

SPK GROUP

SHIPBUILDING PAINT TECHNOLOGIES

- судостроение
- морские сооружения

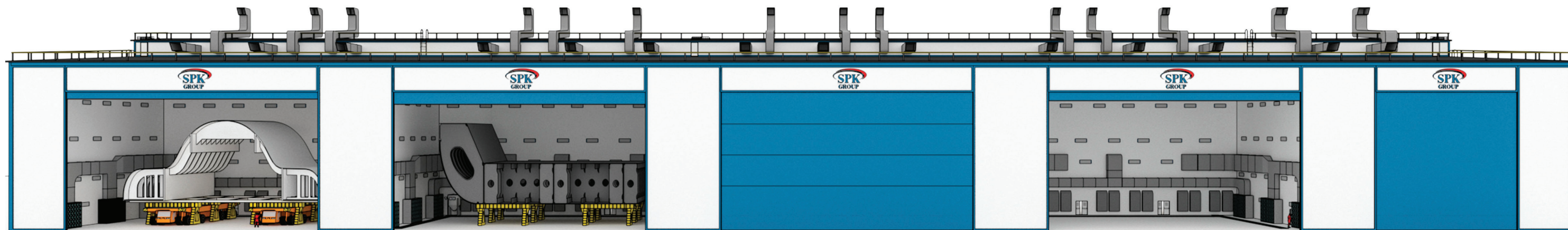
ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ



**КОМБИНИРОВАННЫЕ
ДРОБЕСТРУЙНО-ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ
КАМЕРЫ №1,2 SPK-35.25.18**

**КОМБИНИРОВАННЫЕ
ДРОБЕСТРУЙНО-ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ
КАМЕРЫ №3,4 SPK-35.25.18**

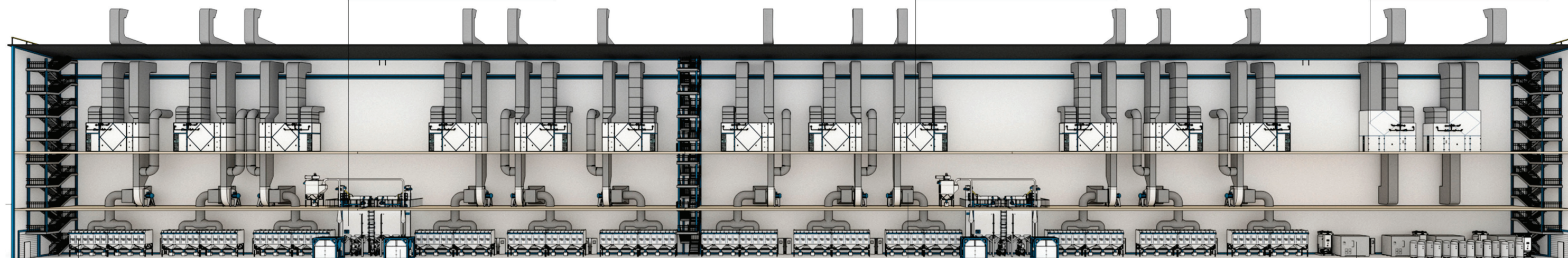
**ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ
КАМЕРА SPK-25.25.18**



Система сбора и рекуперации
дrobi SPK-SRS-30.6 с силосом
на 6 напорных агрегатов,
каждый на 2 поста

Вентиляционная установка
для комбинированной камеры
SPK-VU-60.5 с расходом
воздуха 60 000 м³/час, 12 шт.

Вентиляционная установка
SPK-VU-60.4 с расходом
воздуха 60 000 м³/час, 2 шт.

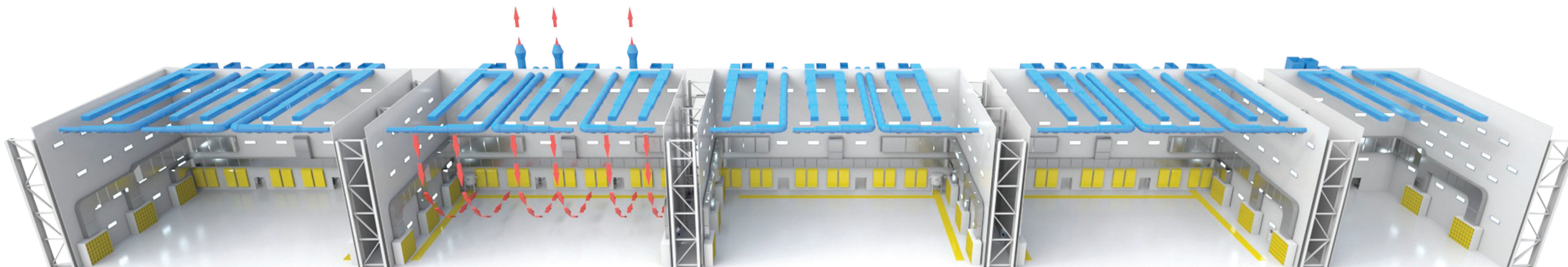


Вентиляционно- Фильтровальная установка
SPK-VFU-300 с расходом воздуха
30 000 м³/час, 24 шт.

Вакуумная система сбора дроби
SPK-VPCS-75 4 шт.

Вентиляционная установка SPK-VU-60.1
для комбинированной камеры
с расходом воздуха 60 000 м³/час, 12 шт.

Компрессорная станция
L= 213,2 м³/мин
P= 10 бар



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK НА 20 ОПЕРАТОРОВ, ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK НА 26 МАЛЯРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ОКРАСКИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА

20 операторов

280 тонн дробы

Расход воздуха 200 000 м³/ч

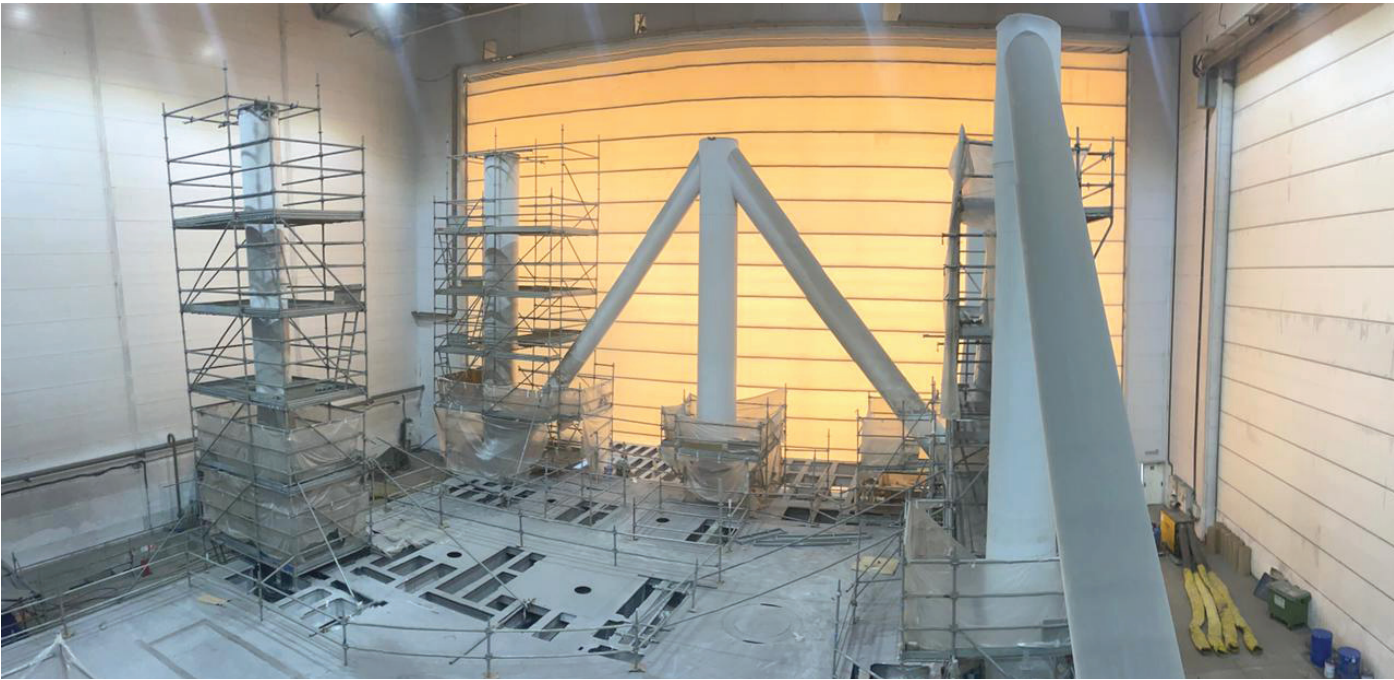
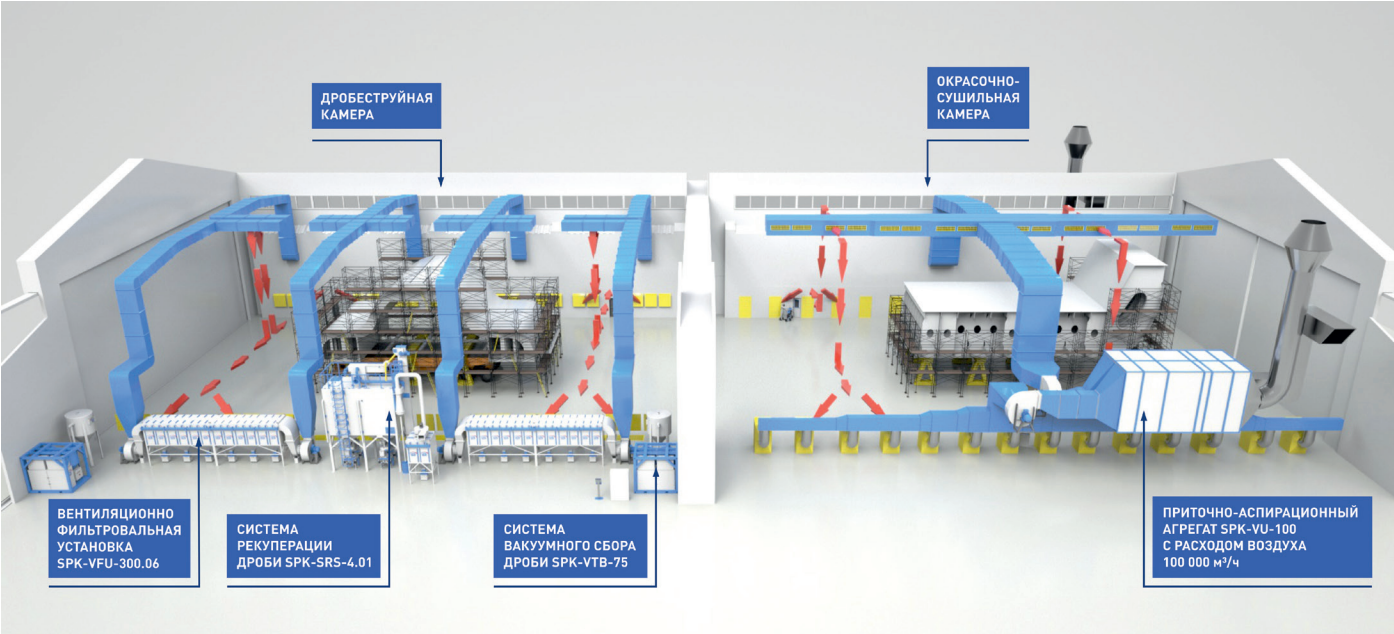
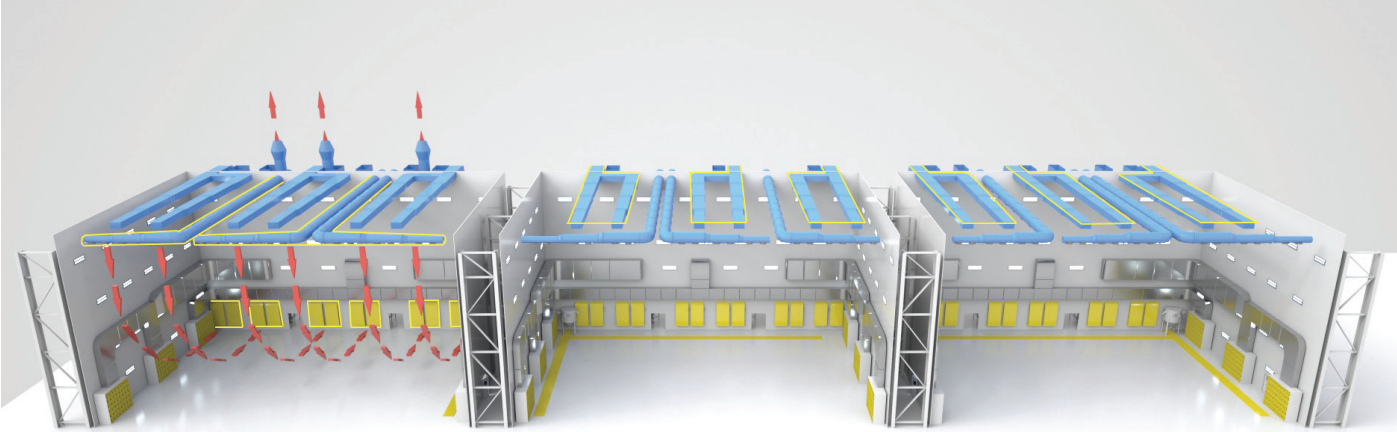
Максимальные габариты изделия
(Д x Ш x В): 52 x 38 x 17,5 м

ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА

26 маляров

Расход воздуха 200 000 м³/ч

Максимальные габариты изделия
(Д x Ш x В): 52 x 38 x 17,5 м



ДРОБЕСТРУЙНО-ОКРАСОЧНЫЙ КОМПЛЕКС SPK ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ

КОМБИНИРОВАННЫЕ ДРОБЕСТРУЙНО-ОКРАСОЧНЫЕ КАМЕРЫ

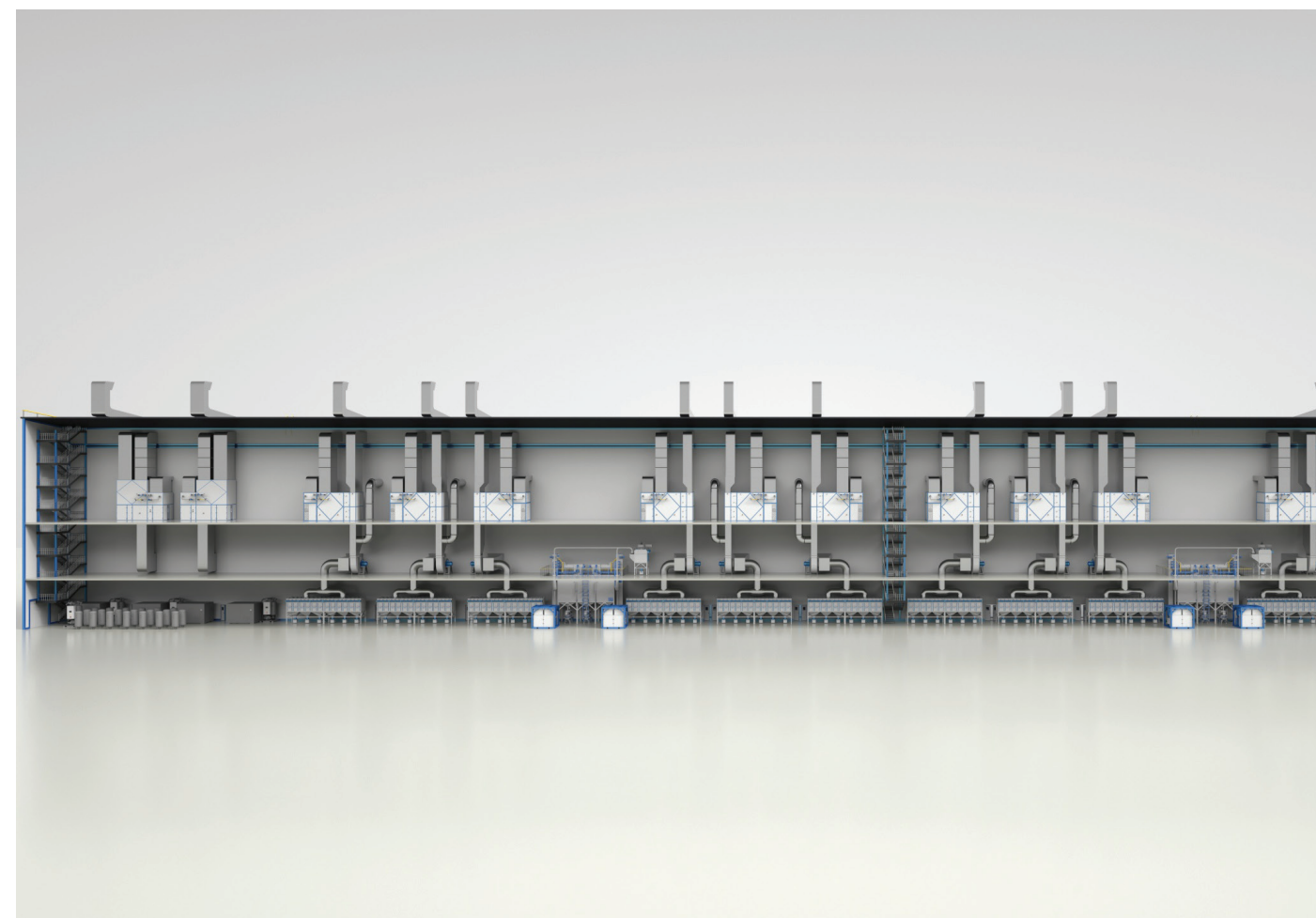
48 дробеструйщиков

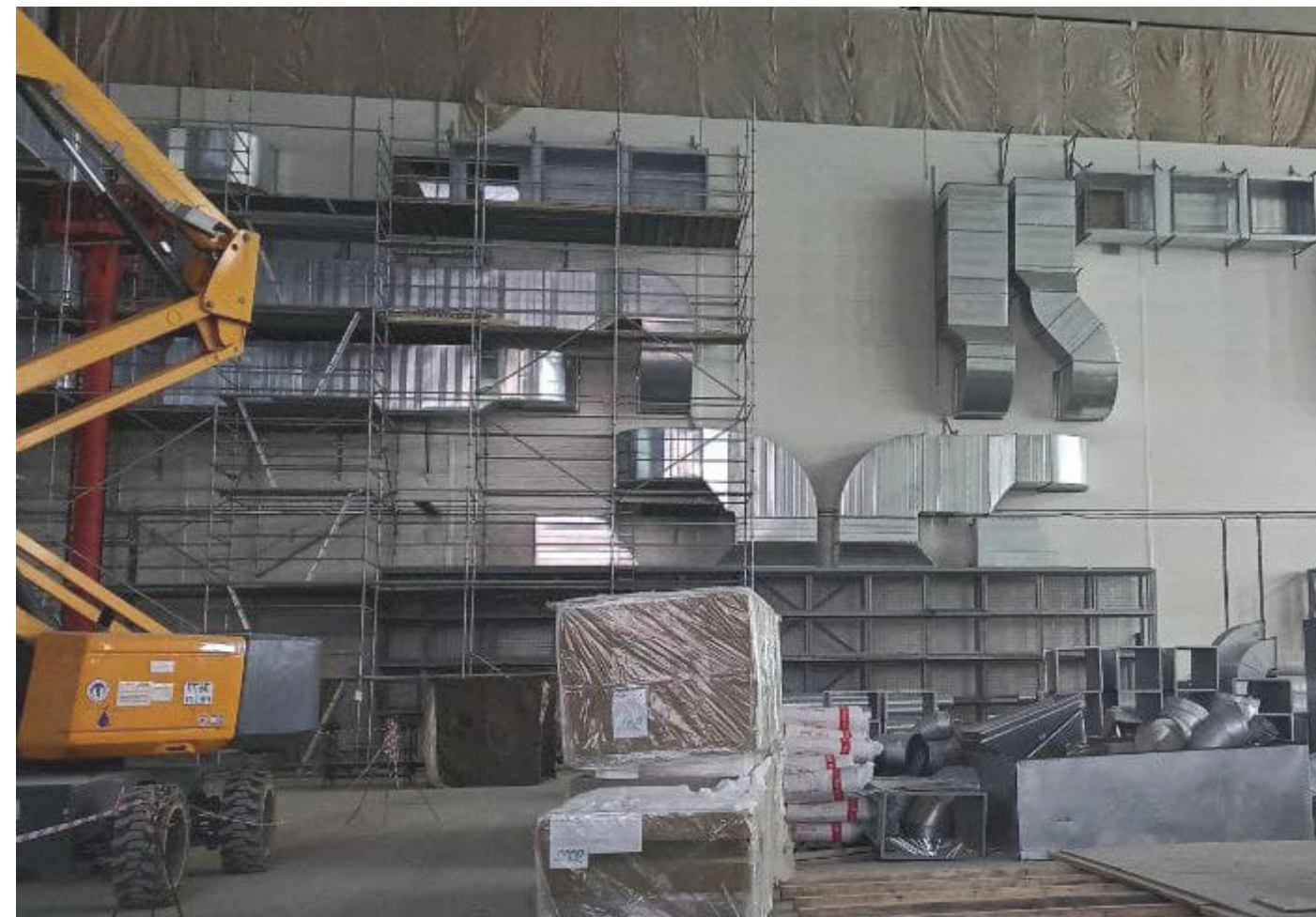
36 маляров

300 тонн дробы

Расход воздуха 190 000 м³/ч

Максимальные габариты изделия
(Д x Ш x В): 30 x 22 x 11 м







РЕШЕНИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ И ПОКРАСКЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ

Каждая отрасль промышленности предъявляет свои требования к организации технологического процесса по подготовке поверхности к окраске и окраске. Судостроение и производство морских сооружений, безусловно, имеет свою специфику, которую необходимо учитывать при проектировании и комплектации окрасочных производств.

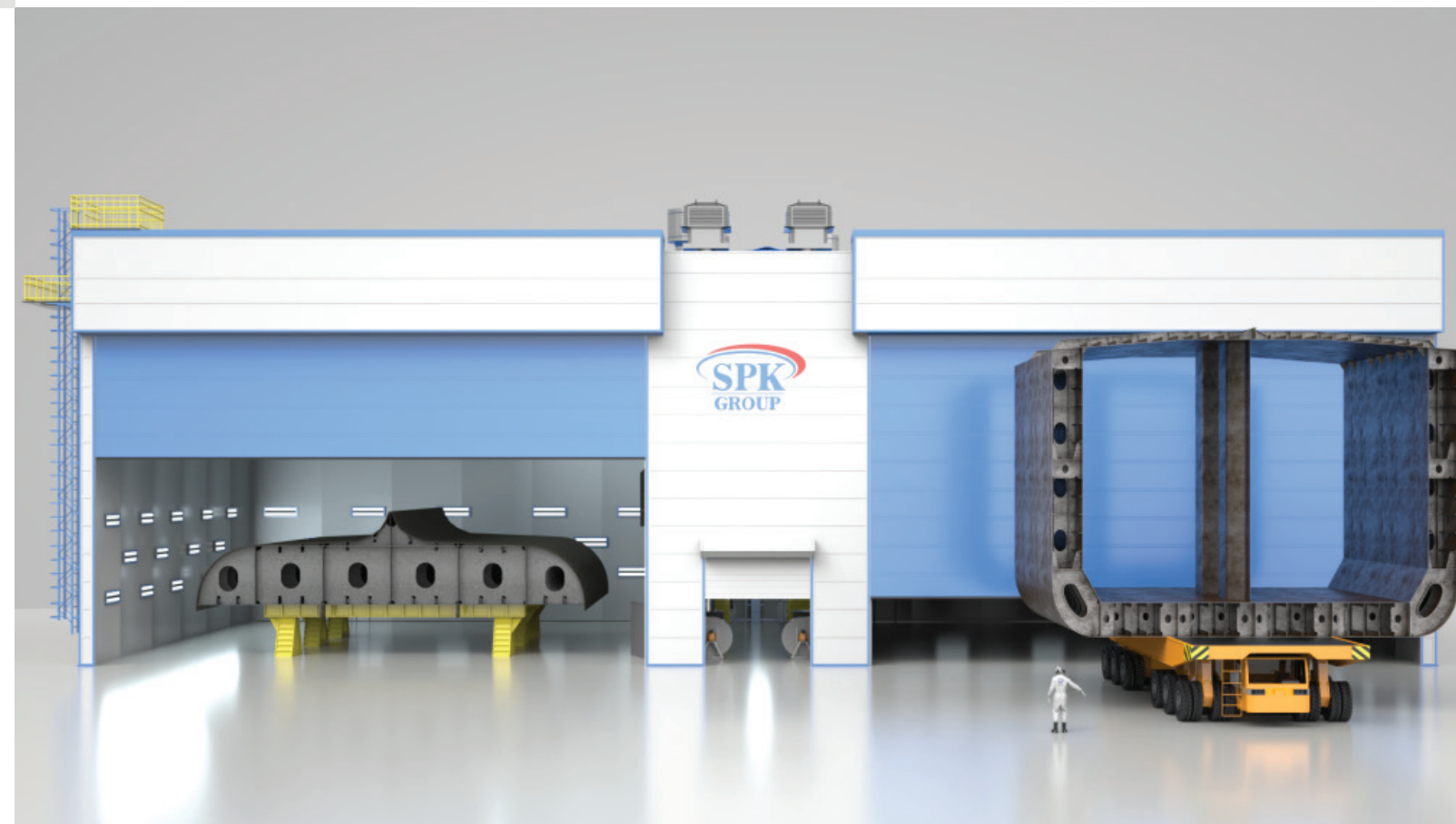
Особенностями производства являются:

- большие размеры и масса изделий;
- большие размеры помещений для производства работ;
- большая площадь обработки поверхности
- габаритные проемы ворот и относительно большая продолжительность операций по перемещению изделий на специальных транспортных платформах с высокой грузоподъемностью.

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА



Нами разработана интегрированная камера, позволяющая проводить абразивоструйные, подготовительные и малярные работы в одном помещении. Это позволяет сократить продолжительность производственного цикла, снизить трудозатраты, связанные с перемещением изделий, а также энергетические затраты, связанные с нагревом помещений зимой.





ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ, Г. МУРМАНСК

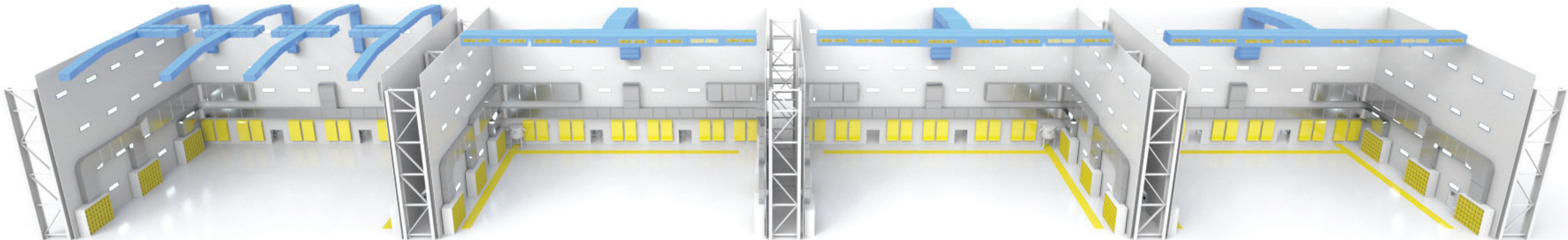


Комплекс предназначен для обработки металлоконструкций абразивным материалом, с целью очистки поверхности изделий от окалины, ржавчины, активации поверхности и создания повышенной шероховатости для снижения расхода ЛКП, окраски, нанесения огнезащитных составов и дальнейшей сушки при повышенной температуре.

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА
SPK НА 24 ОПЕРАТОРА,
3 ШТ. ОКРАСОЧНО-
СУШИЛЬНЫХ КАМЕРЫ SPK
НА 50 МАЛЯРОВ

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА
24 оператора
280 тонн дробы
Расход воздуха 160 000 м³/ч
Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 48 x 46 x 19 м

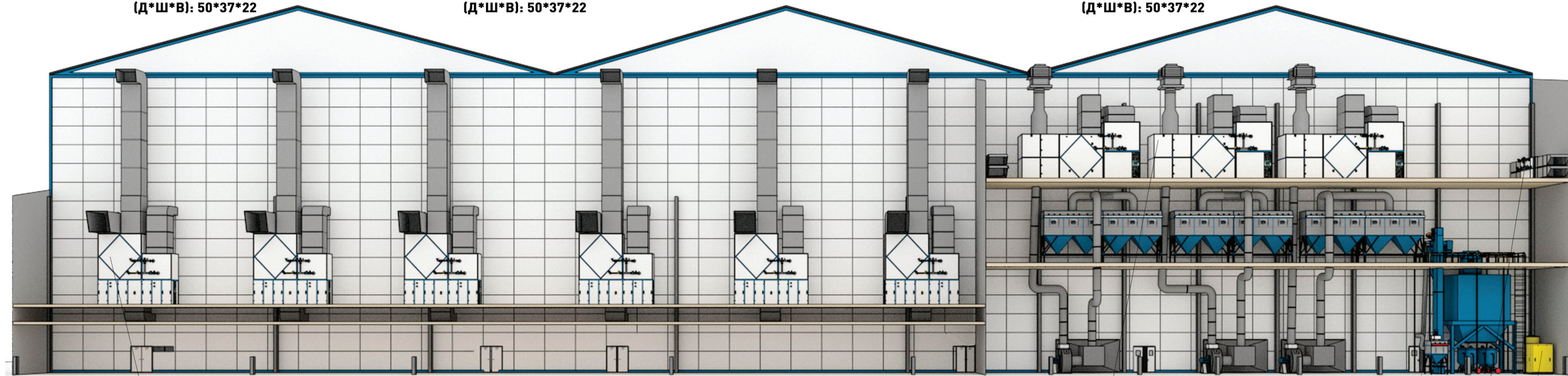
ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА
50 маляров
Расход воздуха 380 000 м³/ч
Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 48 x 46 x 19 м



ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА №2
(Д*Ш*В): 50*37*22

ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА №1
(Д*Ш*В): 50*37*22

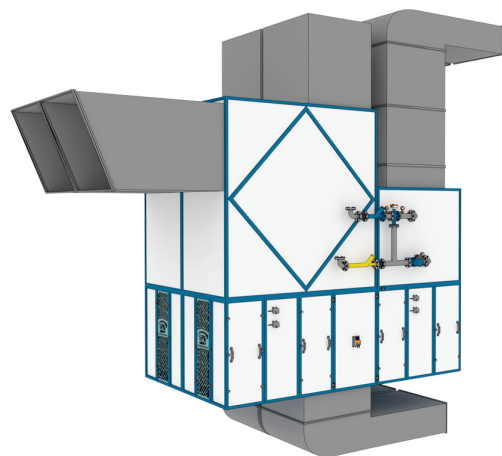
ОКРАСОЧНО-ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА №2
(Д*Ш*В): 50*37*22



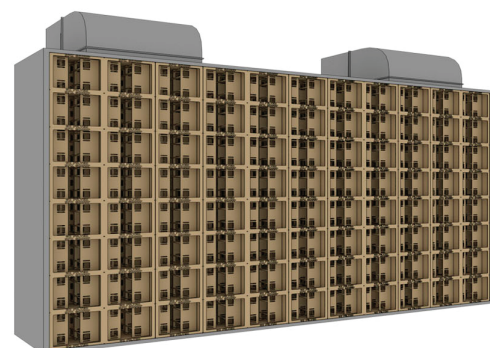
Узел №1
Приточно-вентиляционный
агрегат 6 шт.

УЗЕЛ 1. ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ

Для обеспечения 3 кратного воздухообмена в камерах Окраски и Сушки применено 6 приточно-вытяжных окрасочных агрегатов. Агрегат снабжён пластинчатым рекуператором тепла с высоким КПД - 53%.

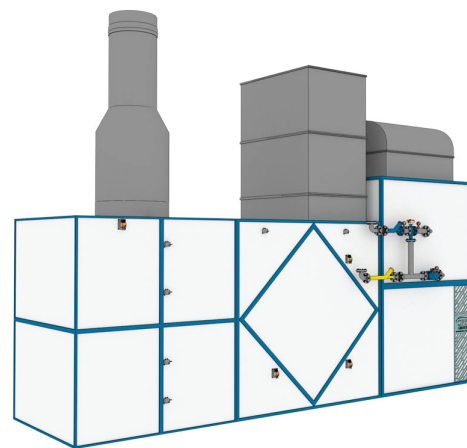


ВЫТЯЖНОЙ БЛОК ЛАБИРИНТНЫХ ФИЛЬТРОВ



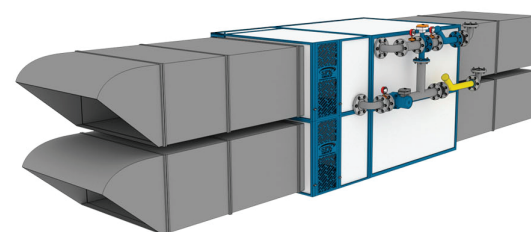
УЗЕЛ 2. ПРИТОЧНО-СЕПАРАЦИОННАЯ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ УСТАНОВКА

Установка предназначена для работы с высоким давлением – до 3 000 Па. Все элементы установки выполнены с расчётом на высокое избыточное давление в системе.



УЗЕЛ 4. УСТАНОВКА НАГРЕВА И ОСУШЕНИЯ ВОЗДУХА АБРАЗИВНОСТРУЙНОЙ КАМЕРЫ

Для поддержания оптимальных показателей микроклимата для технологического процесса в абразивоструйной камере применяются установки нагрева и осушения. Данные вентиляционные установки обеспечивают 10% обновление циркуляционного воздуха в камере.



Узел №2
Приточно-аспирационная
вентиляционная установка 3 шт.

УЗЕЛ 5. ВАКУУМНАЯ УСТАНОВКА СБОРА ДРОБИ

Для сбора дробы из труднодоступных мест изделия предусмотрена система вакуумного сбора дробы. Она представляет собой одну независимую установку, создающую разрежение в -50 кПа. Вдоль одной боковой стены камеры установлены вакуумные трубопроводы, к которым подключаются вакуумные шланги. Длина трубопроводов и вакуумных шлангов позволяет осуществить обработку в самых труднодоступных местах изделия, на любой высоте.

Вся собранная дробь отделяется от воздуха в осадительной камере, после чего попадает на ленточный конвейер системы сбора и рекуперации дробы.

Далее воздух поступает в самоочищающийся фильтр, где происходит его фильтрация, класса F9. Далее идёт вакуумная установка на базе насоса Рутса, мощностью 55 кВт. Отработанный и очищенный воздух поступает в пространство цеха. Одновременно вакуумную очистку может проводить до 2-х операторов.



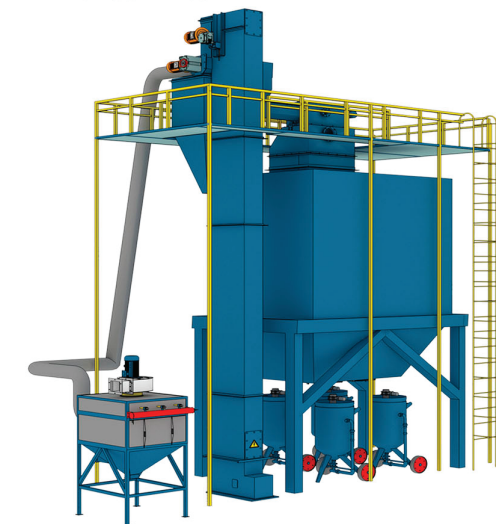
Узел №3.
Система сбора и рекуперации дробы.
Силос для хранения дробы 30 м³.
Напорные агрегаты для подачи абразива на очистку.

Узел №4.
Установка нагрева и осушения
воздуха в абразивоструйной камере

Узел №5.
Вакуумная установка
сбора дробы из труднодоступных мест

УЗЕЛ 3. СИСТЕМА СБОРА И РЕКУПЕРАЦИИ ДРОБИ

Вся используемая дробь собирается на ленточный конвейер, установленный в торце абразивоструйной камеры и подаётся на элеватор. Производительность системы сбора дробы достигает 40 тонн/час.





КОМБИНИРОВАННЫЕ
КАМЕРЫ ДЛЯ
СУДОВЫХ БЛОКОВ
НА 32 МАЛЯРА И
32 ДРОБЕСТРУЙЩИКА

КОМБИНИРОВАННАЯ КАМЕРА

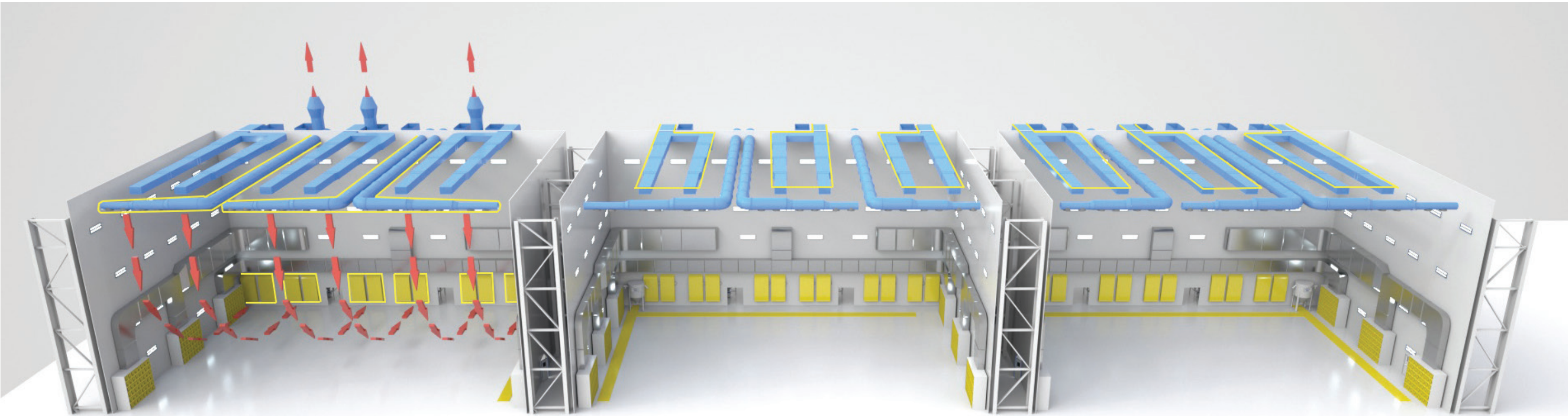
32 дробеструйщика

32 маляра

260 тонн дробы

Расход воздуха 200 000 м³/ч

Максимальные габариты
изделия (Д x Ш x В):
30 x 22 x 12 м





ДРОБЕСТРУЙНО-ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА SPK ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ БЛОКОВ СУДОВ

- дробеструйная обработка;
- маскировка;
- окраска;
- сушка.

КОМБИНИРОВАННАЯ ДРОБЕСТРУЙНО-ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА

32 дробеструйщика

36 маляров

260 тонн дробы

Расход воздуха 240 000 м³/ч

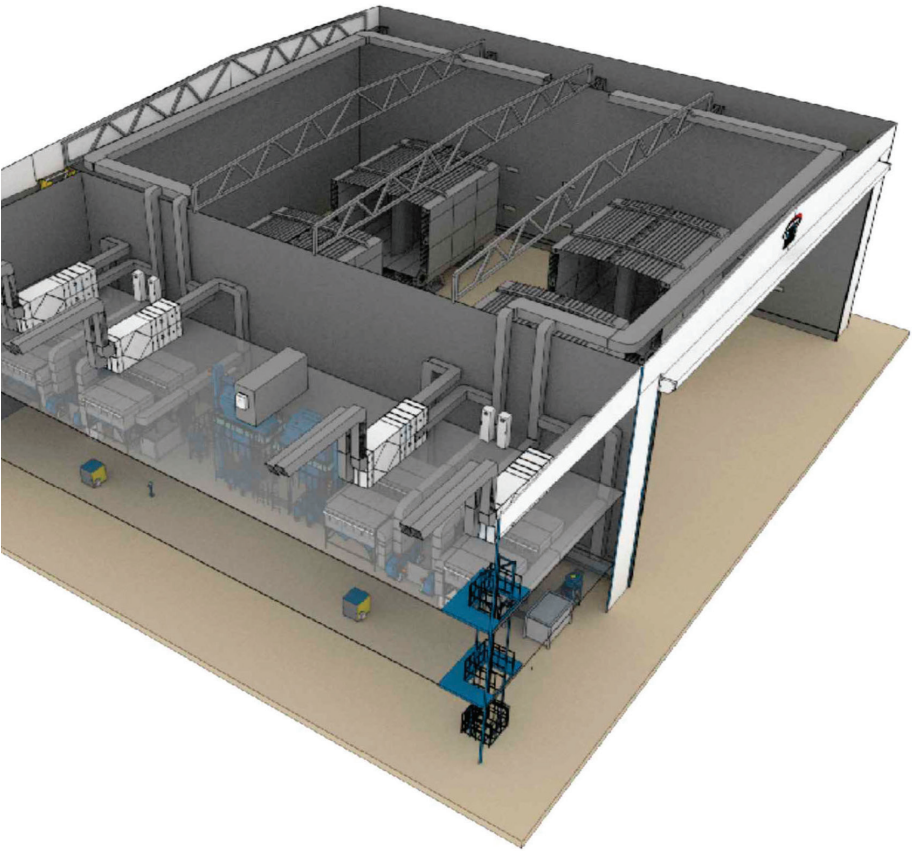
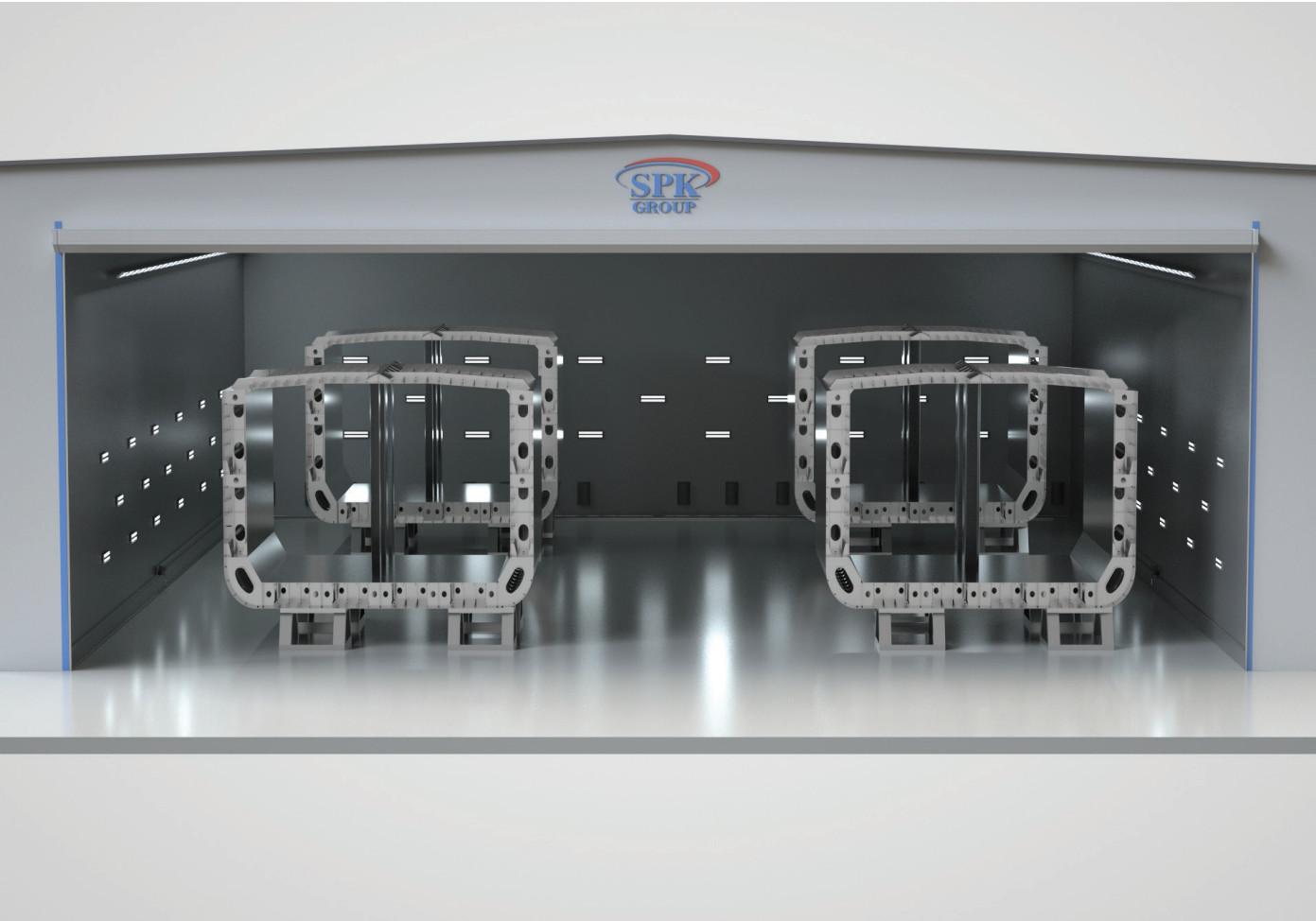
Максимальные габариты изделия
(Д x Ш x В): 36 x 36 x 18 м

МНОГОЦЕЛЕВЫЕ КАМЕРЫ



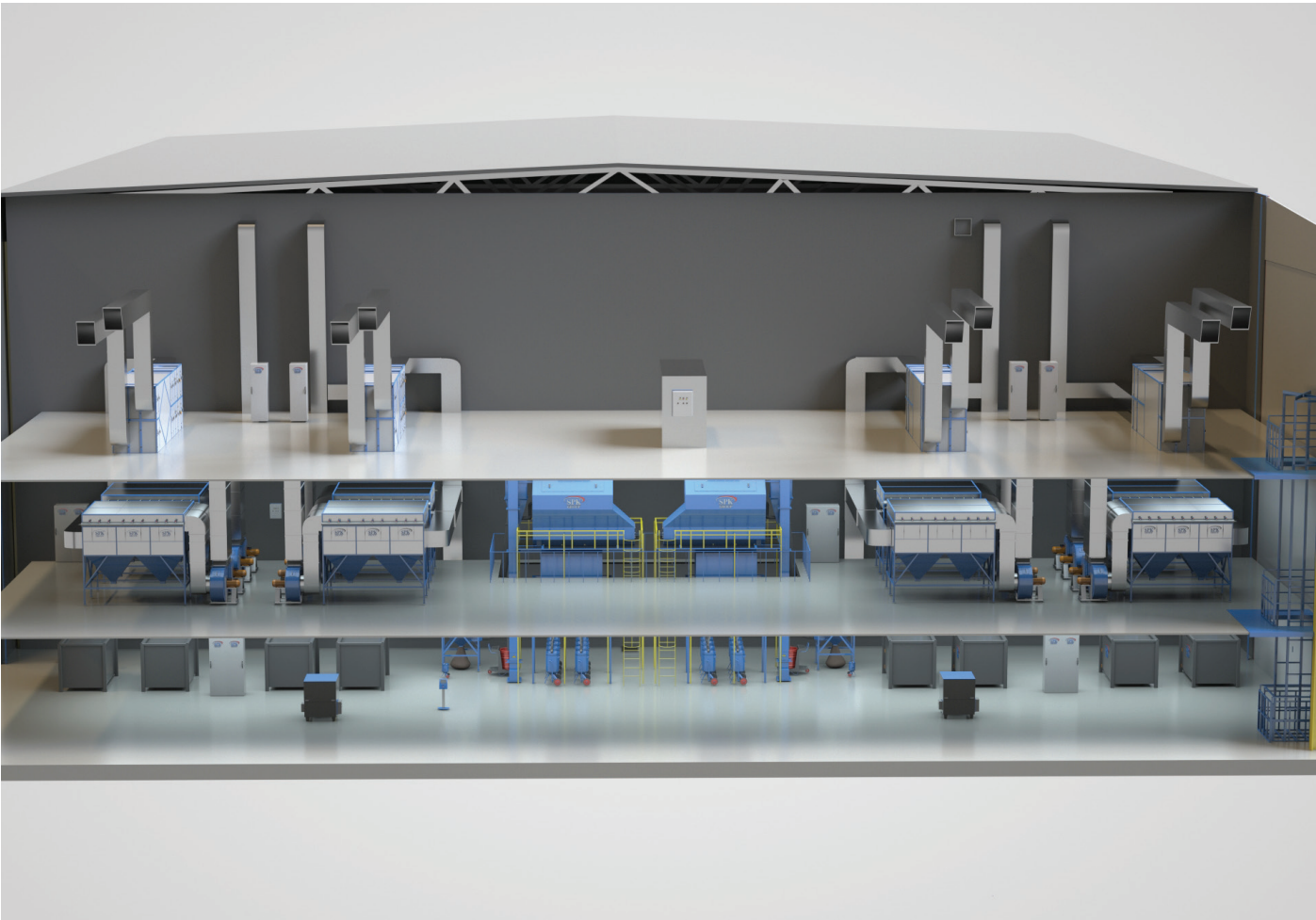
Камеры изготавливаются в уличном исполнении и рассчитываются, исходя из максимальных размеров изделий заказчика. Максимально возможный размер изделия: 36 x 36 x 18 м.





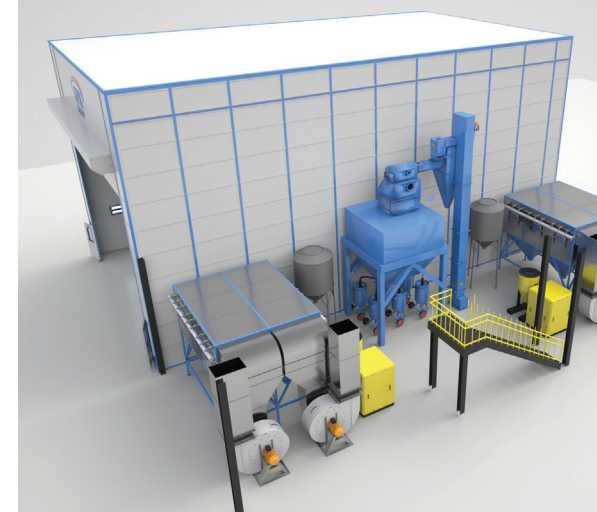
**ДРОБЕСТРУЙНАЯ
КАМЕРА ДЛЯ
СУДОВЫХ БЛОКОВ
НА 32 ОПЕРАТОРА**

ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА
32 оператора
320 тонн дробы
Расход воздуха 360 000 м³/ч
Максимальные габариты изделия (Д x Ш x В): 60 x 58 x 22 м





В КАМЕРЕ МОЖЕТ
РАБОТАТЬ 4 ДРОБЕ-
СТРУЙНЫХ ОПЕРАТОРА
ИЛИ 6 МАЛЯРОВ



ДРОБЕСТРУЙНО-ОКРА- СОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-21.12.10

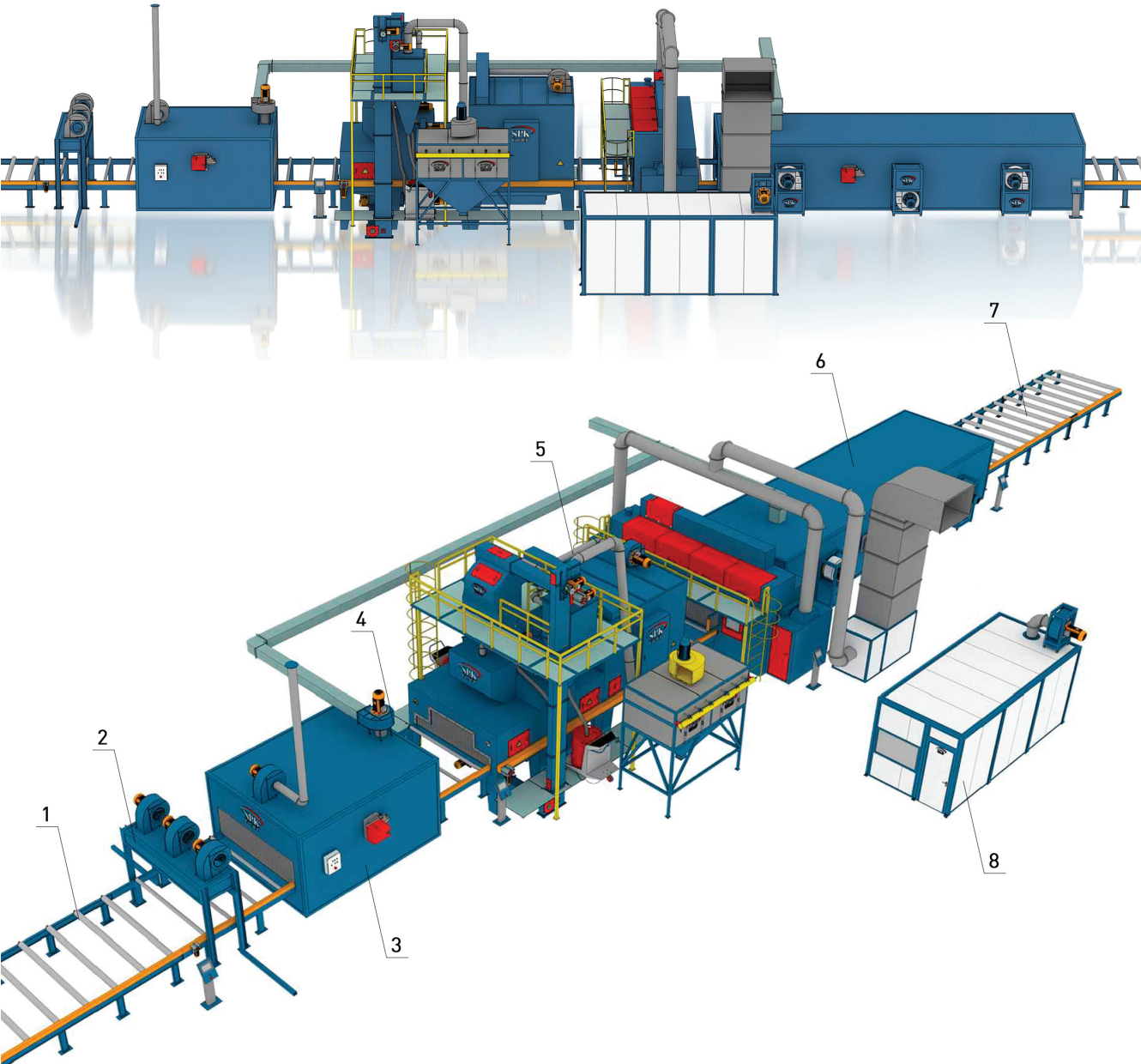
Технологии SPK GROUP позволяют осуществлять дробеструйные и окрасочные работы в одной камере. Данный продукт актуален для судостроителей, которых беспокоят площади, занимаемые технологическим оборудованием и итоговое качество лакокрасочного покрытия.

В камере может работать 4 дробеструйных оператора или 6 маляров. В зависимости от выбранного режима происходит либо очистка воздуха от пыли, либо от окрасочного опила.

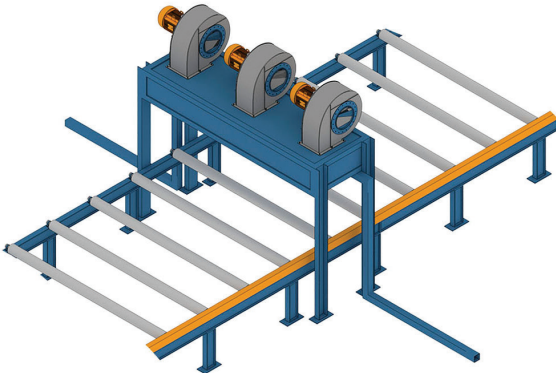
Сбор дробы осуществляется шнековым транспортером, расположенным вдоль стенки камеры и вакуумным установками. Очистку воздуха от окрасочного опила производит трехступенчатая система фильтрации.



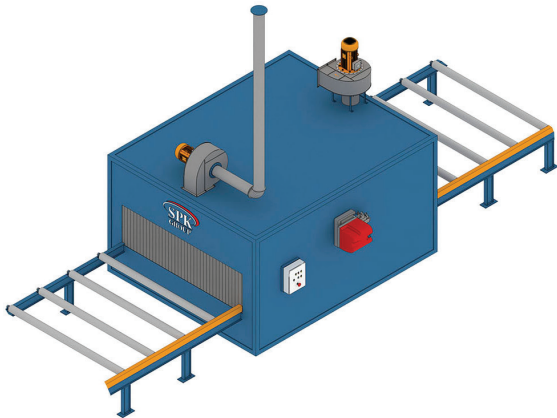
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ДРОБЕМЕТНОЙ ОЧИСТКИ И КОНСЕРВАЦИИ
 МЕТАЛЛОПРОКАТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 160 000 ТОНН/ГОД
 ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ SPK D K 45.10.45-R



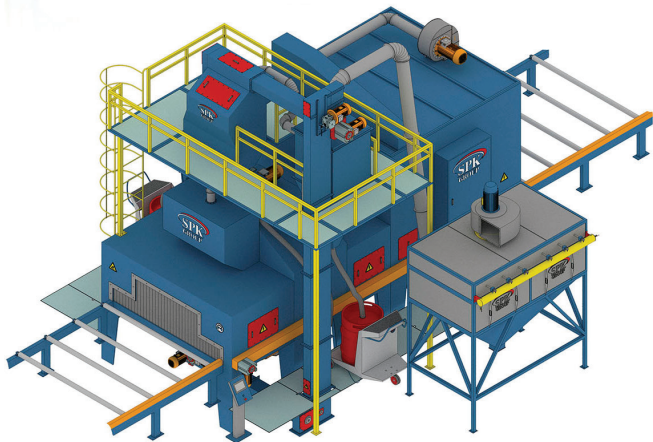
2. Узел обдува материала



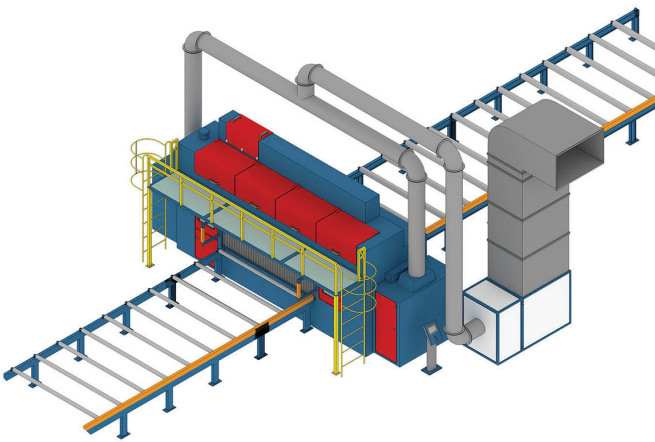
3. Камера предварительного нагрева материала



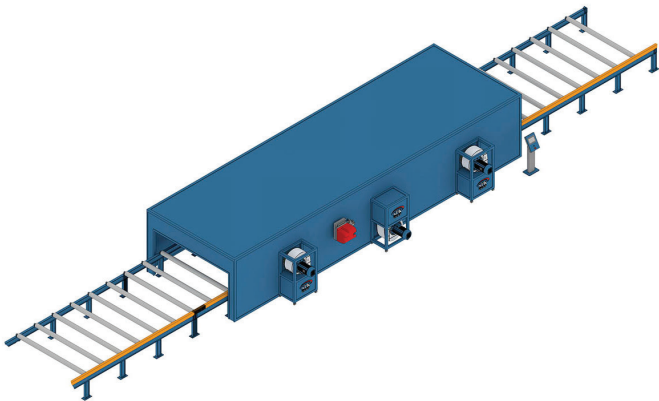
4. Дробеметная установка
Камера обдува со щеткой



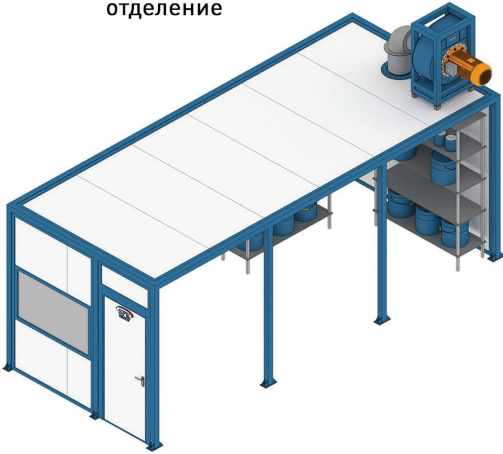
5. Покрасочная камера



6. Камера сушки
с маркирующим устройством

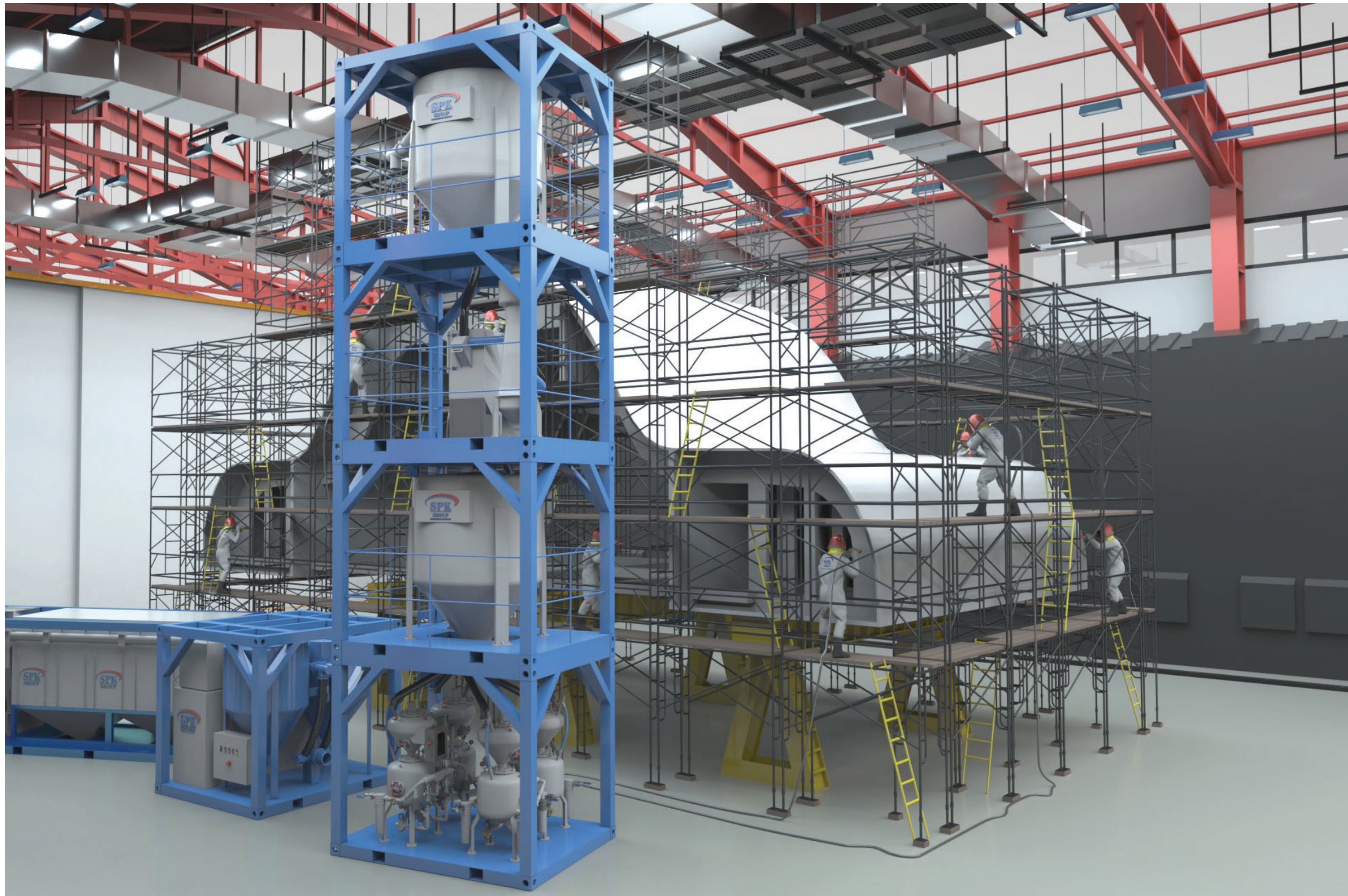


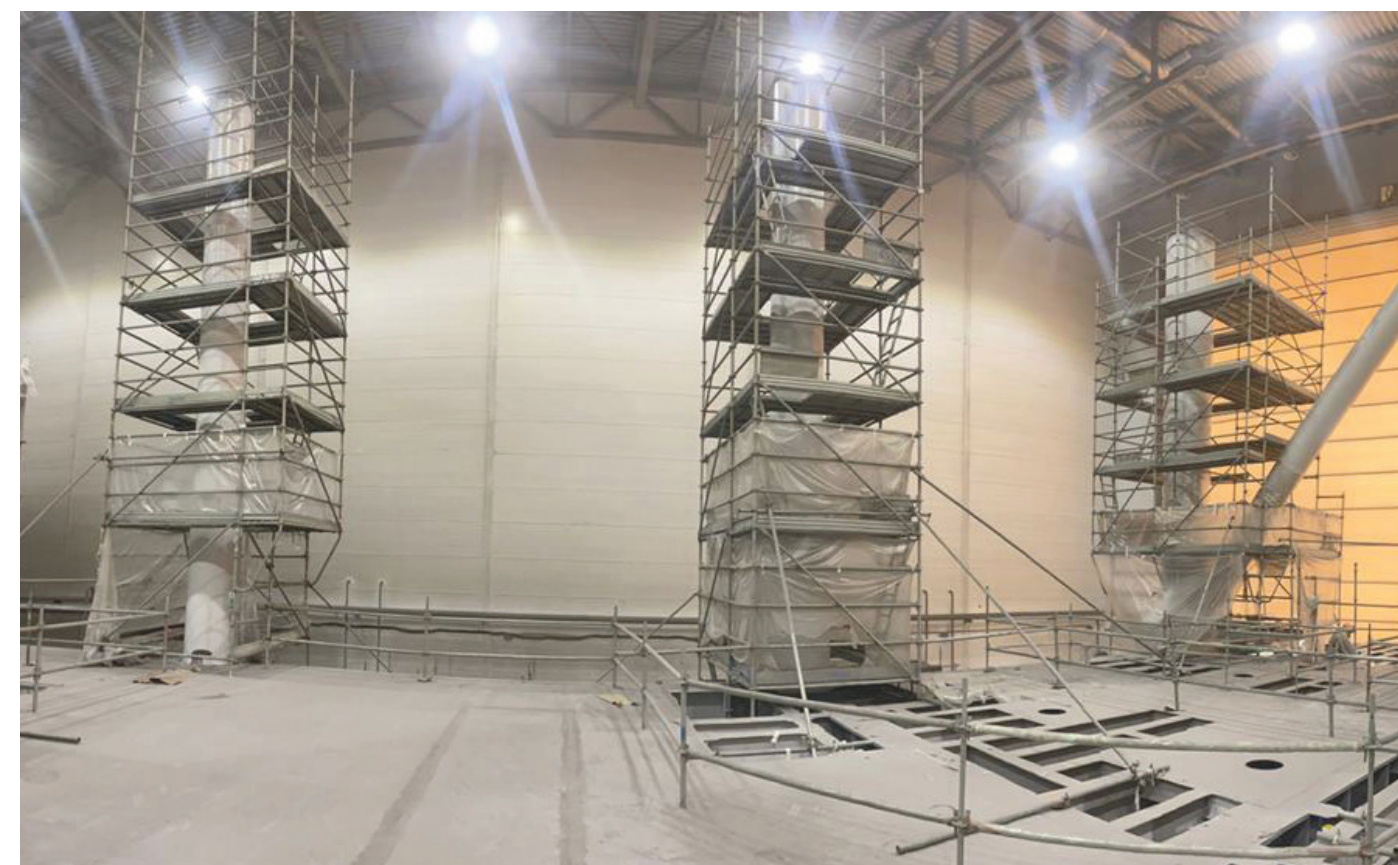
8. Краскоприготовительное
отделение



Экспликация оборудования SPK GROUP:

№	Наименование	№	Наименование
1	Система подающего рольганга	6	Камера сушки с маркирующим устройством
2	Узел обдува материала	7	Система отводящего рольганга
3	Камера предварительного нагрева материала	8	Утепленный контейнер для размещения окрасочного оборудования
4	Дробеметная установка		
5	Покрасочная камера	*	Поперечные накопители (по согласованию)





Контакты SPK GROUP
620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68,
info@ur-spk.ru,
ur-spk.ru



Наш
Youtube-
канал
SPK GROUP
покрасочные
производства

SPK GROUP

КАТАЛОГ ПОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Окрасочно-сушильные камеры:

- уличного и внутрицехового исполнения;
- для судостроения и морских сооружений;
- для авиатехники;
- для железнодорожного транспорта;
- для машиностроения;
- для военной техники;
- для нефтегазовой отрасли;
- складного типа;
- производство комплектующих для окрасочно-сушильных камер.

Зоны открытой окраски:

- для строительных, крановых, мостовых металлоконструкций;
- для сосудов высокого давления;
- для авиастроения;
- для машиностроения;
- для ветроэнергетики;
- для нефтегазовой отрасли.



SPK GROUP

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,
30 этаж

+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru