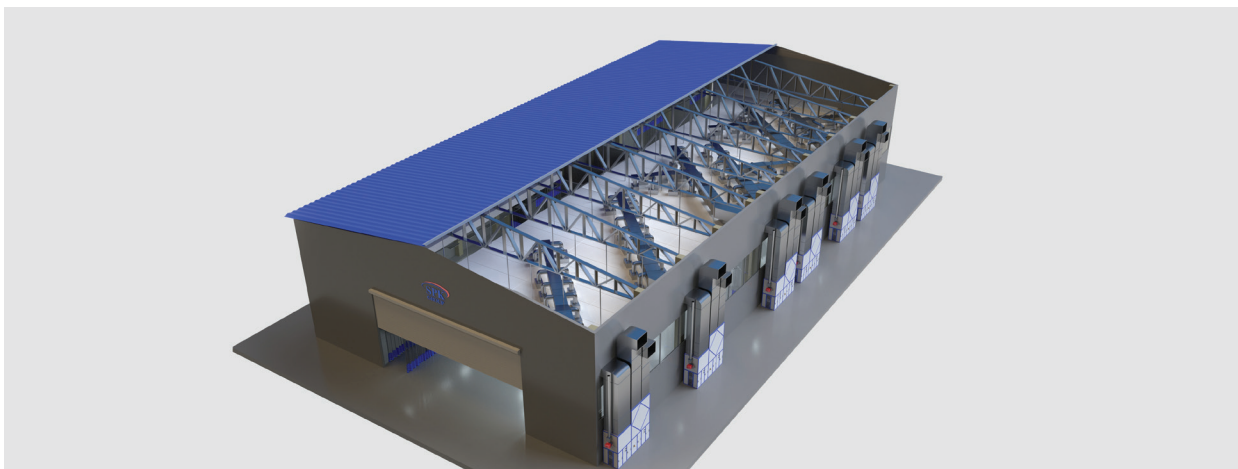
Габариты камеры: 30000х33000х9500 мм, вытяжка - 4 канала. Потолочный пленум - 10 секций, 3 сервисные двери 800х2000 мм. Осветительная система камеры: верхний свет (45 и 90 градусов), боковой свет в стеновых панелях общей мощностью 14 кВт. По 7 генераторов в группах притока и вытяжки. Подогрев воздуха - дизельная горелка. Система контроля технологических режимов. Система автоматического пожаротушения.



ОБОРУДОВАНИЕ SPK ДЛЯ УЧАСТКА ОКРАСКИ САМОЛЕТОВ.  
ОТКРЫТАЯ ЗОНА ПОДГОТОВКИ SPK-25.18.8.  
КАМЕРА ОКРАСКИ И СУШКИ ДЛЯ АВИАТЕХНИКИ SPK-25.19.7.  
ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-6.5.5

**Состав данного оборудования включает в себя:**

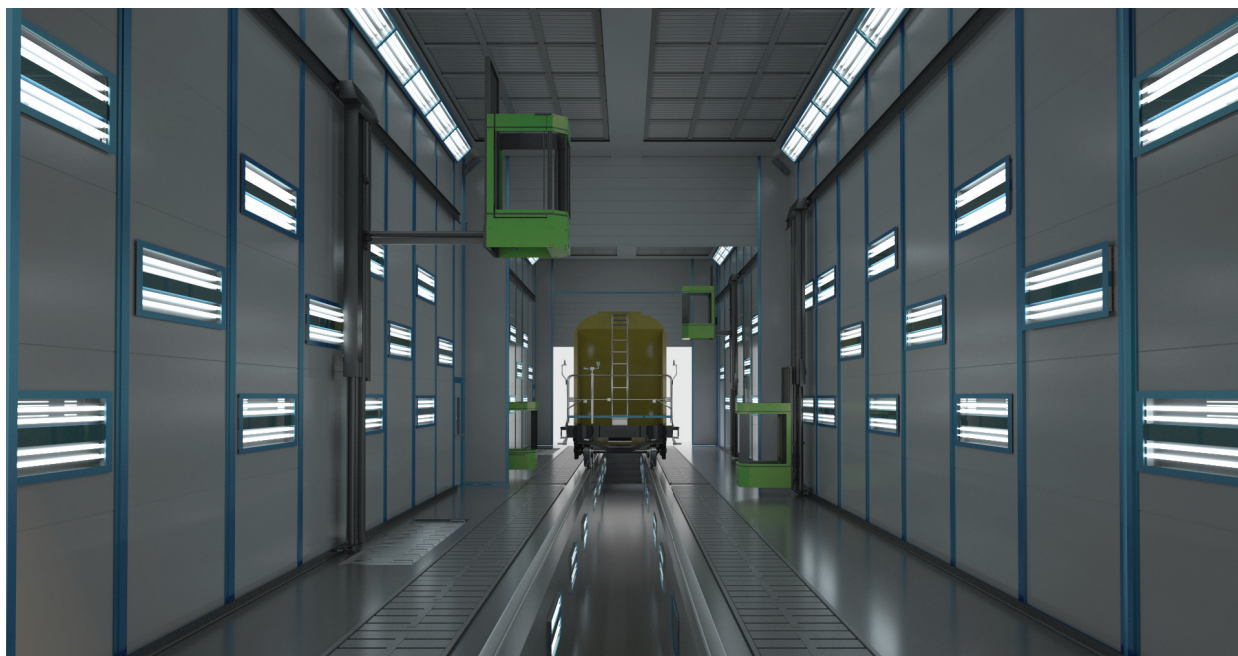
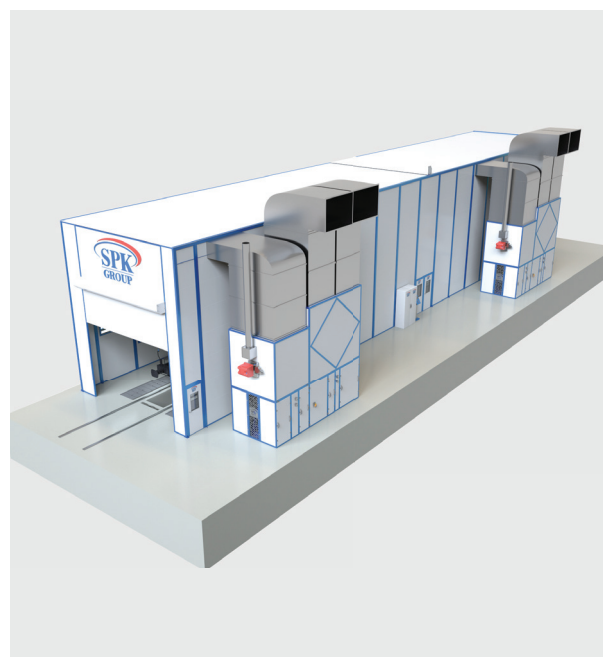
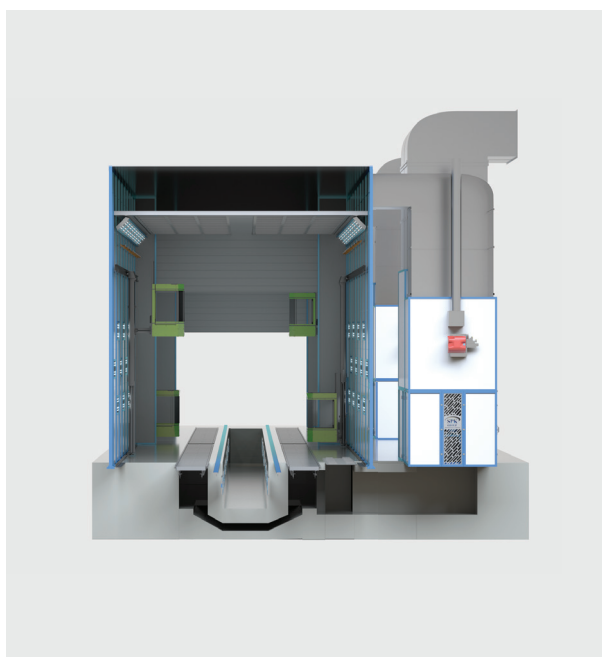
- Открытую зону подготовки SPK-25.18.8. Площадь вентилируемой зоны: 25000х19000 мм. Воздухообмен. Прямоточный, способ продувки - поперечный диагональный. Кратность воздухообмена - 23 крат/час. Приток проходит через решетки в потолочных воздуховодах. 2 приточно-вытяжной агрегата. Подогрев воздуха - при помощи пластинчатого рекуператора, теплообменник внутреннего сгорания. Мощность теплообменника - 380 кВт.
- Камеру окраски и сушки SPK-25.19.7 проходного типа. 1 секция, 1 зона вентиляции. Габариты внутренние: 25000х19000х7000 мм. Кабина - каркас стальной. Ворота подъемные шторные, из пвх размером 17000х7000 мм. 4 сервисные двери 800х2000 мм, размещены в боковых стенах. Освещение: не менее 800 Лк. Воздухообмен. Продувка вертикальная, кратность воздухообмена - 43 крат/час. Подогрев воздуха: 6 рекуператоров, 6 теплообменников по 240 кВт. По 2 ступени фильтрации приточного и вытяжного воздуха.





## ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ SPK - 36.6.7

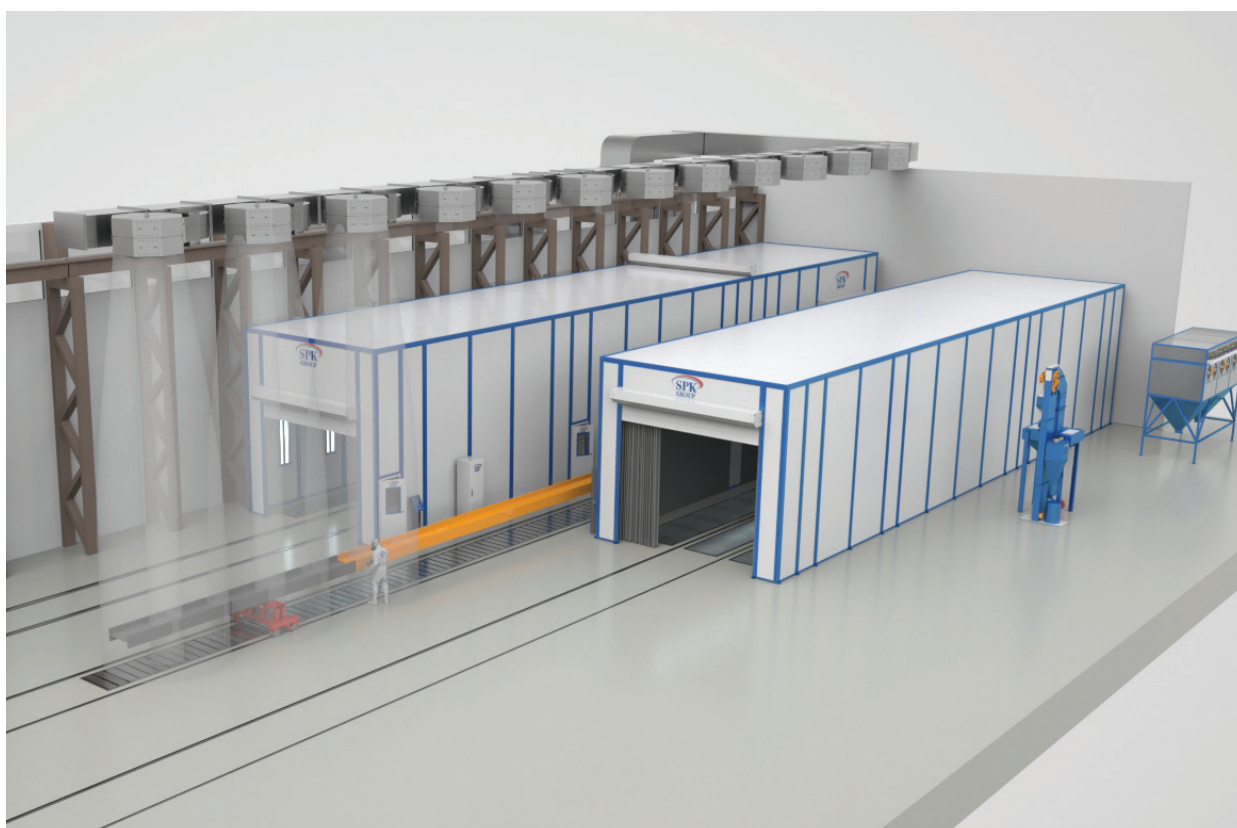
Корпус камеры представляет собой металлокаркас с внутренними размерами 36х6х6,5 м, с потолочными фермами, сэндвич-панелями 80 мм и профильными элементами. Предусмотрены 2 роллетных ворот, 4 сервисные двери. Вытяжка проходит через воздушные каналы, расположенные в полу камеры. Приток осуществляется по всей площади потолка через потолочный фильтр. В систему вентиляции входят 2 приточно-вытяжных агрегата SP(50). Энергоноситель – природный газ. Уровень освещенности – более 1000 Лк.



## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, ПОКРАСКИ И СУШКИ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK

### В состав комплекса входит следующее оборудование:

- Окрасочно-сушильная камера с габаритами 30000x5000x5000 мм. Кабина состоит из 2-х секций, в тупиковом исполнении. Каждая секция камеры разделена на воздушные зоны, без использования перегородок. Данное техническое решение позволяет экономить энергоносители до 50% по сравнению с классическими камерами. Предусмотрены 3 приточно-вытяжных агрегата SP(35). Для нагрева воздуха применяются воздушные теплообменники с газовыми горелками. Камера оснащается механическим лабиринтным фильтров.
- Зона открытой окраски с габаритами 36000x3000 мм, предназначенная для создания эффективного воздухообмена в цеховом пространстве для удаления паров ЛВЖ и окрасочного «тумана». Предусмотрено 12 воздухораспределительных сопел, зона разделена на участки для окрашивания по 3 м. Подача и вытяжка осуществляется в нужной зоне, где происходит окрашивание.
- Дробеструйная камера размерами 25000x5000x5000 мм, предназначенная для обработки изделий от окалины, ржавчина, наклепа и упрочнения металлических поверхностей. В состав камеры входят: пневмомеханическая система сепарации дробы в комплекте с ленточным элеватором, силосом для дробы на 900 л, система скребковых напольных транспортеров с пневматическим приводом, фильтровентиляционная установка производительностью 30000 м3/час. Управление камерой – с отдельного пульта с сенсорным экраном.



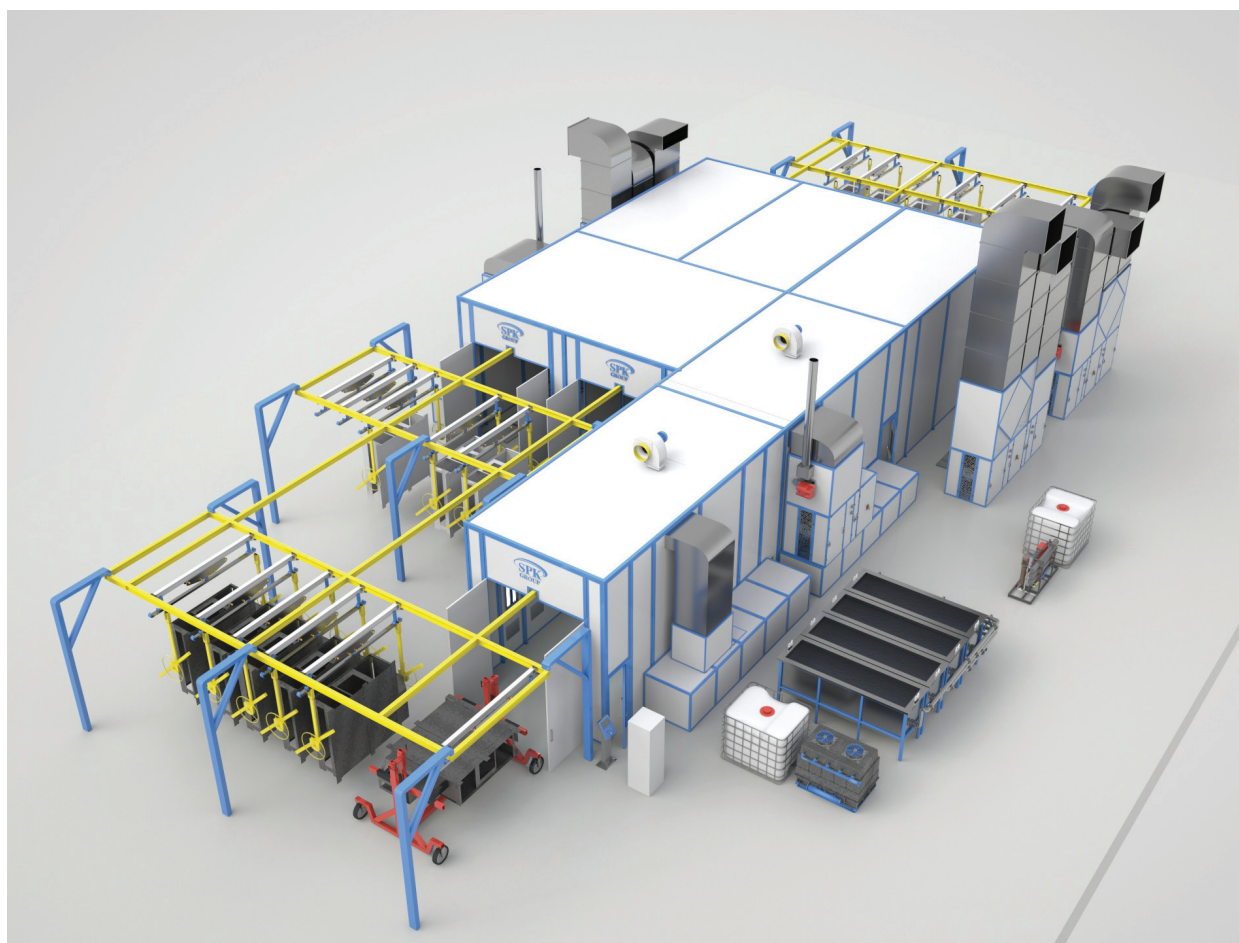


## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, ОКРАСКИ И СУШКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK-37.20.4

Комплекс состоит из 6 проходных камер, расположенных последовательно, и подвесного монорельсового ручного конвейера замкнутого цикла. Камеры выполнены из металлического силового каркаса и сэндвич панелей толщиной минимум 50 мм. Комплекс предназначен для обработки сварных металлоконструкций из стальных и алюминиевых листов и профильных труб.

### В составе комплекса:

- камера подготовки поверхности SPK-8.4.4 проходного типа для обезжиривания и промывки изделий;
- камера сушки и обдувки SPK-7.4.4 для обдувки изделий сжатым воздухом и их сушки при 100 C°;
- камера грунтования SPK-9.4.4 для нанесения грунтовки на изделия и их сушки при +35 C°;
- 2 окрасочно-сушильных камеры для нанесения ЛКМ на изделия и их сушки при +35 C°;
- камера сушки SPK-6.8.4 для финишной сушки изделий при температуре +120 C°.



## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКЕ ПОВЕРХНОСТИ СОСУДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ.

Максимальные габариты изделий: 16000x7000x7000 мм. Комплекс состоит из специализированных зон и технологических камер, в которых создаются необходимые условия для ведения работ.

### В состав комплекса входит:

- Камера дробеструйной обработки SPK-D-20.11.11, где происходит абразивная обработка поверхности металлической дробью.
- Окрасочно-сушильная камера SPK-20.11.11, где происходят операции подготовки, грунтования, антикоррозийной обработки и финишной обработки.
- Краскоприготовительное отделение 10.3.3.



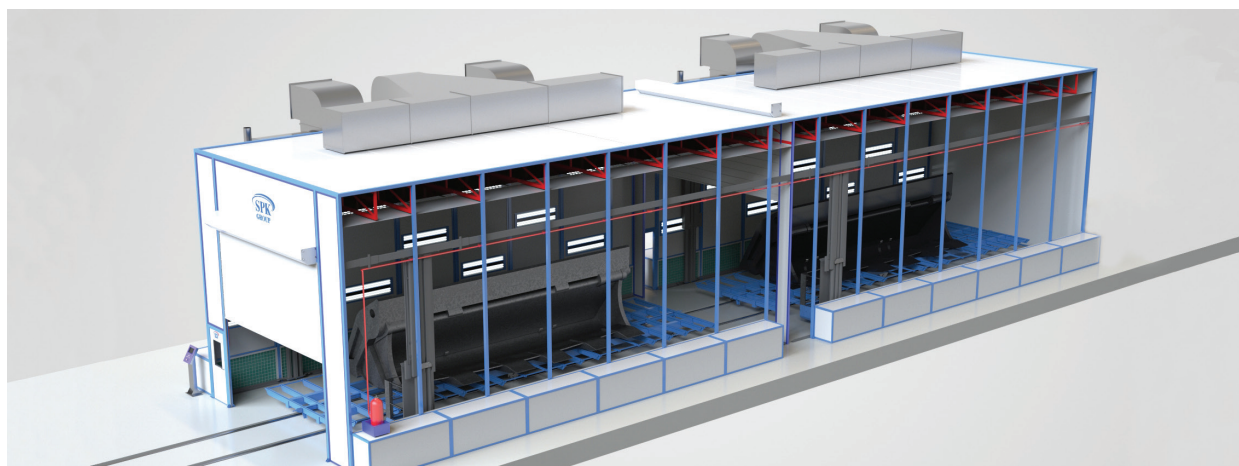


## ТУПИКОВАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK- 30.7.6

Внутренние габариты камеры: 30000х7000х6000 мм. Предназначение – подготовка, покраска, сушка деталей карьерных экскаваторов. Кабина состоит из общего силового каркаса с сэндвич-панелями 80 мм. Камера оснащена роллетными воротами 5000х5000 мм на входе и воротами посередине для разделения на 2 автономные секции, а также 2-мя сервисными дверями. Приток потолочный полный, вытяжка – в 2 боковые стены. Общий расход воздуха – 140 000 м<sup>3</sup>/час.

Предусмотрены 4 вентагрегата SP(35). Энергоносители: горячая вода/ природный газ. Пластинчатый рекуператор тепла. Управление режимами работы с контроллера, 2 панели.

Уровень освещенности: 750-1000 Лк. Оборудование выполнено во взрывобезопасном исполнении.



## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ТУПИКОВОГО ТИПА SPK-40.8.8

Камера предназначена для подготовки изделий к покраске, нанесения ЛКМ и сушки их при температуре до +40 С. Максимальные габариты изделия (ДхШхВ): 37000х5000х5000 мм. Для возможности окрашивания изделий разной длины камера разделена на 2 секции: первая длиной 26 м и 14-метровая, расположенная снаружи цеха. Вентиляция каждой секции осуществляется независимо. Предусмотрено 6 сервисных дверей 800х2000 мм.

Освещение в камере обеспечено светодиодными светильниками, расположенными в стенах, и под потолком. Воздухообмен в камере. Приток полный потолочный, вытяжка в 2 боковые стены. Общий расход воздуха составляет 210 000 м<sup>3</sup>/час. 6 вентиляторов SP(35).

Энергоноситель – природный газ. 6 теплообменников, общая тепловая мощность теплообменников 1920 кВт. 6 пластинчатых рекуператоров тепла. Управление режимами работы с контроллера и сенсорной панели. Общая потребляемая мощность камеры 274,1 кВт.

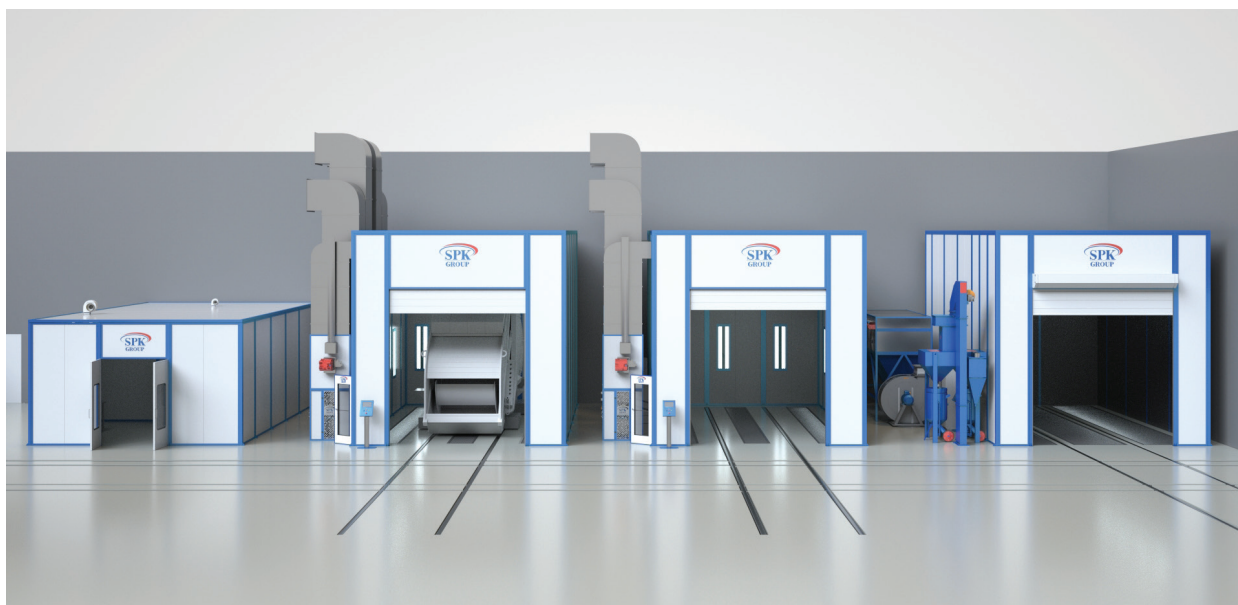
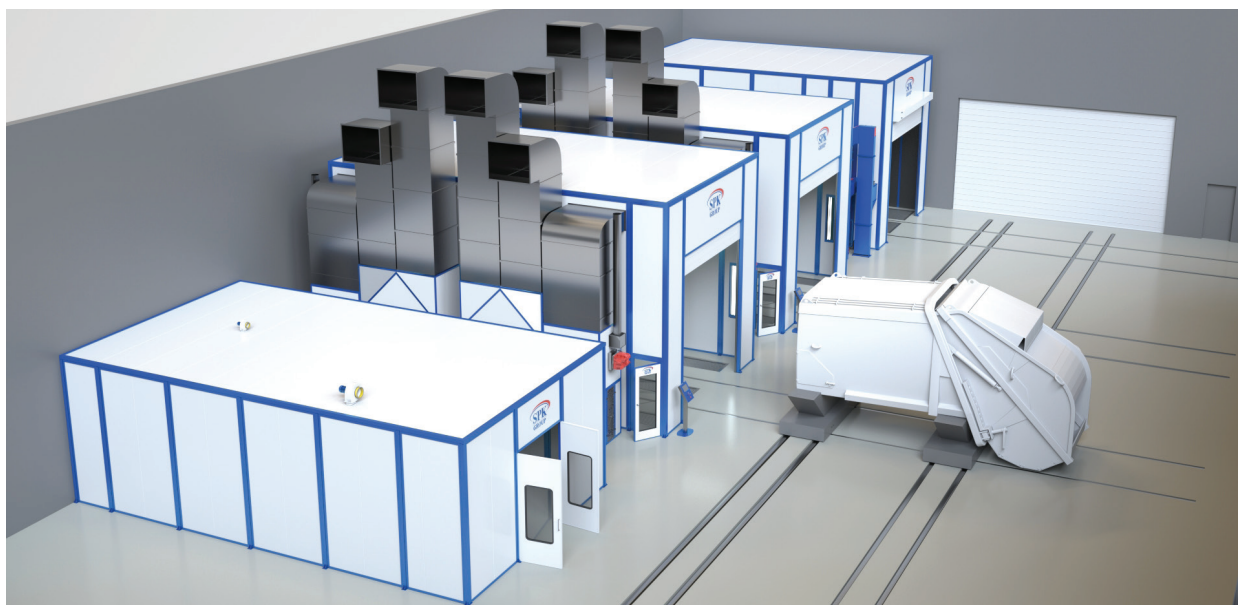




## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, ОКРАСКИ И СУШКИ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK

Данный комплекс предназначен для работы с изделиями с максимальными габаритами: 8000х3000х3000 мм и включает в себя следующее оборудование:

- тупиковую дробеструйную камеру 11х6х5 м;
  - 2 тупиковые камеры 11х6х5 м для нанесения и сушки грунтовочного и основного окрасочного покрытия;
  - камеру для хранения и приготовления ЛКМ 10х6х3 м;
- систему автоматического порошкового пожаротушения для камер окраски и сушки 1 и 2, а также для секции приготовления камеры хранения и приготовления ЛКМ.



## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK – NZ 26.5.5

В данный комплекс входит камера подготовки поверхности 8х5х5 м и покрасочно-сушильная камера 18х5х5 м.

Общее пространство двухсекционной покрасочно-сушильной камеры делится на 4 воздушные зоны, при этом воздух может подаваться непосредственно в ту зону, где проходит работа. Общий расход воздуха составляет 70 000 м<sup>3</sup>/час. Для нагрева используется воздушный теплообменник с дизельной горелкой. 3 ступени фильтрации вытяжного воздуха и 2 ступени фильтрации притока. Пластинчатый рекуператор тепла.

В камере предусмотрены 2 роллетных ворот и 2 сервисных двери. Уровень освещенности: 750 – 1000 Лк. Управление режимами работы с контроллера. Общая потребляемая мощность: 93,7 кВт.

Проходная камера подготовки поверхности имеет габариты 8000х5000х4000 мм. Кабина стандартная, стальной силовой каркас с сэндвич-панелями. 2 ступени фильтрации вытяжного воздуха и 2 ступени фильтрации притока. Предусмотрены 1 роллетные ворота 4000х4500 мм и 1 сервисная дверь 800х2000 мм. Уровень освещенности: 750 – 1000 Лк. Управление режимами работы с контроллера. Общая потребляемая мощность: 24 кВт.

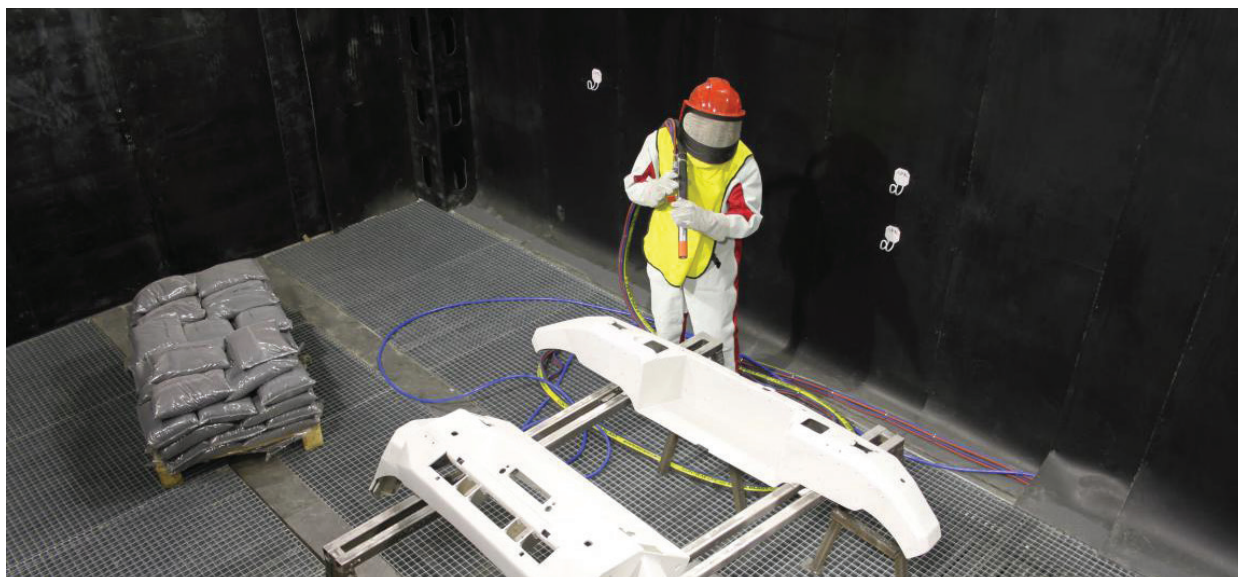




**ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА** в наше время является важнейшей частью производственной промышленности и ремонтных предприятий. Для высокого качества обработки различных поверхностей металлоконструкций либо других изделий со сложными поверхностями применяют дробеструйные камеры («дробеструйки»).

**ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА** – это камера, имеющая в конструкции металлические панели, изнутри покрытые шумогасящим и абразивостойким материалом. Такая камера позволяет избавиться, защитить поверхности от окалины, остатков старых окрасочных материалов, коррозии, также других элементов; помимо того, дробеструйка может применяться для придания поверхностям шероховатостей, подготовить их к покраске и очистить от формовочной смеси. Использование дробеструйных камер помогает эффективно и быстро организовать подготовку продукции к дальнейшей работе с ними. Поэтому выбор дробеструйного оборудования для промышленных предприятий становится вопросом качества производимых изделий.

**SPK GROUP** проектирует, производит, устанавливает дробеструйные камеры различного назначения и любого уровня сложности.





## УЛИЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ЦИСТЕРН И ПОЛУПРИЦЕПОВ SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Данная камера представляет собой двухсекционную конструкцию, которая состоит из кабины с габаритами 16000х6000х5000 мм и технологического помещения, имеющего размеры 7100х6000х5600 мм. В камере предусмотрены ворота размером 4500х4500 мм, а также сервисная дверь для персонала. Производительность вентиляционной фильтровальной установки составляет 25000 м³/час. Количество дробеструйных постов: 2. Тип дробы в комплекте: стальная.





## КАМЕРЫ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ SPK-14.5.5 И SPK-6.4.4 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ, Г. ЧЕЛЯБИНСК

### **Дробеструйная камера проходного типа SPK-6.4.4**

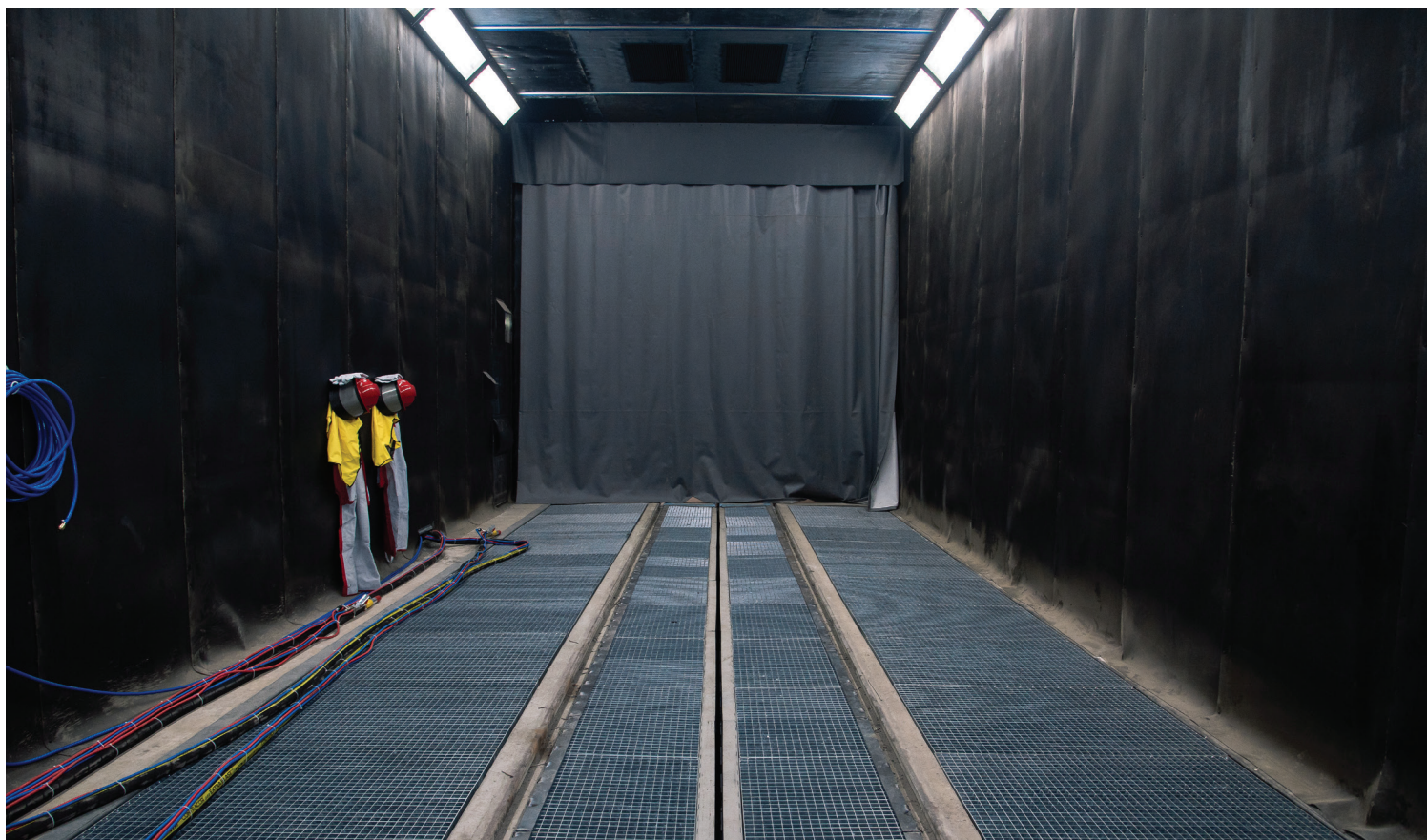
6000x4000x4000 мм – внутренние размеры; 6100x6020x4700 мм – внешние. Роллетные ворота 3000x4000 мм. Одна сервисная дверь 800x2000 мм. 6 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка, производительность которой 10000 м³/час. Два вытяжных отбойных щита размером 1000x200 мм.

### **Дробеструйная камера проходного типа SPK-14.5.5**

14000x5500x5000 мм – внутренние размеры; 14100x8120x5700 мм – внешние. Роллетные ворота 4000x5000 мм. Две сервисные двери 800x2000 мм. 14 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Два вытяжных отбойных щита, один дробеструйный пост.



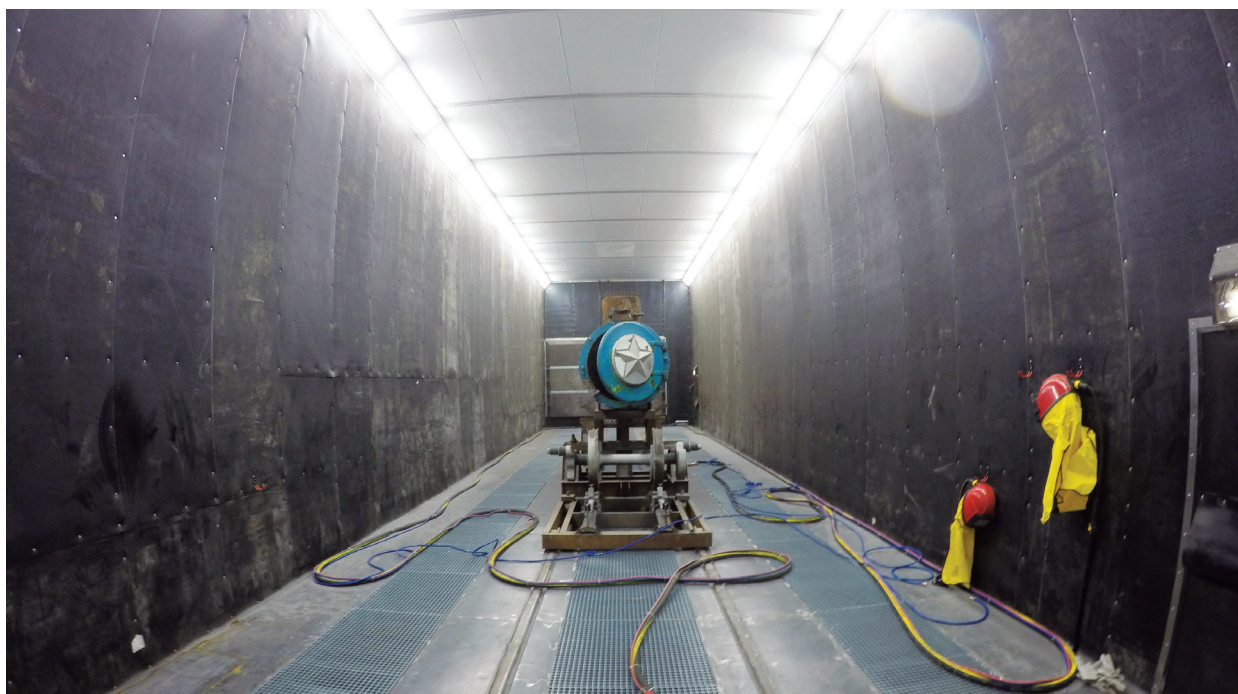






## ЦЕХ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ. ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА

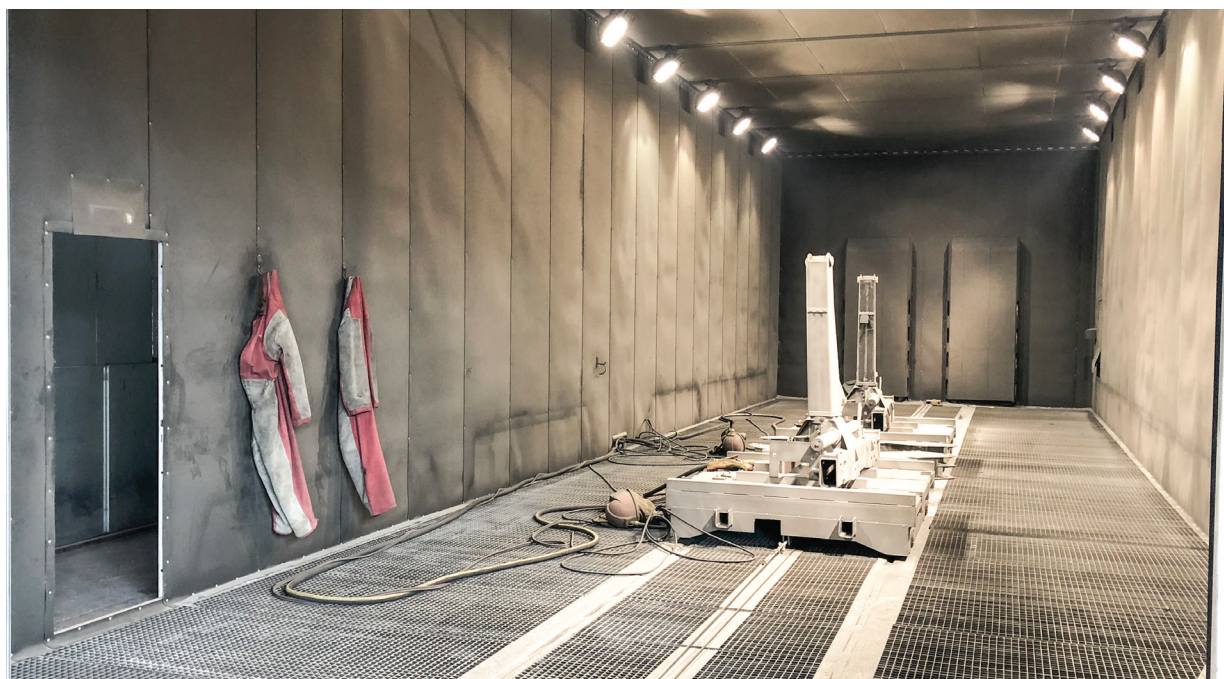
Данная камера предназначена для подготовки поверхности ж/д транспорта перед осуществлением его покраски. Внутренние габариты: 24000х6000х6000 мм. 2 поста. 2 сервисные двери. Роллетные ворота оборудованы системой защиты от дроби. Скребок-пол для сбора дроби, пневматическая система сбора дроби.





## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ОКРАСКЕ РАМ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Техническое описание камеры: тупиковая, каркасное исполнение. Внутренние габариты - 20000х6000х5000 мм, внешние - 22125х10020х5650 мм. Габариты ворот - 4000х4000 мм. Две сервисные двери размером 800х2000 мм. Осветительная система - 16 светильников с защитной рамой протектора. Вентиляционная система. Производительность системы рекуперации дробы - 5 м<sup>3</sup>/час. Управление дробеструйной камерой при помощи программируемого контроллера реле, сенсорный экран.





## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДСК-7.4.4 ПРОХОДНОГО ТИПА СПК Р

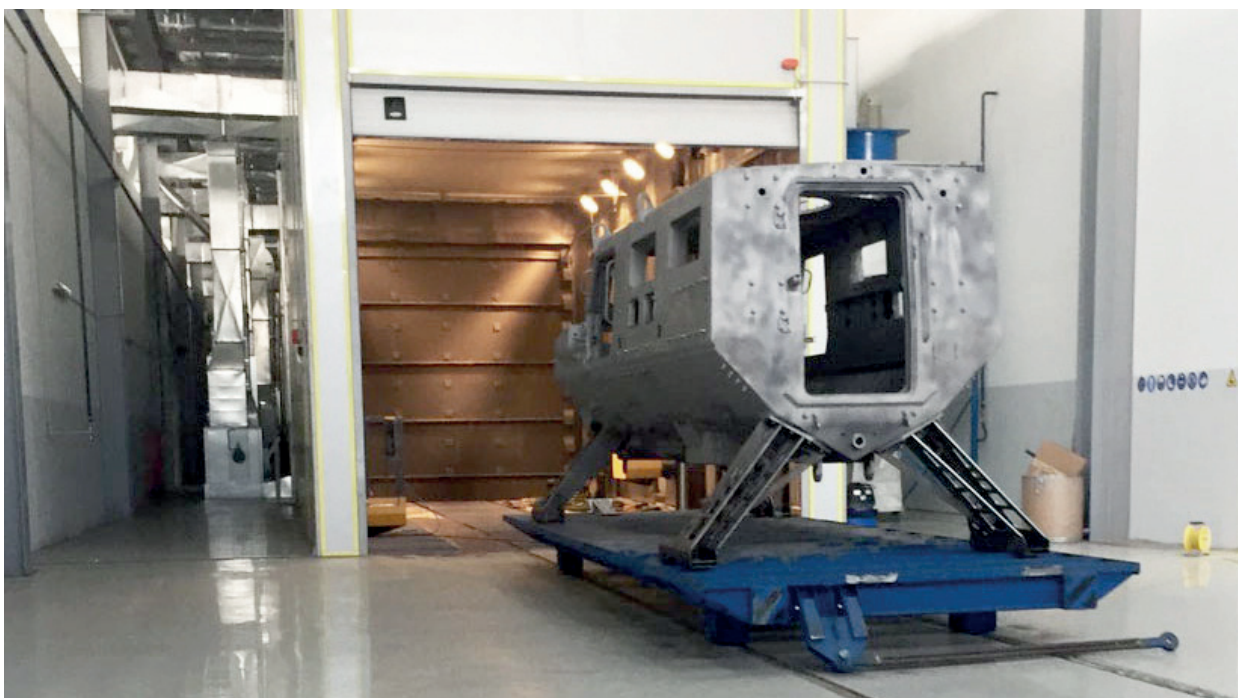
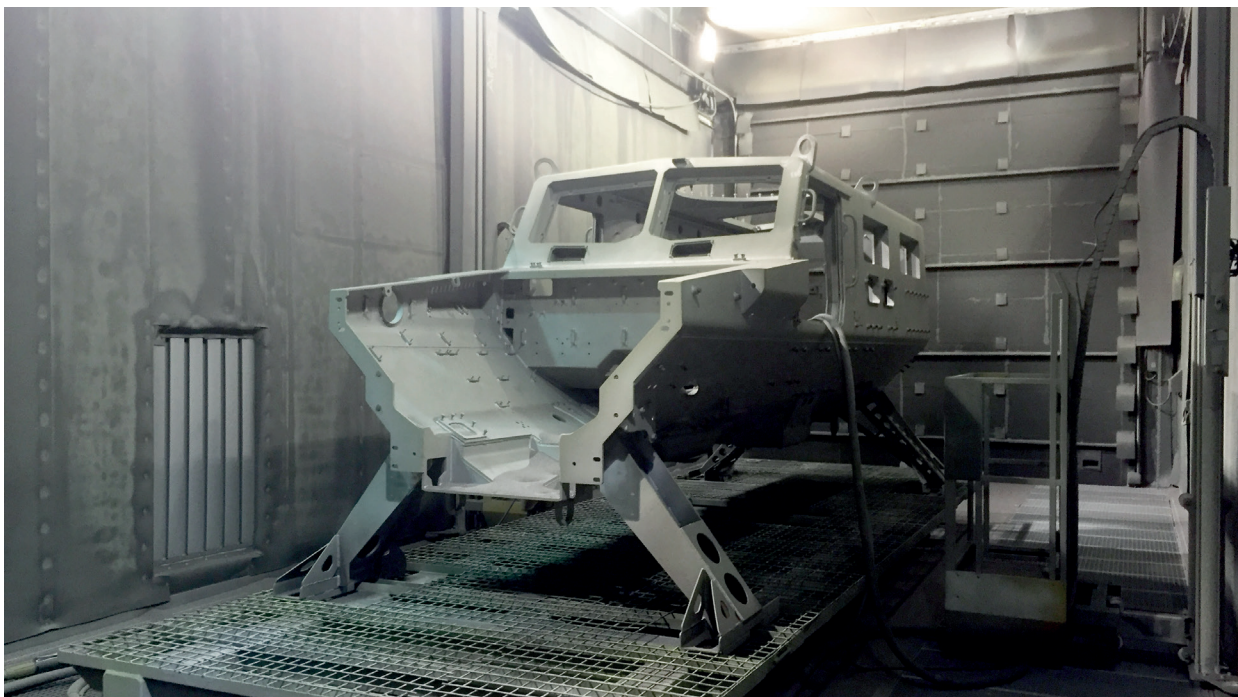
Камера проходного типа. Каркасное исполнение. Внутренние габариты: 7000x4400x3800 мм. Кабина выполняется из панелей «сэндвич». Толщина панелей составляет 50 мм. Наполнитель панелей – вата минеральная. Резиновое защитное покрытие – лента резинотканевая толщиной 4 мм. Ворота распашные, роллетные. Габариты ворот – 2700x2700 мм. 1 сервисная дверь. Тип светильника – металлогалогенный. 2 аварийных светильника. Скорость воздушного потока в камере дробеструйной обработки – от 0,2 до 0,25 м/сек. Направление потока – диагонально-торцевое. Производительность вентиляционной установки – 10 тыс. м<sup>3</sup>/час. Максимальное количество пыли в грязном воздухе: 2 г/м<sup>3</sup>. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар на 200 литров. Используемая дробь: стальная колотая. Расположение вытяжных отбойных щитов: торцевое. Размер каждого: 700x200 мм, 2 шт. Контроллер Omron CP1L со встроенным портом Ethernet, сенсорный экран OMRON 10.





## КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА

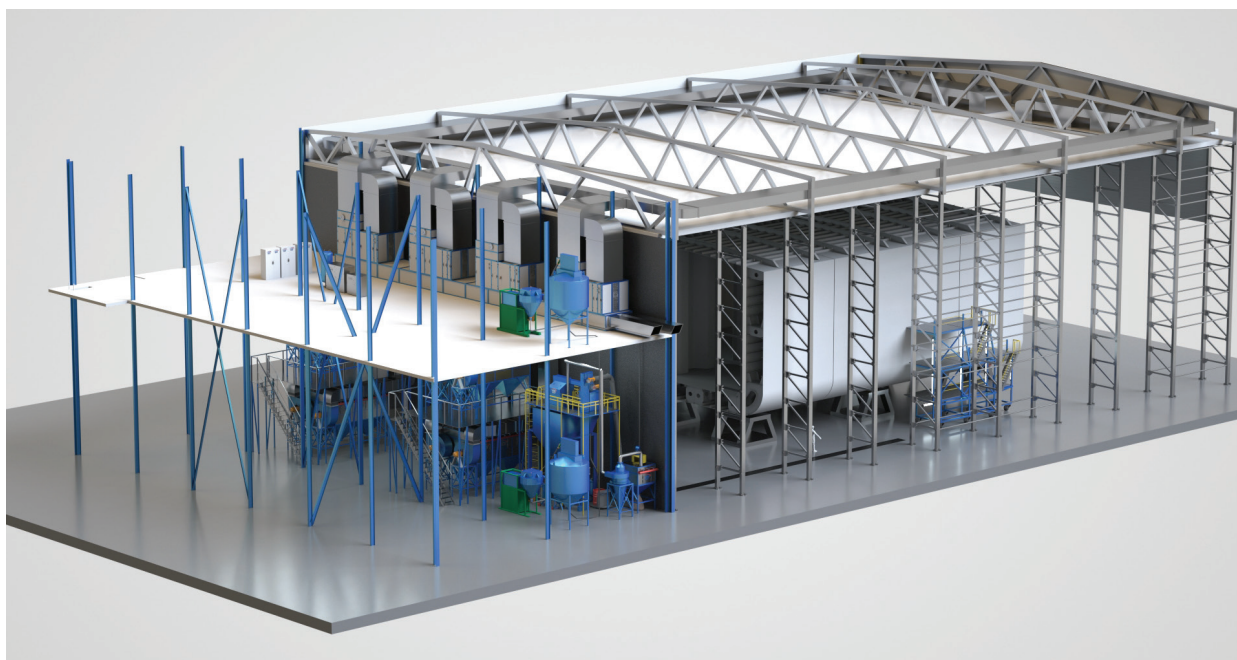
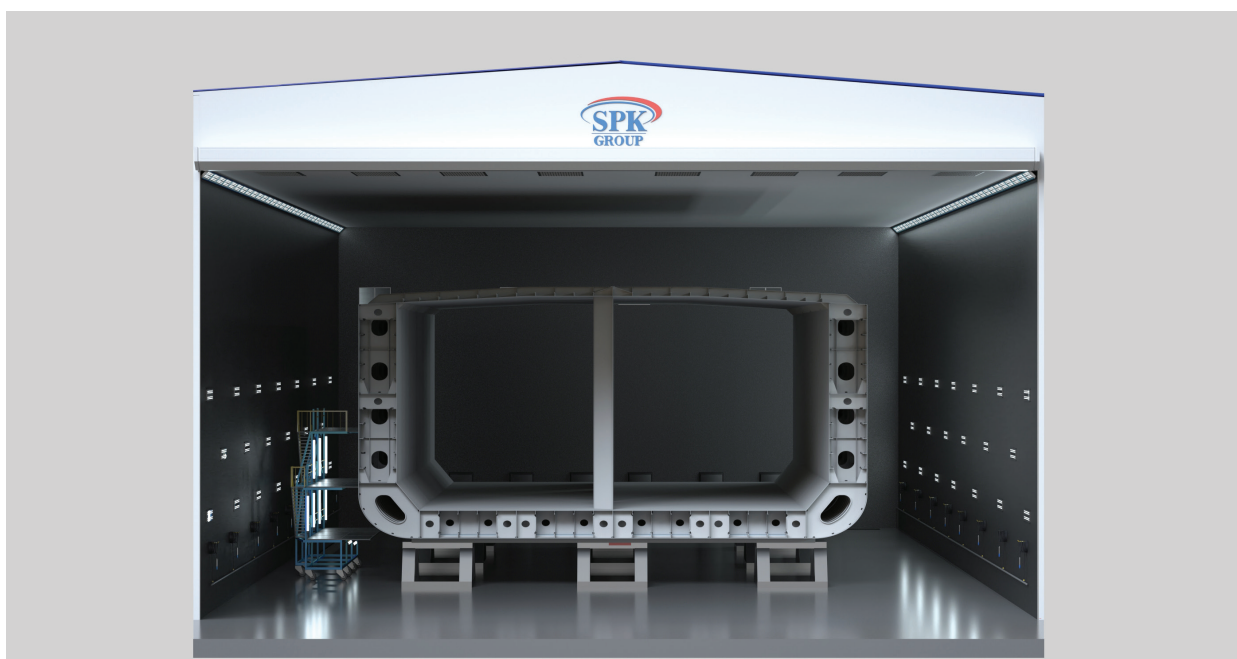
Данная камера имеет габариты 15000х6000х6000 мм и предназначена для дробеструйной обработки изделий и конструкций металлической и неметаллической дробью. Камера снабжается системой автоматической рециркуляции дроба и очистки воздуха от пыли. Камера предназначена для эксплуатации внутри производственных помещений.





## КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Оборудование предназначено для дробеструйной очистки металлоконструкций стальной колотой дробью, с целью очистки поверхности судовых конструкций (блоков, а также больших и малых объемных секций) судов, верхнего строения эксплуатационной платформы от окалины, ржавчины, активации поверхности и создание повышенной шероховатости для улучшения нанесения ЛКП, и подогрева воздуха камеры при нахождении в ней блока в зимний и межсезонный периоды. Оборудование размещается в пристройке к камерам.

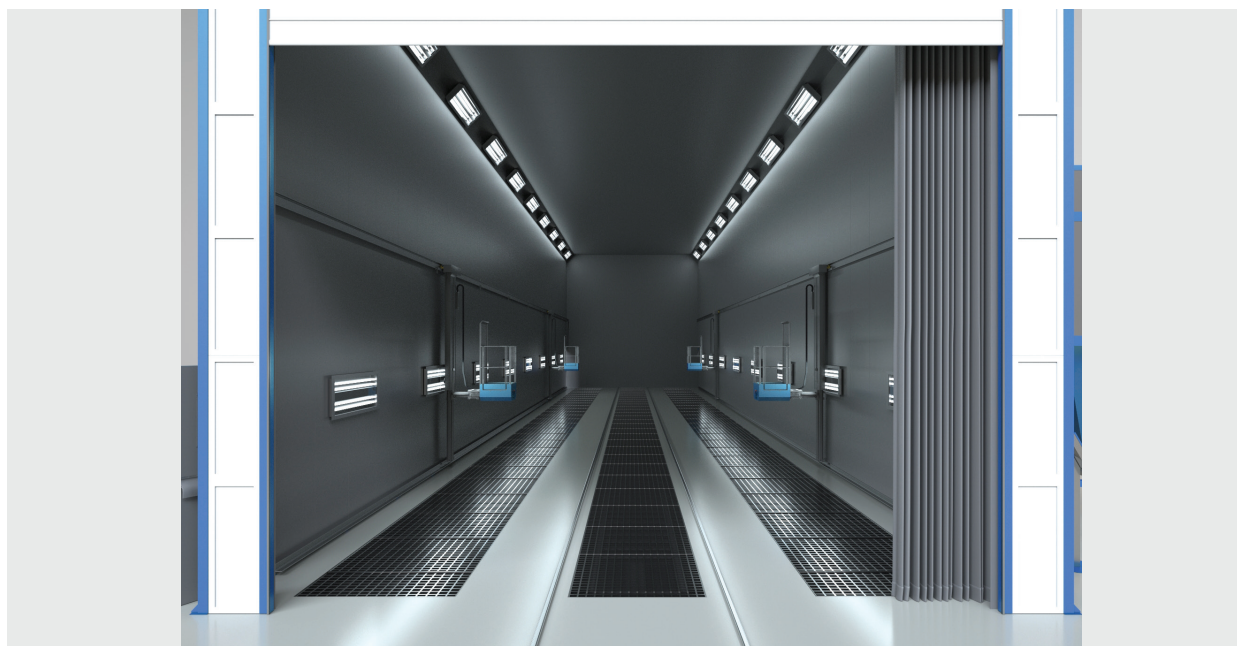


## ТУПИКОВАЯ ОБИТАЕМАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-D-35.7.7

Внутренние габариты: 35000x7000x7000 мм, внешние: 35100x71600x7600 мм. Роллетные ворота 6000x6000 мм с защитной шторой. 4 сервисные двери. Вентиляция в камере принудительная, вытяжная рециркуляционная. 4 вентиляционно-фильтровальные установки.

Освещение: по 40 светильников в потолке и в стенах. Система сбора дробы механического типа. 2 системы подготовки дробы. Используемый абразив - колотая дробь.

Управление камерой с сенсорного дисплея пульта управления.

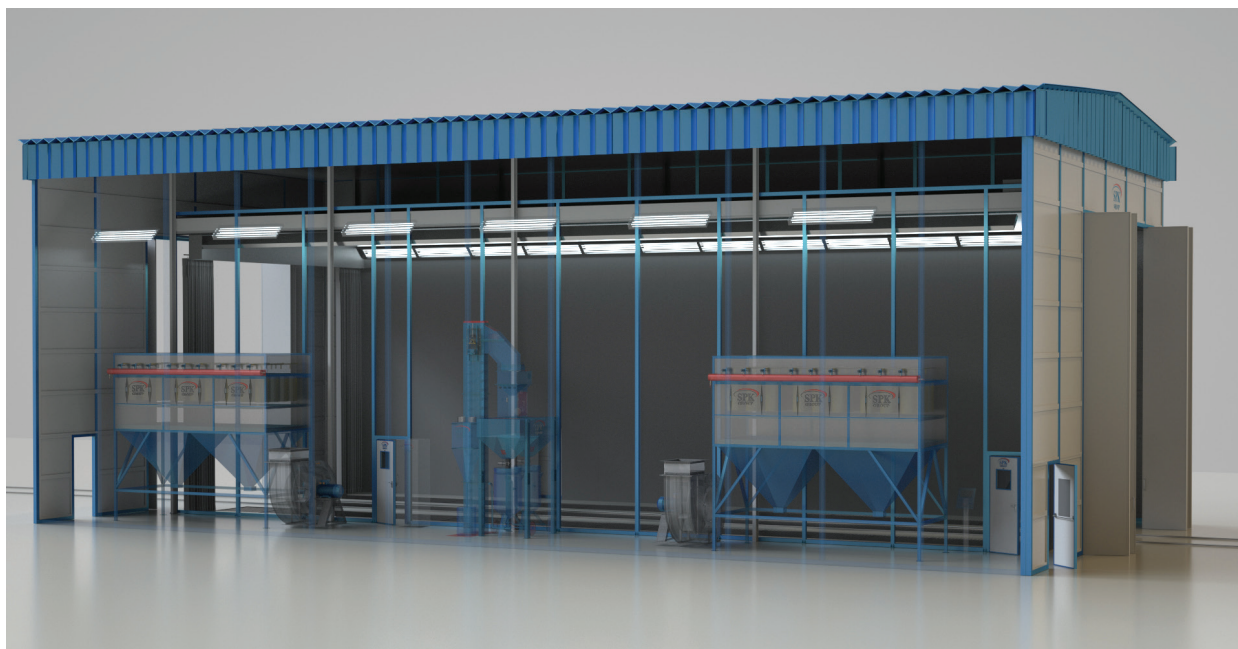




## КОМПЛЕКС ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ УЛИЧНОГО ИСПОЛНЕНИЯ SPRK-24.12.9

Комплекс дробеструйной очистки уличного исполнения, проходного типа, предназначен для очистки и подготовки поверхности металлоизделий перед покраской.

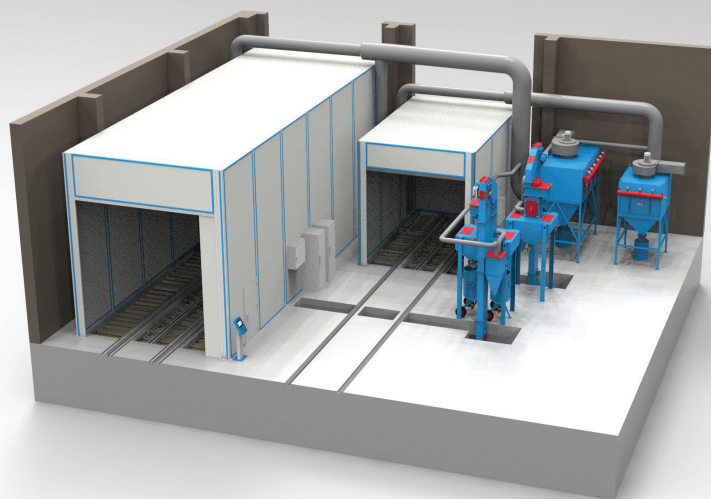
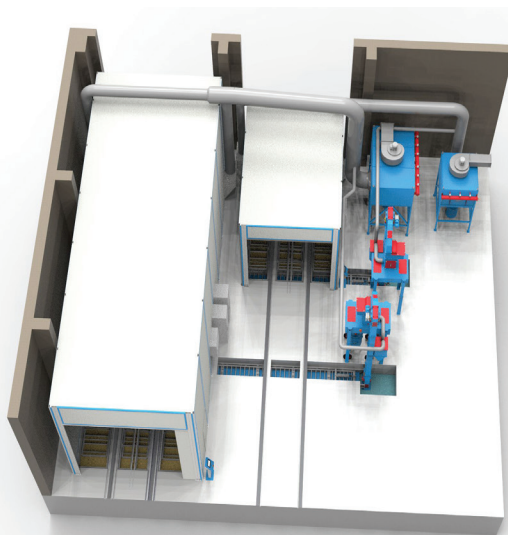
Комплекс включает в себя: быстровозводимый цех из сэндвич-панелей, с освещением не менее 300 Лк, проходную дробеструйную камеру с внутренними габаритами 22000х8000х7000 мм, а также систему отопления цеха. Внешние габариты комплекса: 24300х12300х9500 мм. На торцевых стенах комплекса расположены: 2-е основных ворот 7000х7000 мм, 2 сервисные дверь 800х2000 мм.



## КОМПЛЕКС ДРОБЕСТРУЙНЫХ КАМЕР SPK-14.5.5 И SPK-6.4.4

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 14000x5500x5000 мм, внешние-14100x8120x5700 мм. Кабина из металлокаркса с сэндвич-панелями, защитное покрытие - резиноканевая лента, толщиной 4 мм. Роллетные ворота 4000x5000 мм. 2 сервисные двери 800x2000 мм. 14 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 25000 м3/час. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар 200 л. Уровень шума не более 80 дБ. Установленная электрическая мощность - 45 кВт.

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 6000x4000x4000 мм, внешние -6100x6020x4700 мм. Кабина из металлокаркса с сэндвич-панелями, защитное покрытие - резиноканевая лента, толщиной 4 мм. Роллетные ворота 3000x4000 мм. 1 сервисная дверь 800x2000 мм. 6 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 10000 м3/час. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар 200 л. Уровень шума не более 80 дБ. Установленная электрическая мощность - 20 кВт.





**МОЕЧНАЯ КАМЕРА** – это специальная закрытая камера, предназначенная для мытья загрязненного автотранспорта в автономном режиме. При этом въезд в такую камеру осуществляется транспортным средством по пандусу. Также моечная камера может быть проходной, имея сквозной проезд транспорта, подлежащего мойке.

**МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** способно выполнять запрограммированный алгоритм операций, при этом мойка автомобильных, промышленных деталей происходит обливом или погружением элементов в моющий раствор, либо с помощью специальных щеток. Такое оборудование применяется для мытья техники на автомойках, в сельском хозяйстве, на станциях ТО, на строительных объектах и в других отраслях. Наиболее эффективным из современного моечного оборудования считается бесконтактное, при котором процесс мойки не предполагает использование тряпок, щеток и прочего инвентаря. Данный способ не портит лакокрасочное покрытие автомобиля, также исключается вероятность порчи поверхности частицами песка и пыли.

**СПЕЦИАЛИСТЫ SPK GROUP** окажут квалифицированную консультацию по перечню производимого и реализуемого оборудования, помогут принять верное решение при выборе моечных камер, а также моечного оборудования, учитывая масштабы, специфику деятельности, особенности производственного процесса организации заказчика. Наша продукция прекрасно справляется с загрязнениями, бережно и тщательно очищая любые поверхности.

**МОДЕЛЬНЫЙ РЯД** моечного оборудования и камер, производимых и реализуемых SPK GROUP, удовлетворит потребности вашего предприятия, а высокое качество изделий существенно продлит срок их работы, способствуя увеличению вашей прибыли.

Производимое нами моечное оборудование отличается длительной эксплуатацией и износостойкостью, надежностью в использовании и способностью обеспечить оптимальную пропускную способность автотранспорта.

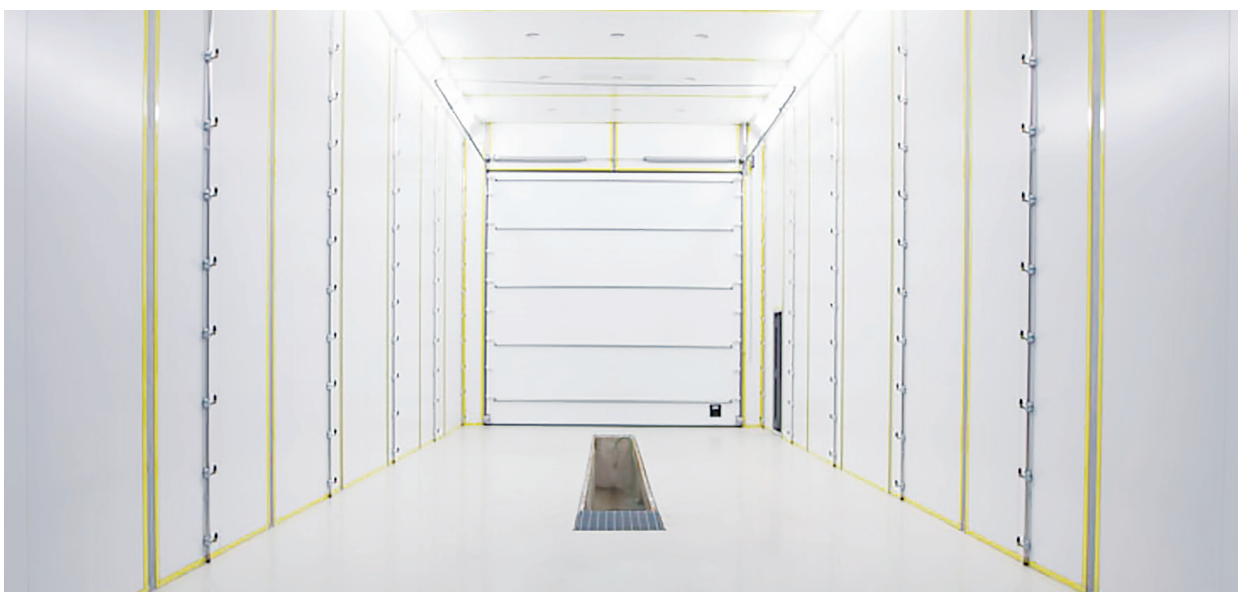


## ДОЖДЕВАЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ВЫСОКОЙ ПРОХОДИМОСТИ, ЛЕГКИХ БРОНИРОВАННЫХ МАШИН, МИКРО-АВТОБУСОВ, АВТОБУСОВ И ПРИЦЕПОВ

Назначение камеры – проверка транспорта на герметичность. Дождевальная камера имеет внутреннее исполнение. Габариты камеры: 15000х6000х6000 мм. Оборудование камеры имеет влагозащищенное исполнение. Конструкция: стальной каркас, стены выполнены из сэндвич-панелей толщиной 50 мм.

Крыша: из стали с наполнением минеральной ватой. Ворота размером 5000х5000 мм, 2 шт. Освещение верхнее. 1 канал размером 13300х700 мм. Группы притока и вытяжки: 1 генератор, расположен на левой стороне камеры. Подогрев воздуха: дизельная горелка. Шкаф управления.

Общая мощность 36 кВт.





Стандартные покрасочно-сушильные камеры не всегда могут быть эффективным решением проблемы окраски крупногабаритных и нестандартных конструкций. Современный и самый быстрый способ нанесения ЛКМ – зоны открытой окраски.

Зона открытой окраски (зона свободной окраски) предназначена для бескамерного нанесения лакокрасочных материалов внутри отапливаемых помещений и получения лакокрасочных покрытий на внешних и внутренних поверхностях крупногабаритных изделий.

Стандартные покрасочно-сушильные камеры не всегда могут быть эффективным решением проблемы окраски крупногабаритных и нестандартных конструкций. Современный и самый быстрый способ нанесения ЛКМ – зоны открытой окраски.

Зона открытой окраски (зона свободной окраски) предназначена для бескамерного нанесения лакокрасочных материалов внутри отапливаемых помещений и получения лакокрасочных покрытий на внешних и внутренних поверхностях крупногабаритных изделий.

## ПРИНЦИП РАБОТЫ ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ

В зоне открытой окраски организован воздухообмен, задачами которого является:

- создание условий для проведения работ (температурный режим, удаление из рабочей зоны воздуха, содержащего окрасочный аэрозоль и пары растворителей);
- обеспечение условий труда, соответствующих гигиеническим нормативам;
- предотвращение образования взрывоопасных концентраций ЛВЖ, предотвращение ЧС.

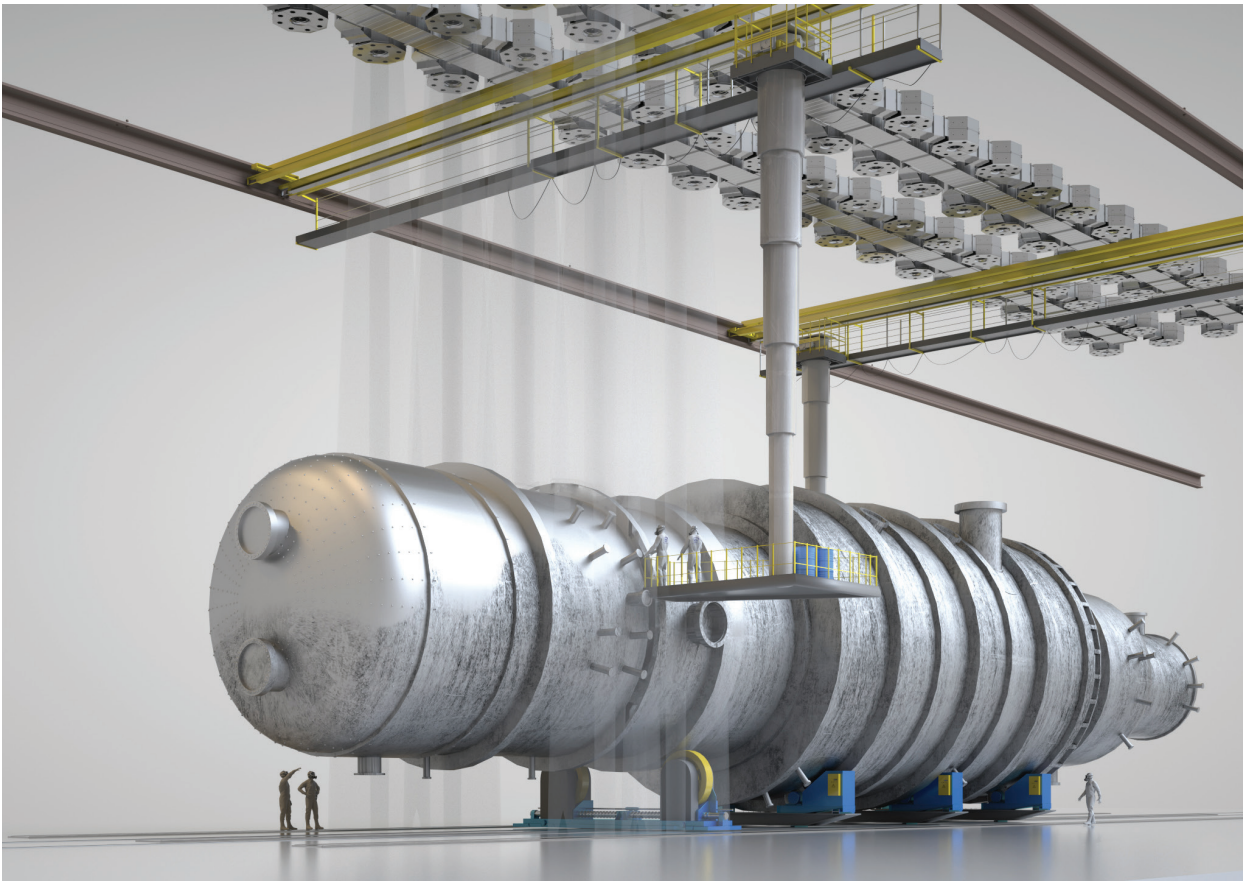
Подача воздуха осуществляется с помощью системы воздушного душирования, организующей слабо рассеивающийся нисходящий поток подготовленного воздуха. Вытяжка воздуха осуществляется снизу через расположенные в полу вентиляционные каналы.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЗОН ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ

Использование зоны открытой окраски целесообразно в тех случаях, когда идет окраска крупногабаритных изделий широкой номенклатуры.

Применение зон открытой окраски позволяет:

- Существенно (до 70 %) снизить энергопотребление по сравнению с обычными камерами с кабинами.
- Избежать дополнительных и продолжительных операций, связанных с перегрузкой изделия на телеги, их доставки на участок окраски, открытия и закрытия ворот. Легкое манипулирование деталями камеры с помощью мостового крана или погрузчика.
- Повысить скорость технологического процесса и производительность участка.
- Повысить безопасность работ.
- Снизить издержки на техническое обслуживание.
- Организовать нисходящий поток воздуха в цехах высотой до 20 м.
- При этом отпадает необходимость в организации медленно действующей системы доставки изделий в зону окраски с помощью телег с тяговым механизмом, перегрузки изделий и прочих дополнительных операций.





Очистка поверхностей из металла перед осуществлением покраски или сварки – важный производственный процесс, благодаря которому повышается качество изделий, удаляются элементы ржавчины, следы окалины, старой краски и загрязнений. С целью очищения поверхности применяют дробеметную обработку, производится которая в специальных камерах и установках.

Конструктивно дробеметная установка представляет собой камеру, в которую интегрируются турбины. Установка предусматривает размещение системы сбора, транспортировки и рекуперации дробы, которая аккумулирует отработанный абразив, очищает его от пыли и обеспечивает подачу для повторного использования. За фильтрацию и вентиляцию отвечает отдельная система. Система транспортировки отвечает за перемещение изделий в камеру, внутри нее, а также наружу. Управляющие элементы служат для программирования и контроля режимов обработки, механизмов и узлов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ДРОБЕМЕТНЫХ КАМЕР ПРОИЗВОДСТВА SPK:

- соответствие оборудования строгим требованиям техники безопасности, а также охраны окружающей среды;
- надежность конструкции;
- эффективность работы благодаря использованию современных материалов и технологий.

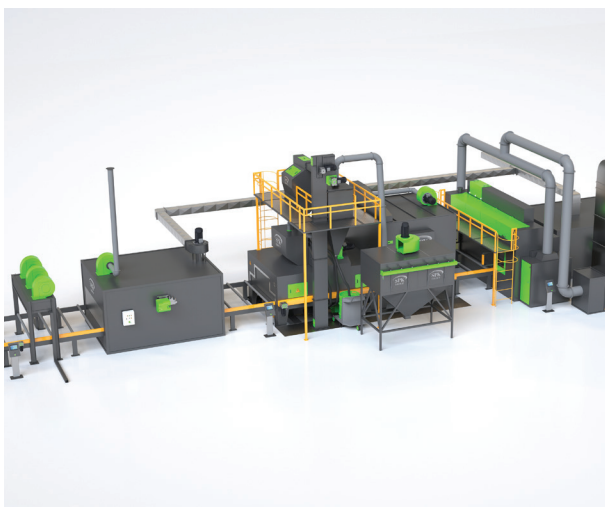
Проектированием дробеметных камер в SPK GROUP занимается собственный конструкторский отдел, все специалисты которого имеют многолетний опыт в данной сфере. Все оборудование, которое мы выпускаем, обязательно проходит предварительное тестирование.



## ДРОБЕМЕТНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ STANDART



## ДРОБЕМЕТНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ PROFI LINE





## 3D-ЛИФТЫ

### **ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДЪЕМНАЯ ПЛАТФОРМА СЕРИИ SPK.**

Данная платформа имеет 3 механизированных оси перемещения. Является вспомогательным оборудованием, допускающим применение в окрасочно-сушильных камерах, камерах подготовки поверхности и сушильных. Не допускается применение в камерах абразивоструйной очистки поверхности.

Для перемещения к стене и от нее, а также в вертикальном направлении рабочая платформа оснащена пневматическими цилиндрами, а пневмодвигатель обеспечивает перемещение вдоль стены. Наиболее протяженное перемещение (вдоль стены) осуществляется по направляющим, смонтированным высоко на боковых стенах. Снизу у платформ имеются колёса, которые контактируют только со стенами, но не с полом. Кабина оператора оборудована несложной панелью управления, позволяющей перемещаться в следующих направлениях: вертикально, к стене и от нее, вдоль стены.

Вне зависимости от назначения камеры пневматическая подъемная платформа серии SPK предназначена исключительно для облегчения доступа при работе с крупногабаритными изделиями. Максимальная нагрузка: 150 кг. Собственный вес платформы в зависимости от комплектации: не более 550 кг. Минимальное-максимальное давление воздуха: 6-7 бар. Расход сжатого воздуха: 350 л/мин. Максимальная рабочая высота: 4250 мм. Максимальный вылет платформы от стены до переднего свеса кабины: 2600 мм.





+7 343 351-70-54  
+7 343 345-66-65

SPK GROUP





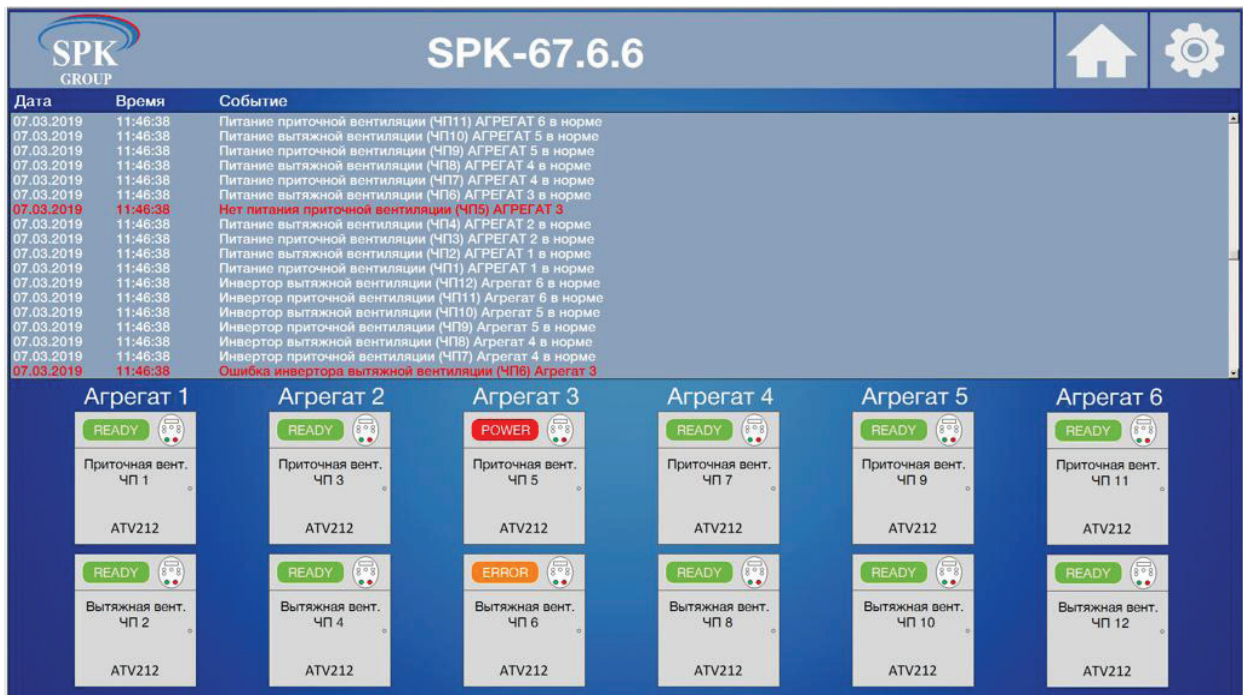
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРОЙ



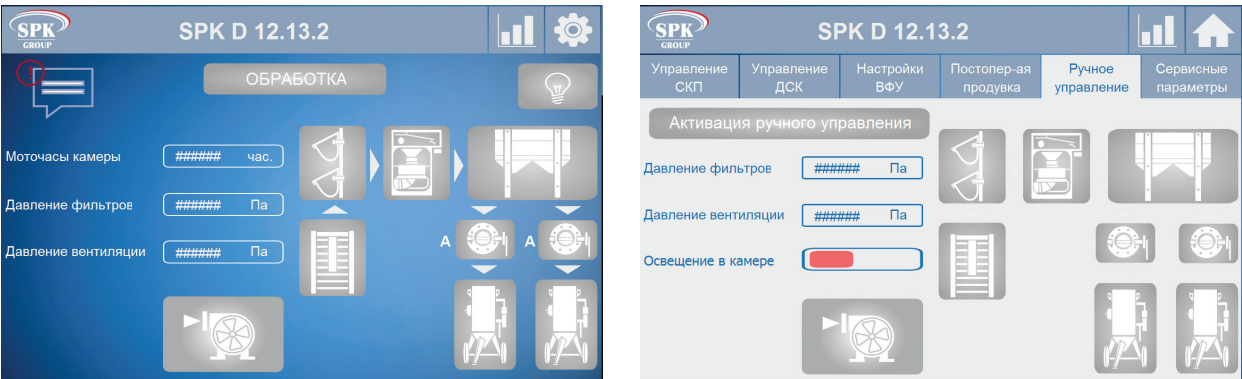
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРОЙ



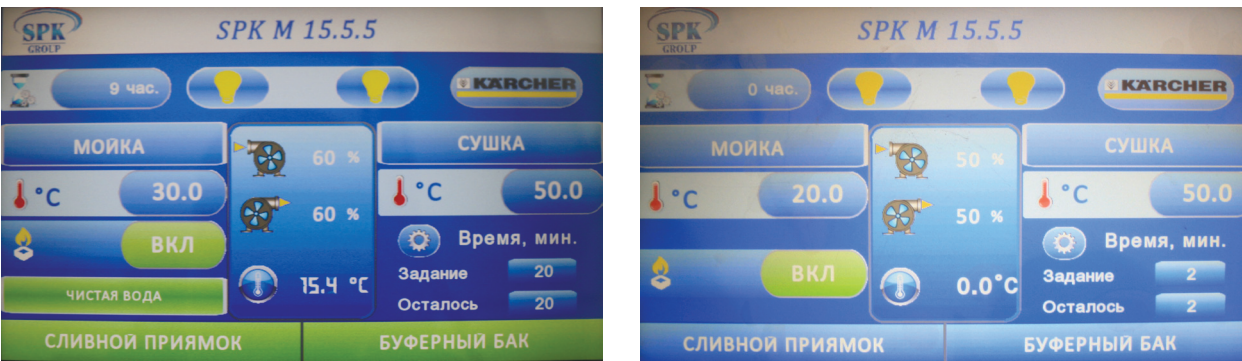
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРОЙ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРОЙ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ МОЕЧНОЙ КАМЕРОЙ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ЗОНОЙ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ





Наша компания существует на рынке оснащения покрасочных производств на протяжении 19-и лет. За это время нами накоплен колоссальный опыт по проектированию, производству, поставке и обслуживанию оборудования для покрасочных производств.

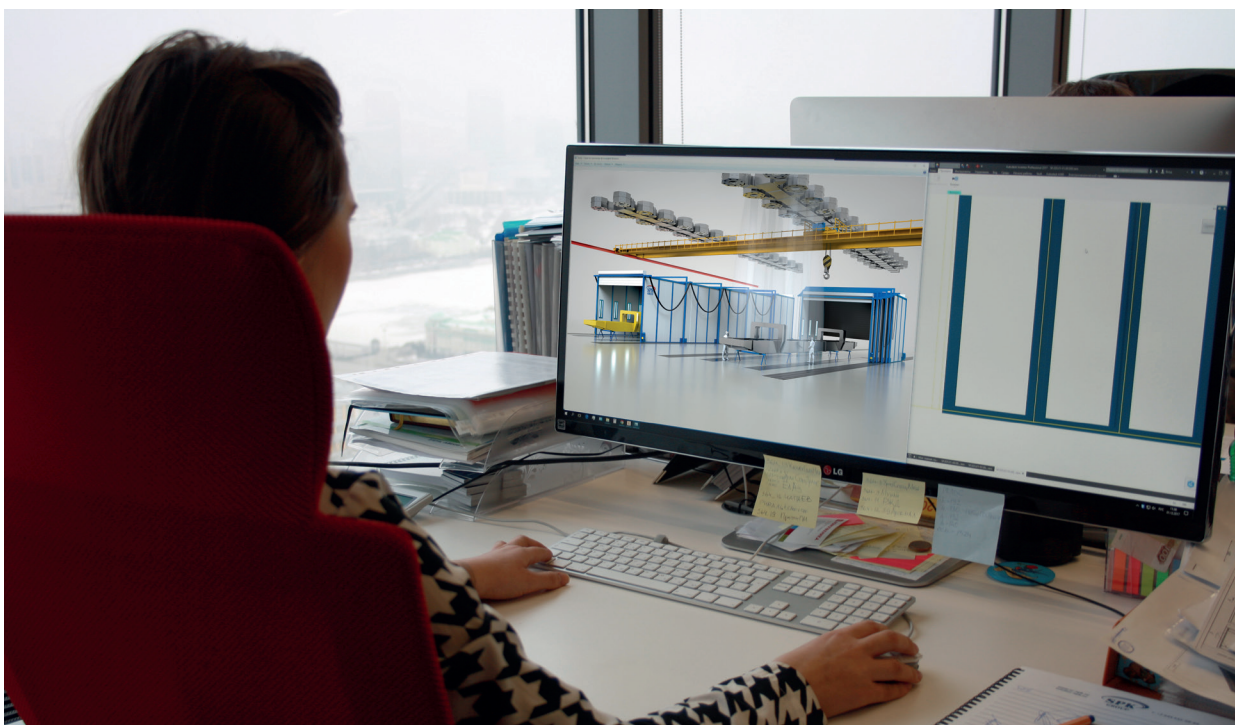
- Мы реализовали множество проектов на предприятиях различных областей промышленности.
- Ориентированность на потребности каждого конкретного Заказчика. Мы работаем на принципах индивидуального подхода.
- Использование инноваций в проектировании и производстве оборудования.
- Собственное производство.
- Высокий уровень производительности, энергосбережения, надежности поставляемого нами оборудования, использование в производстве комплектующих европейского производства.
- Ведение проектов под ключ.

**МЫ ЛУЧШИЕ, ПОТОМУ ЧТО РАБОТАЕМ С ЛУЧШИМИ!**



+7 343 351-70-54  
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



## КОНТАКТЫ

### АДРЕС ОФИСА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

620075, Россия, г. Екатеринбург  
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

☎ 8-800-500-31-68,  
+7 (343) 345-66-65,  
+7 (343) 351-70-54



✉ info@ur-spk.ru  
🌐 ur-spk.ru





## СОДЕРЖАНИЕ

<b>О компании</b> .....	2
<b>Энергоэффективные решения для покрасочных производств</b> .....	4
<b>Реализованные проекты</b>	
Авиационно-технический центр. Окрасочно-сушильная камера для авиационной техники .....	6
Телескопическая камера для окраски самолетов гражданской авиации, г. Комсомольск-на-Амуре .....	8
Зона открытой окраски SPK-18.7, Московская обл. ....	10
Окрасочно-сушильная камера для трубопроводов SPK-15.8.6, г. Челябинск .....	12
Проходной комплекс для подготовки и покраски дорожно-строительной техники SPK-34.5.4, г.Елабуга .....	14
Окрасочно-сушильная камера для рам прицепов, полуприцепов и цистерн г. Миасс .....	16
Проходная окрасочно-сушильная камера для грузовых автомобилей SPK-18.5.5, г. Миасс .....	18
Уличный комплекс для подготовки и покраски SPK .....	20
Окрасочная камера SPK-20.8.6 и сушильная камера SPK-18.5.5 для спецтехники, Московская область .....	22
Окрасочно-сушильная и дробеструйная камеры для бульдозерной техники, г. Челябинск .....	23
Цех реконструкции ж/д транспорта при музее Свердловской железной дороги. Окрасочно-сушильная камера SPK-22.6.7 .....	24
Электровозосборочный завод. Окрасочно-сушильная камера .....	25
Комплекс подготовки и окраски автобусов и грузовых автомобилей Окрасочно-сушильная камера SPK-15.6.6 .....	26
Комплекс подготовки и окраски автобусов и грузовых автомобилей Камера инфракрасной сушки .....	27
Автоматизированная линия окраски металлических изделий SPK .....	28
Окрасочная камера с раскрывающейся крышей SPK- Т 6.6.7	
Камера для проведения цветной капиллярной дефектоскопии SPK-3.4.3 .....	29
Окрасочно-сушильная камера для спецтранспорта SPK-16.6.5, г. Миасс .....	30
Окрасочно-сушильная камера для колесной буровой техники SPK-24.7.6, г.Екатеринбург .....	31
Проходная окрасочно-сушильная камера для металлоконструкций контейнерного типа SPK-15.8.6, г. Курган .....	32
Проходная окрасочно-сушильная камера SPK-17.5.4, г. Ленинск-Кузнецкий .....	33
Сушильная камера проходного типа SPK-16.6.5, г. Набережные Челны .....	34
Невьянский машиностроительный завод, г. Невьянск	
Окрасочно-сушильная камера для вилочных погрузчиков и металлоконструкций SPK-12.5.5 .....	35
Завод ООО «Димитровградхиммаш», г. Димитровград	
Окрасочно-сушильная камера для оборудования химической, нефтяной и газовой промышленности .....	36
Окрасочно-сушильная камера для металлических конструкций и ферм .....	37
<b>Покрасочные производства</b> .....	38
<b>Проектирование и производство дробеструйных камер</b> .....	52
<b>Производство моечных и дождевальных камер</b> .....	64
<b>Проектирование и производство зон открытой окраски</b> .....	66
<b>Проектирование и производство дробеметного оборудования</b> .....	68
<b>Производство лифтов для окрасочных камер</b> .....	70
<b>Пульты управления камер SPK</b> .....	72
<b>Преимущества сотрудничества с SPK GROUP</b> .....	74
<b>Контактная информация</b> .....	75

## НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

<h1 style="margin: 0;">СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</h1> <h2 style="margin: 0;">ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</h2>	
	<h1 style="margin: 0;">СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</h1>
№ РОСС RU.ИЗ.МЕ.10039 Срок действия: 04.07.2018	от 03.07.2021 № <b>0565278</b>
<b>ОБЪЕКТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ</b> № РОСС RU.ИЗ.МЕ.10039 Планируемое наименование объекта: "Центр сертификации "Тема-Тест". Место нахождения: 125080, Российская Федерация, город Москва, улица Саввакина, д.1, этаж 1, корпус 1. Фактический адрес: 105220, Российская Федерация, город Москва, улица Саввакина, д.1, этаж 1, корпус 1. Телефон: +7(495)168-44-44, факс: +7(495)168-44-44. Адрес электронной почты: info@tema-test.ru. Адрес аккредитации: № РОСС RU.0001.100533, выдан 10.07.2014 года	
<b>ПРОДУКЦИЯ</b> Оборудование телекоммуникационное и аппаратура для нанесения персонализированных пометок на изделия многоразового, однократно-используемого назначения, применяемое сериям ЕРК Р, Угнетовая серия ЕРК Р. Серийный номер:	
Соответствие требованиям нормативных документов	
ТУ 3670-01-00633002-2015	КИЛ КОД ОКПДТ: 28.21.31  КИЛ ТИ ВЭД, Россия: 84030000
<b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> Общество с ограниченной ответственностью «Федеральное Агентство по Техническому Регулированию и Метрологии». Место нахождения: Российская Федерация, Самарская Область, 443073, город Буйинский, улица Молодежная, дом 1, корпус 3001.	
<b>СЕРТИФИКАТ ВЪЕЗДА</b> Общество с ограниченной ответственностью «Федеральное Агентство по Техническому Регулированию и Метрологии». Место нахождения: Российская Федерация, Самарская Область, 443073, город Буйинский, улица Молодежная, дом 1, корпус 3001. Телефон: +7(4942)17094, электронная почта: info@fas.ru	
<b>НА ОСНОВАНИИ</b> Решения экспертной комиссии от 04.07.2018 года, выданного Исполнительным лабораторным Обществом с ограниченной ответственностью "Тема-Тест" (внесенного в реестр органов и центров аккредитации РОСС № РО.11687.01.00.0000)	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.ИЗ.МЕ.1528.14801 от 28.08.2016 года Ссылка на стандарт:	
Руководитель органа Эксперт	 Аккредитация Органа Аккредитация Эксперта
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
 <h1 style="margin: 0;">СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</h1>	
<b>№ РОС RU01.10.02.0010618</b> <b>Срок действия</b> с 18.01.2018	<b>ИД</b> 17.01.2021 <b>№ 0172366</b>
<b>ОБЪЕКТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ</b> <i>разр. на РА. RU01.10.02</i> Общество с ограниченной ответственностью "ГКРЭП" Место нахождения: Российская Федерация, 191518, г. Санкт-Петербург, ул. Рубинштейна, д.28, литер А, корпус 1, литера А.254, флигель жилой. Российская Федерация, 125135 г. Москва, Юго-Восточный округ, д.28, литер А, корпус 1, литера А.254, флигель. "19/09/1995", записочная книга. Информатик. Аттестат аккредитации № RA.RU.01.10.02, выдан 31.03.2018 года	
<b>ПРОДУКЦИЯ</b> Оборудование телекоммуникационное и аппаратура для нанесения лазерных головок, головок лазерных камер ручного использования, головок типа серии SPK 7 и т.п. головок типа SPK 7. Сварочный корпус	Код ОКП 28.21.13
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ИЗ 3070-001-0053522-2015 "Организационно-Системная Камера (Панора ОСК)"	
Код ТК ВЗДА 644589009	
<b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> Общество с ограниченной ответственностью "Федеральное Системное Управление Вспомогательных Систем" (Федеральное Системное Управление ОКП, 620575, город Екатеринбург, улица Малышева, 61) Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620575, город Екатеринбург, улица Малышева, 61 с/о 3001, телефон: +7(343)225-1555, электронная почта: info@fsvs.ru	
<b>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН</b> Обществу с ограниченной ответственностью "ГКРЭП" Место нахождения: Российская Федерация, Санкт-Петербург, Юго-Восточный округ, д.28, литер А, корпус 1, литера А.254, флигель жилой. Информатик. Аттестат аккредитации № RA.RU.01.10.02, выдан 31.03.2018 года	
<b>НА ОСНОВАНИИ</b> Проверки информации на ВСЭИ.Н в 18.01.2018 года Исполнительное подразделение Общества с ограниченной ответственностью "ИИ.ИИ. ЗЕРНИЖОХ.О", аттестат аккредитации 90.RU.01.27A.15.	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> Схема сертификации 3	
	Руководитель органа <i>Александр</i> Эксперт <i>Александр</i> Подпись не применяется при обязательной сертификации
Руководитель Системного Управления Вспомогательных Систем Юлиан Витальевич Филиппов	

[illegible]

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

## ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЕТ.116071

Срок действия с: 11.12.2017 по 10.12.2020

№ **02122221**

**Орган по сертификации:** ИИЗ. № РА.80.11.МЕТ.1. ООО «Инда Тест». Юридический адрес: 127238, город Москва, Юго-восточный проезд, дом № 21, корпус 3, помещение 3. Комната 2. Телефон: «9499» 75-53-41.

**Продукция:** Оборудование классическое (для физико-механической обработки металлов). Дробеструйная установка производного и тушевого типа, код ОК «СНПД» 17.00.00, «чугунная масса» «СНП».

Сертификат выдан: 08.05.2017

№ 021 22 21

Технический язык: \_\_\_\_\_

**СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

№ 021 22 21-002-09532-2017

464.335000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Ставокоррозионная Компания», Адрес: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/11. Телефон: +7(343)5370654, факс: +7(343)5370654, ОГРН: 1106567014975.

НА ОСНОВАНИИ ПРОТОКОЛА Испытания № 32366/11-20-017 от 08.12.2017 г. на «ППО» аттестат № ФЕД.ТМ.1.004, адрес: Россия, Москва, обл. г. Подольск, Калужское шоссе, владение 9, строение 2



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Смена сертификации: 3.

Реквизиты органа  
Эксперт

А.А. Черепанова  
Заместитель Специалиста  
К.Н. Штепанко  
Специалист

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

[illegible]

<p><b>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</b></p> <p><b>ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</b></p>	
 <h1 style="margin: 0;">СЕРТИФИКАТ СОООТВЕТСТВИЯ</h1>	
№ RUSS GRI M52/LH0200	от 03.07.2018
Срок действия: с 04.07.2018	№ <b>0665290</b>
<p><b>Орган по сертификации:</b> _____</p> <p>«Центр Сертификации и Технической Помощи» ООО «Центр Сертификации и Технической Помощи», Российская Федерация, город Москва, улица Ботаническая, д. 1а, стр. 1, этаж 1, факсимильный номер: +7(495) 701-0000, электронная почта: info@csr.ru, Интернет-портал: ru.gost.rus в RUSS GRI M52/LH0200, номер 10/2018 от 04.07.2018</p>	
<p><b>ПРОДУКЦИЯ</b></p> <p>Оборудование и аппаратура для подпитки конденсаторов под вакуумом: комплект сварки, серия ВРС, Серияльный выпуск</p>	
<p><b>СОООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ</b></p> <p>ТУ 16-001-000-000-2018</p>	
<p><b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b></p> <p>Общество с ограниченной ответственностью «Уральские Становые Конвейеры и Оборудование». Место нахождения: Россия, Свердловская область, Екатеринбург, пер. Вагеньевский, телефон: +7(343) 211-7054, электронная почта: info@urkco.ru</p> <p><b>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН</b></p> <p>Обществу с ограниченной ответственностью «Уральские Становые Конвейеры и Оборудование». Место нахождения: Россия, Свердловская область, Екатеринбург, пер. Вагеньевский, улица Мануйлова, дом 51, офис 3001, телефон: +7(343) 211-7054, электронная почта: info@urkco.ru</p>	
<p><b>НА ОСНОВАНИИ</b></p> <p>Полученных сведений из ДАПО\02001\01052 от 04.07.2018 года, выданных Уполномоченным лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Мануфактура" Испытательного центра уральских заводоуправлений РУСС RU:21587\AB\000001</p>	
<p><b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b></p> <p>Рекомендуется использовать оборудование с соответствием EAC-NR RU M52/LH0200 к 14790 от 20.06.18 года</p>	
	<p>Руководитель органа _____</p> <p>Эксперт _____</p>
<p>Сертификат не применяется при объемной сертификации</p>	



## КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

### Окрасочно-сушильные камеры

- Уличного исполнения
- Для авиастроения
- Для железнодорожного транспорта
- Для машиностроения
- Для металлоконструкций
- Для нефтегазовой отрасли
- Для военной техники
- Телескопического типа

### Дробеметное оборудование

- Дробеметные машины серии Standart
- Дробеметные машины серии Profi Line
- Производство дробеметного оборудования

### Моечные и дождевальные камеры

### Дробеструйные камеры

- Уличного исполнения
- Для металлоконструкций
- Для транспорта
- Производство дробеструйного оборудования

### Зоны открытой окраски

- Для строительных, крановых, мостовых металлоконструкций
- Для сосудов высокого давления
- Для авиатехники
- Для спецтехники
- Для башен и лопастей ветрогенераторов
- Для нефтегазовой отрасли

### Конвейерная техника

### Подъемные площадки



### Контакты

620075, Россия, г. Екатеринбург  
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

+7 (800) 500-31-68,  
+7 (343) 345-66-65,  
+7 (343) 351-70-54

info@ur-spk.ru  
ur-spk.ru