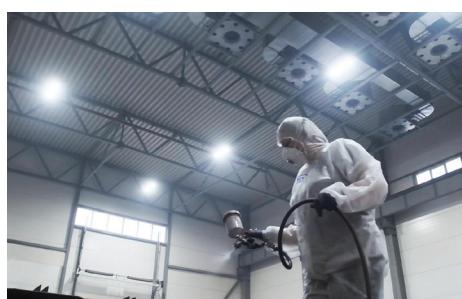


КАТАЛОГ ПРОЕКТОВ



ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

авиатехника ■ ж/д транспорт ■ машиностроение ■ оборонная промышленность ■ нефтегазовая отрасль

**SPK GROUP – КРУПНЕЙШИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ
РОДОМ ИЗ ЕВРОПЫ**



**Макаров
Евгений Алексеевич,
генеральный директор
SPK GROUP**

Инжиниринг европейского класса в покрасочных производствах

«Мы применяем опыт крупнейших европейских производителей оборудования промышленной окраски, соответствующей самым высоким требованиям качества.

SPK GROUP – это уникальная инжиниринговая компания с производством в Германии, Бельгии и Нидерландах с частичной локализацией в России. Процент оборудования немецкого производства достигает 30-70%. Мы используем эффективное и надежное оборудование от Siemens.

Оборудование для оснащения покрасочных производств от SPK GROUP работает бесперебойно и эффективно в самых суровых условиях эксплуатации на промышленных предприятиях в режиме 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, 365 дней в году».

Инжиниринговая компания SPK GROUP была образована в 1999 году.

На сегодняшний день SPK GROUP - единственный полноценный интегратор всех зон ответственности в оснащении покрасочных производств. Наша команда осуществляет проектирование, производство, монтаж и сервисное обслуживание следующего оборудования:

Окрасочно-сушильных камер:

- для авиастроения;
- для железнодорожного транспорта;
- для машино- и судостроения;
- для металлоконструкций и кранов;
- для оборонной промышленности;
- для нефтегазовой отрасли;
- уличного исполнения;

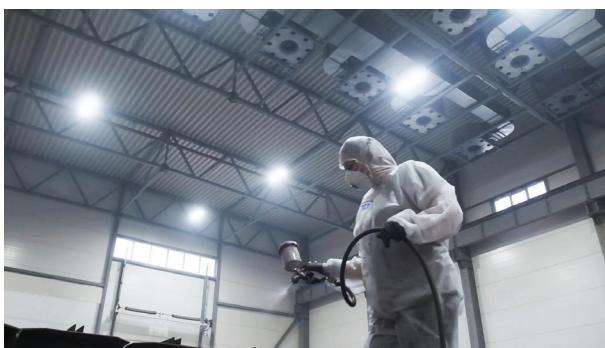
Дробеметного оборудования:

- дробеметные машины серии Standart;
- дробеметные машины серии Profi Line;

Оборудования для подготовки поверхности методами: химическим, гидроабразивным, фосфатированием, цинкфосфатированием, анафорезом и катафорезом

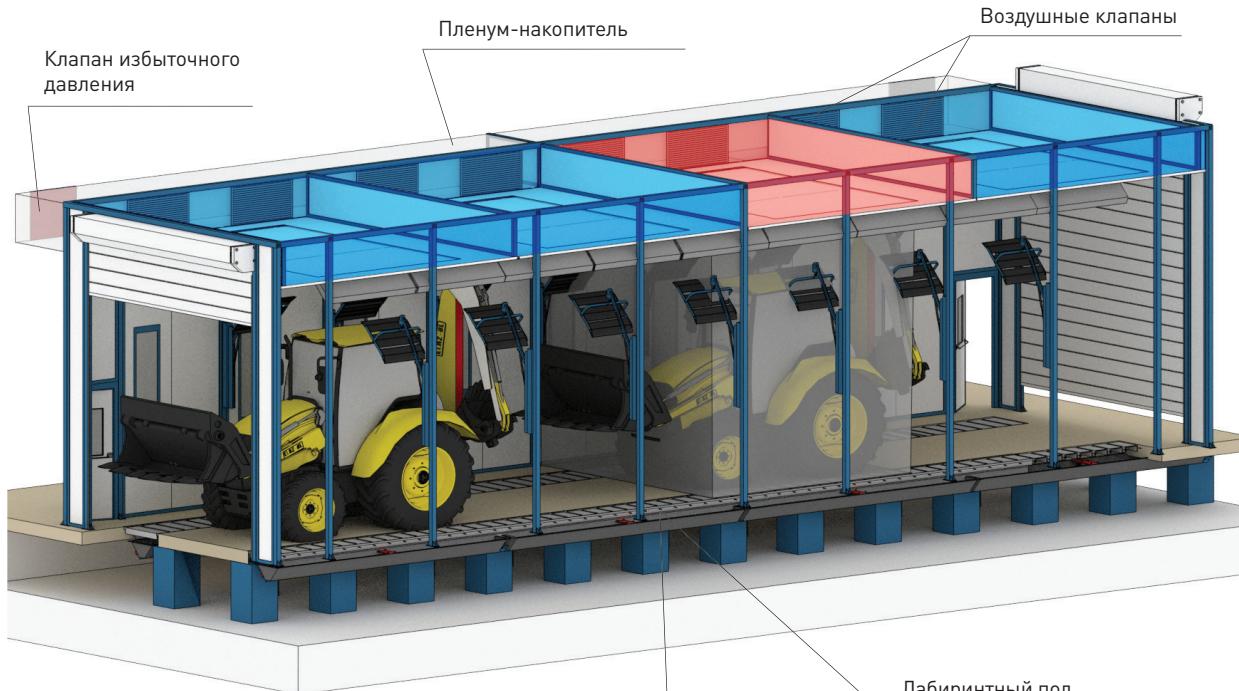
Мы проектируем и оснащаем покрасочные цеха: от технологии расстановки и подбора оборудования, выбора технологической оснастки, до установки оборудования и его сервисного обслуживания и обучения персонала.

Среди реализованных нашей командой проектов – оснащение покрасочных производств в следующих отраслях: авиационное и оборонное производство, машино- и судостроение, выпуск металлоконструкций, нефтегазового оборудования, спецтехники, кранов на территории России, Казахстана и Ближнего зарубежья.



Окрасочно-сушильные камеры серии SPK отличаются пониженным потреблением энергетических и материальных ресурсов благодаря заложенным передовым техническим решениям.

Окрасочная камера с независимыми воздушными зонами

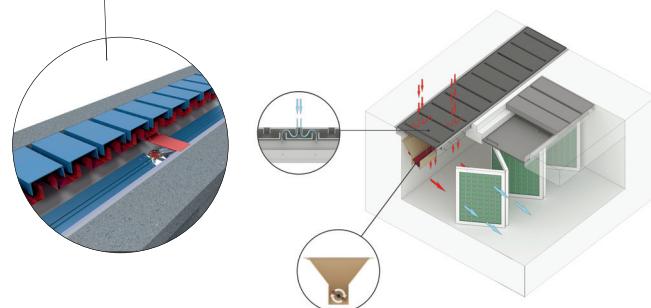


Зонирование подачи вентиляционного воздуха с помощью секционированного пленума и приемника, воздушных клапанов:

- подача воздуха только в зоны, где ведутся малярные работы;
- экономия энергии (до 80%*) на нагрев воздуха в холодный период года;
- экономия энергии (до 80%*) на работу двигателей вентиляторов;
- снижение количества вентиляционных агрегатов;
- снижение затрат на замену фильтров притока.

Использование рекуператоров с высокой эффективностью (роторные, противоточные)

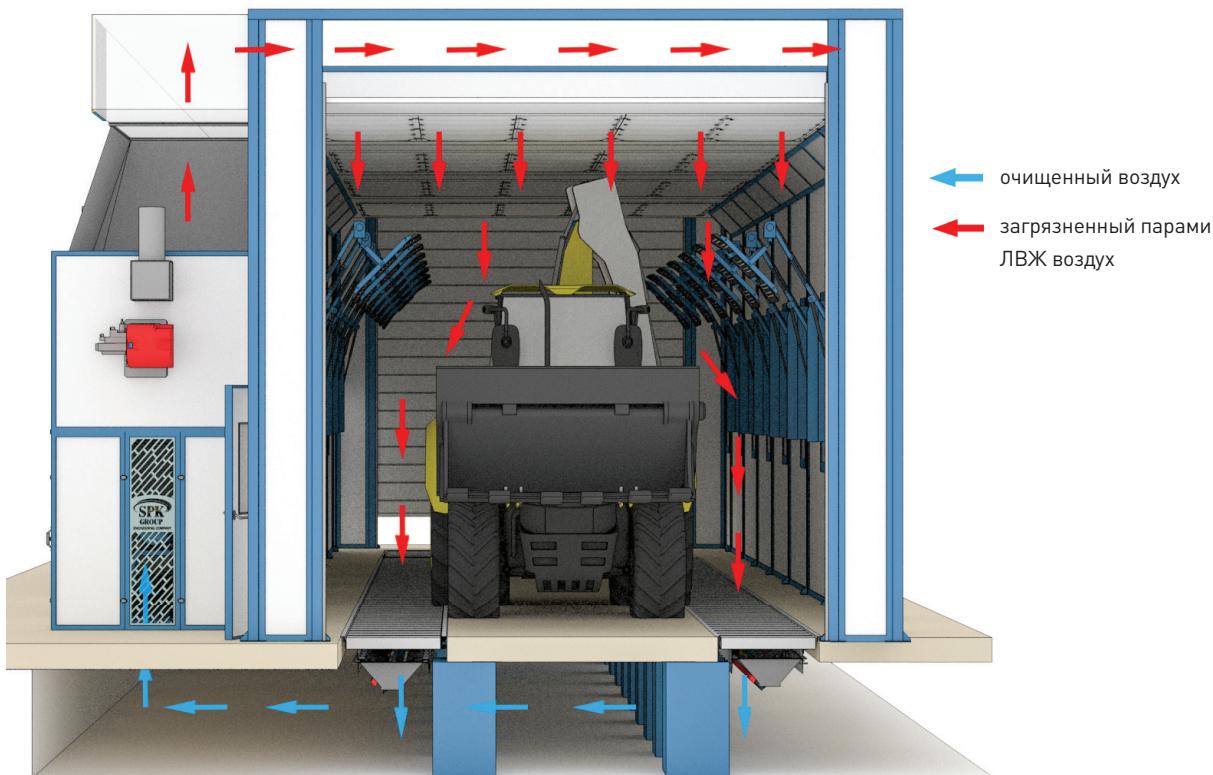
Экономия энергии до 85% по сравнению с обычными рекуператорами.



Металлические лабиринтные фильтры:

- высокая эффективность очистки воздуха от аэрозоля;
- многоразовое использование (отсутствие расходных материалов);
- легкость очистки фильтра;
- снижение расхода краскоостанавливающих фильтров;
- снижение количества отходов.

Схема потоков воздуха



Программируемые режимы работы, соответствующие конкретному изделию и типу используемых ЛКМ:

- заранее подобранные режимы для ЛКМ с различным временем и температурой сушки;
- автоматический выбор температуры и времени сушки при выборе оператором типа ЛКМ.

Энергоэффективные светодиодные светильники с высокими показателями светоотдачи.

Использование **высокоэффективных** вентиляционных колес с высоким кпд преобразования, рассчитанных на перемещение вязкой и липкой составляющей – окрасочного опыла.

АВИАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

Данная камера предназначена для подготовки и окраски авиационной техники. Внутренние габариты: 30000x33000x9500 мм. Вытяжка через стены камеры, 4 канала размером 22500x2900 мм. Конструкция камеры предусматривает 10 секций. Стено-вые панели: 3 шт. 800x2000 мм. Крыша прямая, выполняется из сэндвич-панелей. Осветительная система: свет верхний под углом 45 градусов, боковой и под углом 90 градусов. Приток и вытяжка: расположение генератора – сзади, по 7 шт. в притоке и вытяжке. Подогрев воздуха: дизельная горелка – электро (комбинированная система). Фильтрация: основной карманчатый и потолочный фильтры, вытяжка – стекловолоконный, угольный, кассетный, краскофильтр. Управление технологическими режимами при помощи реле. Система порошкового пожаротушения.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОКРАСКИ САМОЛЕТОВ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ, Г. КОМСОМОЛЬСК-НА-АМУРЕ

Покрасочная камера телескопического типа служит для обеспечения процесса нанесения на внутренние, а также часть внешних зон гражданских самолетов противокоррозийных покрытий с исключением простоев технологической цепи. 9 секций. Камера имеет каркасное исполнение. Размещается внутри помещений.

Внутренние габариты камеры для покраски: 13690x6040x5620 мм. Внешние размеры камеры: 14100x6525x5700 мм. Кабина изготавливается из ПВХ. Толщина материала кабины составляет 0,5 мм. Каркас производится из алюминия. Размер торцевого проема – 4440x5620 мм. Размер дверей – 750x2000 мм. Фильтрационная система: приток – фильтр ячейковый карманный, класс ЕУ3. Фильтр краскоостанавливающий – стекловолоконный.

2 вытяжных канала и 2 приточных. Каналы размещаются в торцах телескопической камеры.

Диаметр гибкого воздушного канала составляет 500 мм. Уровень освещенности – не менее 1.000 Лк. Скорость воздушного потока составляет от 0,2 до 0,25 м в сек. Приточно-вытяжной воздух имеет диагонально-торцевое направление. Управление вытяжкой при помощи инверторного привода вытяжного электродвигателя.

Производительность притока и вытяжки – от 10.000 до 18.000 м³ в час. Давление притока – 720 Па, вытяжки – 679 Па.

Установленная электрическая мощность – 20 кВт. Уровень шума – не более 85 Дб (А). Управление телескопической камерой покраски – программируемым реле контроллером.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



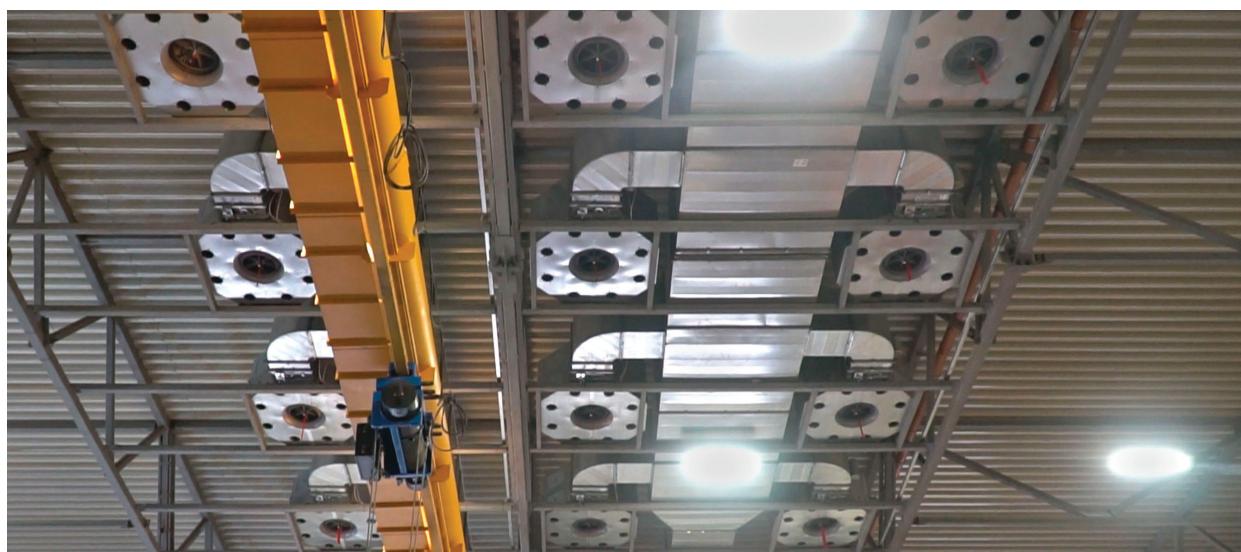
ЗОНА ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ SPK-18.7, МОСКОВСКАЯ ОБЛ.

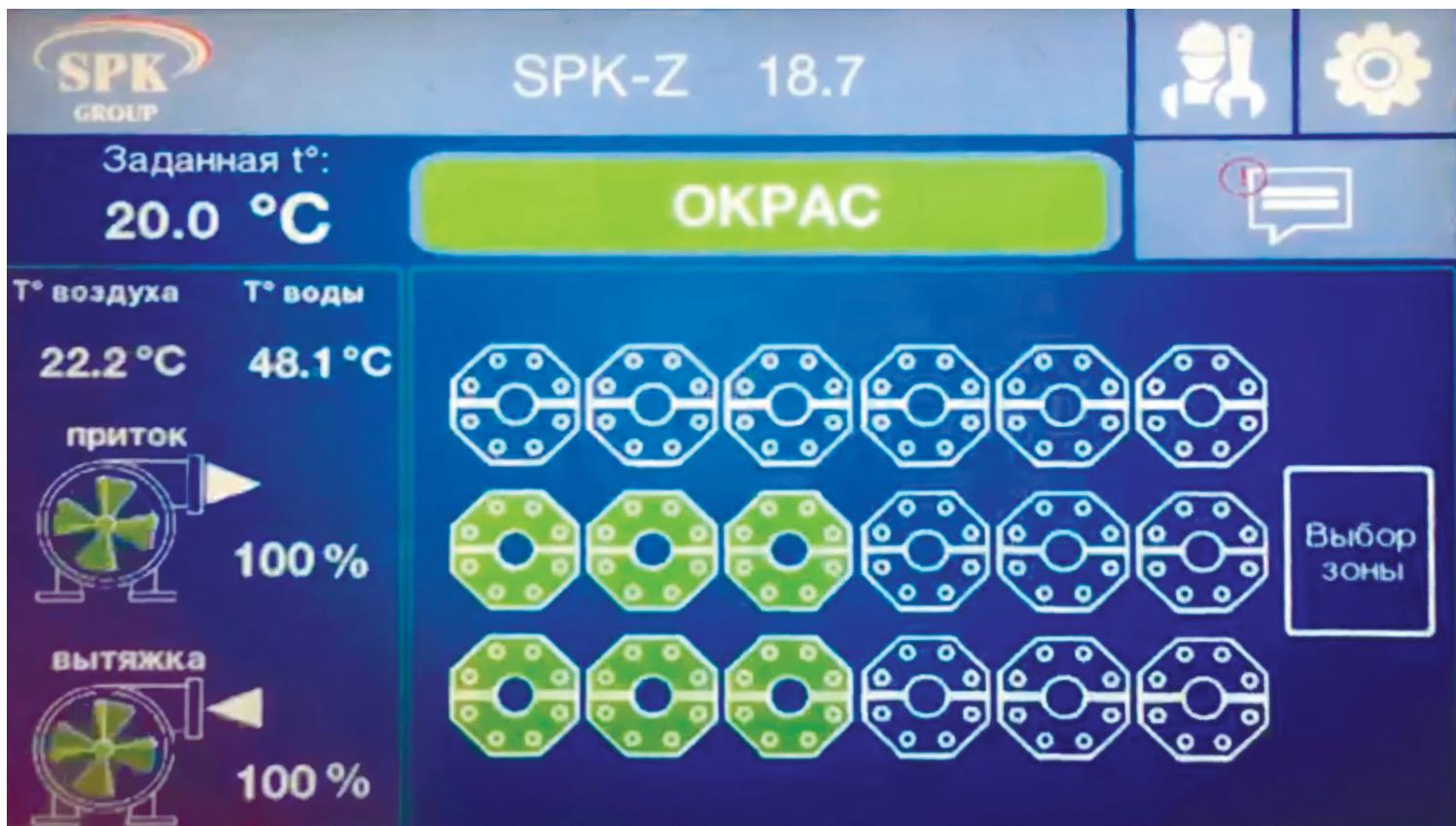
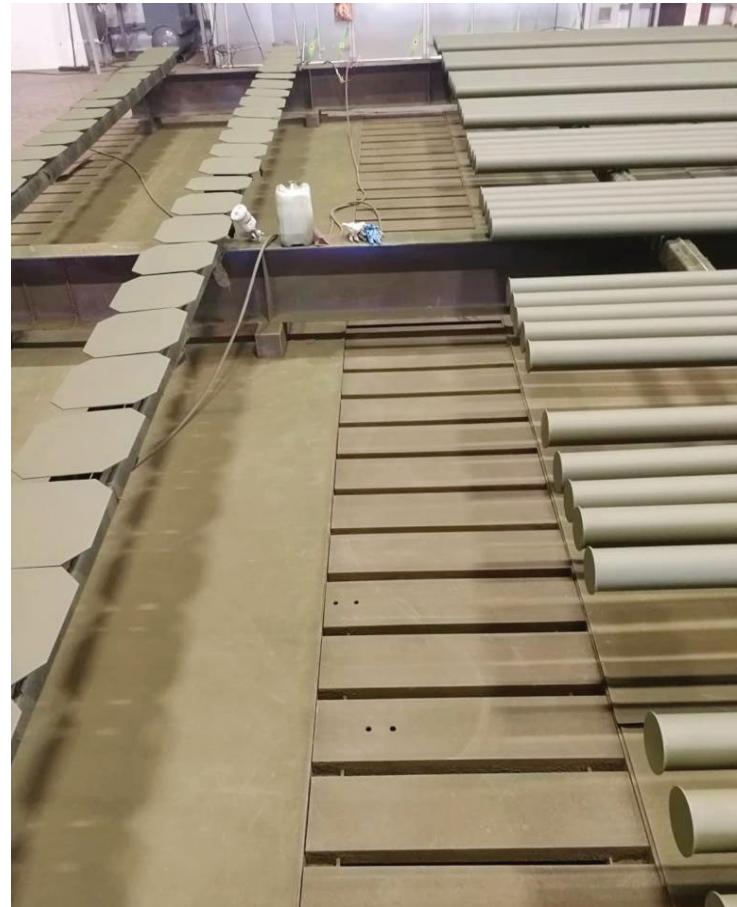
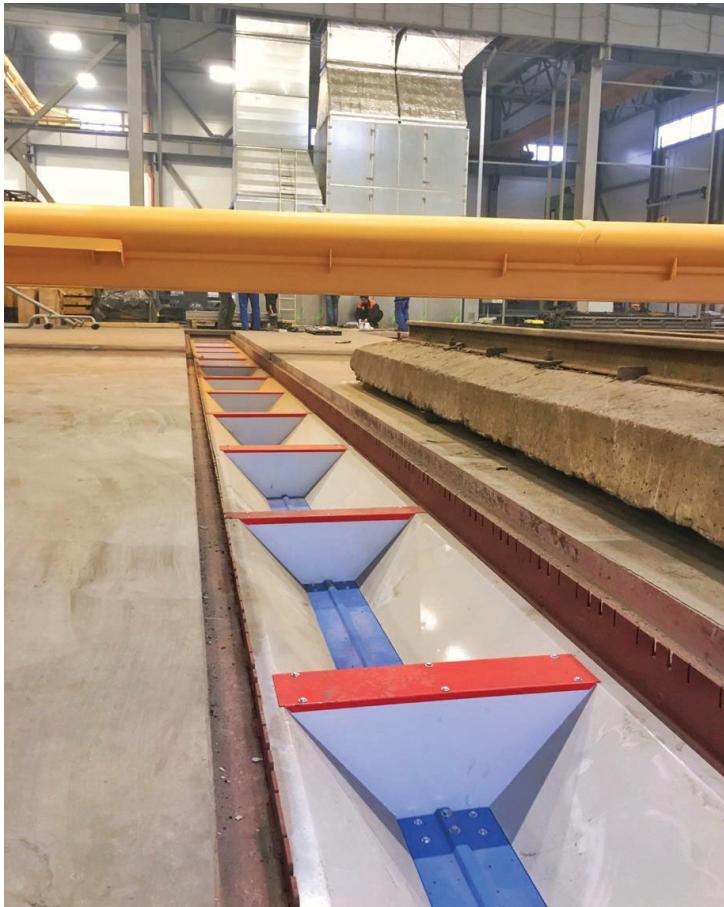
Данная зона предназначена для создания условий для осуществления процесса покраски поверхности крупногабаритных металлоконструкций в открытом пространстве цеха.

Максимальные габариты окрашиваемых изделий: 12200x3500x2500 мм.

Габариты зоны: 18x7,5 м. Низ воздухораспределительных сопел расположен на отметке 8 м. Зона открытой окраски поделена на 18 мини-секций, из которых 6 может находиться в работе одновременно. Скорость воздушного потока в рабочей зоне составляет 0,25 – 0,3 м/сек.

В камере предусмотрен 1 вентагрегат SP(50) с номинальным расходом воздуха. 3 ступени фильтрации вытяжного воздуха, 1 ступень фильтрации притока. Пластинчатый рекуператор тепла. Подогрев осуществляется водяным медно-алюминиевым теплообменником с гидравлической связью с насосом и трехходовым клапаном. Общая потребляемая мощность – до 47 кВт.





ОКРАСЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ SPK- 15.8.6, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Внутренние размеры камеры покраски трубопроводов: 15000x8000x6200 мм, внешние: 15100x1100x6850 мм (с учетом агрегата).

Направление потока воздуха – диагональное. Вытяжка проходит через боковые решетки. 2 боковых канала.

Конструкция кабины – каркас силовой. Четырехстворчатые ворота, распашные, 2 шт. Просвет ворот – 6000x4000 мм. Материал – сталь, наполнитель – минеральная вата.

Панели стен имеют толщину 50 мм. Толщина стали в панели составляет 0,6 мм. Панель наполняется минеральной ватой со следующими свойствами – не горючая, пропитывается антисептиком.

Плотность заполнения – 32 кг/м³. В камере установлены 2 сервисные двери 800x2000 мм, двери устанавливаются с боковых сторон, с окнами.

Крыша. Прямой формы, из сэндвич-панелей. Стальная конструкция. Потолочные фильтры.

Освещение камеры покраски: верхний свет (с углом 45 град.), боковой свет, который встраивается в стены.

Вентиляция: генераторы расположены слева и справа от камеры. По 4 шт. генератора.

Подогрев воздуха камеры. Газовая горелка Riello RS. 4 шт. теплообменника. Тепловая мощность имеет значение 1200 кВт.

Структура теплообменника представляет собой мультицикл + антивзрывчатое отверстие. Камера управляет программируемым контроллером с сенсорным дисплеем. Мощность общая - не более 75 кВт.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ПРОХОДНОЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ SPK-34.5.4, Г.ЕЛАБУГА

Конструкция комплекса предусматривает следующие элементы:

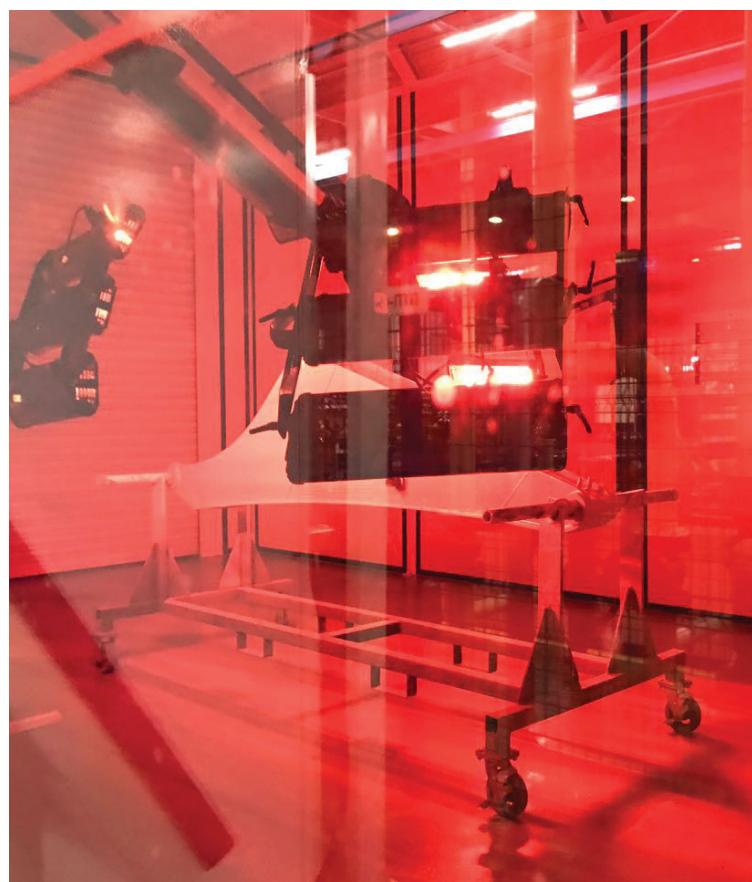
- дробеструйную камеру;
- подготовительный участок;
- покрасочно-сушильную камеру;
- камеру инфракрасной сушки.

Комплекс подготовки и покраски поверхности оснащается рельсовой транспортной тележкой для перемещения изделий вдоль производственного участка. Комплекс проходного исполнения.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ РАМ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Техническое описание покрасочно-сушильной камеры: Число секций - 2. Внутренние габариты: 20000x6000x5000 мм, внешние габариты: 20100x7350x5650 мм. Вытяжка через напольные решетки. 2 канала. В камере установлены подъемные ворота с электроприводом и 2 сервисные двери. Система освещения представлена светильниками под углом 45 градусов и боковым светом. В притоке и вытяжке по 2 генератора. 2 газовые горелки. Тепловая мощность 600 кВт.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ SPK-18.5.5, Г. МИАСС

Внутренние габариты камеры: 18000x5000x5000 мм.

Камера разделяется на 2 секции по 9 м для проведения одновременной независимой работы в данных зонах в вариантах подготовка – окраска – сушка. В камере установлены 2 подъемно-секционных ворот размером 4100x4100 мм.

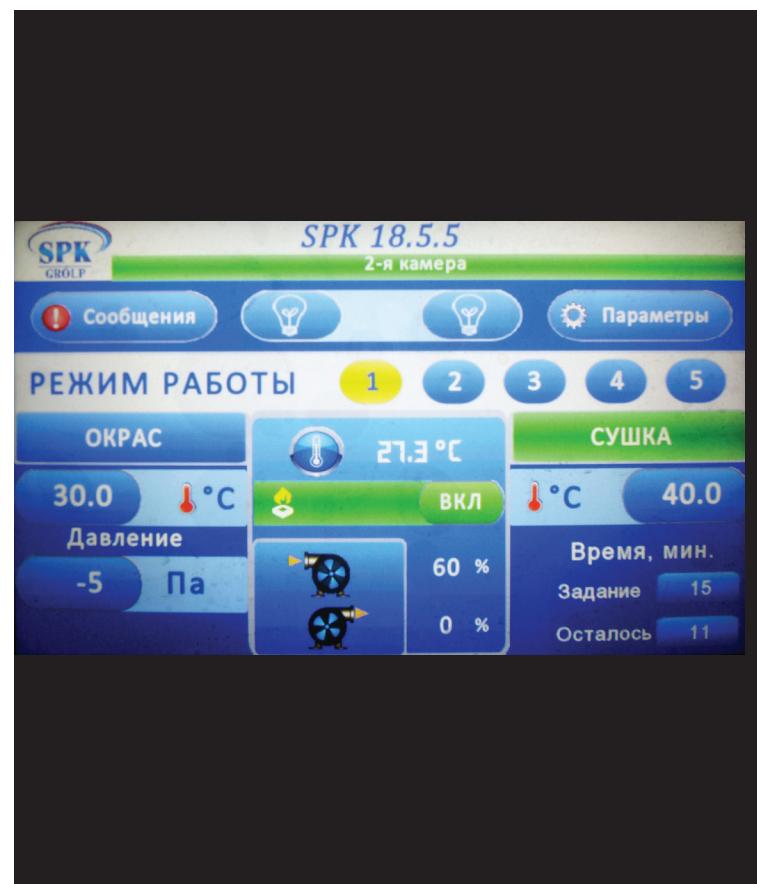
Камера разделена посередине роллетной перегородкой с ручным приводом. Размер 5000x5000 мм. В камере предусмотрены аварийные двери с системой «кантипа-ника».

Камера освещается 16 потолочными и 20-ю боковыми светильниками. Камера устанавливается на бетонный приямок. Автоматическая порошковая противопожарная система. Мобильные лифт-площадки.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



УЛИЧНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ SPK

В состав комплекса входят: дробеструйная камера SPK-16.5.5, пескоструйная камера SPK-16.5.5, окрасочно-сушильная камера SPK-16.5.5, помещение для приготовления красок, а также технические помещения для оборудования. Комплекс оснащается собственной системой отопления, а также пожаротушения, общеобменной вентиляцией для технических помещений, автоматической поддержкой температуры приточного воздуха. С целью защиты комплекса от воздействий окружающей среды предусматривается металлический навес.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА SPK-20.8.6 И СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-18.5.5 ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Внутренние размеры окрасочной камеры: 20240x8080x7100 мм. Камера обслуживается 4-мя вентустановками по 30 000 м³/ч с водяными теплообменниками по 463 кВт. Подача приточного воздуха через потолочные пленумы. В потолке камеры предусмотрена щель, для движения тельферов по монорельсу, расположенному над камерами, которая при окраске изделия плотно закрыта резиновыми уплотнителями. Сушильная камера имеет внутренние габариты 18200x6180x4750 мм. Камера обслуживается 2-мя вентиляционными установками производительностью 35000 м³/ч каждая. Нагрев воздуха осуществляется трубопроводами, заполненными термомаслом. В каркасе камеры предусмотрены конструкции, позволяющие установить масляные теплообменники в специальные ниши.



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ И ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРЫ ДЛЯ БУЛЬДОЗЕРНОЙ ТЕХНИКИ, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Покрасочно-сушильная камера проходного типа с внутренними габаритами 14000x5000x4500 мм.

Оснащена основными воротами 3800x4000 мм и дополнительными 5000x4500 мм. Каркас стандартный – из металла и сэндвич-панелей 80 мм. Предусмотрены 2 сервисные двери 800x2000 мм.

Фильтрация притока и вытяжки.

Вентиляция принудительная, приточно-вытяжная, с подогревом поступающего воздуха.

Генераторы расположены сбоку вдоль камеры. 2 вентагрегата SP(30). Для подогрева воздуха используется газовый теплообменник.

ОБИТАЕМАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-P 7.5.4

Внутренние размеры кабины: 7000x5000x4000 мм. Камера оборудована подъемными роллетными воротами 4000x3500 мм и сдвижными защитными ПВХ шторами.

В комплект поставки входит 6 ударопрочных светодиодных светильников, обеспечивающих освещенность более 600 люкс.

Камера имеет полнорешетчатый пол для сбора дроби с бетонной колеей для возможности проезда крупногабаритной и тяжелой техники.

Предусмотрен 1 рабочий пост CLEMCO для дробеструйной обработки с возможностью расширения до двух. Расчетная производительность обработки - до 20 м²/ч.

В комплект поставки также входят винтовой компрессор HERTZ с производительностью 9,6 м³/мин, рефрижераторный осушитель и вертикальные ресиверы PB900.



ЦЕХ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-22.6.7

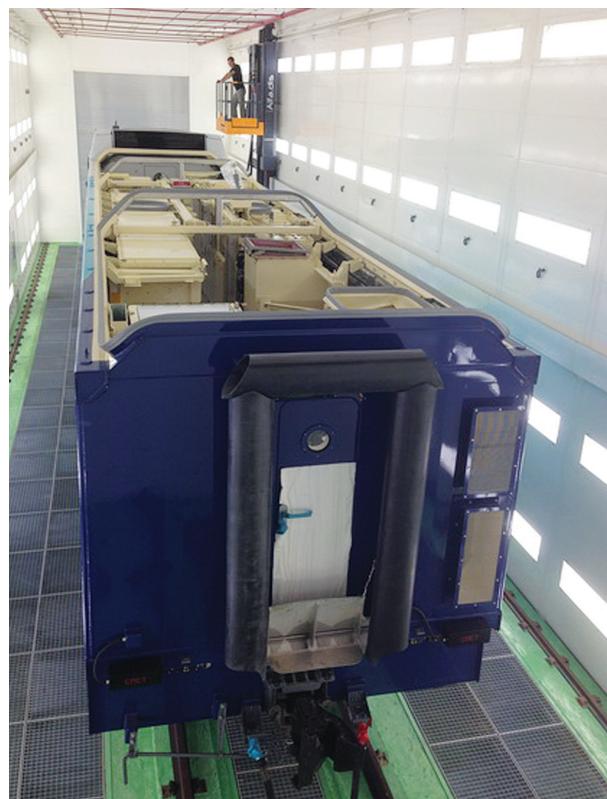
Окрасочно-сушильная камера предназначена для подготовки, окраски и сушки поверхности железнодорожных вагонов. Камера имеет внутренние габариты – 22000x6500x7000 мм. Стальной силовой каркас. Двери – 3 основные размером 5500x4000 мм, 2 сервисные размером 800x2000 мм. Крыша прямая. Осветительная система камеры – нижнее и верхнее освещение. Приточно-вытяжная группа – по 2 генератора, размещены сзади. Подогрев воздуха – 2 паровых теплообменника с мощностью горелки 660 кВт. Фильтры – карманный и потолочный, в вытяжке – стекловолоконный и предварительный. Противопожарная автоматическая система Буран 50 Кд. Управление контроллером реле.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP

ЭЛЕКТРОВОЗОСБОРОЧНЫЙ ЗАВОД
ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-15.6.6

Данная камера имеет размеры 15000x6000x6000 мм и предназначена для окраски и сушки грузовых автомобилей и автобусов, предварительно прошедших подготовку к окраске и дробеструйную обработку.

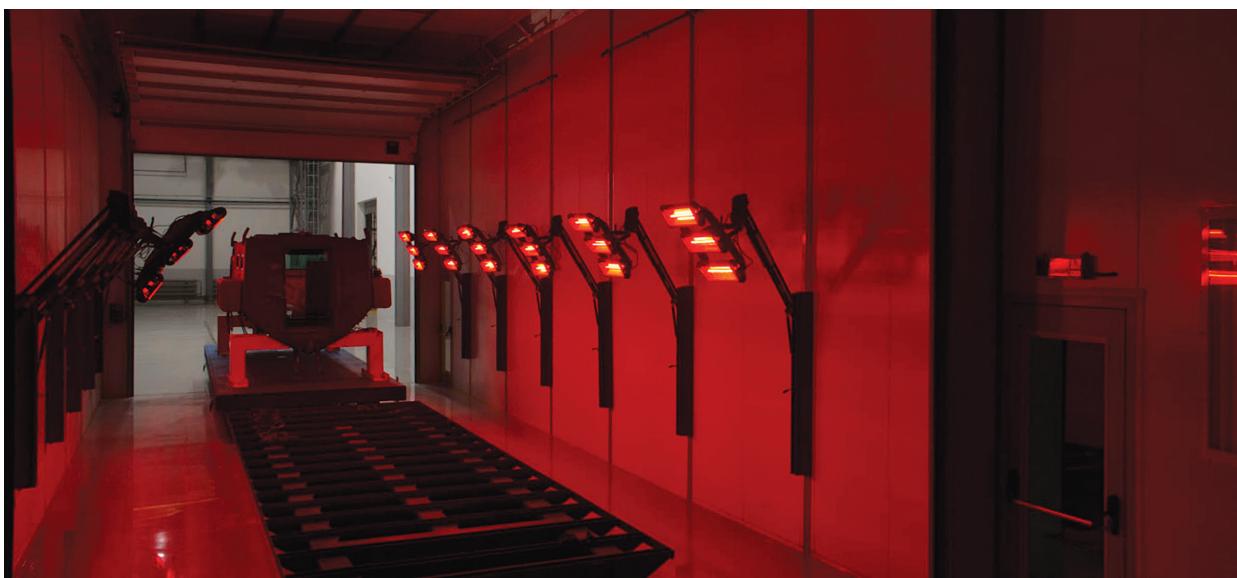
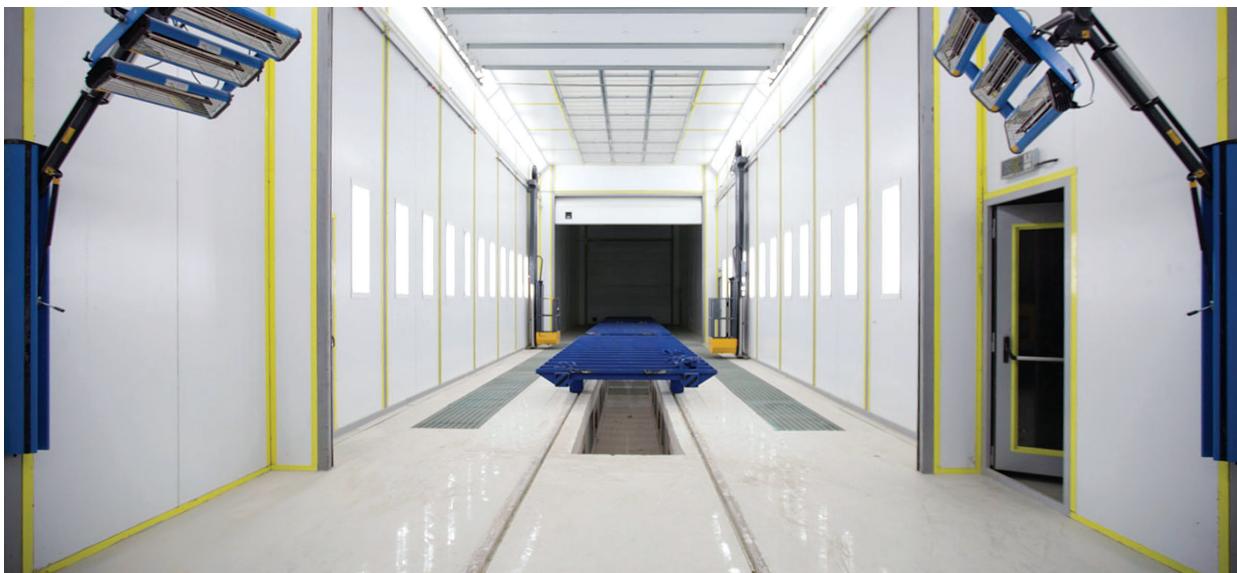
Камера проходного типа оснащается въездными воротами габаритами 5000x6000 мм, двумя сервисными дверями. В верхней части кабины находится пленум высотой 700 мм. Окрасочная камера оборудуется агрегатом приточно-вытяжной вентиляции с производительностью 48000 м³/час. Система освещения камеры окраски представлена верхним, боковым и аварийным светом. Установлена автоматическая система пожаротушения.



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ. КАМЕРА ИНФРАКРАСНОЙ СУШКИ

Данная камера предназначена для сушки изделий при помощи установленных внутри нее инфракрасных сушек. При таком способе нагрев изделий происходит излучением, проникающим через слой краски, и поглощение происходит, в основном, металлом. Слой краски нагревается от металла с внутренних слоев. Отсутствуют препятствия для выхода растворителя из внутренних слоев, это положительно сказывается на времени сушки, и, самое главное, на качестве покрытия.

Габариты камеры: 15000x6000x6000 мм. Камера оснащается двумя подъемными воротами размером 5000x5000 мм, 2-мя сервисными дверями 800x2000 мм. Освещение: верхний и боковой пояса освещения. Первичный нагрев осуществляется дизельной горелкой, нагрев поверхностей происходит при помощи электрических инфракрасных излучателей мощностью 350 кВт.



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ SPK

Данная линия включает в себя следующее оборудование: автоматизированную зону погрузки/выгрузки, в том числе: дробемет, моечная камера, 2 камеры сушки, роботы Fanuc, покрасочная камера и камера приготовления красок, а также ручную линию подготовки и покраски изделий из металлического профиля и окрасочно-сушильную камеру.



ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА С РАСКРЫВАЮЩЕЙСЯ КРЫШЕЙ SPK-T 6.6.7

Данная камера в тупиковом исполнении с внутренними габаритами 6000x6000x6500 мм. Предназначение – подготовка изделий к покраске, нанесение на них антикоррозийных покрытий и сушка. Максимальные размеры изделий: 5000x3600x3200 мм, максимальный вес 1-го может достигать 35 т. Камера оснащена распашными воротами 4000x6500 мм. Стены камеры состоят из панелей 100 мм. На боковой стене размещены сервисные двери. В камере действует принудительная приточно-вытяжная вентиляция с подогревом. Общая производительность вентиляции составляет 40 тыс. м³. Освещение в камере – 16 светодиодных светильников. 2 площадки для маляров. Раскрывающаяся крыша 4500x1200 мм с электромеханическим приводом.



КАМЕРА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЦВЕТНОЙ КАПИЛЛЯРНОЙ ДЕФЕКТОСКОПИИ SPK-3.4.3

Данная камера предназначена для осуществления тестов при проведении неразрушающего контроля по методике цветной капиллярной дефектоскопии изделий, а также удаление реагентов с поверхности контролируемых изделий с помощью воды и сушка изделий скатым воздухом. Установка изделий в камеру предусмотрена через частично открывающуюся крышу и открытый проем в стене.



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СПЕЦТРАНСПОРТА SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 16000x5500x5000 мм. Внешние размеры: 15200x5700x5550 мм.

Устанавливается на ровный бетонный пол. Исполнение внутри помещения.

В камере предусмотрены 2 подъемно-секционных ворот. 4 приточно-вытяжных агрегата с газовыми горелками. Размеры ворот: 4000x4500 мм, 2 шт. Роллетные ворота + электропривод. Кабина выполняется из панелей сэндвич, 50 мм. Панели наполнены минеральной ватой на основе базальтового волокна. Двери сервисные с системой «антитраница» размером 800x2000 мм. Окно в двери – прямоугольное, размер 565x1750 мм.

Рама под агрегаты – вдоль всей длины камеры слева. Фильтр потолочный акриловый.

Вытяжка – фильтр стекловолоконный.

Светодиодные светильники – освещенность – не менее 900 Лк. Вентиляция – принудительная, приточно-вытяжная с подогревом. Положение генераторов – сбоку вдоль камеры на раме с 1-ой стороны.

Управление притоком – заслонка автоматическая. Управление вытяжкой – инверторный привод приточных и вытяжных электродвигателя.

Кратность воздухообмена – не менее 140 крат в час.

Вентагрегаты 4 шт.

Производительность притока и вытяжки одной вентмашины – 23.000 м³ в час.

Подогрев – теплообменник газовый.

Уровень шума – не более 80 дБ.



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ КОЛЕСНОЙ БУРОВОЙ ТЕХНИКИ SPK-24.7.6, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Односекционная проходная окрасочно-сушильная камера имеет следующие габариты (ДхШхВ): внутренние – 24000x6500x6000 мм, внешние – 24100x6600x6700 мм (без учета агрегатов). Вытяжка через боковую стену. 1 канал, расположенный в боковой стене. Камера комплектуется подъемно-секционными воротами с электроприводом, размер ворот – 4000x4000 мм. В данной камере устанавливаются 2 сервисные двери 800x2000 мм. Крыша камеры – прямая, из сэндвич-панелей. Система освещения – 800-1000 Люкс. Воздухообмен внутри малярной камеры рассчитан на одновременную работу до 2-ух окрасочных постов. Управление технологическими режимами при помощи реле.



ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОНТЕЙНЕРНОГО ТИПА SPK-15.8.6, Г. КУРГАН

Габариты окрашиваемых конструкций - 12000x3500x3100 мм. Внутренние габариты: 15000x6000x6000 мм, внешние - 15100x9700x6700 мм. Вытяжка проходит через боковые стены. 2 канала, размеры канала 12000x500x1000 мм. Конструкция кабинны - каркас силовой.

Ворота для перемещения изделий внутрь - противопожарные распашные, их размер составляет 5000x5000 мм. Панели стен - толщиной 100 мм. Двери сервисные - 2 шт. Расположение - в каждой боковой стене покрасочной камеры, каждая дверь имеет размер 800x2000 мм.

Крыша камеры - из сэндвич-панелей, прямой формы.

Приток и вытяжка камеры окраски. Размещение генератора - справа. По 2 генератора в притоке и вытяжке. Для подогрева воздуха используется горелка газовая, 2 теплообменника. Пластинчатый рекуператор. Взрывозащитные светильники.

Панель управления режимами работы покрасочной камеры.

Общая мощность до 69 кВт.



ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-17.5.4, Г. ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКИЙ

Максимальные вес окрашиваемого изделия: 30000 кг.

Камера 2-секционная с независимым управлением каждой секции.

Внутренние габариты: 17000x5000x4000 мм, внешние: 17150x6400x4700 мм.

Вытяжка вертикальная, проходящая через решетки. 4 канала, каждый – 780x7000 мм. 24 оцинкованные решетки.

Кабина. Каркас силовой. Основные ворота - подъемно-секционные, 2 шт. Размер - 4500x3800 мм. Материал исполнения - сталь. Роллетная перегородка между секциями. Просвет ворот - 5000x4000 мм (ШxB). Камера укомплектована 2-я сервисными дверьми, расположенными в торцевых стенах. Размер каждой двери – 800x2000 мм. Крыша. Прямая, стальная конструкция.

Освещение. Под потолком и в стенах 16 светильников по 4 лампы.

Тележка внутрицеховая. Открытая, с механическим приводом, с грузоподъемностью 30 тонн.

Приток и вытяжка. Генератор размещен сбоку. В притоке и вытяжке по 2 генератора. Подогрев: электроэнергия, 2 теплообменника. Мощность общая тепловая составляет 560 кВт. Фильтрация. Предварительный фильтр и потолочный на притоке. На вытяжке - стекловолоконный и предварительный кассетный.

Управление режимами камеры осуществляется с помощью программируемого контроллера. Питание двигателя – 3 x 380 Вт / 50 Гц. Питание освещения – 220 Вт / 50 Гц. Максимально возможная мощность энергопотребления составляет 630 кВт.

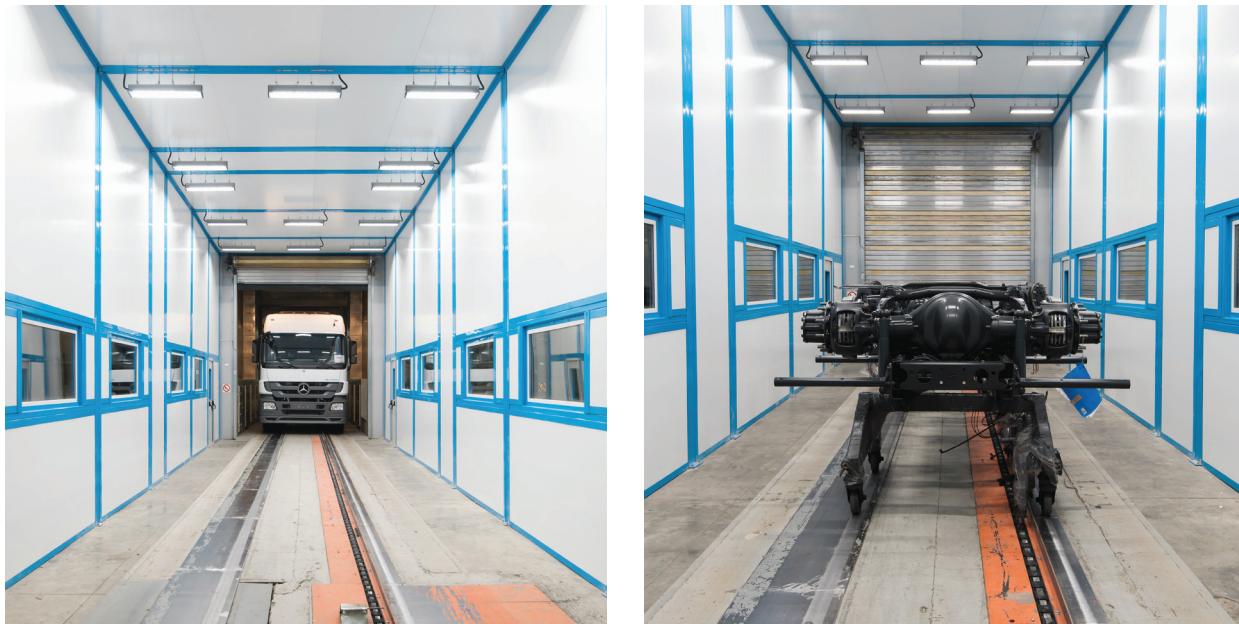


СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-16.6.5, Г. НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ

Сушильная камера проходного типа предназначается для сушки шасси автомобилей Mercedes-Benz. Внутренние размеры камеры: 15200x5200x4500 мм, внешние: 15500x5500x5000 мм. Установлен рулонный потолочный фильтр.

Кабина представляет собой стальной каркас с сэндвич-панелями. Устанавливаются роллетные ворота с электроприводом 5000x4500 мм и 2 сервисные двери в боковых стенах. Камера освещается 16-ю пыле-влагозащищенными светильниками.

Управляется камера контроллером и дублирующим реле. Общая потребляемая мощность камеры до 3 кВт.



НЕВЬЯНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД, Г. НЕВЬЯНСК. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ВИЛОЧНЫХ ПОГРУЗЧИКОВ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK-12.5.5

Внутренние габариты: 12000x5000x5000 мм. Стены выполнены из сэндвич-панелей толщиной 50 мм. Внизу камеры размещается частично решетчатый пол с края со стоянкающими фильтрами. Фильтро-вентиляционная установка используется для нагрева потока воздуха, который поступает в рабочую зону. Подогрев воздуха - газовая горелка. Осветительная система - светильники внизу и вверху. Панель управления: ЖК дисплей, кнопка выключения, окраска, сушка, выбор режимов, аварийное отключение и сигнал ошибок. Камера имеет внутреннее исполнение.



ЗАВОД ООО «ДИМИТРОВГРАДХИММАШ», Г. ДИМИТРОВГРАД. ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ХИМИЧЕСКОЙ, НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Данная камера в уличном исполнении имеет внутренние габариты: 24000x8800x8500 мм, внешние – 24240x12040x6240 мм. Вытяжка через пол, 1 главная дверь, 3 сервисные, освещение верхнее и нижнее, по 6 генераторов вытяжки и притока производительностью 204000 м³/час. Способы подогрева – дизельная или газовая горелка, пар, вода, электричество. Система контроля технологических режимов IP 65, система автоматического микроклимата окрасочной камеры, автоматическая порошковая система пожаротушения.



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ФЕРМ

Данная камера проходного типа предназначена для окраски и сушки металлических конструкций различных габаритов и конфигурации. Внутренние габариты камеры - 15000x5500x3550 мм. Вытяжка: через пол, 2 канала, 1 смотровая яма. Кабина: силовой каркас. Главная дверь: 2 шт. ворота 4000x2500 мм. Стеновые панели: толщина панелей 60 мм, наполнитель минеральная вата. Сервисная дверь: 2 шт. 800x2000 мм. Крыша: прямая из сендвич-панелей. Система освещения (1000 Люкс): верхний свет – 20 плафонов по 4 лампы, нижний свет – 12 плафонов по 2 лампы. Группы притока и вытяжки: по 2 генератора в каждой группе производительностью 42 000 м³/ч. Подогрев воздуха: дизельная или газовая горелка, водяной или паровой теплообменник, электротен. Фильтрация: фильтры притока и вытяжки. Автоматическая система пожаротушения. Общая мощность: 7 - 29 кВт.



КОМПАНИЯ SPK GROUP осуществляет разработку всей технологии малярного участка, в зависимости от требований к производительности, качеству и стойкости покрытия изделия. Опираясь типом и материалом изделия, требуемой производительностью, имеющимися площадями и энергетическими ресурсами наши инженеры-технологи разрабатывают технологические линии окраски, после чего SPK GROUP осуществляет комплексную поставку под ключ всего технологического оборудования и осуществляет его дальнейшее сопровождение. Наши клиенты на стадии составления технического предложения получают готовое решение по технологии, включающее в себя 3D-модель планируемого покрасочного участка, расчёт производительности линии, все данные о требуемых энергоносителях (электричество, сжатый воздух, технологическая вода, природный газ или иной вид энергоносителя) и детальное описание всех узлов и механизмов.

SPK GROUP на сегодняшний день является единственной в России компанией, которая самостоятельно производит все ключевые элементы для технологии окраски и обработки поверхности. А именно:

- оборудование для механической очистки поверхности (дробёмытные автоматические машины, камеры ручной и роботизированной дробеструйной обработки);
- оборудование для химической обработки поверхности (тунNELи струйного облива, автоматические моечные камеры, камеры ручного химического фосфатирования, автоматические погружные линии);
- ванны катафорезного грунтования;
- камеры сушки и полимеризации, камеры охлаждения;
- камеры окраски (камеры для окраски жидкими красками в ручном или автоматическом режиме, в том числе роботами и в электростатическом поле, камеры окраски порошковыми красками в ручном или автоматическом режиме);
- зоны открытой окраски;
- автоматические краскоприготовительные отделения и склады красок;
- зоны дефектовки и проверки качества покрытия (в том числе камеры дождевания, пылевые и климатические камеры).

Покрасочные производства в зависимости от типа изделия и требуемой производительности линии комплектуются транспортными системами:

- подвесными (подвесные толкающие конвейера, грузонесущие конвейера, ручные рельсовые конвейера, фрикционные подвесные системы);
- напольными (напольный толкающий конвейер, рольганговый конвейер, транспортные телеги с различными типами приводов).

Поставляемые технологические линии и комплексы SPK GROUP выполнены с большим вниманием не только к соблюдению всех технологических особенностей, но и к осуществлению безопасной работы и эксплуатации, а применение новейших инженерных решений в области энергоэффективности (рекуперация тепла, оптимизация процессов сушки, регенерация растворителей, исключение тепловых мостов в высокотемпературных конструкциях, энергосберегающие двигатели, энергоэффективные рабочие колёса вентиляторов, энергосберегающие системы освещения, высокоёмкие системы фильтрации, системы рекуперации дроби, повышенный ресурс изнашиваемых элементов) позволяют минимизировать эксплуатационные затраты.

КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ И ОКРАСКИ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK

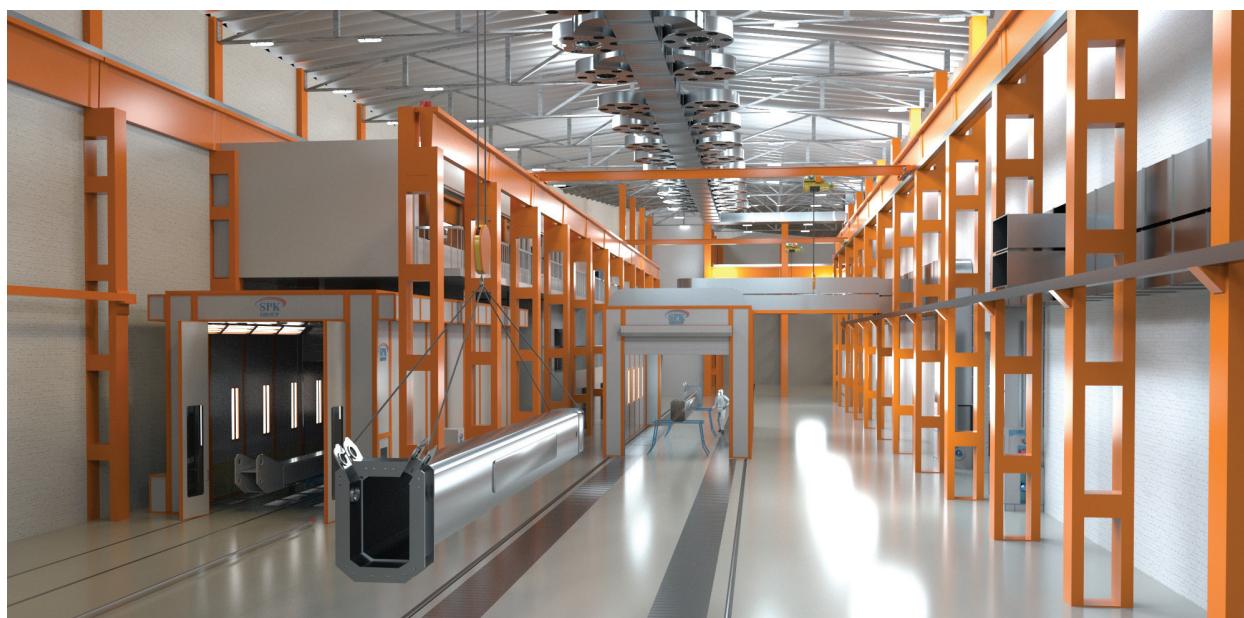
Состав комплекса:

- Проходная дробеструйная камера SPK-D-2x15.5.4 имеет внутренние размеры 2x15000x4500x4000 мм, внешние: 15160x9160x4600 мм. 2 секции. Стены из сэндвич-панелей толщиной 80 мм. Ворота роллетные, 4 шт. размером 4000x3500 мм. 4 сервисные двери, 800x2000 мм. Механическая система сбора дроби. 1 система регенерации дроби, подача дроби - ковшовым элеватором. Дробеструйное оборудование: 4 напорных агрегата, 20-метровые шланги. Принудительная вытяжная рекиркуляционноая вентиляция, потолочный торцевой приток воздуха, общий расход воздуха составляет 34000 м³/час. 2 вентиляционно-фильтровальные установки. Система управления - контроллер. Общая потребляемая электрическая мощность камеры - 48 кВт.
- Зона открытой окраски SPK-Z-34.6.12. Размер зоны: 36000x6000 мм, высота расположения воздушных сопел - 12000 мм. 4 рабочих зоны, 24 двухпоточных сопла. Нисходящий поток сверху вниз. Скорость воздушного потока составляет 0,25 - 0,3 м/с. 3 ступени фильтрации вытяжного воздуха, 1 ступень фильтрации приточного воздуха. Приточно-вытяжной агрегат - 1 шт. Пластинчатый рекуператор тепла. Газовый теплообменник. Управление - контроллером, сенсорная панель. Общая потребляемая мощность - до 48 кВт.



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ, ОКРАСКИ И СУШКИ ДЛЯ КРАНОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ SPK

Комплекс предназначен для дробеструйной обработки, фосфатирования, окраски и дальнейшей сушки изделий. Комплекс состоит из двух последовательно расположенных камер, четырёх зон открытой окраски и двух сушильных камер двухпозиционных. Комплекс устанавливается внутри нового цеха. В состав комплекса входят: дробеструйная камера SPK-15.5.5, тельфер перегрузки крупногабаритных изделий с рельсовой телеги для дробеструйной обработки на рельсовую телегу для фосфатирования, камера обезжиривания и фосфатирования SPK-15.5.5, 2 зоны открытой окраски с размерами 32000x6000 мм, 2 камеры сушки SPK-СК-15.5.3 и дополнительное оборудование.



ПОКРАСОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ДЛЯ ТРАМВАЙНЫХ ВАГОНОВ SPK

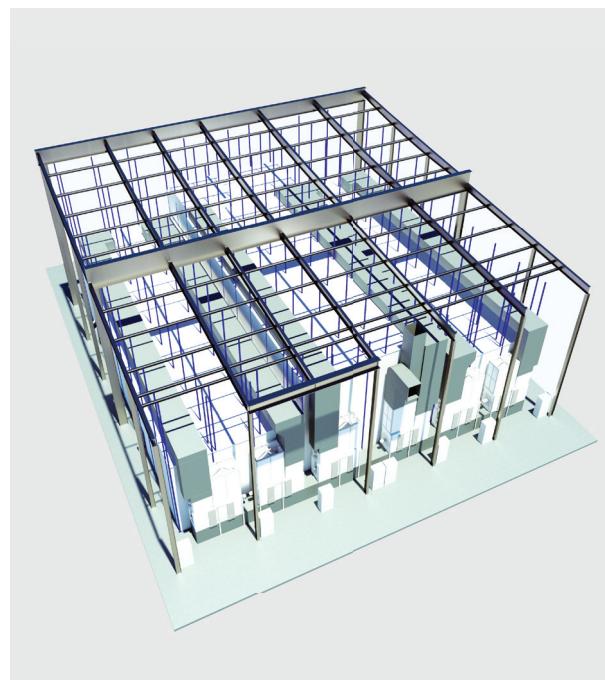
Комплекс оборудования включает:

- Абразивоструйную камеру для ручной очистки кузова электрокорундом. Работа производится 2-мя операторами.
- Комбинированную покрасочно-сушильную камеру длиной 30 м для нанесения грунта и выполнения работ по шпаклевке и шлифовке. Камера поделена на 6 равномерных вентиляционных зон. Данные зоны создают воздухообмен и сбор окрасочного тумана в тех зонах, где идут работы, что экономит энергоресурс до 75%.
- Камеру нанесения финишных покрытий.



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ САМОЛЕТОВ SPK-30.33.9

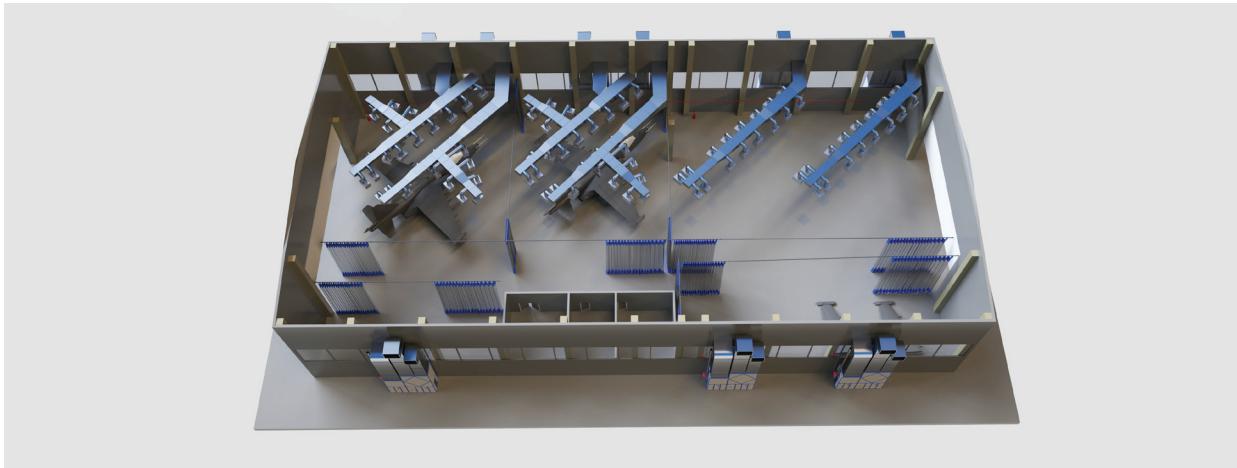
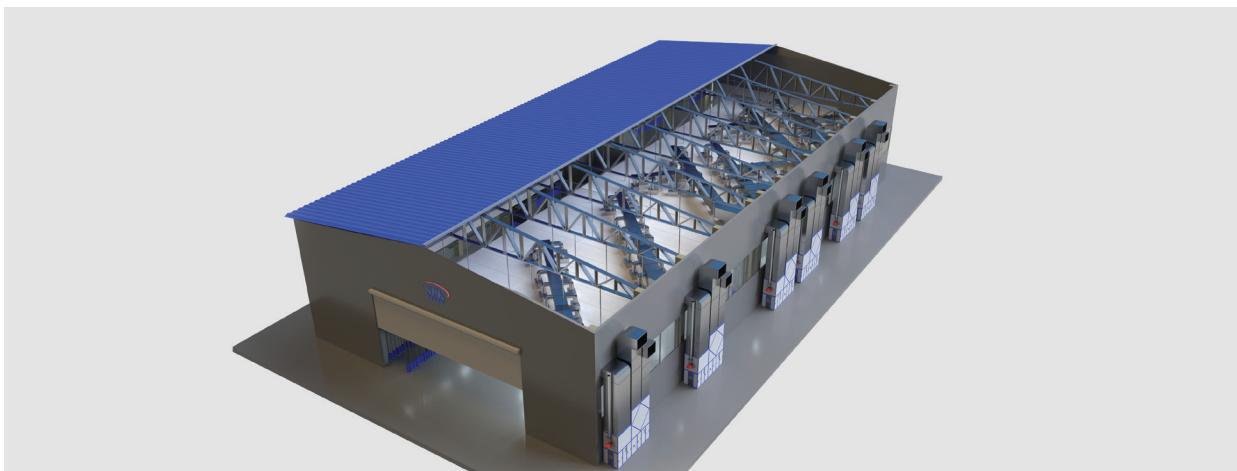
Габариты камеры: 30000x33000x9500 мм, вытяжка - 4 канала. Потолочный пленум - 10 секций, 3 сервисные двери 800x2000 мм. Осветительная система камеры: верхний свет (45 и 90 градусов), боковой свет в стеновых панелях общей мощностью 14 кВт. По 7 генераторов в группах притока и вытяжки. Подогрев воздуха - дизельная горелка. Система контроля технологических режимов. Система автоматического пожаротушения.



**ОБОРУДОВАНИЕ SPK ДЛЯ УЧАСТКА ОКРАСКИ САМОЛЕТОВ.
ОТКРЫТАЯ ЗОНА ПОДГОТОВКИ SPK-25.18.8.
КАМЕРА ОКРАСКИ И СУШКИ ДЛЯ АВИАТЕХНИКИ SPK-25.19.7.
ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-6.5.5**

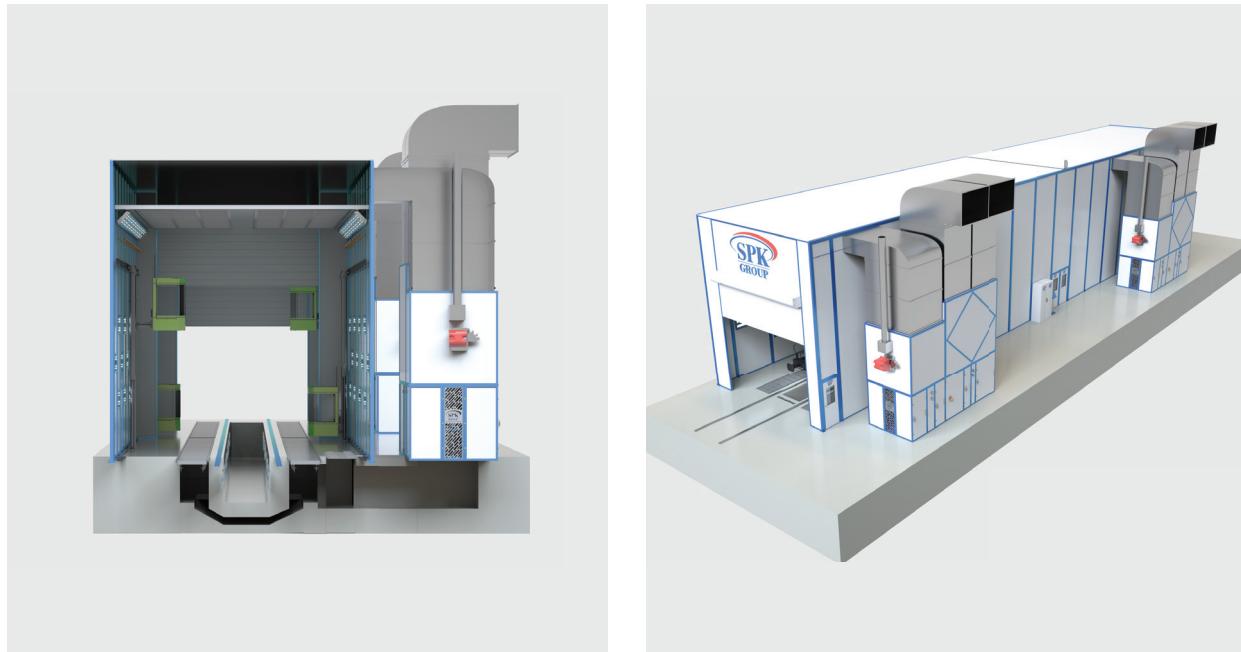
Состав данного оборудования включает в себя:

- Открытую зону подготовки SPK-25.18.8. Площадь вентилируемой зоны: 25000x19000 мм. Воздухообмен. Прямоточный, способ продувки - поперечный диагональный. Кратность воздухообмена - 23 крат/час. Приток проходит через решетки в потолочных воздуховодах. 2 приточно-вытяжной агрегата. Подогрев воздуха - при помощи пластинчатого рекуператора, теплообменник внутреннего сгорания. Мощность теплообменника - 380 кВт.
- Камеру окраски и сушки SPK-25.19.7 проходного типа. 1 секция, 1 зона вентиляции. Габариты внутренние: 25000x19000x7000 мм. Кабина - каркас стальной. Ворота подъемные шторные, из пвх размером 17000x7000 мм. 4 сервисные двери 800x2000 мм, размещены в боковых стенах. Освещение: не менее 800 Лк. Воздухообмен. Продувка вертикальная, кратность воздухообмена - 43 крат/час. Подогрев воздуха: 6 рекуператоров, 6 теплообменников по 240 кВт. По 2 ступени фильтрации приточного и вытяжного воздуха.



ПРОХОДНАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ SPK - 36.6.7

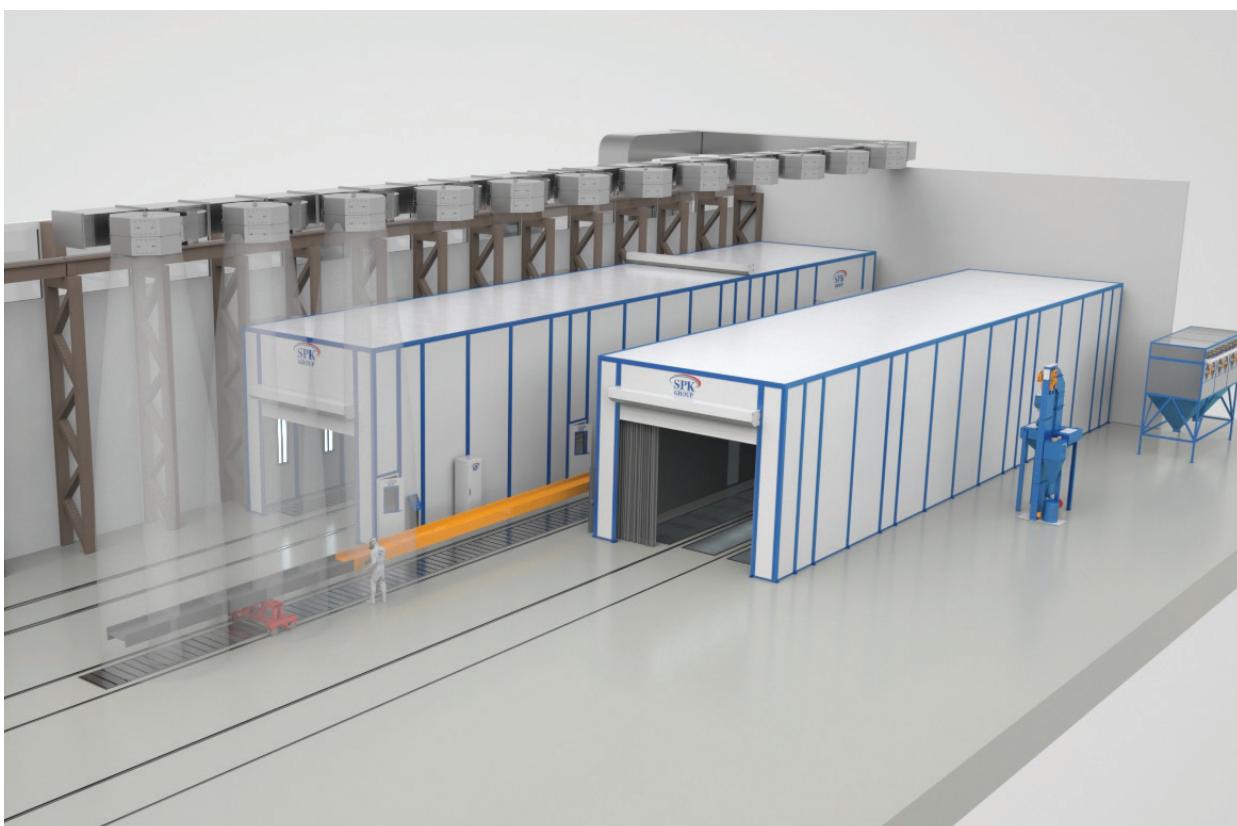
Корпус камеры представляет собой металлокаркас с внутренними размерами 36x6x6,5 м, с потолочными фермами, сэндвич-панелями 80 мм и профильными элементами. Предусмотрены 2 роллетных ворот, 4 сервисные двери. Вытяжка проходит через воздушные каналы, расположенные в полу камеры. Приток осуществляется по всей площади потолка через потолочный фильтр. В систему вентиляции входят 2 приточно-вытяжных агрегата SP(50). Энергоноситель – природный газ. Уровень освещенности – более 1000 Лк.



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, ПОКРАСКИ И СУШКИ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK

В состав комплекса входит следующее оборудование:

- Окрасочно-сушильная камера с габаритами 30000x5000x5000 мм. Кабина состоит из 2-х секций, в тупиковом исполнении. Каждая секция камеры разделена на воздушные зоны, без использования перегородок. Данное техническое решение позволяет экономить энергоносители до 50% по сравнению с классическими камерами. Предусмотрены 3 приточно-вытяжных агрегата SP(35). Для нагрева воздуха применяются воздушные теплообменники с газовыми горелками. Камера оснащается механическим лабиринтным фильтров.
- Зона открытой окраски с габаритами 36000x3000 мм, предназначенная для создания эффективного воздухообмена в цеховом пространстве для удаления паров ЛВЖ и окрасочного «тумана». Предусмотрено 12 воздухораспределительных сопел, зона разделена на участки для окрашивания по 3 м. Подача и вытяжка осуществляется в нужной зоне, где происходит окрашивание.
- Дробеструйная камера размерами 25000x5000x5000 мм, предназначенная для обработки изделий от окалины, ржавчины, наклева и упрочнения металлических поверхностей. В состав камеры входят: пневмомеханическая система сепарации дроби в комплекте с ленточным элеватором, силосом для дроби на 900 л, система скребковых напольных транспортеров с пневматическим приводом, фильтровентиляционная установка производительностью 30000 м³/час. Управление камерой – с отдельного пульта с сенсорным экраном.

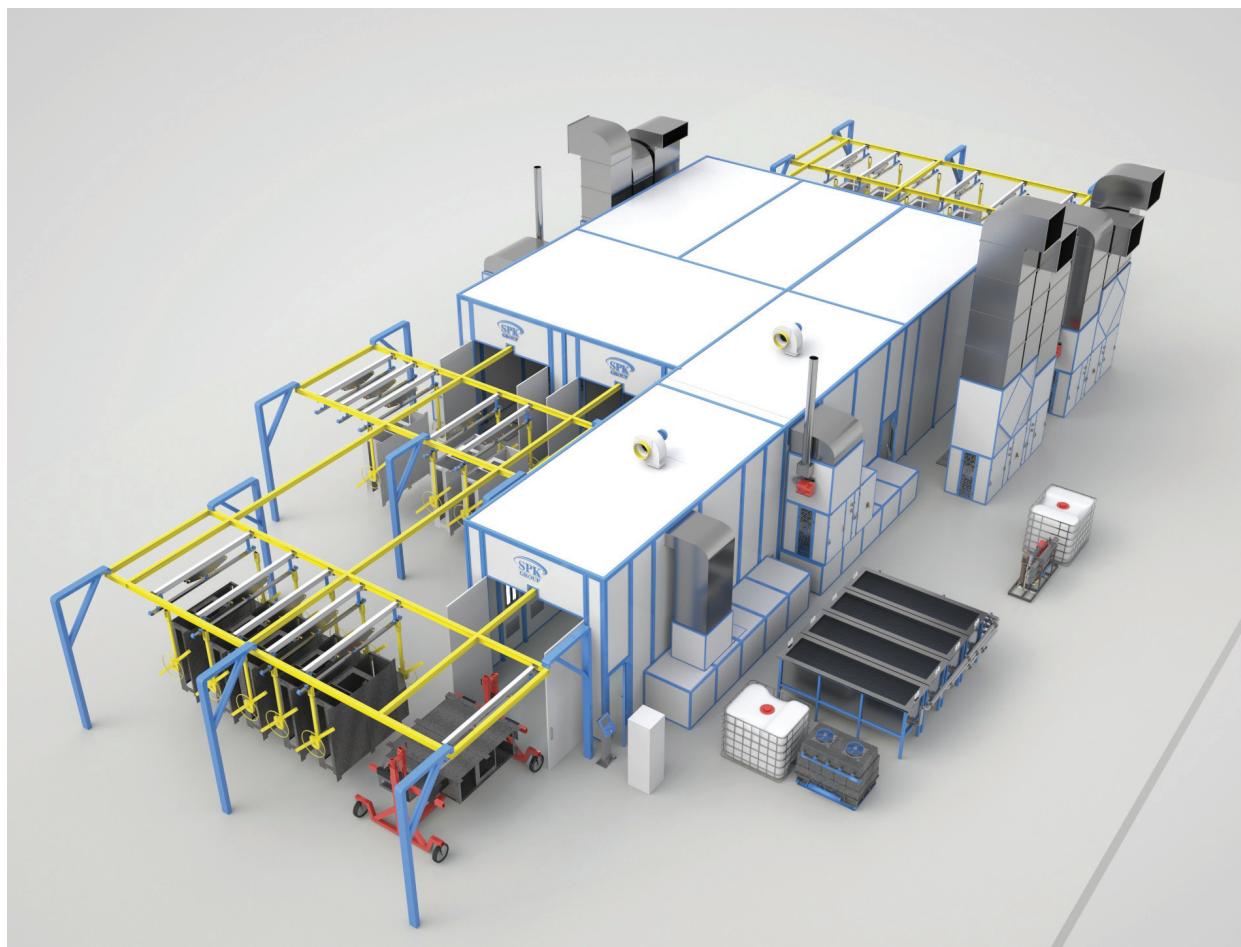


КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, ОКРАСКИ И СУШКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK-37.20.4

Комплекс состоит из 6 проходных камер, расположенных последовательно, и подвесного монорельсового ручного конвейера замкнутого цикла. Камеры выполнены из металлического силового каркаса и сэндвич панелей толщиной минимум 50 мм. Комплекс предназначен для обработки сварных металлоконструкций из стальных и алюминиевых листов и профильных труб.

В составе комплекса:

- камера подготовки поверхности SPK-8.4.4 проходного типа для обезжиривания и промывки изделий;
- камера сушки и обдувки SPK-7.4.4 для обдувки изделий сжатым воздухом и их сушки при 100 °C;
- камера грунтования SPK-9.4.4 для нанесения грунтовки на изделия и их сушки при +35 °C;
- 2 окрасочно-сушильных камеры для нанесения ЛКМ на изделия и их сушки при +35 °C;
- камера сушки SPK-6.8.4 для финишной сушки изделий при температуре +120 °C.



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКЕ ПОВЕРХНОСТИ СОСУДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ.

Максимальные габариты изделий: 16000x7000x7000 мм. Комплекс состоит из специализированных зон и технологических камер, в которых создаются необходимые условия для ведения работ.

В состав комплекса входит:

- Камера дробеструйной обработки SPK-D-20.11.11, где происходит абразивная обработка поверхности металлической дробью.
- Окрасочно-сушильная камера SPK-20.11.11, где происходят операции подготовки, грунтования, антакоррозийной обработки и финишной обработки.
- Краскоприготовительное отделение 10.3.3.

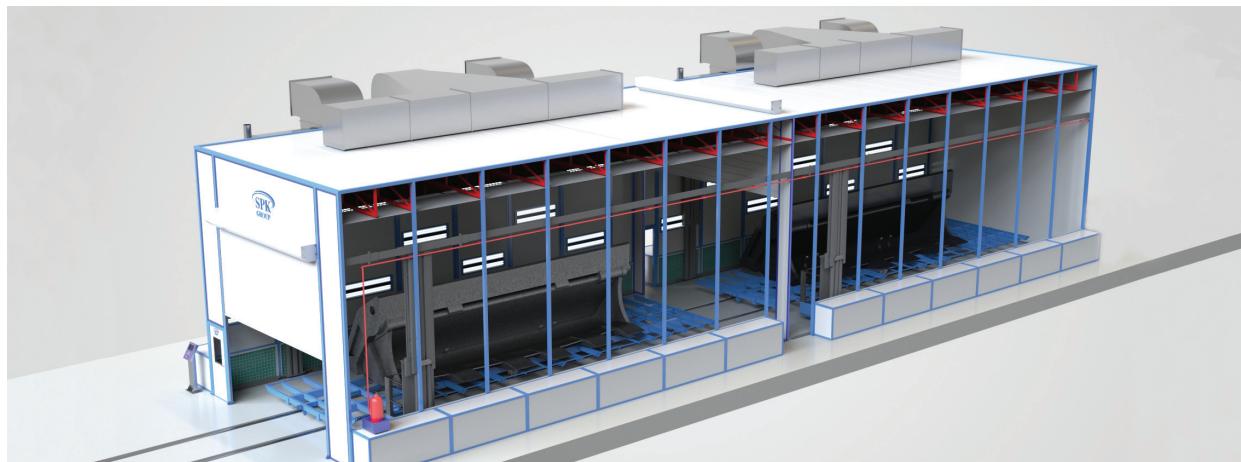


ТУПИКОВАЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK- 30.7.6

Внутренние габариты камеры: 30000x7000x6000 мм. Предназначение – подготовка, покраска, сушка деталей карьерных экскаваторов. Кабина состоит из общего силового каркаса с сэндвич-панелями 80 мм. Камера оснащена роллетными воротами 5000x5000 мм на входе и воротами посередине для разделения на 2 автономные секции, а также 2-мя сервисными дверями. Приток потолочный полный, вытяжка – в 2 боковые стены. Общий расход воздуха – 140 000 м³/час.

Предусмотрены 4 вентагрегата SP(35). Энергоносители: горячая вода/ природный газ. Пластинчатый рекуператор тепла. Управление режимами работы с контроллера, 2 панели.

Уровень освещенности: 750-1000 Лк. Оборудование выполнено во взрывобезопасном исполнении.



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА ТУПИКОВОГО ТИПА SPK-40.8.8

Камера предназначена для подготовки изделий к покраске, нанесения ЛКМ и сушки их при температуре до +40 С. Максимальные габариты изделия (ДхШхВ): 37000x5000x5000 мм. Для возможности окрашивания изделий разной длины камера разделена на 2 секции: первая длиной 26 м и 14-метровая, расположенная снаружи цеха. Вентиляция каждой секции осуществляется независимо. Предусмотрено 6 сервисных дверей 800x2000 мм.

Освещение в камере обеспечено светодиодными светильниками, расположеными в стенах, и под потолком. Воздухообмен в камере. Приток полный потолочный, вытяжка в 2 боковые стены. Общий расход воздуха составляет 210 000 м³/час. 6 вентиляторов SP(35).

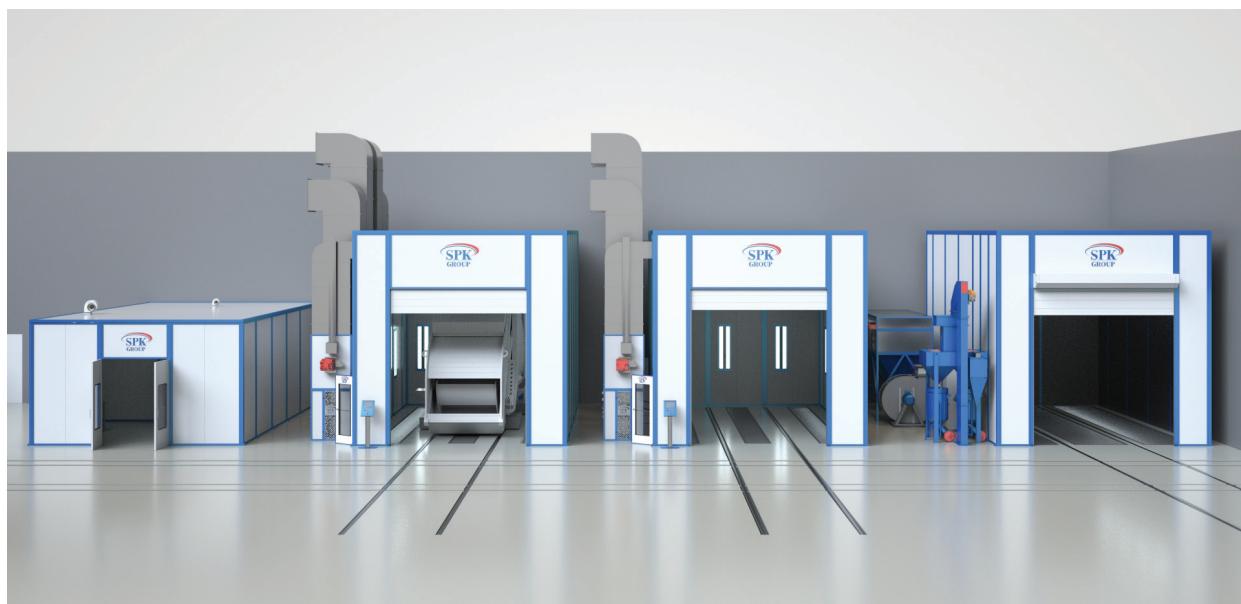
Энергоноситель – природный газ. 6 теплообменников, общая тепловая мощность теплообменников 1920 кВт. 6 пластинчатых рекуператоров тепла. Управление режимами работы с контроллера и сенсорной панели. Общая потребляемая мощность камеры 274,1 кВт.



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ, ОКРАСКИ И СУШКИ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ SPK

Данный комплекс предназначен для работы с изделиями с максимальными габаритами: 8000x3000x3000 мм и включает в себя следующее оборудование:

- тупиковую дробеструйную камеру 11x6x5 м;
- 2 тупиковые камеры 11x6x5 м для нанесения и сушки грунтовочного и основного окрасочного покрытия;
- камеру для хранения и приготовления ЛКМ 10x6x3 м;
систему автоматического порошкового пожаротушения для камер окраски и сушки 1 и 2, а также для секции приготовления камеры хранения и приготовления ЛКМ.



КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK – NZ 26.5.5

В данный комплекс входит камера подготовки поверхности 8x5x5 м и покрасочно-сушильная камера 18x5x5 м.

Общее пространство двухсекционной покрасочно-сушильной камеры делится на 4 воздушные зоны, при этом воздух может подаваться непосредственно в ту зону, где проходит работа. Общий расход воздуха составляет 70 000 м³/час. Для нагрева используется воздушный теплообменник с дизельной горелкой. 3 ступени фильтрации вытяжного воздуха и 2 ступени фильтрации притока. Пластинчатый рекуператор тепла.

В камере предусмотрены 2 роллетных ворот и 2 сервисных двери. Уровень освещенности: 750 – 1000 Лк. Управление режимами работы с контроллера. Общая потребляемая мощность: 93,7 кВт.

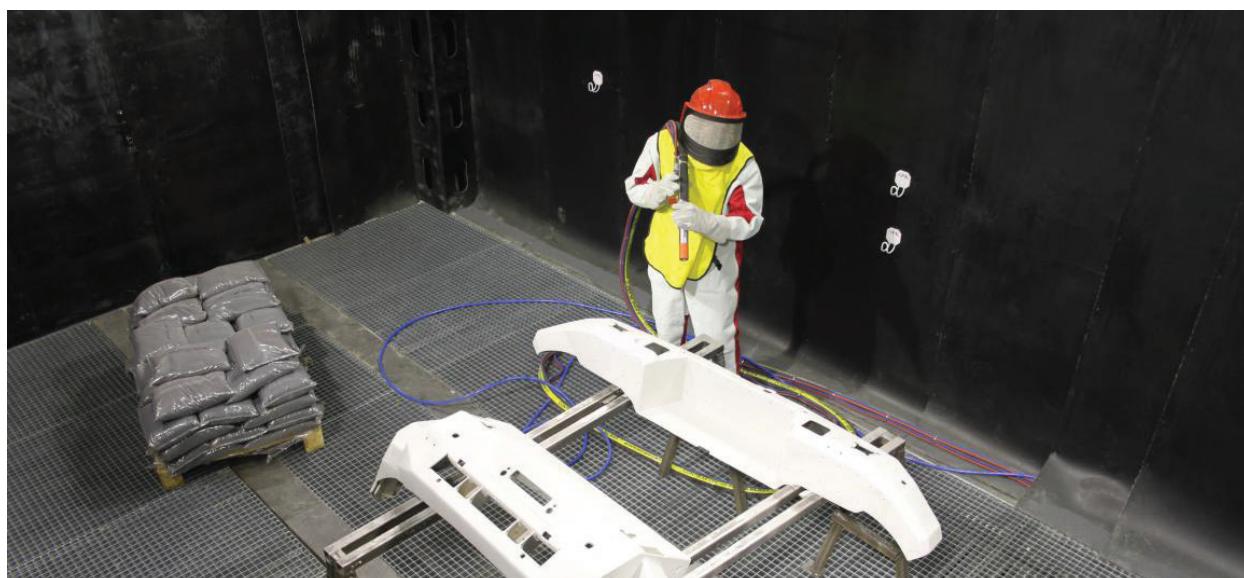
Проходная камера подготовки поверхности имеет габариты 8000x5000x4000 мм. Кабина стандартная, стальной силовой каркас с сэндвич-панелями. 2 ступени фильтрации вытяжного воздуха и 2 ступени фильтрации притока. Предусмотрены 1 роллетные ворота 4000x4500 мм и 1 сервисная дверь 800x2000 мм. Уровень освещенности: 750 – 1000 Лк. Управление режимами работы с контроллера. Общая потребляемая мощность: 24 кВт.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА в наше время является важнейшей частью производственной промышленности и ремонтных предприятий. Для высокого качества обработки различных поверхностей металлоконструкций либо других изделий со сложными поверхностями применяют дробеструйные камеры («дробеструйки»).

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА – это камера, имеющая в конструкции металлические панели, изнутри покрытые шумогасящим и абразивостойким материалом. Такая камера позволяет избавить, защитить поверхности от окалин, остатков старых окрасочных материалов, коррозии, также других элементов; помимо того, дробеструйка может применяться для придания поверхностям шероховатостей, подготовить их к покраске и очистить от формовочной смеси. Использование дробеструйных камер помогает эффективно и быстро организовать подготовку продукции к дальнейшей работе с ними. Поэтому выбор дробеструйного оборудования для промышленных предприятий становится вопросом качества производимых изделий.

SPK GROUP проектирует, производит, устанавливает дробеструйные камеры различного назначения и любого уровня сложности.



УЛИЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ЦИСТЕРН И ПОЛУПРИЦЕПОВ SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Данная камера представляет собой двухсекционную конструкцию, которая состоит из кабины с габаритами 16000x6000x5000 мм и технологического помещения, имеющего размеры 7100x6000x5600 мм. В камере предусмотрены ворота размером 4500x4500 мм, а также сервисная дверь для персонала. Производительность вентиляционной фильтровальной установки составляет 25000 м³/час. Количество дробеструйных постов: 2. Тип дроби в комплекте: стальная.



КАМЕРЫ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ SPK-14.5.5 И SPK-6.4.4 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Дробеструйная камера проходного типа SPK-6.4.4

6000x4000x4000 мм – внутренние размеры; 6100x6020x4700 мм – внешние. Роллетные ворота 3000x4000 мм. Одна сервисная дверь 800x2000 мм. 6 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка, производительность которой 10000 м³/час. Два вытяжных отбойных щита размером 1000x200 мм.

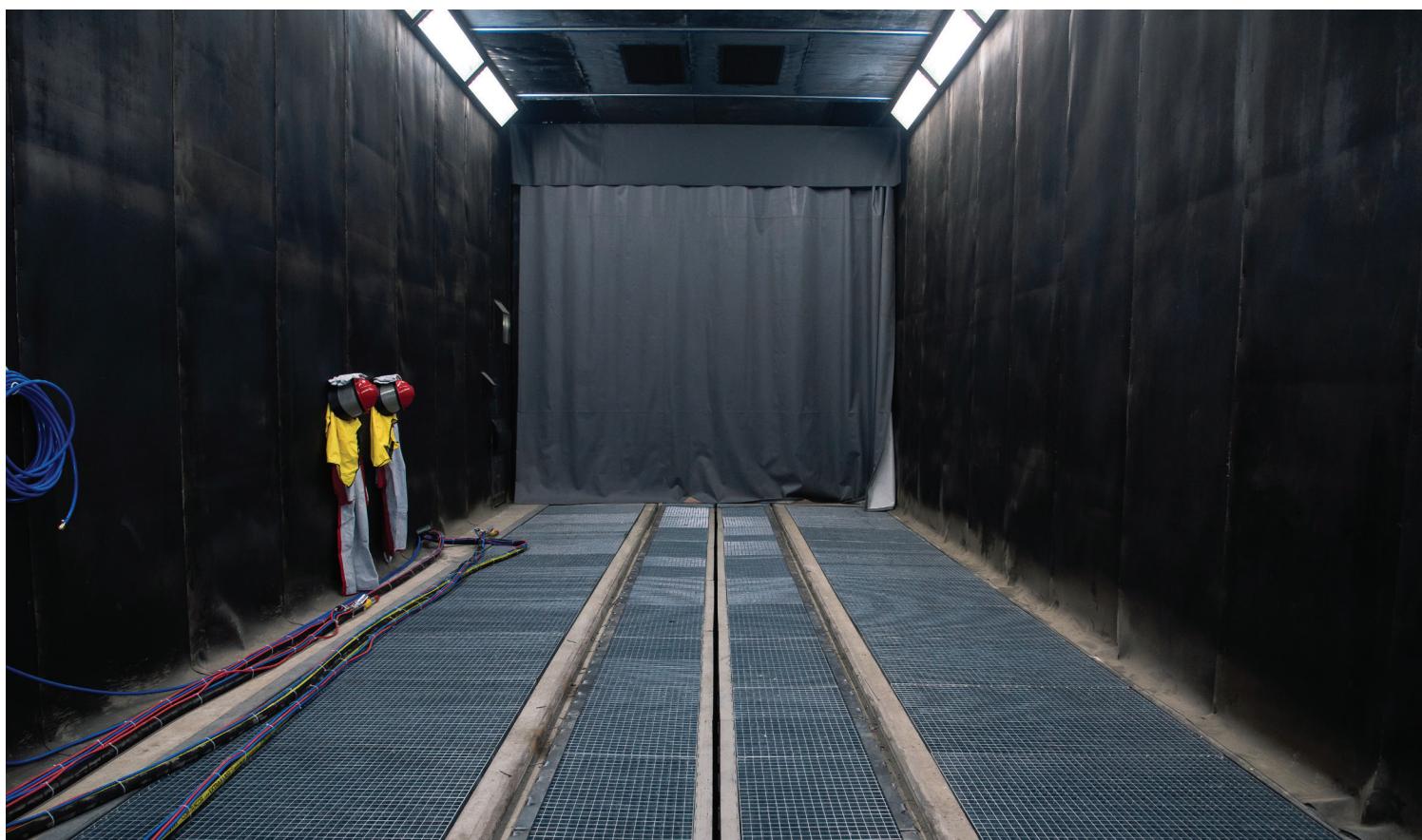
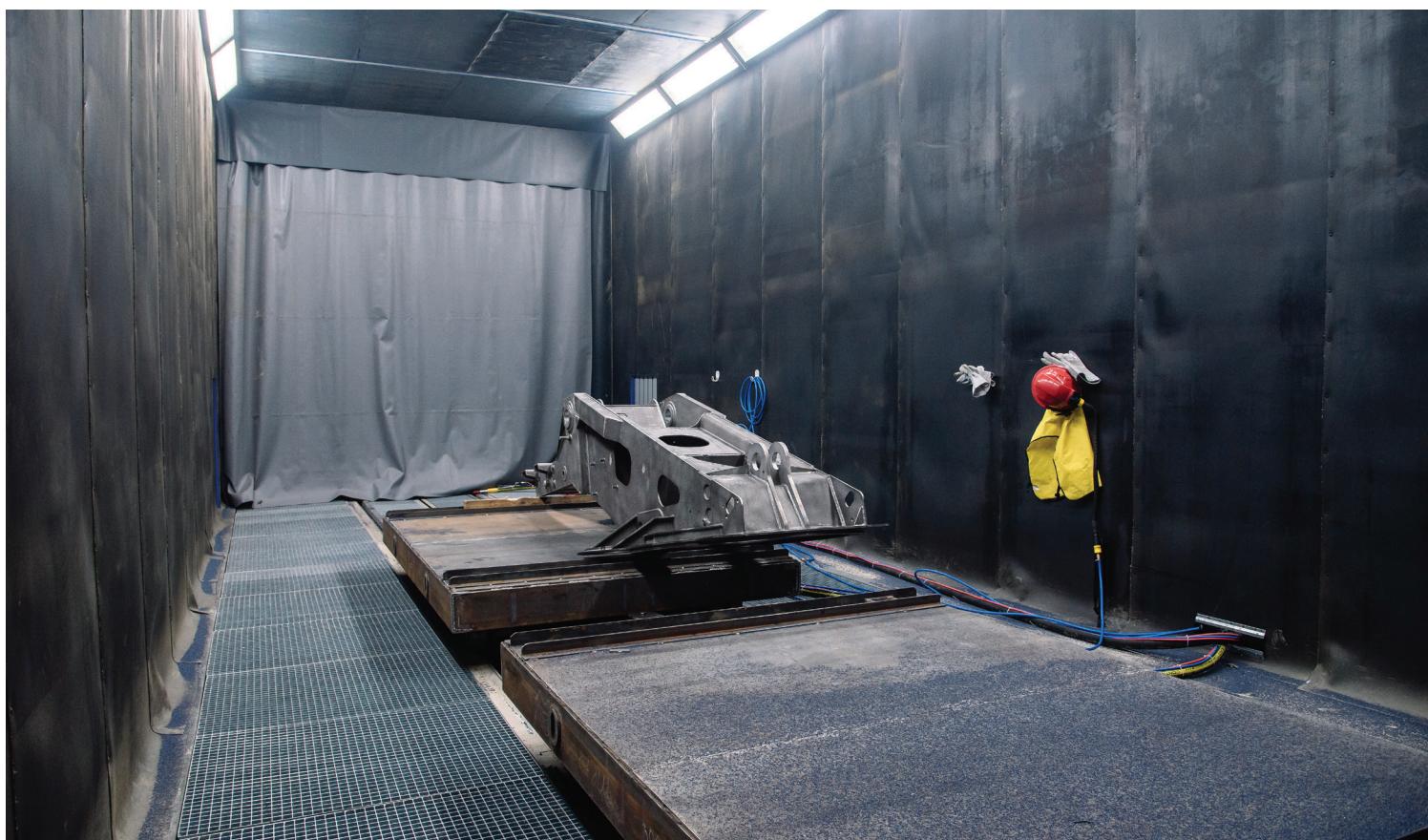
Дробеструйная камера проходного типа SPK-14.5.5

14000x5500x5000 мм - внутренние размеры; 14100x8120x5700 мм внешние. Роллетные ворота 4000x5000 мм. Две сервисные двери 800x2000 мм. 14 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Два вытяжных отбойных щита, один дробеструйный пост.



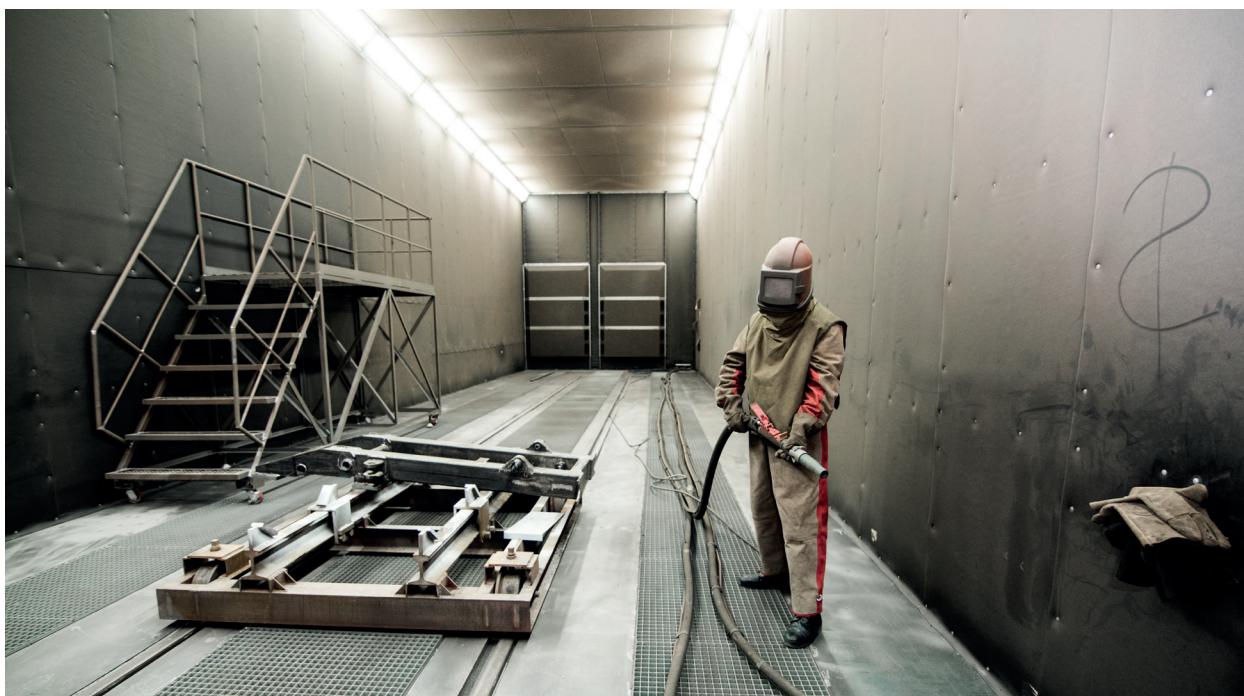
+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



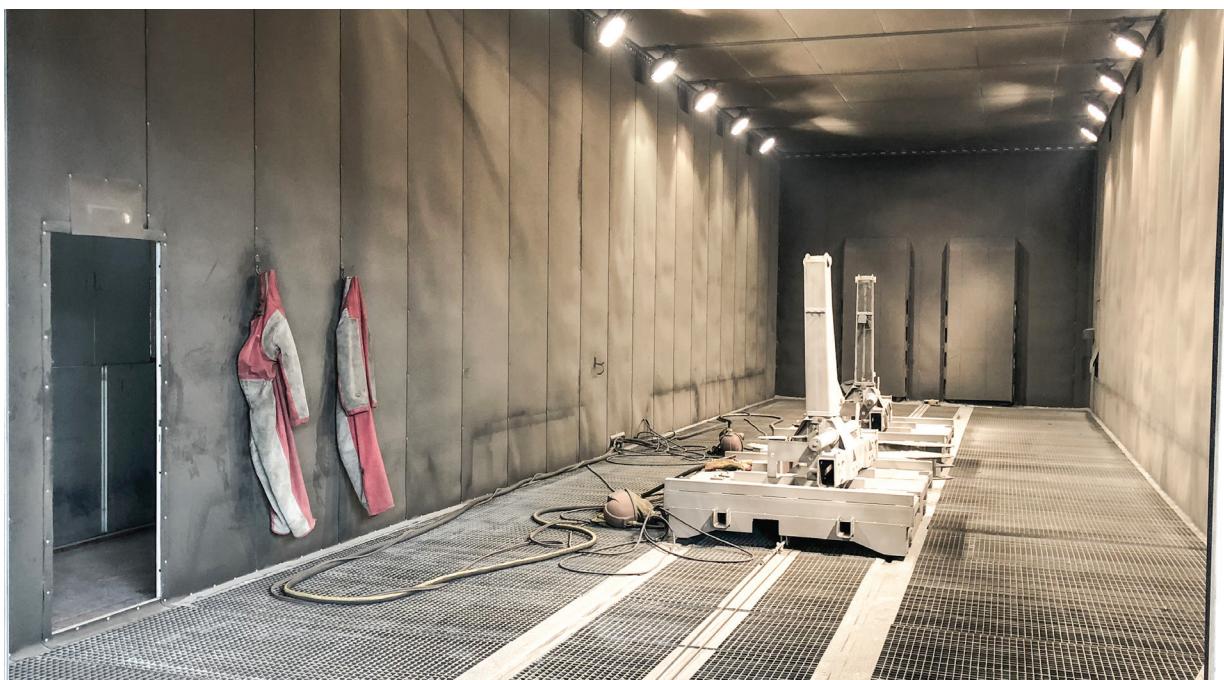
ЦЕХ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ. ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА

Данная камера предназначена для подготовки поверхности ж/д транспорта перед осуществлением его покраски. Внутренние габариты: 24000x6000x6000 мм. 2 поста. 2 сервисные двери. Роллетные ворота оборудованы системой защиты от дроби. Скребковый пол для сбора дроби, пневматическая система сбора дроби.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ОКРАСКЕ РАМ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Техническое описание камеры: тупиковая, каркасное исполнение. Внутренние габариты - 20000x6000x5000 мм, внешние - 22125x10020x5650 мм. Габариты ворот - 4000x4000 мм. Две сервисные двери размером 800x2000 мм. Осветительная система - 16 светильников с защитной рамой протектора. Вентиляционная система. Производительность системы рекуперации дроби - 5 м³/час. Управление дробеструйной камерой при помощи программируемого контроллера реле, сенсорный экран.



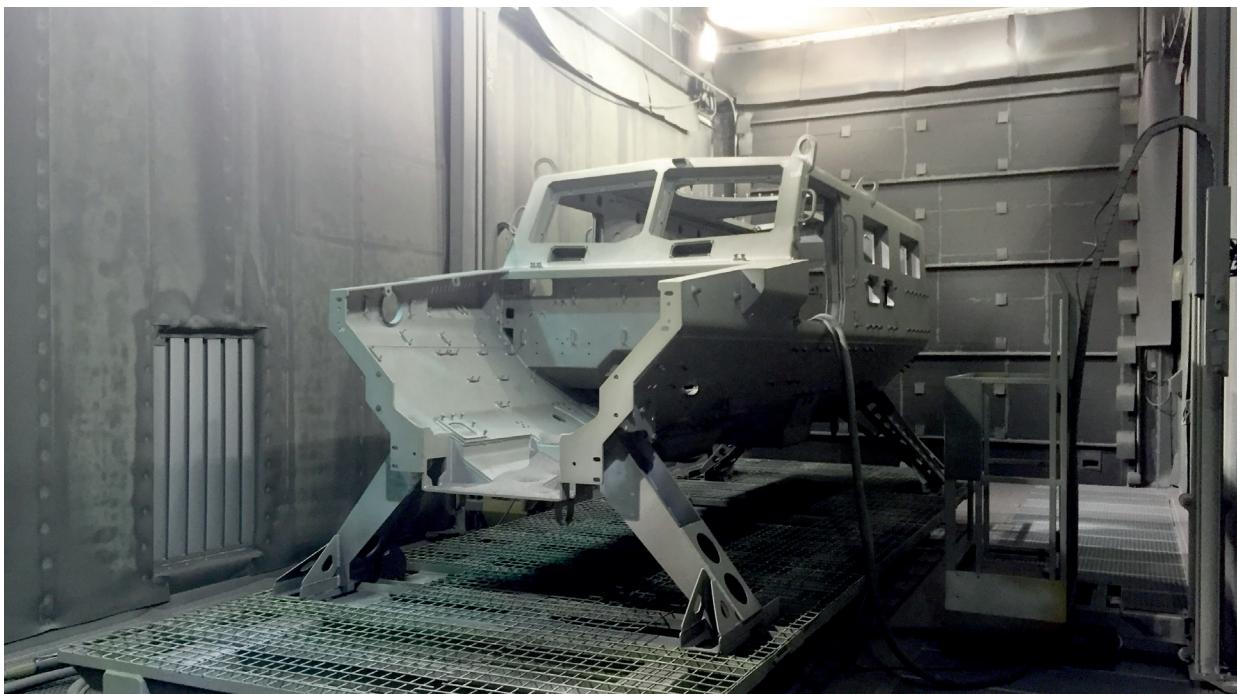
ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДСК-7.4.4 ПРОХОДНОГО ТИПА SPK P

Камера проходного типа. Каркасное исполнение. Внутренние габариты: 7000x4400x3800 мм. Кабина выполняется из панелей «сэндвич». Толщина панелей составляет 50 мм. Наполнитель панелей – вата минеральная. Резиновое защитное покрытие – лента резинотканевая толщиной 4 мм. Ворота распашные, роллетные. Габариты ворот – 2700x2700 мм. 1 сервисная дверь. Тип светильника – металлогалогенный. 2 аварийных светильника. Скорость воздушного потока в камере дробеструйной обработки – от 0,2 до 0,25 м/сек. Направление потока – диагонально-торцевое. Производительность вентиляционной установки – 10 тыс. м³/час. Максимальное количество пыли в грязном воздухе: 2 г/м³. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар на 200 литров. Используемая дробь: стальная колотая. Расположение вытяжных отбойных щитов: торцевое. Размер каждого: 700x200 мм, 2 шт. Контроллер Omron CP1L со встроенным портом Ethernet, сенсорный экран OMRON 10.



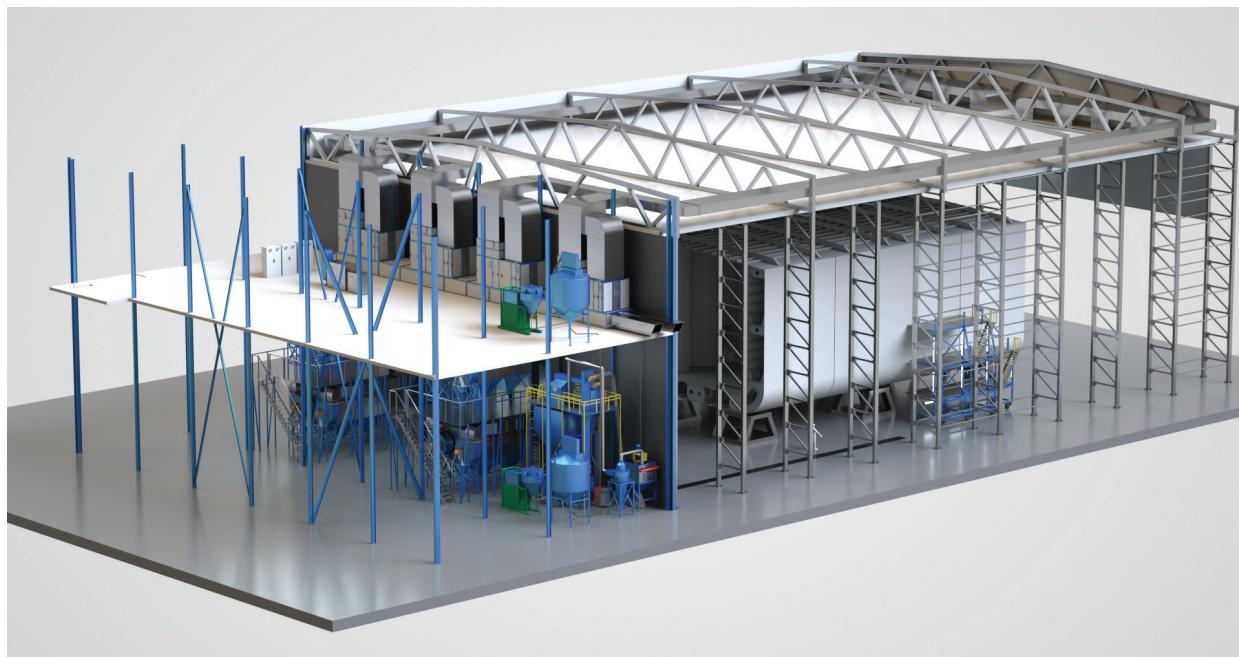
КОМПЛЕКС ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ АВТОБУСОВ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА

Данная камера имеет габариты 15000x6000x6000 мм и предназначена для дробеструйной обработки изделий и конструкций металлической и неметаллической дробью. Камера снабжается системой автоматической рециркуляции дроби и очистки воздуха от пыли. Камера предназначена для эксплуатации внутри производственных помещений.



КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Оборудование предназначено для дробеструйной очистки металлоконструкций стальной колотой дробью, с целью очистки поверхности судовых конструкций (блоков, а также больших и малых объемных секций) судов, верхнего строения эксплуатационной платформы от окалины, ржавчины, активации поверхности и создание повышенной шероховатости для улучшения нанесения ЛКП, и подогрева воздуха камеры при нахождении в ней блока в зимний и межсезонный периоды. Оборудование размещается в пристройке к камерам.

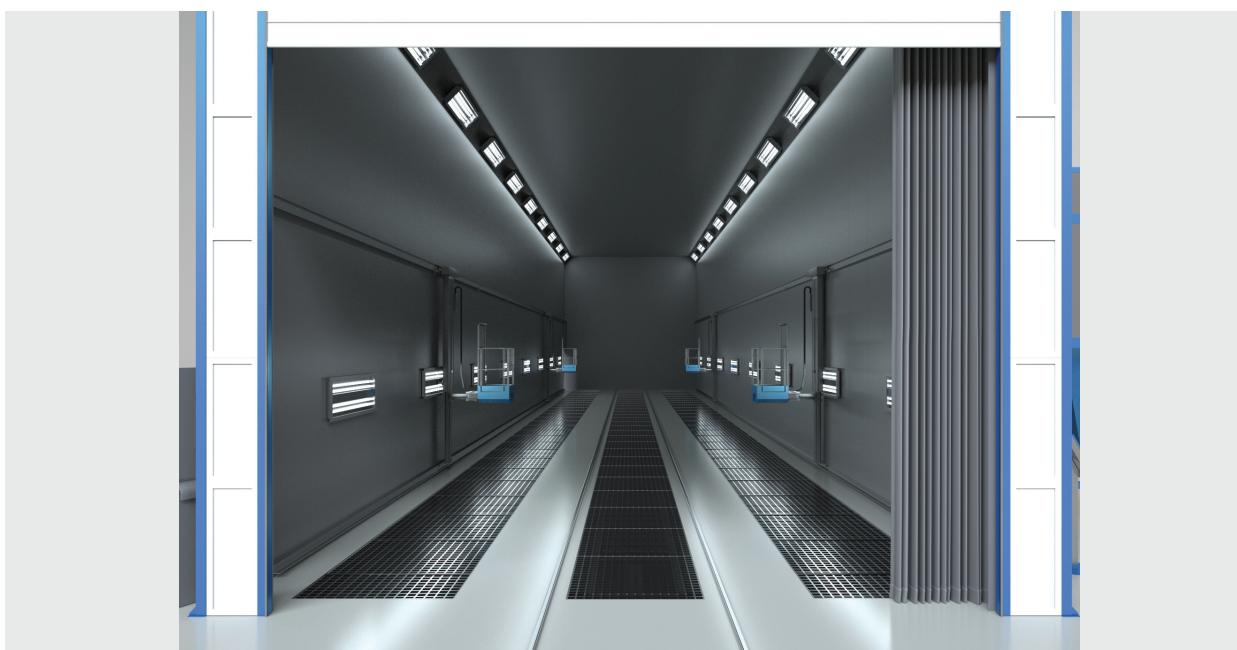


ТУПИКОВАЯ ОБИТАЕМАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-D-35.7.7

Внутренние габариты: 35000x7000x7000 мм, внешние: 35100x71600x7600 мм. Роллетные ворота 6000x6000 мм с защитной шторой. 4 сервисные двери. Вентиляция в камере принудительная, вытяжная рециркуляционная. 4 вентиляционно-фильтровальные установки.

Освещение: по 40 светильников в потолке и в стенах. Система сбора дроби механического типа. 2 системы подготовки дроби. Используемый абразив - колотая дробь.

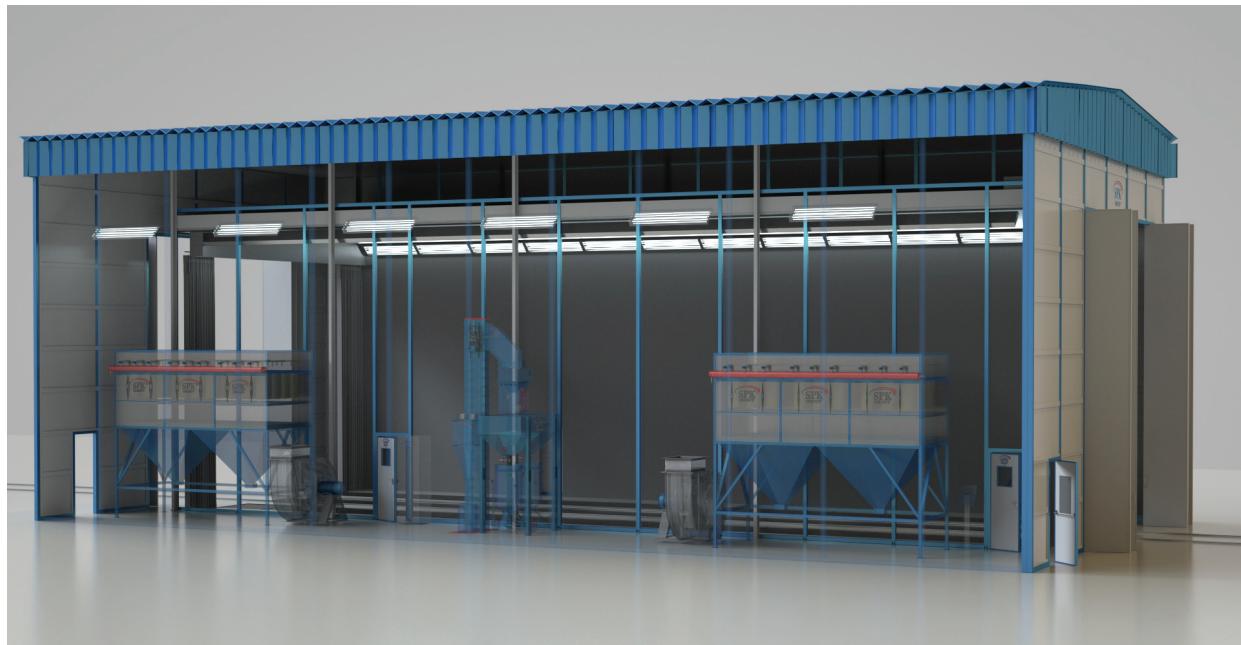
Управление камерой с сенсорного дисплея пульта управления.



КОМПЛЕКС ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ УЛИЧНОГО ИСПОЛНЕНИЯ SPK-24.12.9

Комплекс дробеструйной очистки уличного исполнения, проходного типа, предназначен для очистки и подготовки поверхности металлоизделий перед покраской.

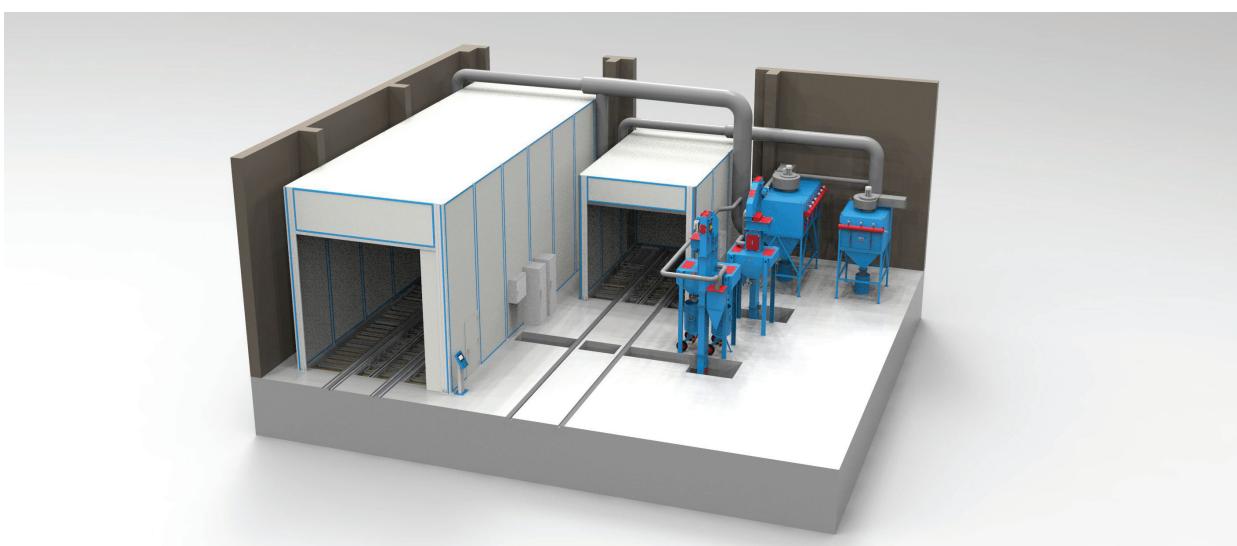
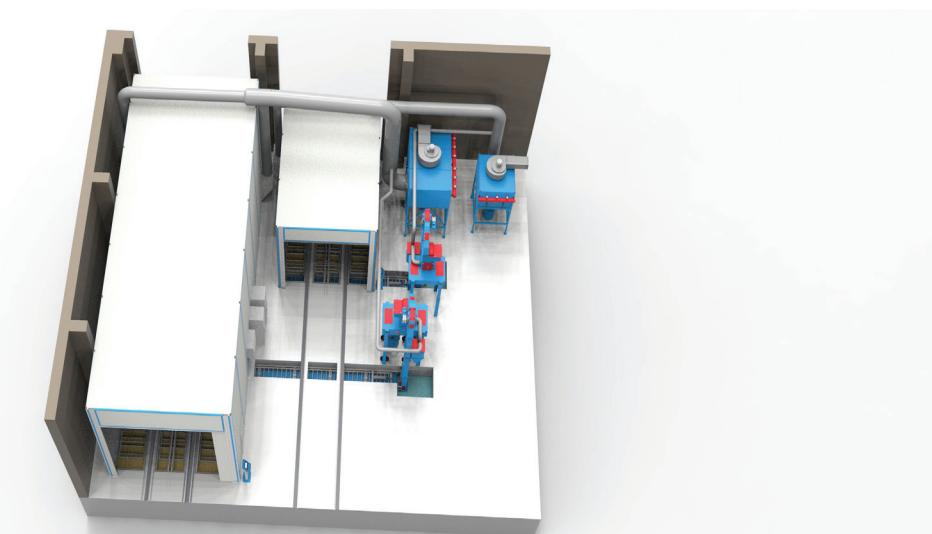
Комплекс включает в себя: быстровозводимый цех из сэндвич-панелей, с освещением не менее 300 Лк, проходную дробеструйную камеру с внутренними габаритами 22000x8000x7000 мм, а также систему отопления цеха. Внешние габариты комплекса: 24300x12300x9500 мм. На торцевых стенах комплекса расположены: 2-е основных ворота 7000x7000 мм, 2 сервисные дверь 800x2000 мм.



КОМПЛЕКС ДРОБЕСТРУЙНЫХ КАМЕР SPK-14.5.5 И SPK-6.4.4

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 14000x5500x5000 мм, внешние - 14100x8120x5700 мм. Кабина из металлокаркаса с сэндвич-панелями, защитное покрытие - резинотканевая лента, толщиной 4 мм. Роллетные ворота 4000x5000 мм. 2 сервисные двери 800x2000 мм. 14 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 25000 м³/час. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар 200 л. Уровень шума не более 80 дБ. Установленная электрическая мощность - 45 кВт.

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 6000x4000x4000 мм, внешние - 6100x6020x4700 мм. Кабина из металлокаркаса с сэндвич-панелями, защитное покрытие - резинотканевая лента, толщиной 4 мм. Роллетные ворота 3000x4000 мм. 1 сервисная дверь 800x2000 мм. 6 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 10000 м³/час. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар 200 л. Уровень шума не более 80 дБ. Установленная электрическая мощность - 20 кВт.



МОЕЧНАЯ КАМЕРА – это специальная закрытая камера, предназначенная для мытья загрязненного автотранспорта в автономном режиме. При этом въезд в такую камеру осуществляется транспортным средством по пандусу. Также моечная камера может быть проходной, имея сквозной проезд транспорта, подлежащего мойке.

МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ способно выполнять запрограммированный алгоритм операций, при этом мойка автомобильных, промышленных деталей происходит обливом или погружением элементов в моющий раствор, либо с помощью специальных щеток. Такое оборудование применяется для мытья техники на автомойках, в сельском хозяйстве, на станциях ТО, на строительных объектах и в других отраслях. Наиболее эффективным из современного моечного оборудования считается бесконтактное, при котором процесс мойки не предполагает использование тряпок, щеток и прочего инвентаря. Данный способ не портит лакокрасочное покрытие автомобиля, также исключается вероятность порчи поверхности частицами песка и пыли.

СПЕЦИАЛИСТЫ SPK GROUP окажут квалифицированную консультацию по перечню производимого и реализуемого оборудования, помогут принять верное решение при выборе моечных камер, а также моечного оборудования, учитывая масштабы, специфику деятельности, особенности производственного процесса организации заказчика. Наша продукция прекрасно справляется с загрязнениями, бережно и тщательно очищая любые поверхности.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД моечного оборудования и камер, производимых и реализуемых SPK GROUP, удовлетворит потребности вашего предприятия, а высокое качество изделий существенно продлит срок их работы, способствуя увеличению вашей прибыли.

Производимое нами моечное оборудование отличается длительной эксплуатацией и износостойкостью, надежностью в использовании и способностью обеспечить оптимальную пропускную способность автотранспорта.

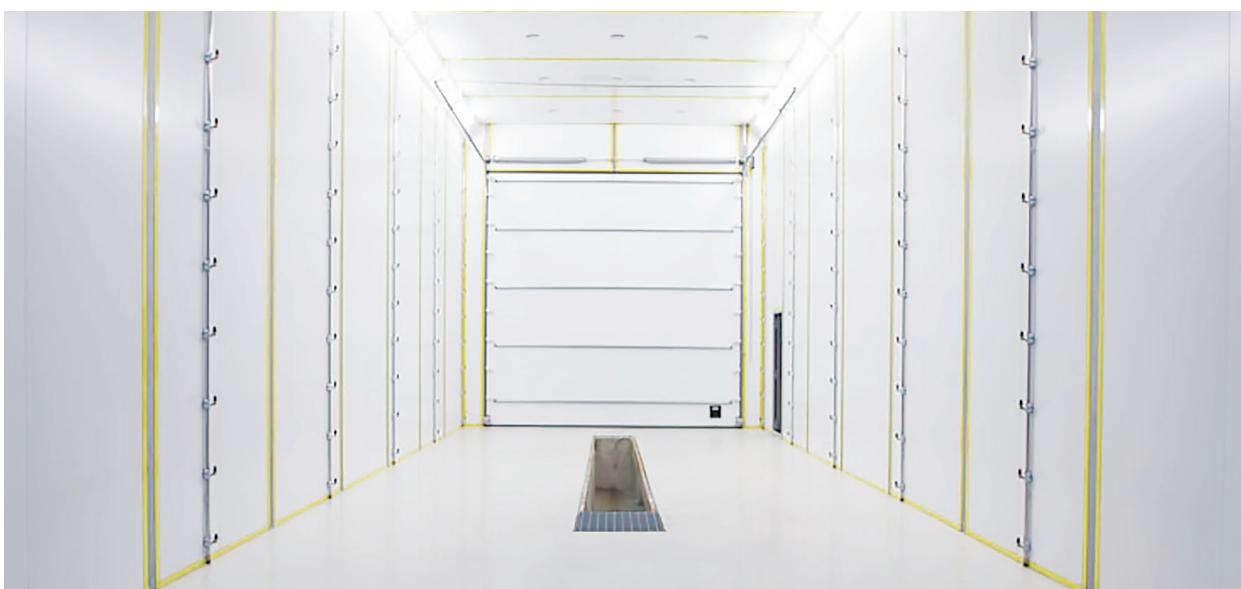


ДОЖДЕВАЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ВЫСОКОЙ ПРОХОДИМОСТИ, ЛЕГКИХ БРОНИРОВАННЫХ МАШИН, МИКРО-АВТОБУСОВ, АВТОБУСОВ И ПРИЦЕПОВ

Назначение камеры – проверка транспорта на герметичность. Дождевальная камера имеет внутреннее исполнение. Габариты камеры: 15000x6000x6000 мм. Оборудование камеры имеет влагозащищенное исполнение. Конструкция: стальной каркас, стены выполнены из сэндвич-панелей толщиной 50 мм.

Крыша: из стали с наполнением минеральной ватой. Ворота размером 5000x5000 мм, 2 шт. Освещение верхнее. 1 канал размером 13300x700 мм. Группы притока и вытяжки: 1 генератор, расположен на левой стороне камеры. Подогрев воздуха: дизельная горелка. Шкаф управления.

Общая мощность 36 кВт.



Стандартные покрасочно-сушильные камеры не всегда могут быть эффективным решением проблемы окраски крупногабаритных и нестандартных конструкций. Современный и самый быстрый способ нанесения ЛКМ – зоны открытой окраски.

Зона открытой окраски (зона свободной окраски) предназначена для бескамерного нанесения лакокрасочных материалов внутри отапливаемых помещений и получения лакокрасочных покрытий на внешних и внутренних поверхностях крупногабаритных изделий.

Стандартные покрасочно-сушильные камеры не всегда могут быть эффективным решением проблемы окраски крупногабаритных и нестандартных конструкций. Современный и самый быстрый способ нанесения ЛКМ – зоны открытой окраски.

Зона открытой окраски (зона свободной окраски) предназначена для бескамерного нанесения лакокрасочных материалов внутри отапливаемых помещений и получения лакокрасочных покрытий на внешних и внутренних поверхностях крупногабаритных изделий.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ

В зоне открытой окраски организован воздухообмен, задачами которого является:

- создание условий для проведения работ (температурный режим, удаление из рабочей зоны воздуха, содержащего окрасочный аэрозоль и пары растворителей);
- обеспечение условий труда, соответствующих гигиеническим нормативам;
- предотвращение образования взрывоопасных концентраций ЛВЖ, предотвращение ЧС.

Подача воздуха осуществляется с помощью системы воздушного душиривания, организующей слабо рассеивающийся нисходящий поток подготовленного воздуха. Вытяжка воздуха осуществляется снизу через расположенные в полу вентиляционные каналы.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЗОНЫ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ

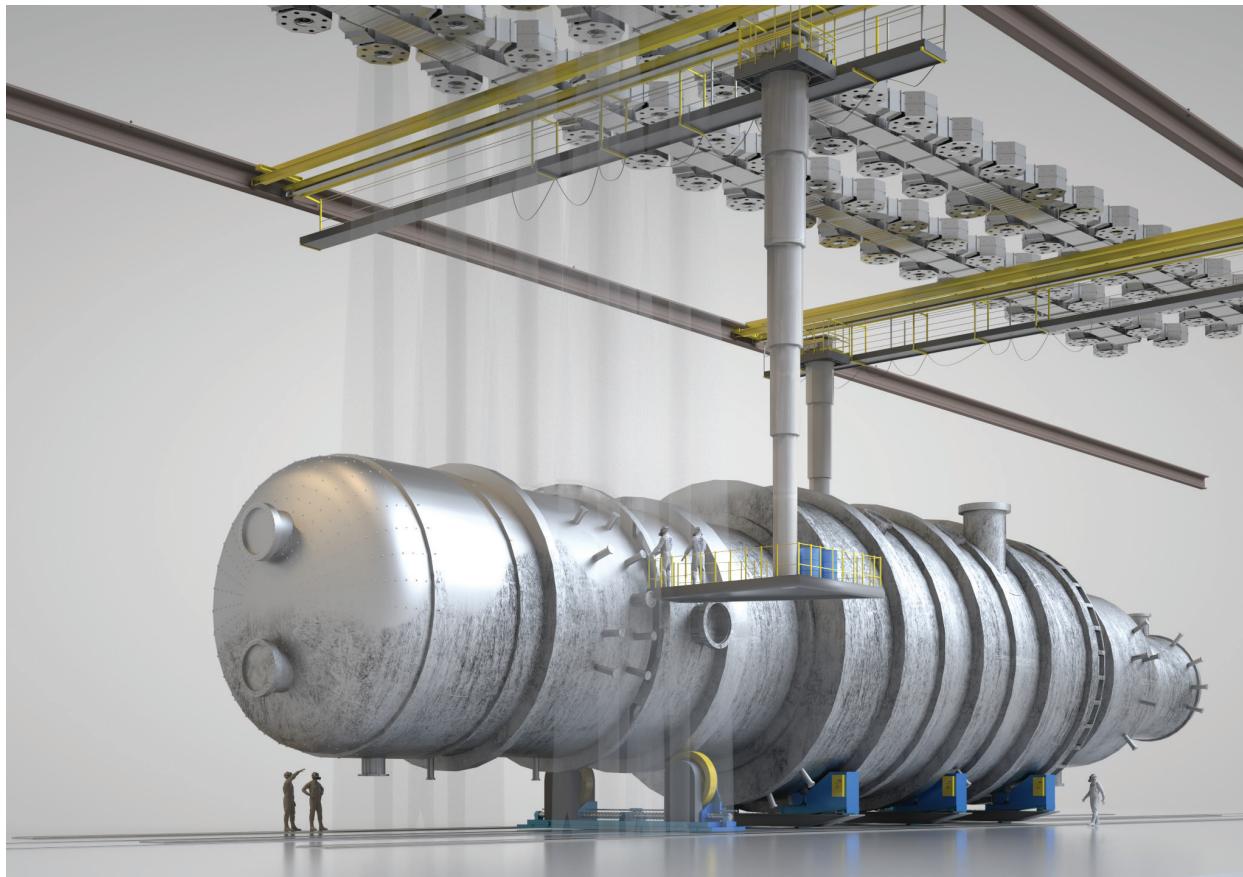
Использование зоны открытой окраски целесообразно в тех случаях, когда идет окраска крупногабаритных изделий широкой номенклатуры.

Применение зон открытой окраски позволяет:

- Существенно (до 70 %) снизить энергопотребление по сравнению с обычными камерами с кабинами.
- Избежать дополнительных и продолжительных операций, связанных с перегрузкой изделия на телеги, их доставки на участок окраски, открытия и закрытия ворот. Легкое манипулирование деталями камеры с помощью мостового крана или погрузчика.
- Повысить скорость технологического процесса и производительность участка.
- Повысить безопасность работ.
- Снизить издержки на техническое обслуживание.
- Организовать нисходящий поток воздуха в цехах высотой до 20 м.
- При этом отпадает необходимость в организации медленно действующей системы доставки изделий в зону окраски с помощью телег с тяговым механизмом, перевозки изделий и прочих дополнительных операций.

+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



Очистка поверхностей из металла перед осуществлением покраски или сварки – важный производственный процесс, благодаря которому повышается качество изделий, удаляются элементы ржавчины, следы окалины, старой краски и загрязнений. С целью очищения поверхности применяют дробеметную обработку, производится которая в специальных камерах и установках.

Конструктивно дробеметная установка представляет собой камеру, в которую интегрируются турбины. Установка предусматривает размещение системы сбора, транспортировки и рекуперации дроби, которая аккумулирует отработанный абразив, очищает его от пыли и обеспечивает подачу для повторного использования. За фильтрацию и вентиляцию отвечает отдельная система. Система транспортировки отвечает за перемещение изделий в камеру, внутри нее, а также наружу. Управляющие элементы служат для программирования и контроля режимов обработки, механизмов и узлов.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДРОБЕМЕТНЫХ КАМЕР ПРОИЗВОДСТВА SPK:

- соответствие оборудования строгим требованиям техники безопасности, а также охраны окружающей среды;
- надежность конструкции;
- эффективность работы благодаря использованию современных материалов и технологий.

Проектированием дробеметных камер в SPK GROUP занимается собственный конструкторский отдел, все специалисты которого имеют многолетний опыт в данной сфере. Все оборудование, которое мы выпускаем, обязательно проходит предварительное тестирование.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP

ДРОБЕМЕТНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ STANDART



ДРОБЕМЕТНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ PROFI LINE



3D-ЛИФТЫ

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДЪЕМНАЯ ПЛАТФОРМА СЕРИИ SPK.

Данная платформа имеет 3 механизированных оси перемещения. Является вспомогательным оборудованием, допускающим применение в окрасочно-сушильных камерах, камерах подготовки поверхности и сушильных. Не допускается применение в камерах абразивоструйной очистки поверхности.

Для перемещения к стене и от нее, а также в вертикальном направлении рабочая платформа оснащена пневматическими цилиндрами, а пневмодвигатель обеспечивает перемещение вдоль стены. Наиболее протяженное перемещение (вдоль стены) осуществляется по направляющим, смонтированным высоко на боковых стенах. Снизу у платформ имеются колёса, которые контактируют только со стеной, но не с полом. Кабина оператора оборудована несложной панелью управления, позволяющей перемещаться в следующих направлениях: вертикально, к стене и от нее, вдоль стены.

Вне зависимости от назначения камеры пневматическая подъемная платформа серии SPK предназначена исключительно для облегчения доступа при работе с крупногабаритными изделиями. Максимальная нагрузка: 150 кг. Собственный вес платформы в зависимости от комплектации: не более 550 кг. Минимальное-максимальное давление воздуха: 6-7 бар. Расход сжатого воздуха: 350 л/мин. Максимальная рабочая высота: 4250 мм. Максимальный вылет платформы от стены до переднего свеса кабины: 2600 мм.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ КАМЕР SPK

ur-spk.ru
info@ur-spk.ru

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРОЙ

Режимы работы	1	2	3	4	5
Скорость приточной вентиляции в режиме Окрас, %	100	100	90	95	100
Скорость вытяжной вентиляции в режиме Окрас, %	80	90	75	83	90
Скорость приточной вентиляции в режиме Сушка, %	100	100	90	100	100
Заданная температура воздуха в режиме Окрас, °C	25	22	20	28	24
Заданная температура воздуха в режиме Сушки, °C	58	60	55	50	52
Заданное время работы камеры в режиме Сушки, мин.	600	700	500	550	1200

Выбор режима работы оборудования водяных теплообменников	ЗИМА	ЛЕТО					
Настройки ПИД регулятора 3-ходовых клапанов ТО	Настройки ПИД регулятора электронагрева ТО						
Кр 3.0	Ти 10.0	Та 0.1	Tc 60.00	Kr 5.0	Ti 3.0	Ta 0.1	Tc 0.50

Режим работы камеры	1	2	3	4	5
ОКРАС	Argerat 2	Argerat 4	Argerat 6		
Заданная t°: 25,0 °C	100 % 25,0 °C 80 %	0 % 12,0 °C 0 %	0 % 13,0 °C 0 %		
давление	10 Па				
Моточасы	5 час.				

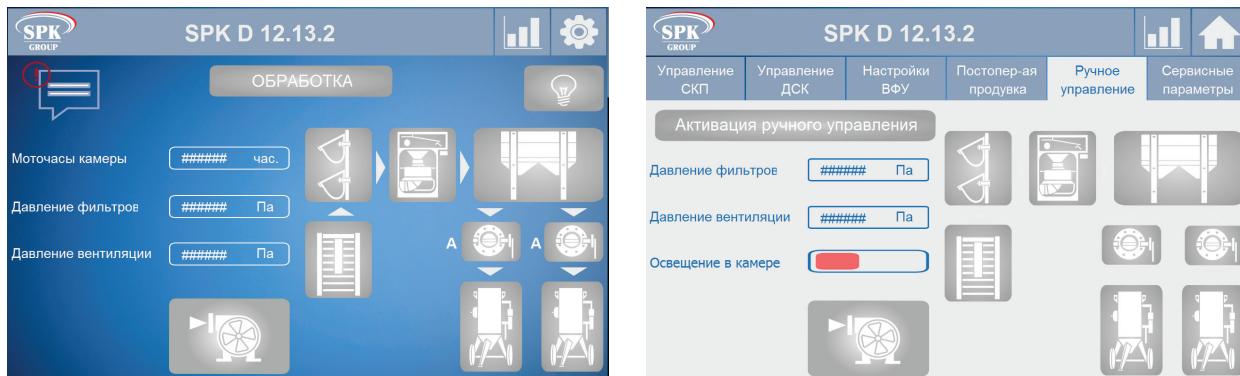
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРОЙ

Режим работы	1	2	3	4	5
Температура окраса, °C	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Температура сушки, °C	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Время подготовки сушки, °C	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Время сушки, мин.	0	0	0	0	0
Время завершения сушки, мин.	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

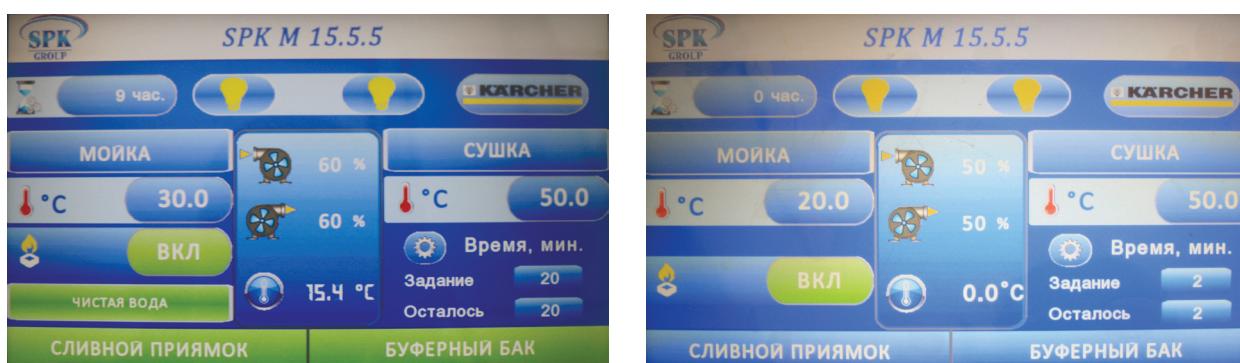
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРОЙ

Агрегат	Статус	Описание
Агрегат 1	READY	Питание приточной вентиляции (ЧП1) АГРЕГАТ 6 в норме
Агрегат 2	READY	Питание приточной вентиляции (ЧП10) АГРЕГАТ 5 в норме
Агрегат 3	POWER	Питание приточной вентиляции (ЧП19) АГРЕГАТ 4 в норме
Агрегат 4	READY	Питание приточной вентиляции (ЧП18) АГРЕГАТ 4 в норме
Агрегат 5	READY	Питание приточной вентиляции (ЧП17) АГРЕГАТ 3 в норме
Агрегат 6	READY	Питание приточной вентиляции (ЧП16) АГРЕГАТ 3 в норме

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРОЙ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ МОЕЧНОЙ КАМЕРОЙ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ЗОНОЙ ОТКРЫТОЙ ОКРАСКИ



ПРЕИМУЩЕСТВА СОТРУДНИЧЕСТВА С SPK GROUP

ur-spk.ru
info@ur-spk.ru

Наша компания существует на рынке оснащения покрасочных производств на протяжении 19-и лет. За это время нами накоплен колоссальный опыт по проектированию, производству, поставке и обслуживанию оборудования для покрасочных производств.

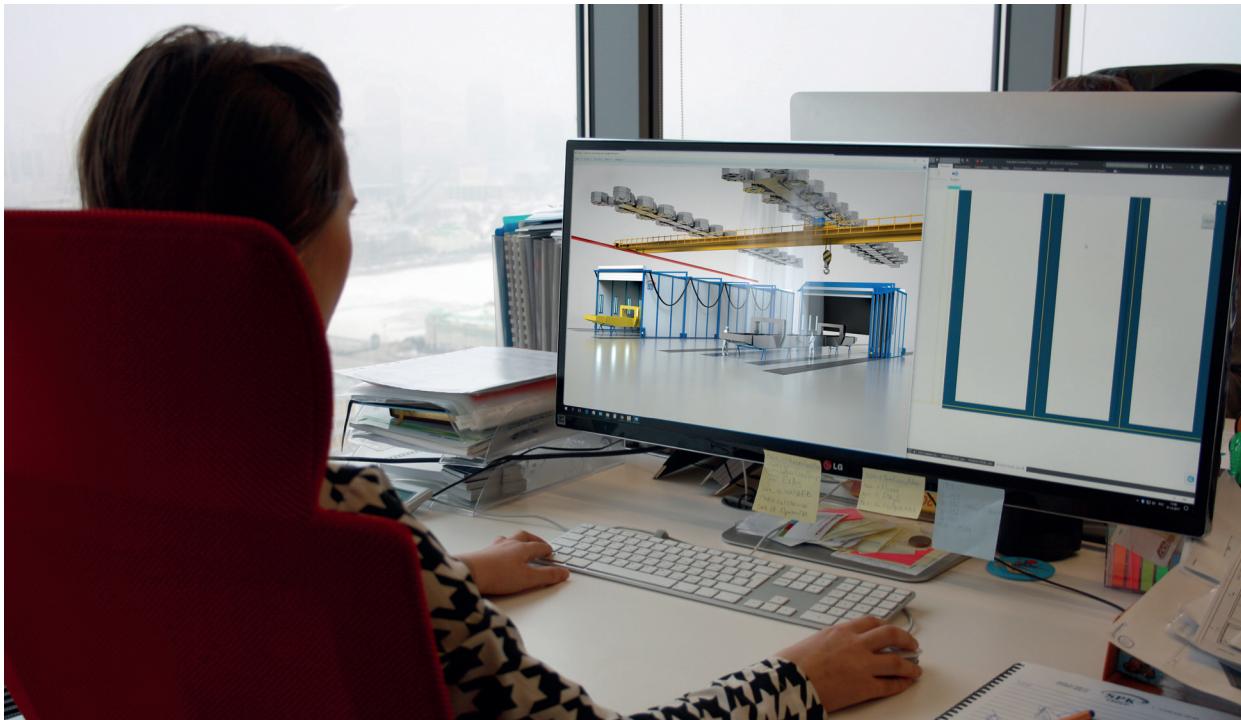
- Мы реализовали множество проектов на предприятиях различных областей промышленности.
- Ориентированность на потребности каждого конкретного Заказчика. Мы работаем на принципах индивидуального подхода.
- Использование инноваций в проектировании и производстве оборудования.
- Собственное производство.
- Высокий уровень производительности, энергосбережения, надежности поставляемого нами оборудования, использование в производстве комплектующих европейского производства.
- Ведение проектов под ключ.

МЫ ЛУЧШИЕ, ПОТОМУ ЧТО РАБОТАЕМ С ЛУЧШИМИ!



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



КОНТАКТЫ

АДРЕС ОФИСА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

📞 8-800-500-31-68,
+7 (343) 345-66-65,
+7 (343) 351-70-54

✉ info@ur-spk.ru
🌐 ur-spk.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Энергоэффективные решения для покрасочных производств.....	4
Реализованные проекты	
Авиационно-технический центр. Окрасочно-сушильная камера для авиационной техники.....	6
Телескопическая камера для окраски самолетов гражданской авиации, г. Комсомольск-на-Амуре.....	8
Зона открытой окраски SPK-18.7, Московская обл.	10
Окрасочно-сушильная камера для трубопроводов SPK-15.8.6, г. Челябинск	12
Проходной комплекс для подготовки и покраски дорожно-строительной техники SPK-34.5.4, г. Елабуга.....	14
Окрасочно-сушильная камера для рам прицепов, полуприцепов и цистерн г. Миасс.....	16
Проходная окрасочно-сушильная камера для грузовых автомобилей SPK-18.5.5, г. Миасс.....	18
Уличный комплекс для подготовки и покраски SPK.....	20
Окрасочная камера SPK-20.8.6 и сушильная камера SPK-18.5.5 для спецтехники, Московская область.....	22
Окрасочно-сушильная и дробеструйная камеры для бульдозерной техники, г. Челябинск.....	23
Цех реконструкции ж/д транспорта при музее Свердловской железной дороги. Окрасочно-сушильная камера SPK-22.6.7	24
Электрозвозосборочный завод. Окрасочно-сушильная камера	25
Комплекс подготовки и окраски автобусов и грузовых автомобилей	
Окрасочно-сушильная камера SPK-15.6.6	26
Комплекс подготовки и окраски автобусов и грузовых автомобилей	
Камера инфракрасной сушки	27
Автоматизированная линия окраски металлических изделий SPK	28
Окрасочная камера с раскрывающейся крышей SPK- T 6.6.7	
Камера для проведения цветной капиллярной дефектоскопии SPK-3.4.3	29
Окрасочно-сушильная камера для спецтранспорта SPK-16.6.5, г. Миасс.....	30
Окрасочно-сушильная камера для колесной буровой техники SPK-24.7.6, г. Екатеринбург.....	31
Проходная окрасочно-сушильная камера для металлоконструкций контейнерного типа SPK-15.8.6, г. Курган.....	32
Проходная окрасочно-сушильная камера SPK-17.5.4, г. Ленинск-Кузнецкий.....	33
Сушильная камера проходного типа SPK-16.6.5, г. Набережные Челны.....	34
Невьянский машиностроительный завод, г. Невьянск	
Окрасочно-сушильная камера для вилочных погрузчиков и металлоконструкций SPK-12.5	35
Завод ООО «Димитровградхиммаш», г. Димитровград	
Окрасочно-сушильная камера для оборудования химической, нефтяной и газовой промышленности	36
Окрасочно-сушильная камера для металлических конструкций и ферм	37
Покрасочные производства.....	38
Проектирование и производство дробеструйных камер	52
Производство моечных и дождевальных камер.....	64
Проектирование и производство зон открытой окраски	66
Проектирование и производство дробеметного оборудования	68
Производство лифтов для красочных камер	70
Пульты управления камер SPK	72
Преимущества сотрудничества с SPK GROUP	74
Контактная информация	75

НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

<p>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</p> <p> СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</p> <p>№ РОС RU МС2 Н00038 Срок действия с 04.07.2019 по 03.07.2021 № 09565278</p> <p>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ре. № РОС RU 001-11М532 Полиграф Завод сертификации им. Центра сертификации «Техно-М» Место нахождения: 129855, Российская Федерация, г. Москва, ул. Бирюлевская, д. 1а, стр. 2, этаж 1, офисный центр «Бирюлево Форум», пом. Москва, этаж 2, кабинет 212, корп. 2, тел.: +7(495)7310540, электронная почта: certificator@polygraf.ru, электронный адрес в РОССИИ: ROS.RU/001-11M532, код 10-27-204</p> <p>ПРОДУКЦИЯ Оборудование техническое и аппаратура для измерения давления водной и/или газовой среды: герметичная сушильная камера, промышленная система SPIC R, типовая схема SPIC R. Сертификат выдан</p> <p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ УД 3673-01-9858002-2016</p> <p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Удмурт СтенометроМашинизация Компания». Место нахождение: Республика Удмуртская АССР, г. Ижевск, ул. Красногвардейская, д. 100, к. 1, этаж 1, кабинет 1001, основной государственный регистрационный номер 1090072019476, телефон: +7(3412)3517054, электронная почта: udmst@mail.ru</p> <p>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Удмурт СтенометроМашинизация Компания». Место нахождение: Республика Удмуртская АССР, г. Ижевск, ул. Красногвардейская, 100, пом. Библиотека, Учебный Математический Институт, д. 1, кабинет 3001, телефон: +7(3412)3517054, электронная почта: udmst@mail.ru</p> <p>НА ОСНОВАНИИ Приказа исполнительного органа № 2401/03220/16/040 от 04.07.2018 года, выданного Исполнительным лабораторным Обществом с ограниченной ответственностью «Metal-Fort» (регистрационный номер аттестата акредитации РОСС RU 10017-05 (2001))</p> <p>ДОДОЛНТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Регистрационная декларация о соответствии: ЕАЭС Н РУ МС2.18.14801 от 28.05.2018 года Сертификат соответствия</p> <p>Руководитель органа  Анна Олеговна Слободчикова</p> <p>Эксперт  Кирилл Юрьевич Слободчиков</p> <p>Сертификат не применяется при обязательной сертификации</p>	<p>код ОК 005 (OKT): 20.21.13</p> <p>код ТН ВЭД: Россия: 642400000</p> <p>код ОК 005 (OKT): 20.21.13</p> <p>код ТН ВЭД: Россия: 642400000</p>
--	---

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р	
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU AT02.00198	
Срок действия с 18.01.2018 по 17.01.2021	
№ 017366	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: № РА-RU-001/020	
Порядковое Общество с ограниченной ответственностью "ТехСервис" Место нахождения: Российская Федерация, 125315, град Москва, Новомосковский проспект, д. 85, корпус 1, конторы 234, фактический адрес: Российская Федерация, град Москва, Новомосковский проспект, д. 85, корпус 1, конторы 234, тел. +7(495) 104-00-00, электронная почта: info@tcserv.ru. Аттестат аккредитации № РА-RU 104/102, выдан 31.07.2017 года	
ПРОДУКЦИЯ:	
Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения пакетировочных перегородок-стенок из полимерных материалов упаковки, предметов типа серии ЗРК и РА (упаковка) типа SPK-T. Серийный выпуск	
Код ОК 26.21.13	
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
ТУ 3870-001-8930522-2015 «Офсетно-Суммитная Камера (Камера СС)»	
Код ТН ВЭД 842498009	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:	
ООО с ограниченной ответственностью "Офсетно-Суммитная Камера" Место нахождения: Российская Федерация, град Москва, Новомосковский проспект, д. 85, корпус 1, конторы 234, фактический адрес: Российская Федерация, град Москва, Новомосковский проспект, д. 85, корпус 1, конторы 234, тел. +7(495) 104-00-00, электронная почта: info@tcserv.ru регистрационный номер: 1057201475, телефон: +7(495) 104-00-00, электронная почта: post@tcserv.ru	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН:	
ООО с ограниченной ответственностью "Офсетно-Суммитная Камера" Место нахождения: Российская Федерация, град Москва, Новомосковский проспект, д. 85, корпус 1, конторы 234, фактический адрес: Российская Федерация, град Москва, Новомосковский проспект, д. 85, корпус 1, конторы 234, тел. +7(495) 104-00-00, электронная почта: info@tcserv.ru	
НА ОСНОВАНИИ:	
Положения нормативного документа № СЕВИиН-08 на 18.01.2018 года Испытательная лаборатория Органа с ограниченной ответственностью «ИП Ильин Виктор Иванович» аттестат аккредитации № ГУ 21.14.10.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:	
Схема сертификации 3	
 Руководитель органа сертификации <i>Леонид Егоров</i> Эксперт <i>Леонид Егоров</i>	
Схема сертификации 3	
 Ковальчук Вячеслав Васильевич Юдин Борис Федорович	
График не применяется при обязательной сертификации	

<p align="center">СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</p>	
 <p align="center">СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</p>	
<p align="center">№ РОСС RU-MEZD-00003</p>	
<p align="center">Срок действия с 04.07.2018</p>	
<p align="right">по 03.07.2021</p>	
<p align="right">№ 005293</p>	
<p>ОГРН № 1021800000001</p>	
<p>Порядковый номер сертификата объекта: № 1021800000001/1455</p>	
<p>Получатель: Федоровская машиностроительная компания «ТехноТест». Место нахождения: 125085, г. Москва, улица Большой Маросейка, дом 1, строение 2, флагманский центр, 10 этаж, офис 1001, телефон: +7(495) 620-0564, электронная почта: info@tst-test.ru. Аттестат идентификации № РОСС RU.0001.11M202, выдан 10.07.2018 года</p>	
<p>ПРОДУКЦИЯ</p>	
<p>Сборочная технологическая линия для монтажа горизонтальной дробеструйная камера, проходного типа серия SPK. Р, туннельного типа серия SPK. T. Серийный выпуск</p>	
<p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ</p>	
<p>ТУ 2627-001-00302022-2016</p>	
<p>ГОСТ Р ВЭД России: 8404309000</p>	
<p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</p>	
<p>Общество с ограниченной ответственностью «Ульяновская Стенокомпрессионная Компания». Место нахождения: г. Ульяновск, ул. Куйбышева, 100, корпус 1, здание 1, 3-й этаж, комната 301, телефон: +7(8422) 510501, факс: +7(8422) 510505, е-mail: info@ulst.ru, сайт: www.ulst.ru. Аттестат идентификации регистрационный номер: 11000719475, телефон: +7(8422) 510505, электронная почта: info@ulst.ru. Аттестат идентификации регистрационный номер: 11000719475, телефон: +7(8422) 510505, электронная почта: info@ulst.ru.</p>	
<p>ДЕСТАВЛЕННАЯ ПОДПИСЬ</p>	
<p>Общество с ограниченной ответственностью «Ульяновская Стенокомпрессионная Компания». Место нахождения: г. Ульяновск, ул. Куйбышева, 100, корпус 1, здание 1, 3-й этаж, комната 301, телефон: +7(8422) 510501, факс: +7(8422) 510505, е-mail: info@ulst.ru, сайт: www.ulst.ru. Аттестат идентификации регистрационный номер: 11000719475, телефон: +7(8422) 510505, электронная почта: info@ulst.ru.</p>	
<p>НА ОСНОВАНИИ</p>	
<p>Протокола испытаний № РОСС/0002/18/105 от 04.07.2018 года, выданного Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Металло-Тест» (госрегистрационный номер аттестата аккредитации РОСС РОСС/0001/1455).</p>	
<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</p>	
<p>Регистрационный номер делопроизводства о соответствии: ЕАЭС НР Д-РУ.МГ32.Б.14795 от 28.05.18 года</p>	
<p>Схема сертификации:</p>	
	
<p align="center">Руководитель органа</p>	
<p align="center">Эксперт</p>	
<p align="center">Эксперт</p>	
<p align="center">Сертификат не применяется при обязательной сертификации</p>	

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р	
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.MT11.H0071	
Срок действия с 11.12.2017 по 10.12.2020	
№ 0212221	
ОРЕАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ (регистр. №: RA-RU.11.MT1) ООО «Идеал Тест». Юридический адрес: 127238, г. Москва, Лосконосовский проезд, дом № 21, корп. 5, помещение 1, комната 32. Телефон: +7(499) 755-51-41	
ПРОДАКЦИЯ Оборудование химическое (для физико-химических обработок материалов). Дробеструйные установки: промышленного и туннельного типов, код ОК: 452000000000, Код ТН ВЭД: 8453.90.00.00. ТУ 28.41-23-002-49535022-2017	
28.41.23	
Сертификат выдан	
СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 28.41-23-002-49535022-2017	
код ТН ВЭД 8424306000	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Стакновомашеменная Компания", адрес: Россия, Екатеринбург, Свердловская область, 620703, град Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 3010, Телефон: +7443517054, почта: info@usmk.ru, ОГРН: 1016672001475.	
НА ОСНОВАНИИ Постановления № 3276/0112/2017 от 08.12.2017 года, ИД "ГИТ" аттестат № ESDT-L-004, адрес: Россия, Московская обл., г. Видное, Калужское шоссе, владение 9, строение 2	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.	
 Руководитель органа  Эксперт 	
<i>Сертификат не применяется при обязательной сертификации</i>	

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0901.000326

Срок действия с 15.02.2018 по 14.02.2021

№ 2148272

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ по № RA.RU.11891

Продукции Общество с ограниченной ответственностью "Гарант-Тест" Место нахождения: Российская Федерация, г. Москва, улица Покровка, дом 100, строение 1, этаж 1, комната 101, телефон: +7(495) 640-11-00, факс: +7(495) 640-11-01, электронная почта: garant-test@yandex.ru, Аттестат аккредитации № RA.RU.11891, издан 02.07.2017 года

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения лазеровыми покрытий, зона открытия сертификата: СРК 2. Серийный выпуск

КОД ОКН 003 (ОПЦ.)
20.30

СООБЩЕНИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 28.29-30-004-6953/022-2018 «Лазеропротектор для нанесения лазеровыми покрытий, зона открытого охлаждения»

код. ТН ВЭД России:
8424800000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Ульяновскстеклопакеты Компани" Место нахождения: Российская Федерация, Ульяновская область, г. Ульяновск, улица Куйбышева, дом 100, строение 1, этаж 1, комната 101, телефон: +7(8422) 201847, телепон: +7(8422) 310564, электронная почта: info@spk.ru

СОБЫТИЯ ВЛДАМ

Общество с ограниченной ответственностью "Гарант-Тест" Свидетельство о регистрации: № 120702105472, г. Москва, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 1001, телефон: +7(343)557-11-00, электронная почта: info@spk.ru

На основании

Приказа № УИКРС.РЕ № 016-2018 подавшего заявление Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ-Т-СТАНДАРТ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок сертификации: 3

Руководитель органа 
 Г. С. Смирнов
 Эксперт 
 Г. С. Смирнов

Сертификат не применяется при объемной сертификации

Ковалевская Александра Васильевна
 Полупрудова Юлия Дмитриевна
 (подпись)


 МПД
 Гарант-Тест

Сертификат выдан в соответствии с положением о сертификации, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 15.02.2018 № 140

<p align="center">СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</p> <p align="center">ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</p>	
<p align="center">СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</p>	
<p align="center">№ РОСС RU-ME32-100205</p>	
<p align="center">Срок действия: 04.07.2018</p>	
<p align="right">03.07.2021</p>	
<p align="right">№ 0965929</p>	
<p>ОРЕГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ – по № РОСС RU-G-001-11862</p> <p>Продукция: Промышленное оборудование (объекты "Матчинг-системы" («Линия Тест»). Место нахождения: 129056, Российская Федерация, г. Москва, улица Большой Маросейка, д. 9, строение 2, физический адрес: 109022, Российской Федерации, г. Москва, улица Борисовский Вал, д. 10, строение 1, почтовый индекс: 109022, электронная почта: Info@rtt-test.ru, Аттестат акредитации № РОСС RU.0001.11M532, выдан 10.07.2014 года</p>	
<p>ПРОДУКЦИЯ</p> <p>Оборудование и аппаратура для подготовки покрасочных пленок из окраски: моноличная камера, серия SPRC Серийный выпуск</p>	
<p align="right">Код СКН 053 (СКПК): 28.21.13</p>	
<p align="center">СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ</p>	
<p align="center">ТУ 3073-033-69030022-2016</p>	
<p align="right">Код ТН ВЭД России: 8434900001</p>	
<p>ДЕСЯТОВАТЕЛЬ</p> <p>Общество с ограниченной ответственностью «Уральские Стандарты-нанесение Ижевск» – Место нахождения: 422000, Российской Федерации, Свердловская область, 62001, город Екатеринбург, улица Матросова, дом 61, офис 2001, почтовый индекс: 422000, электронная почта: Info@urss-n.ru, Аттестат акредитации № РОСС RU.0001.11M534, выдан 10.07.2014 года</p>	
<p>ПЯТЬТАВАТЬ ВЫДАН</p> <p>Общество с ограниченной ответственностью «Уральские Стандарты-нанесение Ижевск» – Место нахождения: 422000, Российской Федерации, Свердловская область, 62001, город Екатеринбург, улица Матросова, дом 61, офис 2001, почтовый индекс: 422000, электронная почта: Info@urss-n.ru, Аттестат акредитации № РОСС RU.0001.11M534, выдан 10.07.2014 года</p>	
<p>НА ОСНОВАНИИ</p> <p>Протокол испытаний № ДАДО-11/0202/187002 от 04.07.2018 года, выданного Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Матчинг» (регистрационный номер аттестата акредитации РОСС RU.31587.ИЛ.00001)</p>	
<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</p> <p>Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС RU Д/Р МЕ32 В 14795 от 28.08.18 года Сертификат № 0965929</p>	
<p align="center">Руководитель органа </p>	
<p align="center">Эксперт </p>	
<p align="center">Сертификат не применяется при обязательной сертификации</p>	

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Окрасочно-сушильные камеры

- Уличного исполнения
- Для авиастроения
- Для железнодорожного транспорта
- Для машиностроения
- Для металлоконструкций
- Для нефтегазовой отрасли
- Для военной техники
- Телескопического типа

Дробеструйное оборудование

- Дробеструйные машины серии Standart
- Дробеструйные машины серии Profi Line
- Производство дробеструйного оборудования

Моечные и дождевальные камеры

Дробеструйные камеры

- Уличного исполнения
- Для металлоконструкций
- Для транспорта
- Производство дробеструйного оборудования

Зоны открытой окраски

- Для строительных, крановых, мостовых металлоконструкций
- Для сосудов высокого давления
- Для авиатехники
- Для спецтехники
- Для башен и лопастей ветрогенераторов
- Для нефтегазовой отрасли

Конвейерная техника

Подъемные площадки



Контакты

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

+7 (800) 500-31-68,
+7 (343) 345-66-65,
+7 (343) 351-70-54

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru