

ПОДЪЕМНЫЕ РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ



- ДРОБЕСТРУЙНЫЕ
- ОКРАСОЧНЫЕ
- ШЛИФОВАЛЬНЫЕ



SPK GROUP – КРУПНЕЙШИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ РОДОМ ИЗ ЕВРОПЫ



Макаров
Евгений Алексеевич,
генеральный директор
SPK GROUP

Инжиниринг европейского класса в покрасочных производствах

«Мы применяем опыт крупнейших европейских производителей оборудования промышленной окраски, соответствующей самым высоким требованиям качества.

SPK GROUP – это уникальная инженеринговая компания с производством в Германии, Бельгии и Нидерландах с частичной локализацией в России. Процент оборудования немецкого производства достигает 30-70%. Мы используем эффективное и надежное оборудование от Siemens.

Оборудование для оснащения покрасочных производств от SPK GROUP работает бесперебойно и эффективно в самых суровых условиях эксплуатации на промышленных предприятиях в режиме 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, 365 дней в году».

Инжиниринговая компания SPK GROUP была образована в 1999 году.

На сегодняшний день SPK GROUP – единственный полноценный интегратор всех зон ответственности в оснащении покрасочных производств. Наша команда осуществляет проектирование, производство, монтаж и сервисное обслуживание следующего оборудования:

Окрасочно-сушильных камер:

- для авиастроения;
- для железнодорожного транспорта;
- для машино- и судостроения;
- для металлоконструкций и кранов;
- для оборонной промышленности;
- для нефтегазовой отрасли;
- уличного исполнения;

Дробеметного оборудования:

- дробеметные машины серии Standart;
- дробеметные машины серии Profi Line;

Оборудования для подготовки поверхности методами: химическим, гидроабразивным, фосфатированием, цинк-фосфатированием, анафорезом и катодфорезом

Мы проектируем и оснащаем покрасочные цеха: от технологии расстановки и подбора оборудования, выбора технологической оснастки, до установки оборудования и его сервисного обслуживания и обучения персонала.

Среди реализованных нашей командой проектов – оснащение покрасочных производств в следующих отраслях: авиационное и оборонное производство, машино- и судостроение, выпуск металлоконструкций, нефтегазового оборудования, спецтехники, кранов на территории России, Казахстана и Ближнего зарубежья.

Дробеструйных камер:

- для металлоконструкций различного назначения;
- для транспорта и его деталей;
- уличного типа;

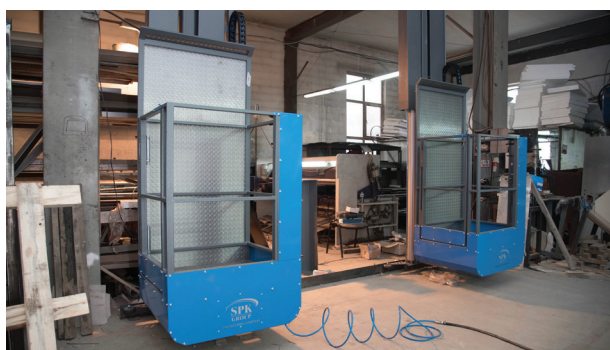
Зон открытой окраски:

- для строительных, крановых и мостовых металлоконструкций;
- для сосудов высокого давления; для авиации;

Моечных и дождевальных камер

Автоматизированных комплексов и линий

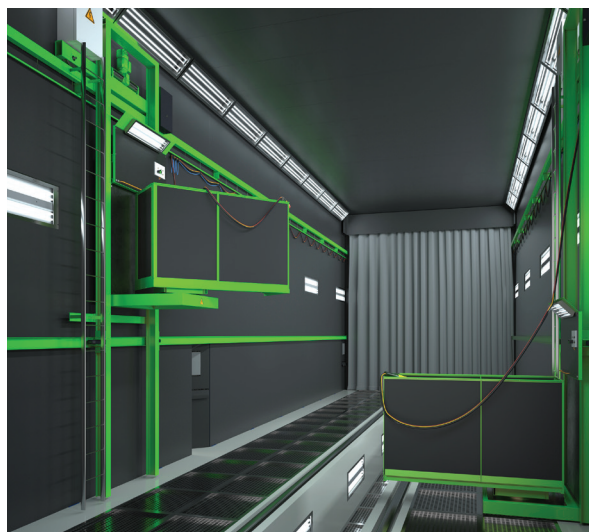
Конвейерной техники, подъемного и нестандартного оборудования.



СВОБОДНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ С SPK GROUP

ДРОБЕСТРУЙНЫЕ РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ

- Телескопические подъёмные рабочие площадки для дробеструйной камеры.
- Локальное освещение.
- Максимальная видимость обрабатываемой поверхности.



ОКРАСОЧНЫЕ РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ

- 3D подъёмные лифтовые площадки, предназначенные для работы во взрывоопасных зонах окрасочно-сушильных камер.



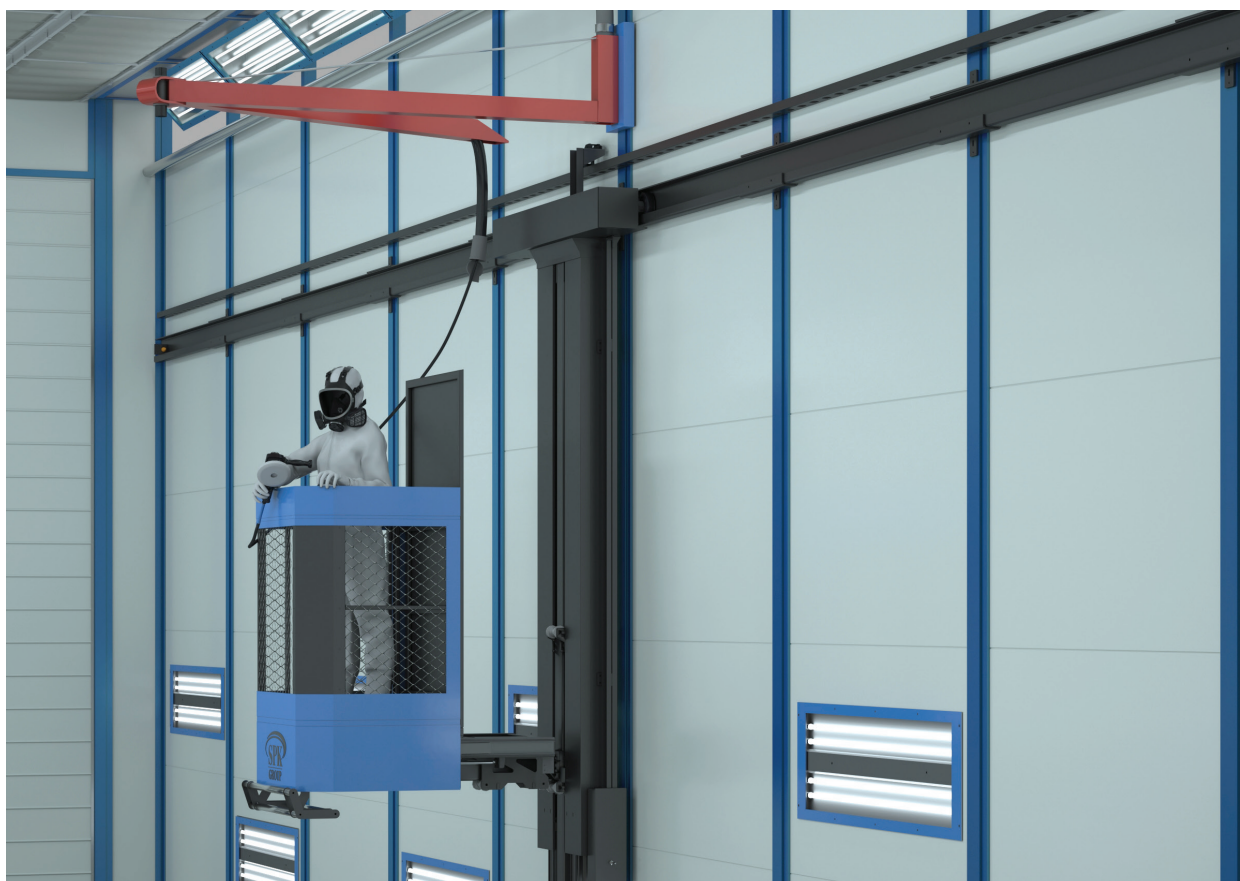
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ

- Пылезащищённые подъёмные лифт площадки предназначенные для выполнения шлифовальных и зачистных работ.
- Оборудованы точкой подключения к системам вакуумного пылеудаления и подачи сжатого воздуха.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

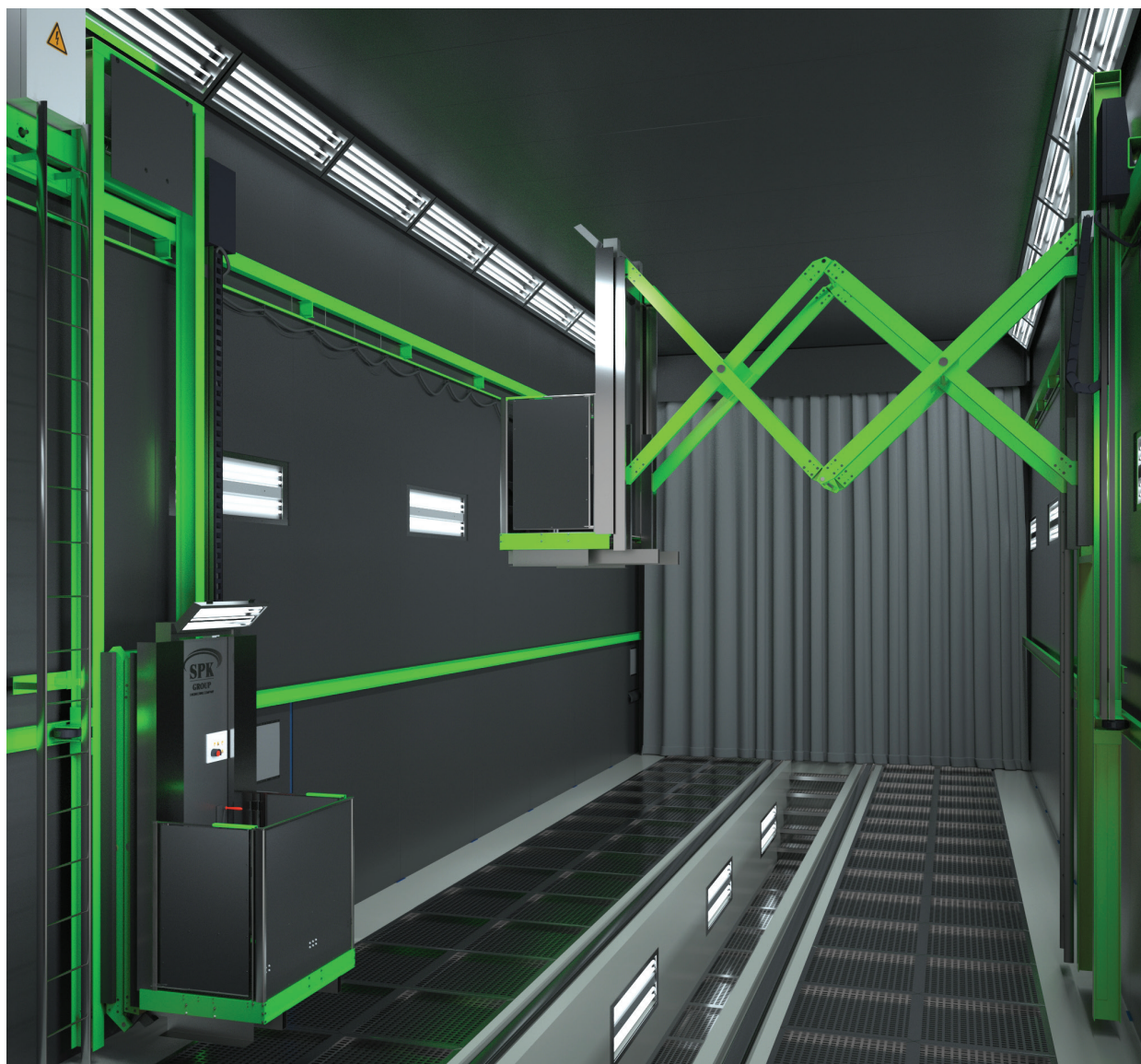
SPK GROUP

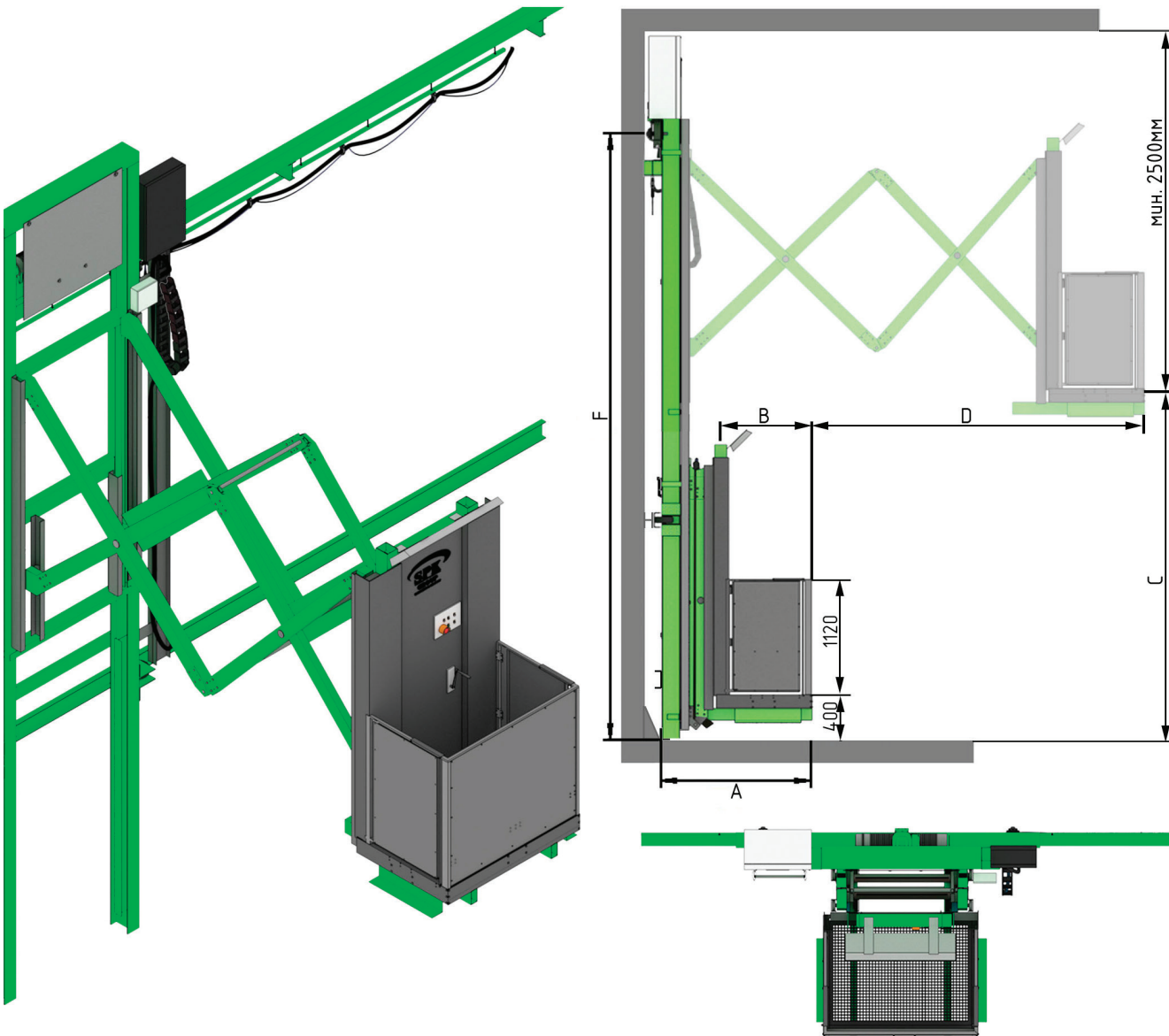


ДРОБЕСТРУЙНЫЕ РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ С БОЛЬШИМ ВЫЛЕТОМ

3-D Лифт для ДСК представляет из себя платформу, имеющую три механизированных оси перемещения. Для перемещения в вертикальном направлении рабочая платформа оснащена электрической лебедкой, установленной по центру в верхней части вертикальной мачты. Перемещение кабины оператора к стене/от стены (в поперечном направлении) обеспечивает ножничный механизм с электрическим приводом. Перемещение вдоль стены (в продольном направлении) обеспечивает мотор-редуктор, смонтированный на краю верхней части вертикальной мачты.

Наиболее протяженное перемещение (вдоль стены) осуществляется по направляющим, смонтированным высоко на боковых стенах. Дополнительная опора для продольного перемещения осуществляется колесами, расположенными на высоте 2100 от пола, это позволяет полностью избежать загромождения пола и нижнего рабочего уровня от поддерживающих конструкций. Такое решение повышает эргономику использования абразивоструйной камеры.





Технические характеристики

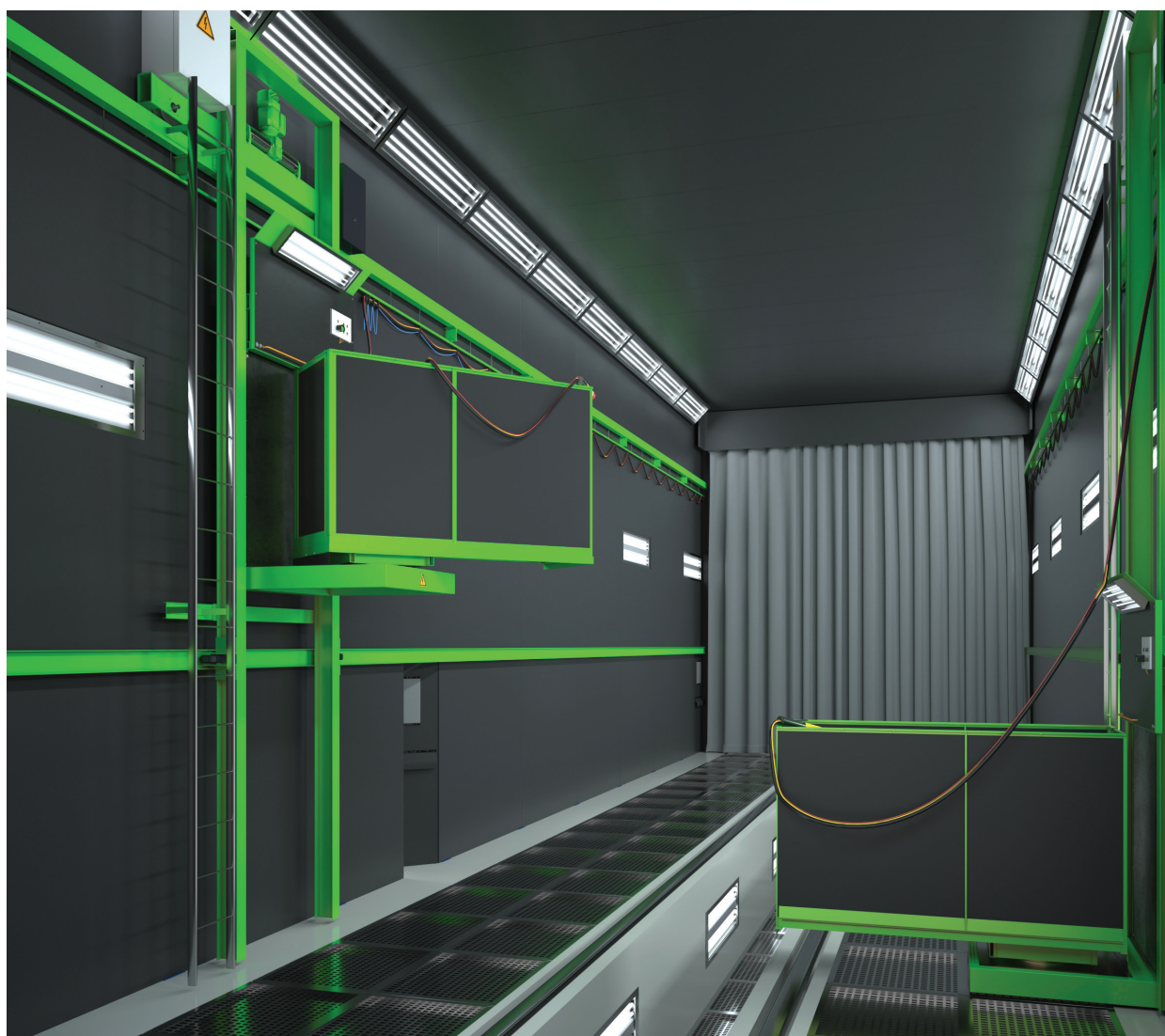
	от мм	до мм
A: Расстояние между стеной и передней частью кабины	1380	
B: Глубина корзины	800	
C: Максимальная рабочая высота	2900	6400
D: Горизонтальный ход	2225	3625
G: Ширина корзины	1260	
F: Расстояние между основанием и верхней направляющей	4900	8400
Грузоподъемность кг	250	150

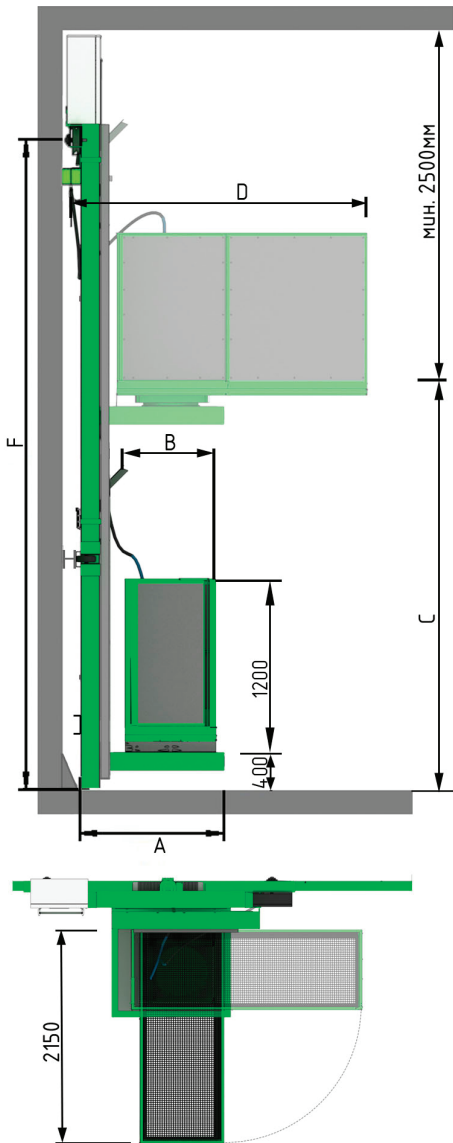
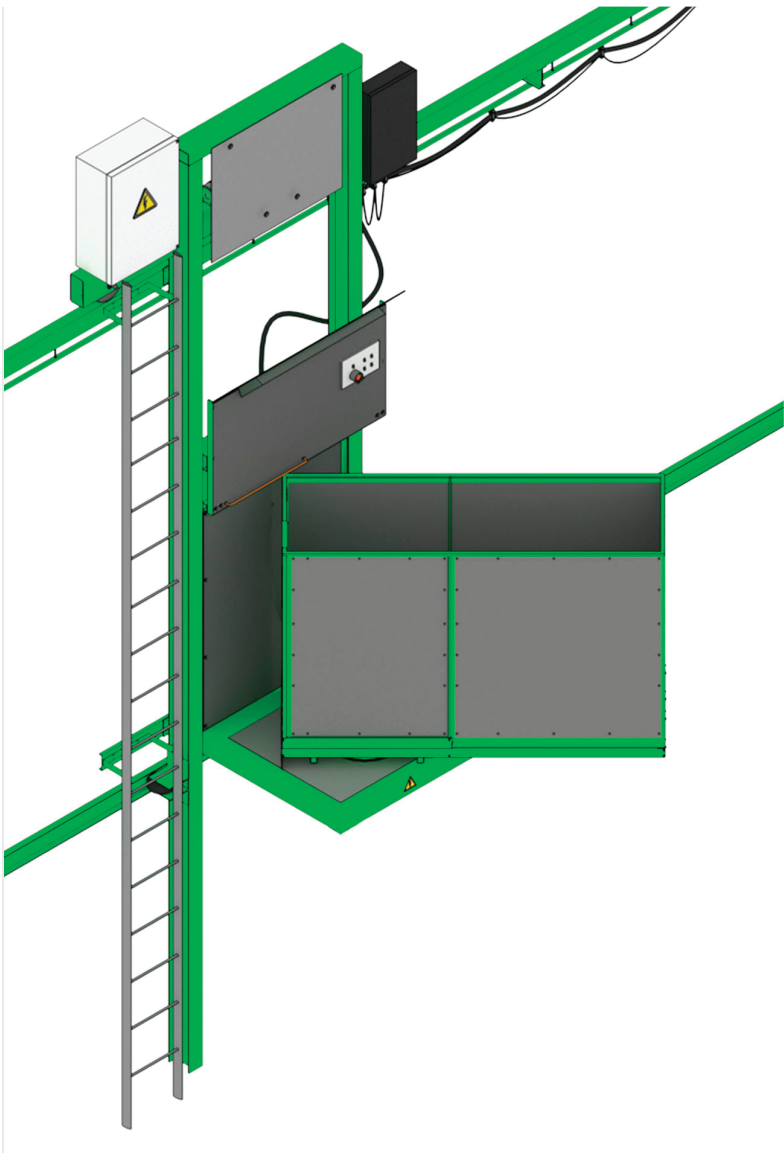
ПЕРЕМЕЩАЕМАЯ ПОВОРОТНАЯ РАБОЧАЯ ПЛОЩАДКА ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРЫ

3-D Лифт для ДСК представляет из себя платформу, имеющую три механизированных оси перемещения. Для перемещения в вертикальном направлении рабочая платформа оснащена электрической лебедкой, установленной по центру в верхней части вертикальной мачты.

Перемещение кабины оператора для доступа к центру изделия осуществляется поворотным механизмом с электрическим приводом. Перемещение вдоль стены (в продольном направлении) обеспечивает мотор-редуктор, смонтированный на краю верхней части вертикальной мачты. Наиболее протяженное перемещение (вдоль стены) осуществляется по направляющим, смонтированным высоко на боковых стенах.

Дополнительная опора для продольного перемещения осуществляется колесами, расположенными на высоте 2100 от пола, это позволяет полностью избежать загромождения пола и нижнего рабочего уровня от поддерживающих конструкций. Такое решение повышает эргономику использования абразивоструйной камеры.





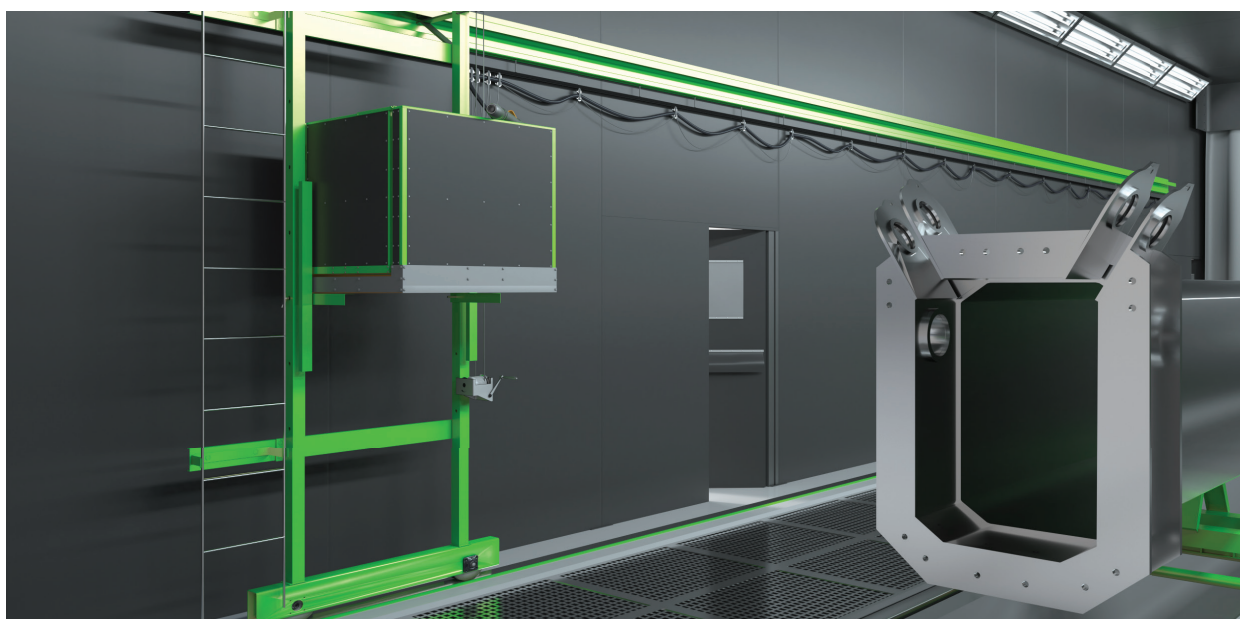
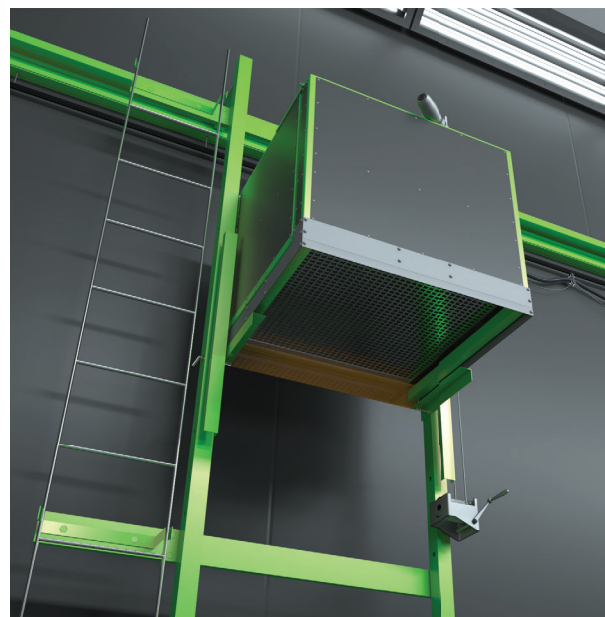
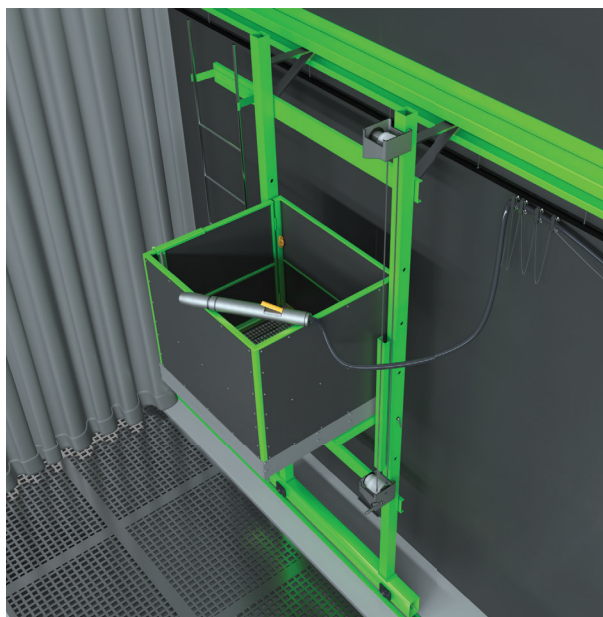
Технические характеристики

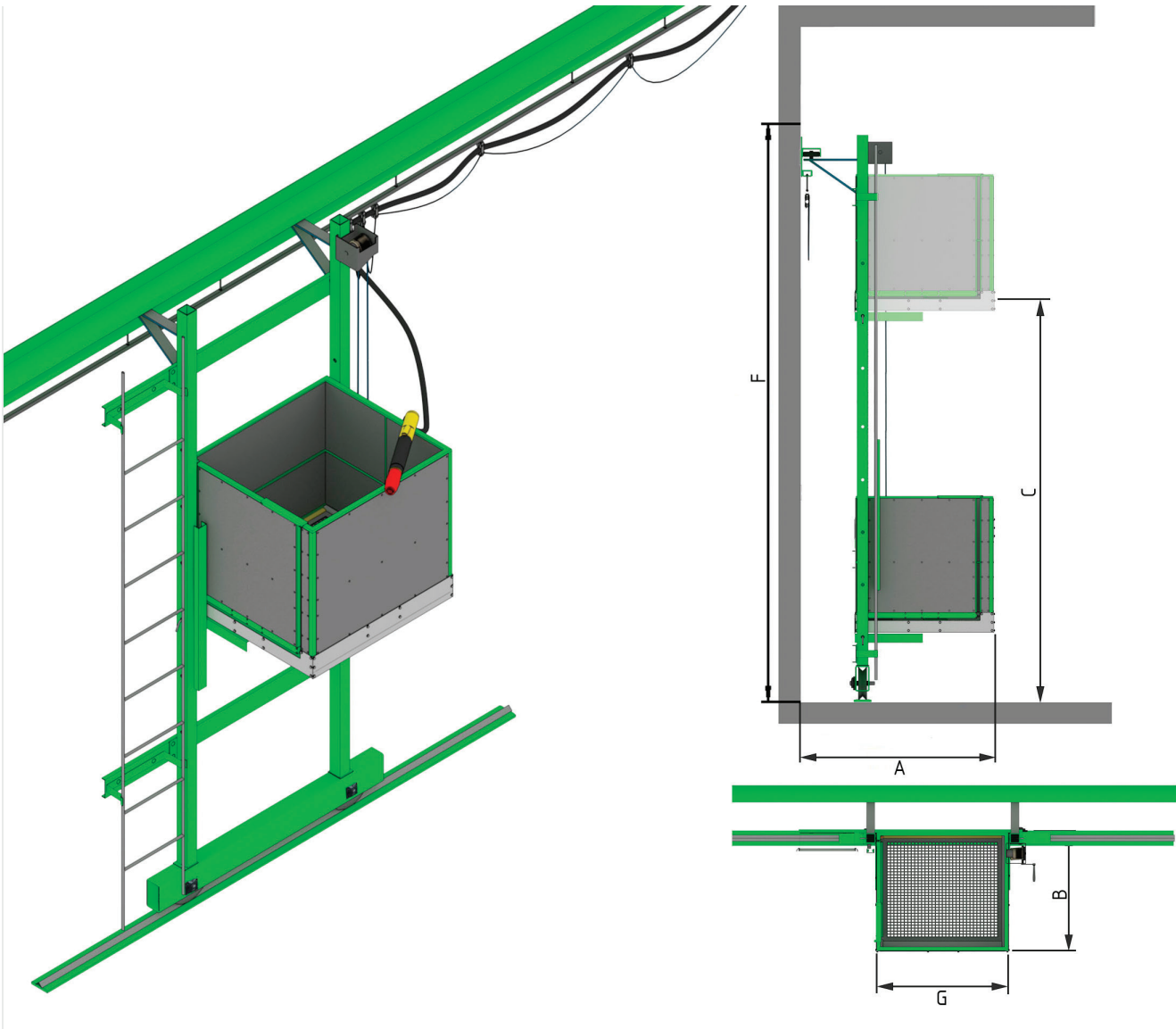
	от мм	до мм
A: Расстояние между стеной и передней частью кабины	1360	
B: Глубина корзины	800	
C: Максимальная рабочая высота	2900	6400
D: Площадка в выдвинутом положении	2860	
F: Расстояние между основанием и верхней направляющей	4900	8400
Грузоподъемность кг	250	
Угол поворота	0-90	

МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДЪЁМНАЯ ПЛАТФОРМА ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ

Лифт для ДСК представляет из себя платформу, имеющую 2 оси перемещения. Для перемещения в вертикальном направлении рабочая платформа оснащена ручной лебедкой.

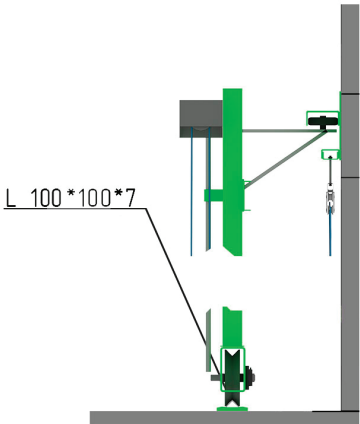
Наиболее протяженное перемещение (вдоль стены) осуществляется по направляющим, смонтированным высоко на боковых стенах. Дополнительная опора для продольного перемещения осуществляется колесами, расположенными на высоте 2100 от пола, это позволяет полностью избежать загромождения пола и нижнего рабочего уровня от поддерживающих конструкций. Такое решение повышает эргономику использования абразивоструйной камеры.





Технические характеристики

	от мм
А: Расстояние между стеной и передней частью кабины	1100
В: Глубина корзины	800
С: Максимальная рабочая высота	4250
Г: Ширина корзины	900
Ф: Расстояние между основанием и верхней направляющей	450
Грузоподъемность кг	250

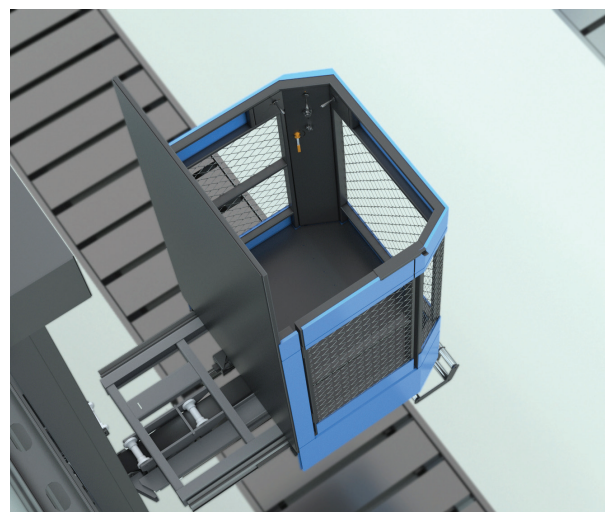


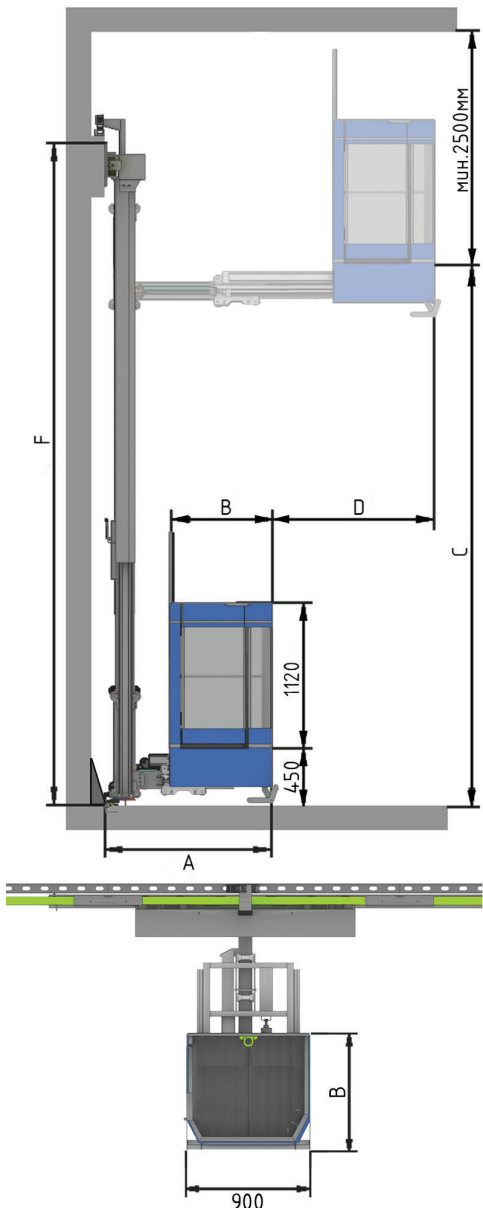
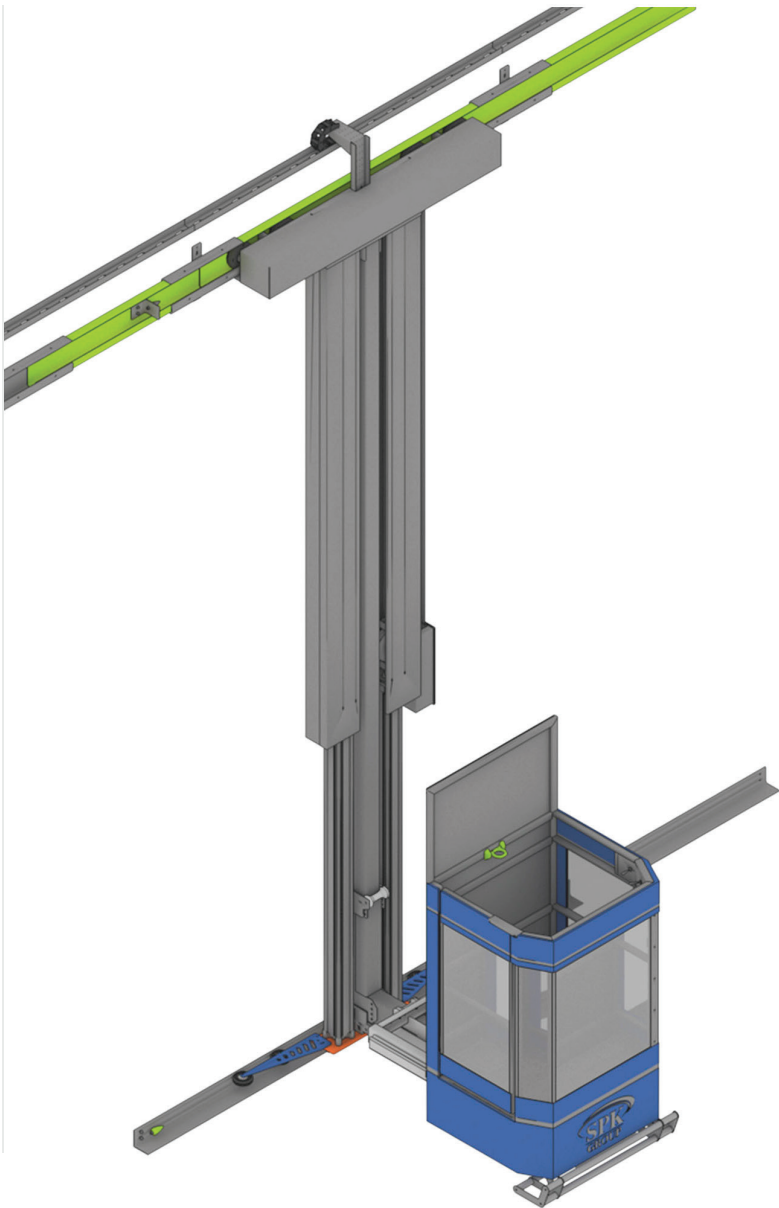
ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДЪЁМНАЯ ПЛАТФОРМА ДЛЯ МАЛЯРНЫХ РАБОТ

Пневматическая подъёмная платформа имеет три механизированных оси перемещения. Является вспомогательным оборудованием, допускающим применение в окрасочно-сушильных камерах, окрасочных камерах, камерах подготовки поверхностей, сушильных камерах. Не допускается применение в камерах абразивоструйной очистки поверхностей. Для перемещения к стене/от стены и вертикальном направлении рабочая платформа оснащена пневматическими цилиндрами, а пневмодвигатель обеспечивает перемещение вдоль стены. Наиболее протяженное перемещение (вдоль стены) осуществляется по направляющим, смонтированным высоко на боковых стенах. Снизу у платформ имеются колёса, которые контактируют только со стенами, но не с полом.

Кабина оператора оборудована несложной панелью управления, позволяющей перемещаться в следующих направлениях:

- вверх-вниз (вертикально);
- к стене и от стены (поперечно);
- вдоль стены (продольно).

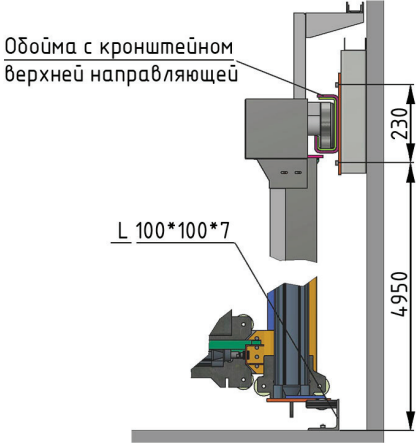




Технические характеристики

	от мм	до мм
A: Расстояние между стеной и передней частью кабины	900	1300
B: Глубина корзины	480	800
C: Максимальная рабочая высота*	3000	4250
D: Горизонтальный ход	600	1300
G: Ширина корзины		
F: Расстояние между основанием и верхней направляющей	4000	5250
Грузоподъемность кг	150	

*Возможны нестандартные решения до 5500 мм



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДЪЁМНЫЕ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ НА 2 ОПЕРАТОРА

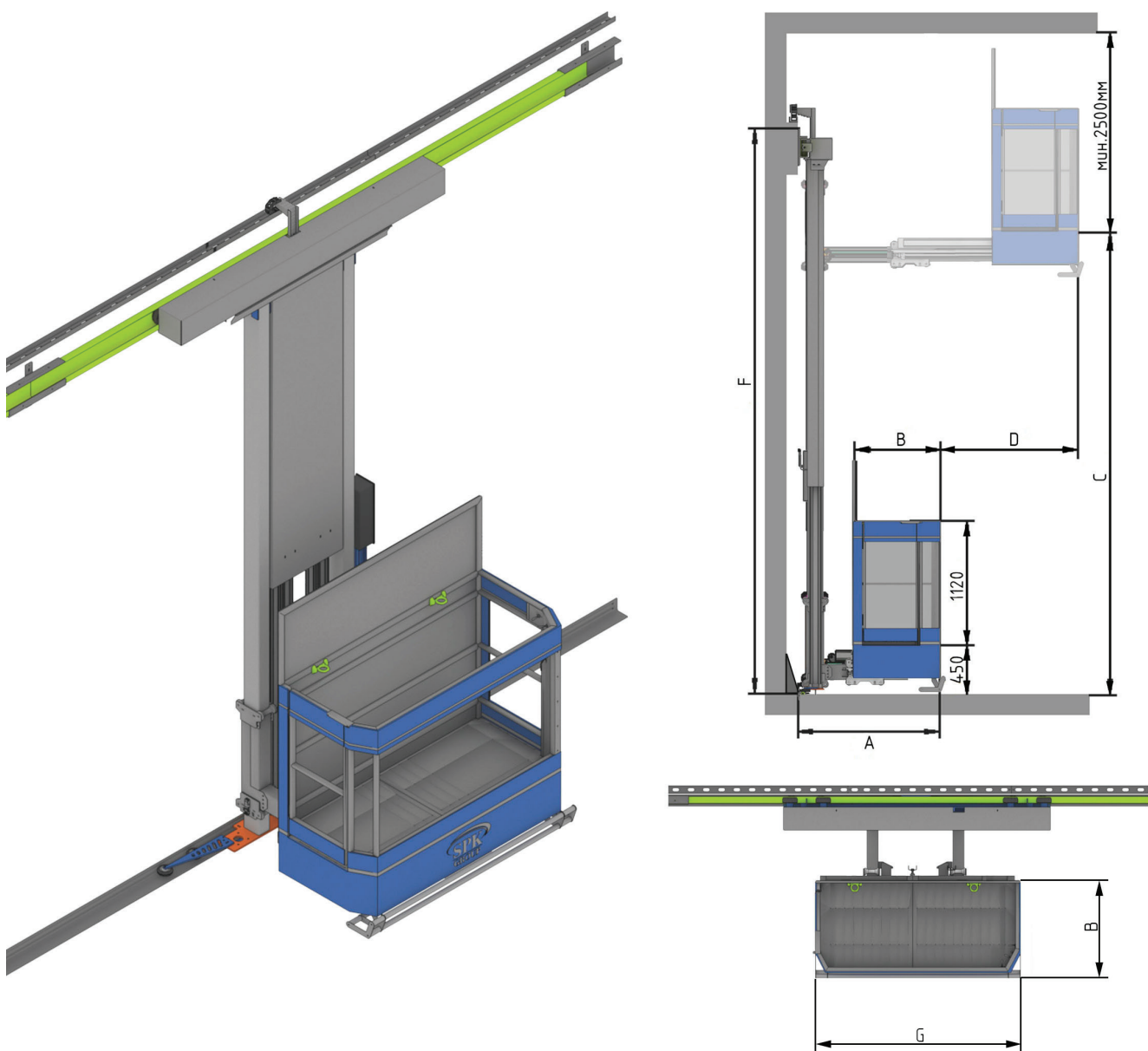
Главной особенностью данной модели является увеличенная грузоподъемность до 300 кг и возможность работать двум операторам одновременно. Является вспомогательным оборудованием, допускающим применение в окрасочно-сушильных камерах, окрасочных камерах, камерах подготовки поверхностей, сушильных камерах.

Не допускается применение в камерах абразивоструйной очистки поверхностей. Для перемещения к стене/от стены и вертикальном направлении рабочая платформа оснащена пневматическими цилиндрами, а пневмодвигатель обеспечивает перемещение вдоль стены. Наиболее протяженное перемещение (вдоль стены) осуществляется по направляющим, смонтированным высоко на боковых стенах. Снизу у платформ имеются колёса, которые контактируют только со стеной, но не с полом.

Кабина оператора оборудована несложной панелью управления, позволяющей перемещаться в следующих направлениях:

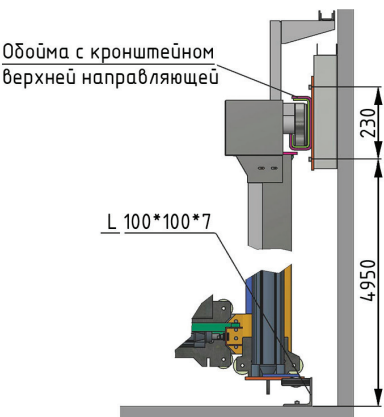
- вверх-вниз (вертикально);
- к стене и от стены (поперечно);
- вдоль стены (продольно).





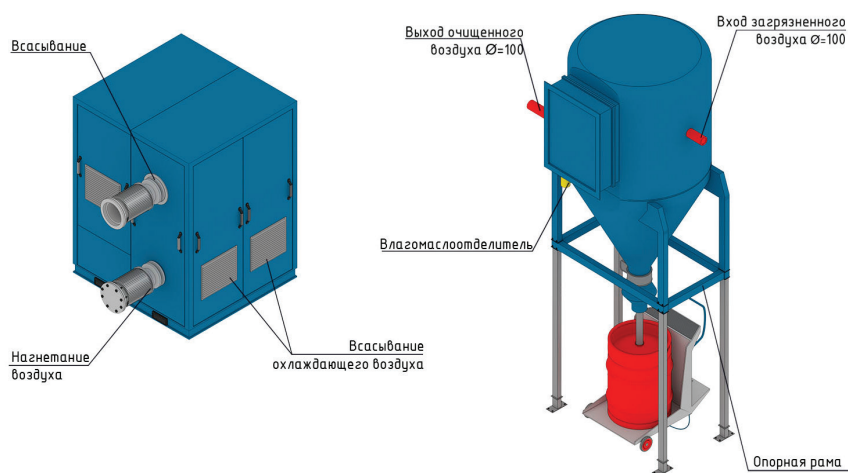
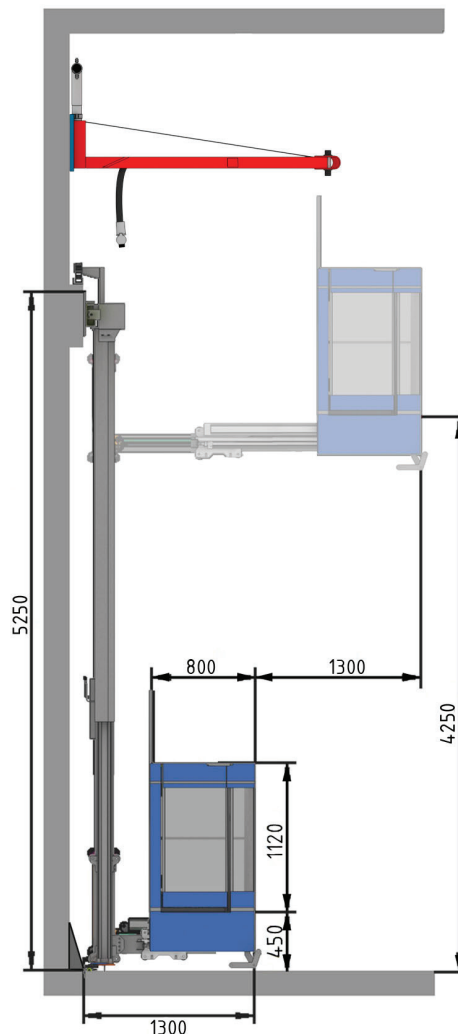
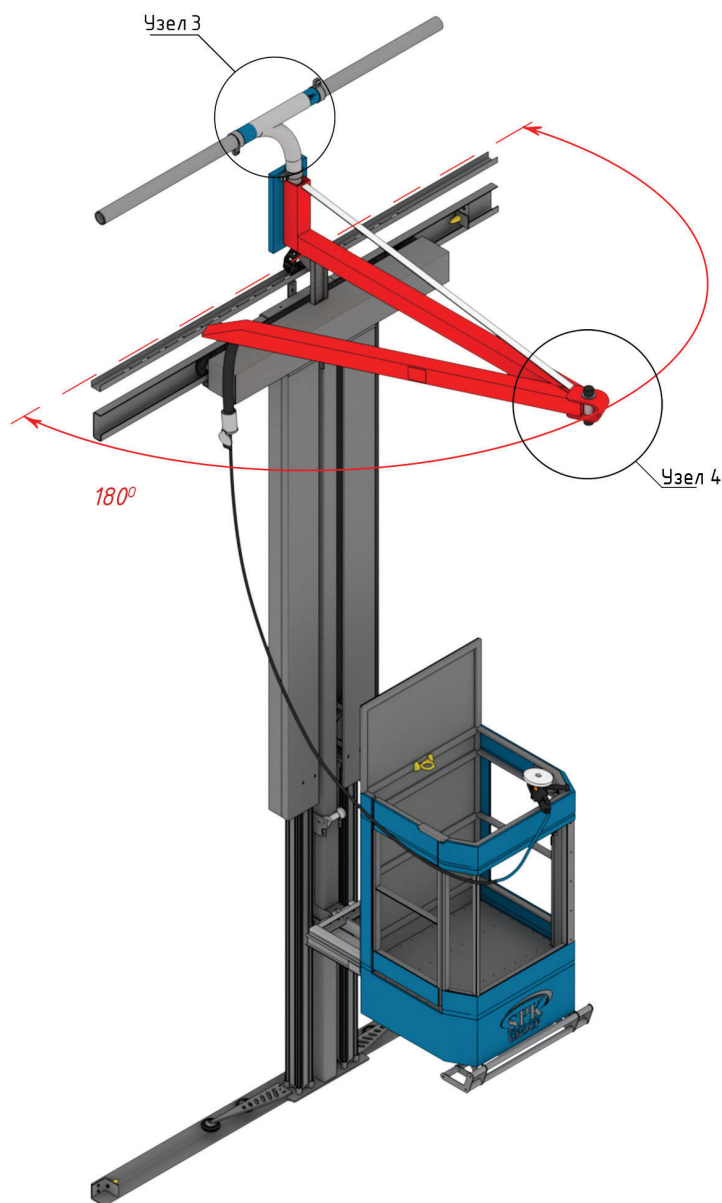
Технические характеристики

	ОТ ММ	ДО ММ
A: Расстояние между стеной и передней частью кабины	1380	
B: Глубина корзины	800	
C: Максимальная рабочая высота	2900	6400
D: Горизонтальный ход	2225	3625
G: Ширина корзины	1260	
F: Расстояние между основанием и верхней направляющей	4900	8400
Грузоподъемность кг	250	150



ЛИФТОВАЯ ПЛОЩАДКА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ И ГРУНТОВОЧНЫХ РАБОТ





Узел 3. Система вакуумных трубопроводов с постами для подключения шлангов

Сеть вакуумных трубопроводов. Системы изготавливаются из стальной трубы $\varnothing=89\text{ мм}$. Для снижения абразивного износа фасонные элементы (тройники и отводы) применяются увеличенного радиуса $R=3D$. Для соединения элементов вакуумного трубопровода используются соединительные хомуты.

Для одновременного соединения двух шлифовальных инструментов используется Y-образный соединитель с двумя обратными клапанами.

Узел 4. Подвесная шарнирная консоль

Система пылеудаления комплектуется подвесной 4,5-метровой шарнирной консолью: рабочая зона в секторе 180° .

ЛИФТОВАЯ ПЛОЩАДКА М-3

Лифтовая площадка состоит из двух симметричных вертикальных стоек, которые необходимо надежно закрепить на бетонном основании. Стойки оборудованы подъемными каретками с электрогидравлическим приводом, на каретки установлена подъемная платформа, имеющая пять выкатных площадок, приводимых в движение пневматическими цилиндрами.

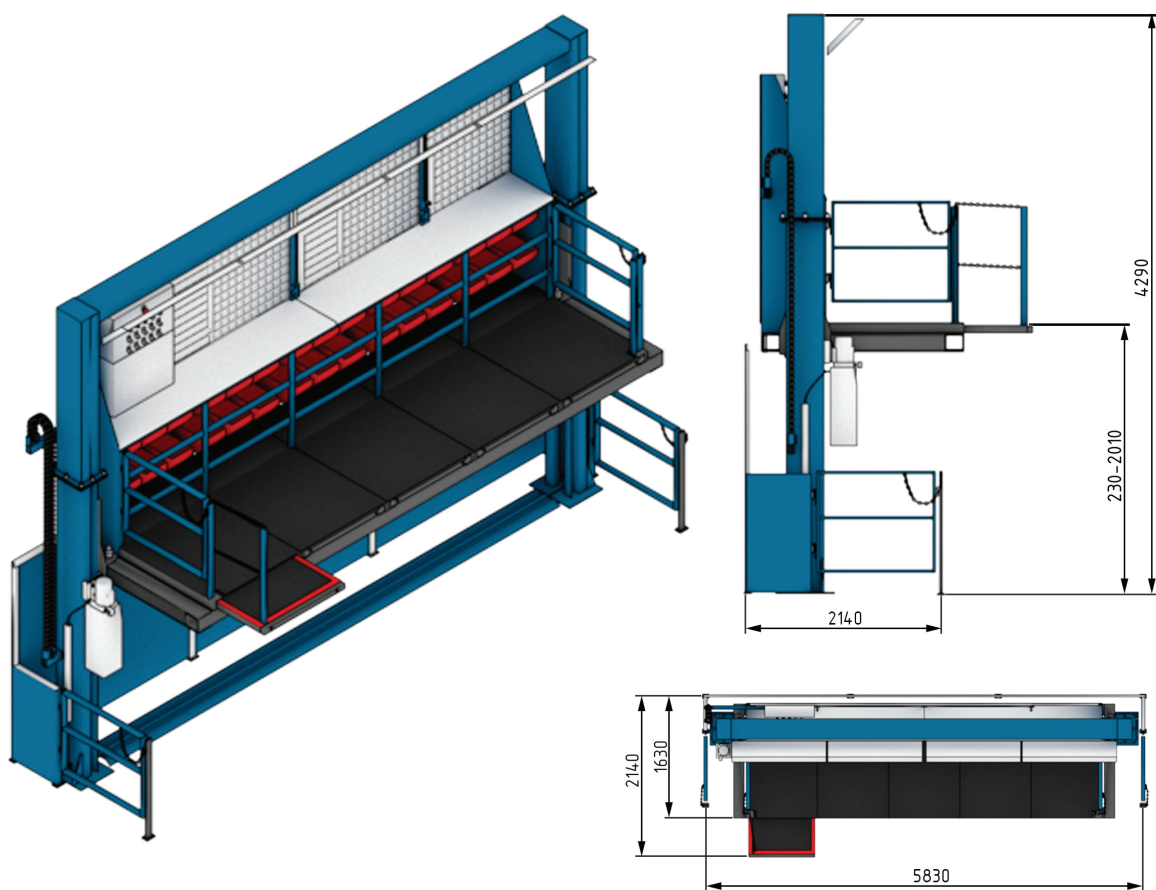
Лифтовая площадка работает от электродвигателя, управляющего гидронасосом, который подает гидравлическую жидкость к гидравлическим цилиндрам. Выкатные площадки работают от общезаводской пневматической сети и управляются с пульта управления лифтовой площадкой. Лифтовая площадка предназначена исключительно для выполнения операций монтажа элементов оборудования, производимого на поточных сборочных линиях.



ЛИФТОВАЯ ПЛОЩАДКА М-3

В задней части подъемной платформы расположен верстак с стелажной системой хранения метизов и расходных материалов. Задняя стенка верстака имеет перфорацию для размещения ручного инструмента.

- Максимальная грузоподъемность 2000 кг. Состоит из: расчетная нагрузка - человек: 80 кг (1 человек); расчетная нагрузка - груз: 1920 кг.
- Гидравлические домкраты 2 шт. с тросовой синхронизацией подъема.
- Выкатные платформы с пневматическим приводом 5шт.
- Максимальное давление сжатого воздуха 8 бар.
- Защита от обрыва шлангов.



НОЖНИЧНЫЙ ПОДЪЁМНИК

Ножничный пневматический подъемник является передвижной рабочей платформой для поднятия, опускания людей и грузов. Допустимая грузоподъемность, включающая расчетную нагрузку (человек и груз) составляет 150 кг. Сконструирован для улучшения рабочих условий при обработке поверхностей в покрасочных цехах.

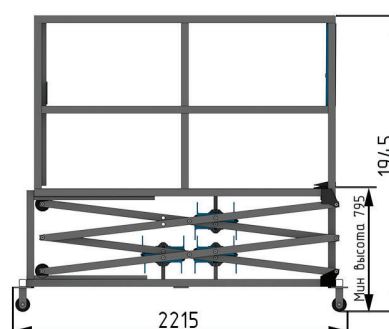
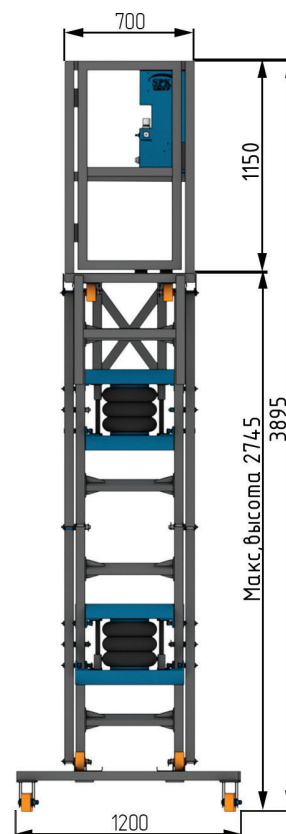
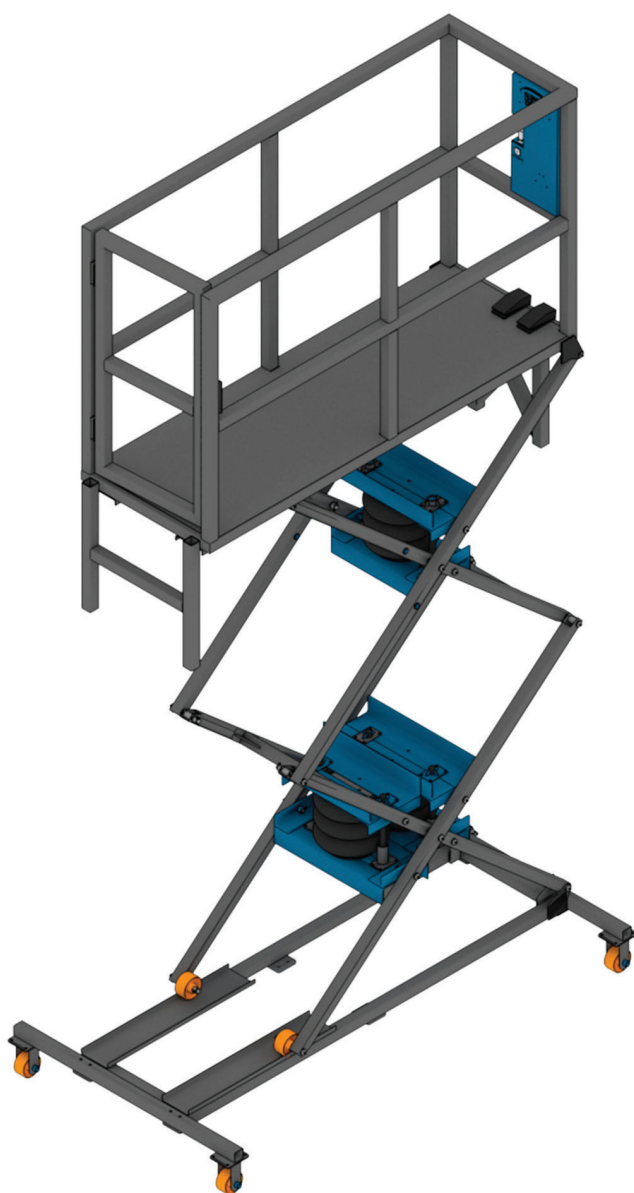
Высота подъема и опускания полностью регулируемая. Это позволяет работать эргономично и обрабатывать требуемую поверхность с наиболее лучшим эффектом. Для работы используется только сжатый воздух. Система колес позволяет перемещать и комфортно расположить подъемник. Тормоза на колесах предотвращают произвольное перемещение платформы. Подъем и опускание осуществляется за счет воздействия на напольные педали, такое решение повышает эргономику относительно ручной панели управления. Ручное управление осуществляется исключительно аварийной кнопкой (отвечающей за опускание в ситуации отсутствия подачи воздуха), а также регулятором давления, отвечающим за настройку скорости подъема и опускания.



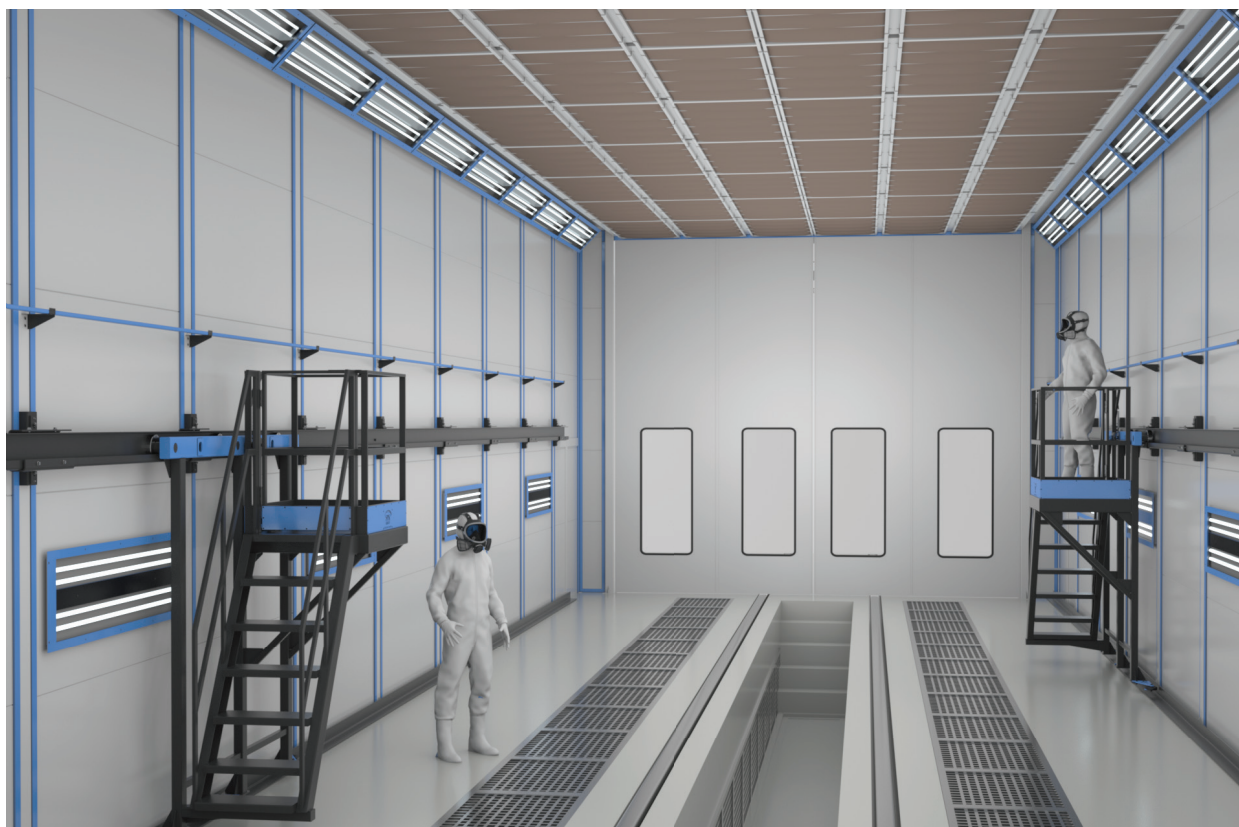
НОЖНИЧНЫЙ ПОДЪЁМНИК

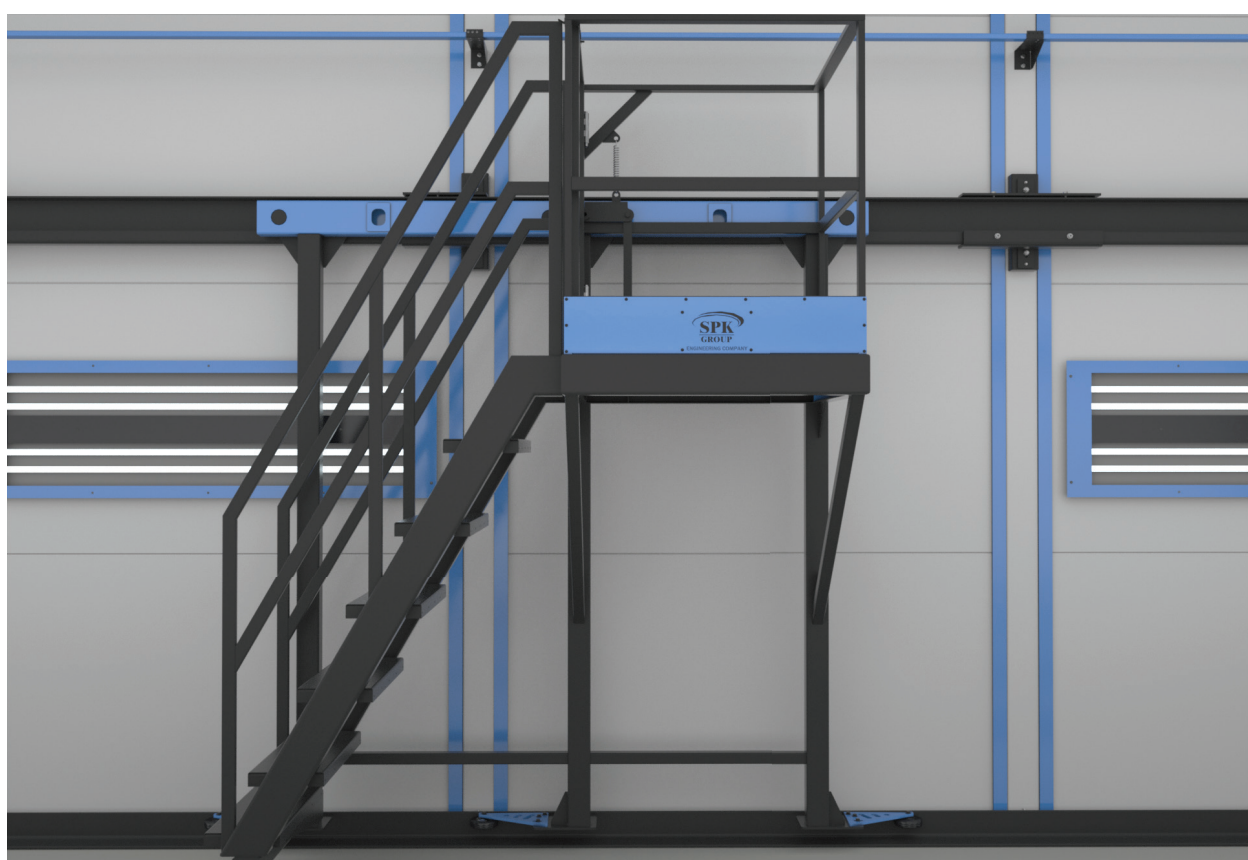
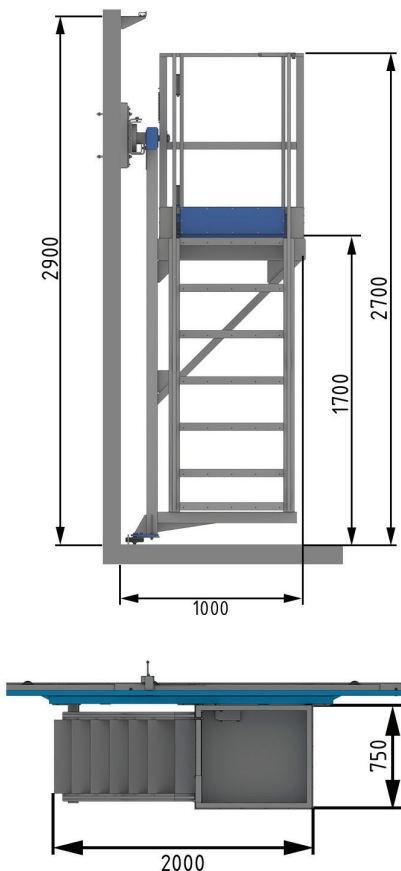
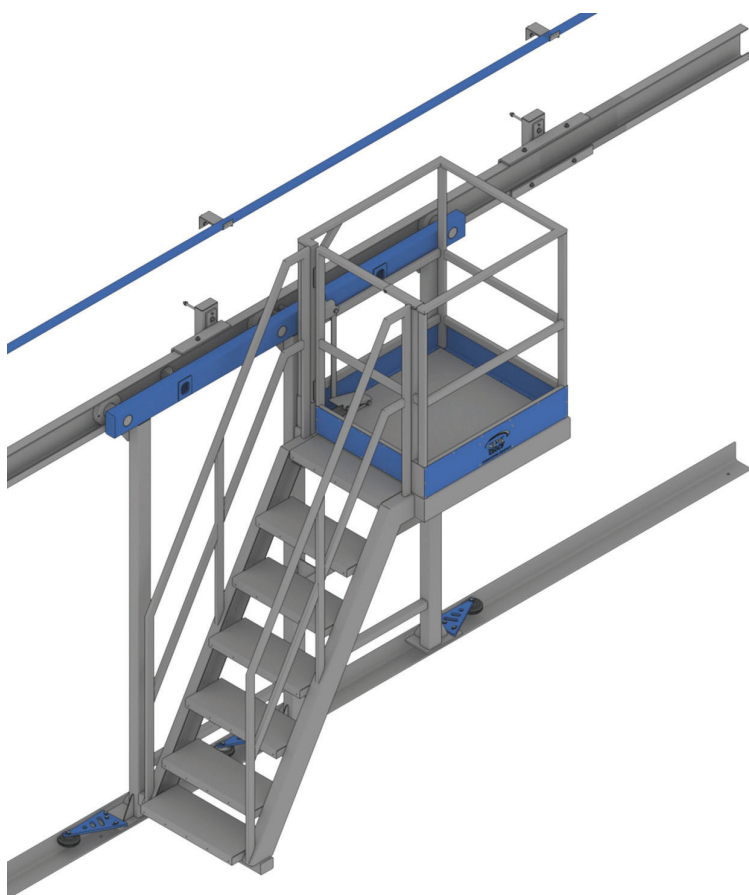
Характеристики ножничного пневматического подъёмника:

- Максимальная грузоподъемность 150 кг. Состоит из: расчетная нагрузка-человек: 80 кг (1 человек); расчетная нагрузка-груз: 70 кг.
- Привод подъёма - 3 пневмоподушки.
- Рабочее давление 7 бар.
- Максимальное давление сжатого воздуха 8 бар.
- Предохранительный клапан (защита от эксплуатации с превышением нагрузки).
- Аварийный выпуск воздуха (обеспечивает возможность опускания корзины вне зависимости от наличия давления на входе в систему).
- Защита от обрыва шлангов.



ЛИФТ НАСТЕННЫЙ





2 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ ДЛЯ ОКРАСочно-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ СПК-22.7.7, ЦЕХ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ



4 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ ДЛЯ ОКРАСочно-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ SPK-32.7.6, Г. КРАСНОЯРСК



2 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ ДЛЯ ОКРАСОЧНОЙ КАМЕРЫ В СОСТАВЕ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ, АО «ЧЕБОКСАРСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ИМЕНИ В.И.ЧАПАЕВА», Г. ЧЕБОКСАРЫ



2 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ ООО «ЭКВИНЕТ ОЕМ», Г. ЕКАТЕРИНБУРГ



2 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ SPK-L.064.01 ДЛЯ
СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ ООО «МЕТКОН»,
Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



1 НОЖНИЧНЫЙ ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ООО «ЗАВОД «УРАЛНЕФТЕМАШ»



ПЛОЩАДКА ПОДЪЕМНАЯ М-3 ДЛЯ ТОО «АСТАНА ДИЗЕЛЬ СЕРВИС»



2 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ, ООО «УРАЛЬСКИЕ ЛОКОМОТИВЫ», СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., Г. ПЫШМА



2 НАСТЕННЫЕ ЛИФТ-ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ
КАМЕРЫ SPK-18.5.5 ДЛЯ ОАО «АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД «УРАЛ»,
Г. МИАСС



4 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ПЛАТФОРМЫ, АО «РУЗХИММАШ», Г.
РУЗАЕВКА

8 ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПОДЪЕМНЫХ ПЛАТФОРМ ДЛЯ КОМПЛЕКСА ИЗ
ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ И ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕР ДЛЯ
ООО «ПК ТРАНСПОРТНЫЕ СИСТЕМЫ», Г. МОСКВА

Наша компания существует на рынке оснащения покрасочных производств на протяжении 19-и лет. За это время нами накоплен колоссальный опыт по проектированию, производству, поставке и обслуживанию оборудования для покрасочных производств.

- Мы реализовали множество проектов на предприятиях различных областей промышленности.
- Ориентированность на потребности каждого конкретного Заказчика. Мы работаем на принципах индивидуального подхода.
- Использование инноваций в проектировании и производстве оборудования.
- Собственное производство.
- Высокий уровень производительности, энергосбережения, надежности поставляемого нами оборудования, использование в производстве комплектующих европейского производства.
- Ведение проектов под ключ.

МЫ ЛУЧШИЕ, ПОТОМУ ЧТО РАБОТАЕМ С ЛУЧШИМИ!



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



КОНТАКТЫ

АДРЕС ОФИСА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

☎ 8-800-500-31-68,
+7 (343) 345-66-65,
+7 (343) 351-70-54

✉ info@ur-spk.ru
🌐 ur-spk.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Европейские лифтовые площадки	4
Дробеструйные лифтовые площадки	
Дробеструйные рабочие площадки с большим вылетом	6
Перемещаемая поворотная рабочая площадка для дробеструйной камеры	8
Механическая подъемная платформа для дробеструйной обработки.	10
Окрасочные лифтовые площадки	
Пневматическая подъемная платформа для малярных работ	12
Пневматические подъемные площадки для окрасочных работ на 2 оператора	14
Лифтовые рабочие площадки	
Лифтовая площадка для шлифовальных и грунтовочных работ	16
Лифтовая площадка М-3	18
Ножничный подъемник	20
Подъемные лифтовые площадки	
Лифт настенный	22
Реализованные проекты	
2 пневматические подъемные платформы для окрасочно-сушильной камеры SPK-22.7.7, Цех реконструкции ж/д транспорта при Музее Свердловской железной дороги, г. Екатеринбург	24
2 пневматические подъемные платформы для окрасочно-сушильной камеры SPK-32.7.6, г. Красноярск	25
2 пневматические подъемные платформы для окрасочной камеры в составе автоматической линии окраски металлоизделий, АО «Чебоксарское производственное объединение имени В.И. Чапаева», г. Чебоксары	26
2 пневматические подъемные платформы ООО «Эквинет ОЕМ», г. Екатеринбург	26
2 пневматические подъемные платформы SPK-L.064.01 для существующей окрасочно-сушильной камеры ООО «Меткон», г. Санкт-Петербург	27
1 ножничный подъемник для ООО «Завод «Уралнефтемаш»	27
Площадка подъемная М-3 для ТОО «Астана Дизель Сервис»	28
2 пневматические подъемные платформы, ООО «Уральские локомотивы», Свердловская обл., г. Пышма	28
2 настенные лифт-площадки для окрасочно-сушильной камеры SPK-18.5.5 для ОАО «Автомобильный завод «Урал», г. Миасс	29
4 пневматические подъемные платформы, АО «Рузхиммаш», г. Рузаевка	29
8 пневматических подъемных платформ для комплекса из окрасочно-сушильной и дробеструйной камер для ООО «ПК Транспортные системы», г. Москва	29
Преимущества сотрудничества с SPK GROUP	30
Контактная информация	31

НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.ЦО1.В.02319

Серия RU № 0627271

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции "ПРОФИСЕРТ" Общества с ограниченной ответственностью "ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ "СОБЕС" Место нахождения: 111024, РОССИЯ, город Москва, ул. Кабельная 3-я, 1, 1, адрес места осуществления деятельности: 111024, РОССИЯ, город Москва, ул. Кабельная 3-я, 1, 1, телефон: +79161268412, адрес электронной почты: profisertsobes@gmail.com. Аттестат аккредитации № RA RU 11ЦО1, дата регистрации 17.07.2015 года Росаккредитацией.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Станкопромышленная Компания". Основной государственный регистрационный номер: 1106672019475, место нахождения и адрес места осуществления деятельности: РОССИЯ, Свердловская Область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 300/1, телефон: +73433517054, адрес электронной почты: info@ur-spk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Станкопромышленная Компания". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: РОССИЯ, Свердловская Область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/1

ПРОДУКЦИЯ

Пневматические подъемные платформы серии SPK
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТУ 28.22.17-001-69535022-2017. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

842820

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № Р6177-17-0001.Т-044.16 от 27.10.2017 года, выданного Испытательной лабораторией ООО «ТЕХНОТЕСТ», аттестат аккредитации 044/Т-044 Акта анализа состояния производства № 22901А от 27.10.2017 года. Обоснование безопасности: 28.22.17-001-69535022-2017 ОБ. Система сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации. Требования ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" соблюдаются в результате применения на добровольной основе ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.10.2017

ПО 26.10.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Ероина Анна Александровна (подпись, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Минаков Денис Николаевич (подпись, фамилия)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.ЦО1.В.02319

Серия RU № 0627271

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции "ПРОФИСЕРТ" Общества с ограниченной ответственностью "ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ "СОБЕС" Место нахождения: 111024, РОССИЯ, город Москва, ул. Кабельная 3-я, 1, 1, адрес места осуществления деятельности: 111024, РОССИЯ, город Москва, ул. Кабельная 3-я, 1, 1, телефон: +79161268412, адрес электронной почты: profisertsobes@gmail.com. Аттестат аккредитации № RA RU 11ЦО1, дата регистрации 17.07.2015 года Росаккредитацией.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Станкопромышленная Компания". Основной государственный регистрационный номер: 1106672019475, место нахождения и адрес места осуществления деятельности: РОССИЯ, Свердловская Область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 300/1, телефон: +73433517054, адрес электронной почты: info@ur-spk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Станкопромышленная Компания". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: РОССИЯ, Свердловская Область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/1

ПРОДУКЦИЯ

Пневматические подъемные платформы серии SPK
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТУ 28.22.17-001-69535022-2017. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

842820

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № Р6177-17-0001.Т-044.16 от 27.10.2017 года, выданного Испытательной лабораторией ООО «ТЕХНОТЕСТ», аттестат аккредитации 044/Т-044 Акта анализа состояния производства № 22901А от 27.10.2017 года. Обоснование безопасности: 28.22.17-001-69535022-2017 ОБ. Система сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации. Требования ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" соблюдаются в результате применения на добровольной основе ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.10.2017

ПО 26.10.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Ероина Анна Александровна (подпись, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Минаков Денис Николаевич (подпись, фамилия)

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Окрасочно-сушильные камеры

- Уличного исполнения
- Для авиастроения
- Для железнодорожного транспорта
- Для машиностроения
- Для металлоконструкций
- Для нефтегазовой отрасли
- Для военной техники
- Телескопического типа

Дробеметное оборудование

- Дробеметные машины серии Standart
- Дробеметные машины серии Profi Line
- Производство дробеметного оборудования

Моечные и дождевальные камеры

Дробеструйные камеры

- Уличного исполнения
- Для металлоконструкций
- Для транспорта
- Производство дробеструйного оборудования

Зоны открытой окраски

- Для строительных, крановых, мостовых металлоконструкций
- Для сосудов высокого давления
- Для авиатехники
- Для спецтехники
- Для башен и лопастей ветрогенераторов
- Для нефтегазовой отрасли

Конвейерная техника

Подъемные площадки



Контакты

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

+7 (800) 500-31-68,
+7 (343) 345-66-65,
+7 (343) 351-70-54

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru