

# SPK GROUP

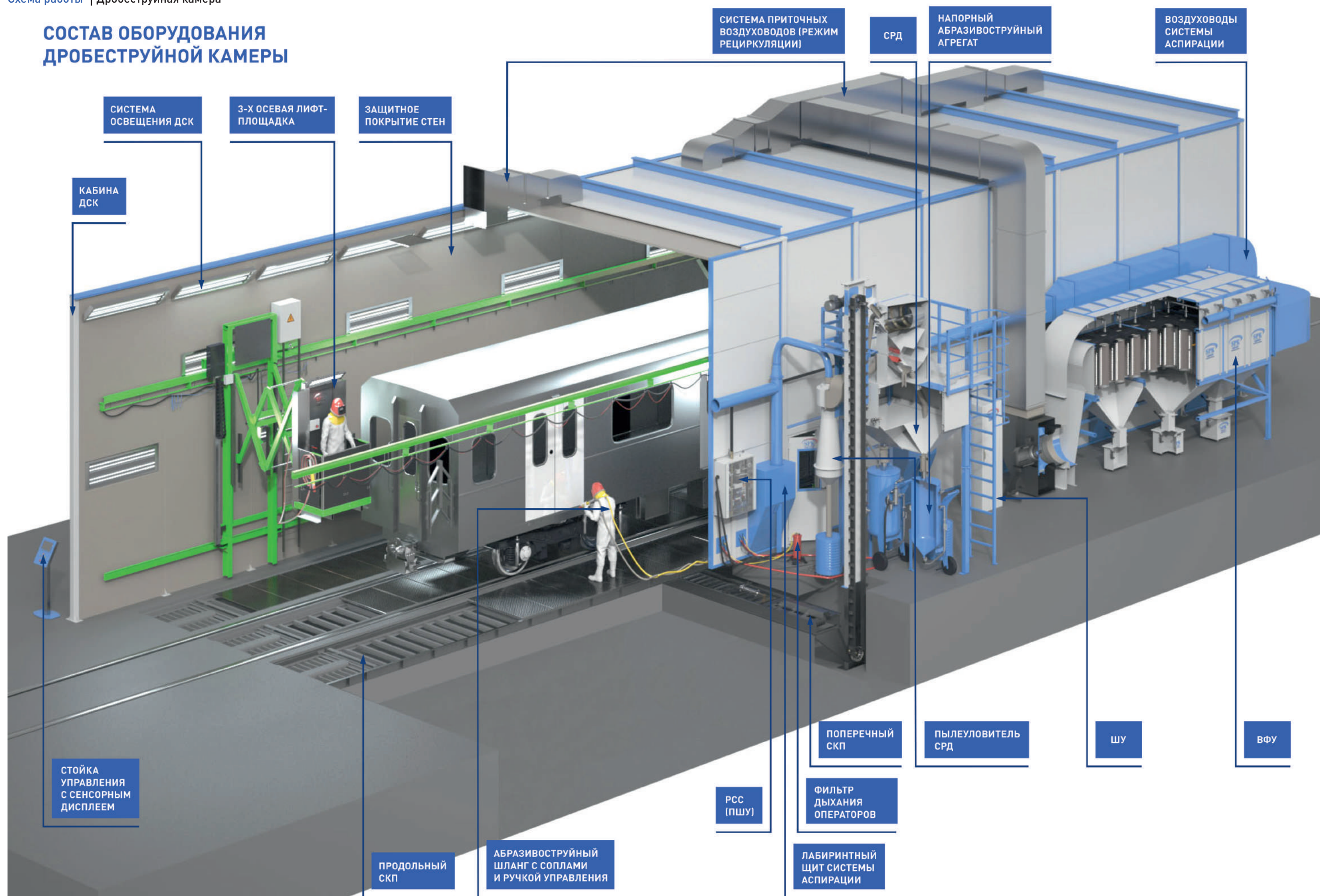
BLASTING TECHNOLOGY SOLUTIONS

КАТАЛОГ  
ДРОБЕСТРУЙНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ





## СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРЫ







## ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ



## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-14.5.5 В СОСТАВЕ КОМ- ПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 14000x5500x5000 мм, внешние - 14100x8120x5700 мм. Кабина из металлокаркаса с сэндвич-панелями, защитное покрытие - резиноканевая лента толщиной 4 мм.

Роллетные ворота 4000x5000 мм. 2 сервисные двери 800x2000 мм. 14 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 25000 м³/ч. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм.

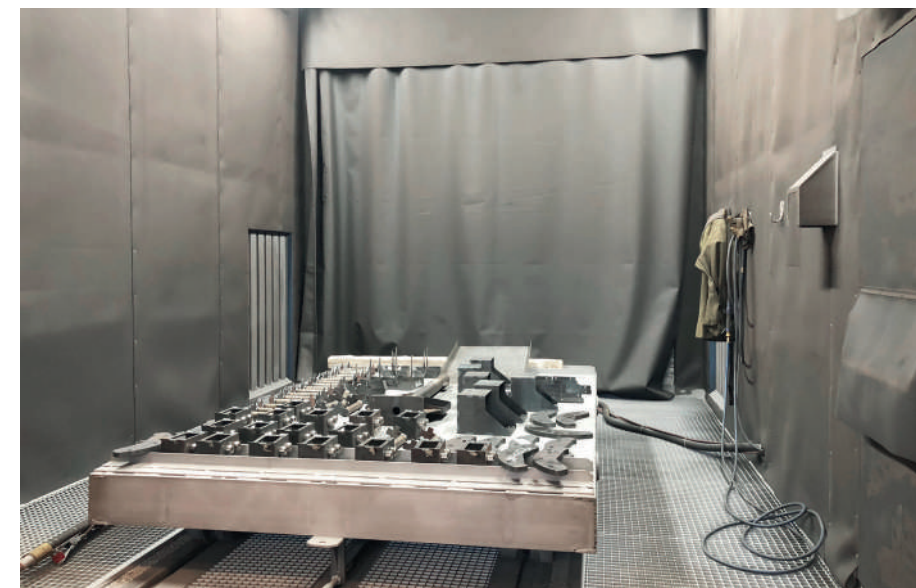
1 дробеструйный пост. Напорный резервуар 200 л. Уровень шума не более 80 дБ. Установленная электрическая мощность - 45 кВт.







## ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ



## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-6.4.4 В СОСТАВЕ КОМПЛЕК- СА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 6000x4000x4000 мм, внешние - 6100x6020x4700 мм. Кабина из металлокаркса с сэндвич-панелями, защитное покрытие - резиноканевая лента, толщиной 4 мм. Роллетные ворота 3000x4000 мм. 1 сервисная дверь 800x2000 мм.

6 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 10000 м³/ч. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар 200 л. Уровень шума не более 80 дБ. Установленная электрическая мощность - 20 кВт.





## УЛИЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙ- НАЯ КАМЕРА ДЛЯ ЦИСТЕРН И ПОЛУПРИ- ЦЕПОВ SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Камера представляет собой двухсекционную конструкцию, состоящую из кабины с габаритами 16000х6000х5000 мм и технологического помещения, имеющего размеры 7100х6000х5600 мм. В камере предусмотрены ворота 4500х4500 мм и сервисная дверь для персонала. Производительность вентиляционной фильтровальной установки составляет 25000 м³/час. Количество дробеструйных постов: 2. Тип дробы в комплекте: стальная.







## АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ТРАМВАЙНЫХ ВАГОНОВ В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ SPK, Г. ТВЕРЬ

Предназначение камеры – ручная абразивоструйная обработка поверхности изделий для удаления следов ржавчины, окалины, лакокрасочных и гальванических покрытий, наклепа, а также для поверхностного упрочнения металлических поверхностей. Обрабатываемые изделия – корпуса трамваев. Предусмотрено 2 рабочих поста. Габариты камеры внутренние: 30000х6000х6500 мм. Исполнение кабины: каркас стальной силовой с сэндвич-панелями 80 мм. Роллетные ворота с ПВХ-шторой и 3 сервисные двери. 2 вентиляционно-фильтровальные установки с производительностью 25000 м³/час.

Система регенерации дробы. Подача дробы с ковшового элеватора высотой 4710 мм, электрическая мощность – 2,2 кВт. Система сбора дробы. Продольная и поперечная транспортировка дробы при помощи скребкового конвейера. Общий расход сжатого воздуха – 0,9 м³/мин. Воздухообмен. Принудительная вытяжная рециркуляционная вентиляция. Приток воздуха – потолочный торцевой. Вытяжка – в вытяжные колонны у задней торцевой стены. Диагональное направление потока воздуха. Скорость воздуха – 0,356 м/с. Кратность воздухообмена – 43 крат в час. Общий расход воздуха составляет 50000 м³/час.

## РУЧНАЯ АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ТРАМВАЙНЫХ ВАГОНОВ



Предусмотрен компрессор. Расход воздуха 20 м³/мин, максимальное давление – 13 бар. Освещение: 2 пояса по 34 светодиодных светильника. Уровень освещенности составляет не менее 650 Лк. Управление технологическими режимами – с контроллера. Сенсорная панель управления. Общая потребляемая электрическая мощность камеры – 71 кВт.





ДРОБЕСТРУЙНАЯ  
КАМЕРА ДЛЯ ПОД-  
ГОТОВКИ К ОКРА-  
СКЕ ПРИЦЕПОВ,  
ПОЛУПРИЦЕПОВ  
И ЦИСТЕРН,  
Г. МИАСС



Техническое описание ка-  
меры: тупиковая, каркасное  
исполнение. Внутренние га-  
бариты - 20000х6000х5000 мм,  
внешние - 22125х10020х5650  
мм. Габариты ворот -  
4000х4000 мм. Две сервисные  
двери. 800\*2000 мм. Осве-  
тительная система - 16 све-  
тильников с защитной рамой  
протектора. Вентиляционная  
система. Производительность  
системы рекуперации дробы  
- 5 м³/час. Управление дробе-  
струйной камерой при помощи  
программируемого контролле-  
ра реле, сенсорный экран.





ДРОБЕСТРУЙНАЯ  
КАМЕРА В СОСТА-  
ВЕ КОМПЛЕКСА  
ПОДГОТОВКИ И  
ПОКРАСКИ ДЛЯ  
ДОРОЖНО-СТРОИ-  
ТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ  
SPK-34.5.4,  
Г. ЕЛАБУГА







## ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ



## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-P 15.6.6

Внутренние габариты: 15000x6000x6000 мм. Кабина выполняется из металлокаркаса с сэндвич-панелями 50 мм, защитное покрытие – резиновая лента 5-6 мм. 2 роллетных ворот 4500x5000 мм. Сервисная дверь 800x2000 мм. 16 светодиодных светильников, освещенность в рабочей зоне не менее 650 Лк.

Направление потока воздушного потока в камере – диагонально-торцевое. Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 32000 м³/ч. Объем силоса для дробы – 1200 л. 4 пневмоцилиндра системы скребковых полов. 2 дробеструйных поста. Используемый тип дробы – стальная литая. Предусмотрена рельсовая тележка с электроприводом 10 т. Установленная электрическая мощность комплекса оборудования – 45 кВт. Управление режимами работы с контроллера и сенсорного дисплея OMRON.







## ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦТЕХНИКИ



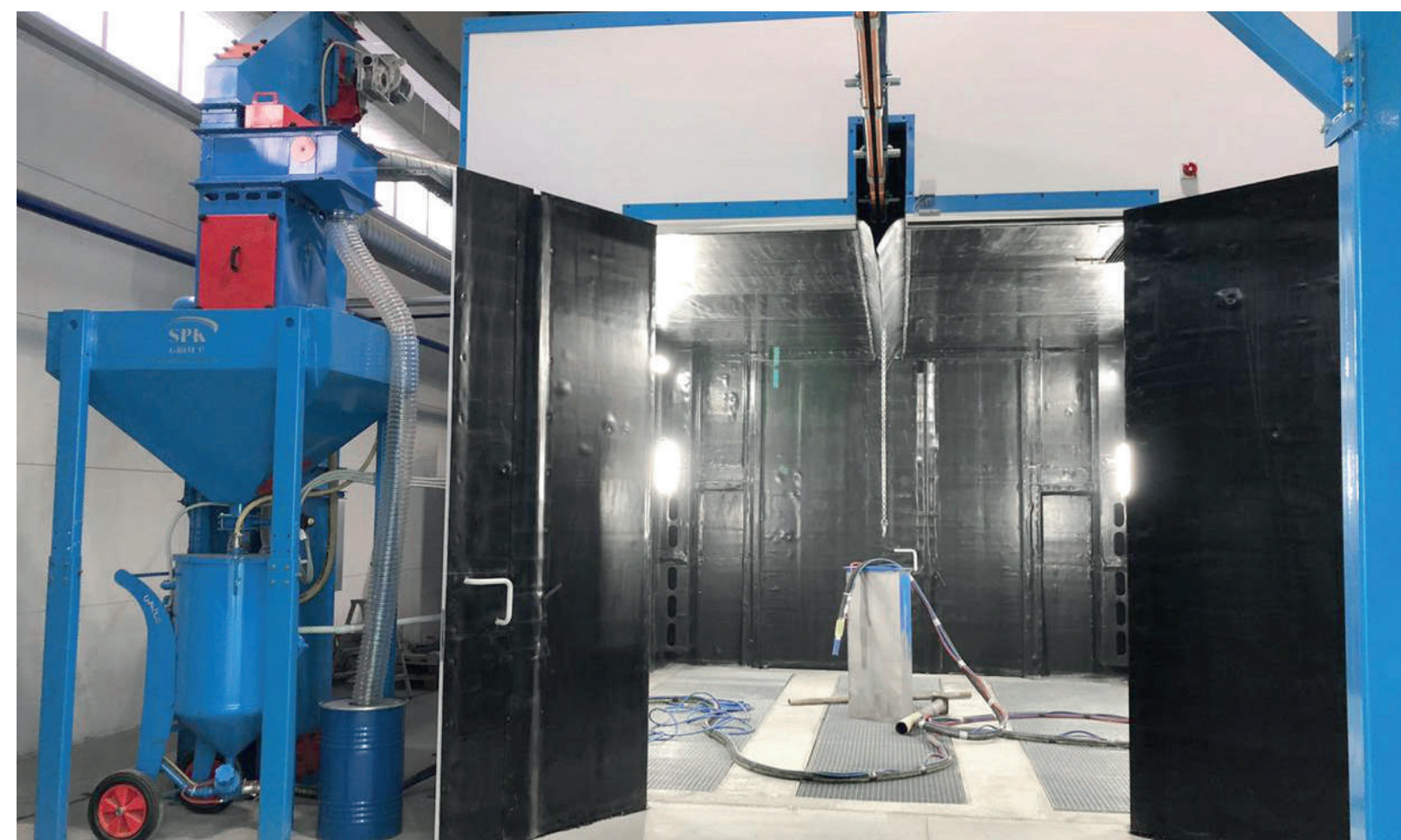
Предусмотрена вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 10000 м³/ч. Вытяжные отбойные щиты расположены с торца. Производительность системы рекуперации дробы – 5 м³/ч. 2 дробеструйных поста. 2 напорных резервуара по 200 л. Установленная электрическая мощность – 25 кВт.

## ПРОХОДНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-6.5.4 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДЕТАЛЕЙ С ПОДВЕСНОЙ ТРАНСПОРТНОЙ СИСТЕМОЙ, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Камера предназначена для обработки изделий и металлоконструкций от элементов ржавчины, окалины, следов гальванических лакокрасочных покрытий, наклепа и для упрочнения поверхности.

Внутренние габариты камеры: 6000х5000х4000 мм, внешние: 6100х7600х4500 мм. Кабина камеры выполняется из металлокаркаса с сэндвич-панелями. Толщина панелей – 50 мм. Защитное покрытие стен – резиновая лента 4-6 мм. 2 ворот 3000х4000 мм, 1 сервисная дверь 800х2000 мм.

Направление воздушного потока в камере – диагонально-торцевое.





ДРОБЕСТРУЙНАЯ  
КАМЕРА В СОСТАВЕ  
КОМПЛЕКСА  
ПОДГОТОВКИ  
И ПОКРАСКИ  
SPK-18.22.7



Данная дробеструйная камера входит в состав Уличного комплекса SPK-18.22.7. Предназначается для подготовки, а также последующей покраски изделий. Комплекс оснащается системой отопления, пожаротушения, общеобменной вентиляции с поддержкой температуры притока. Для перемещения в комплексе предусмотрены 3 рельсовые телеги на тросовом ходу, каждая имеет грузоподъемность 10 тонн. От негативного воздействия внешней среды установлен металлический навес.





## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА В ЦЕХЕ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Данная камера предназначена для подготовки поверхности ж/д транспорта перед осуществлением его покраски. Внутренние габариты: 24000х6000х6000 мм. 2 поста. 2 сервисные двери. Роллетные ворота оборудованы системой защиты от дробы. Скребковый пол для сбора дробы, пневматическая система сбора дробы.







## ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ВОЕННОЙ ТЕХНИКИ SPK – 15.6.6



Камера представляет собой прямоугольную стальную жаростойкую конструкцию проходного типа. Данная камера находится внутри производственного помещения. Стены камеры выполнены из утепленных сэндвич панелей толщиной 50 мм. Внутренняя поверхность стен защищена тентовой тканью плотностью 600-900 г/м<sup>2</sup>. Ворота герметичные, двухстворчатые, складные с сигнализатором производства работ. Для входа и выхода операторов предусмотрены две двери. Внутреннее освещение производится через иллюминаторы светильниками, расположенными внутри камеры, с величиной освещения 600 люкс.



Система движения и сбора дробы. Система подачи и вентиляции воздуха, обеспечивающая забор и очистку запыленного воздуха из зоны обработки. Система воздуходвижения предусматривает 2 основных цикла: через атмосферу помещения, при котором очищенный воздух (содержание пыли соответствует санитарно-эпидемиологическим нормам и составляет 3 мг/м<sup>3</sup>) выбрасывается обратно в помещение, либо через внешнюю атмосферу.

Шкаф управления. Центральный шкаф управления служит для электрического и пневматического управления камерой, а также защиты оборудования. В камере предусмотрен один пост обработки с возможностью увеличения их количества.





## ОБИТАЕМАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА



## КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ SPK, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

В составе Комплекса:

- Обитаемая дробеструйная камера SPK T-5.5.4. Внутренние габариты: 5000x5000x4000 мм. Система сбора и рекуперации дробы. Роллетные ворота с электроприводом. 1 сервисная дверь 800x2000 мм. Система очистки абразива. Система освещения с аккумулятором. Напорная дробеструйная установка с системой регулировки подачи абразива. Шкаф электрического питания. Рельс с длиной путей 12 м.
- Передвижная установка для мягкой очистки поверхности.
- Камера струйной очистки SPK T-135PT.
- Дробеметная камера подвешного типа SPK D-P128E.





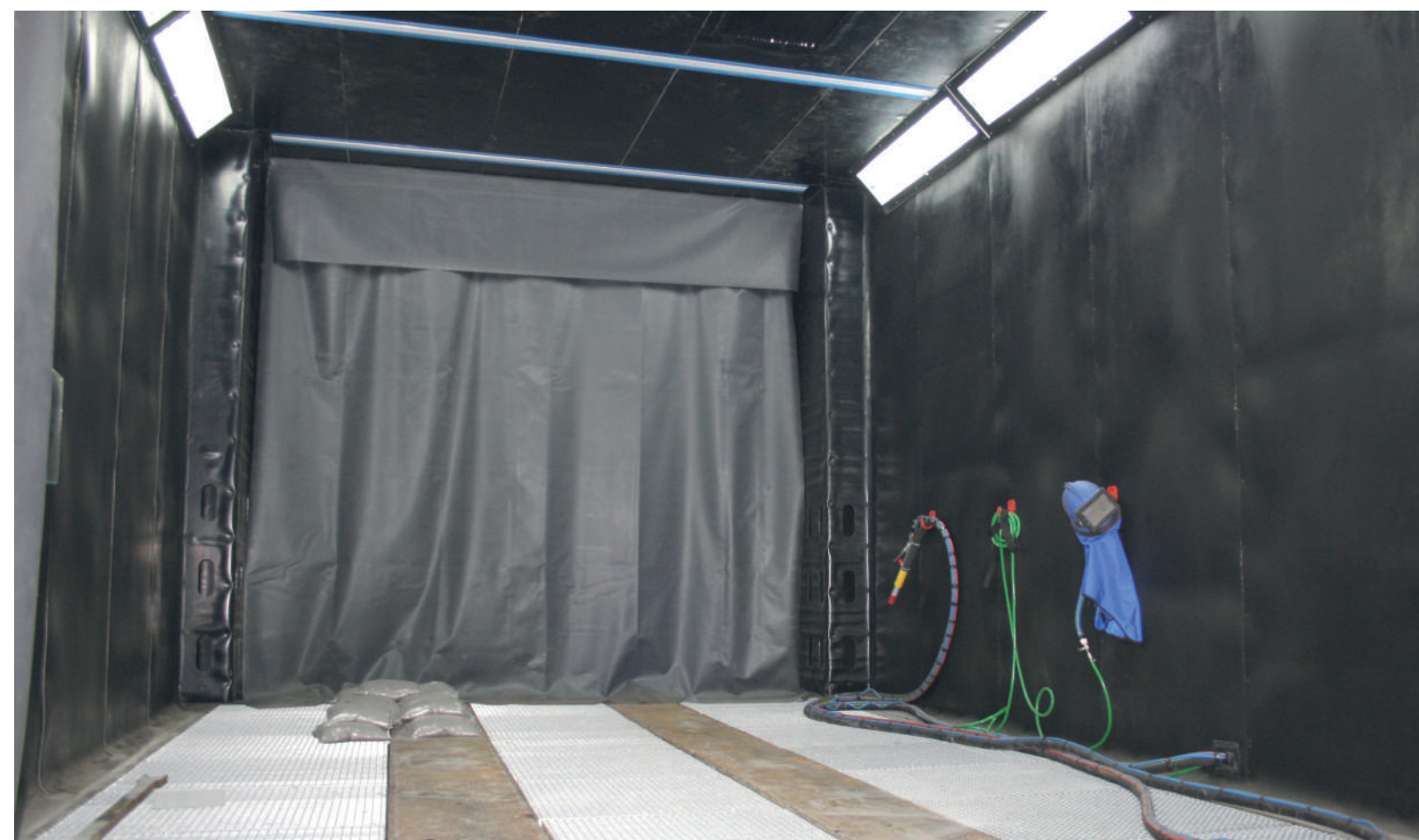


## ОБИТАЕМАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-D 8.5.4, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Внутренние размеры данной камеры: 8000x5000x4000 мм. Камера оборудована подъемными роллетными воротами 4000x3500 мм и сдвижными защитными ПВХ шторами. В комплект поставки входит 6 ударопрочных светодиодных светильников, обеспечивающих освещенность более 600 люкс.

В камере предусмотрен полнорешетчатый пол для сбора дробы с бетонной колеей для возможности проезда крупногабаритной и тяжелой техники. Предусмотрен 1 рабочий пост CLEMSO для дробеструйной обработки с возможностью расширения до двух. Расчетная производительность обработки - до 20 м<sup>2</sup>/ч. В комплект поставки также входят: винтовой компрессор HERTZ с производительностью 9,6 м<sup>3</sup>/мин, рефрижераторный осушитель и вертикальные ресиверы RB900.

ПОЛНОРЕШЕТЧАТЫЙ  
ПОЛ ДЛЯ СБОРА ДРОБИ



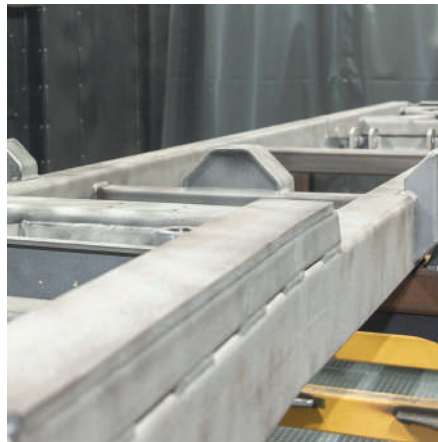


## ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ОКРАСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ SPK

Автоматическая линия для окраски металлических изделий с автоматизированной зоной погрузки/выгрузки SPK. В составе линии: дробеметная установка, моечная камера, 2 камеры сушки, роботы, окрасочная камера и камера приготовления красок. В состав Комплекса также входит ручная линия подготовки и окраски и окрасочно-сушильная камера.







В данной камере производится ручная обработка изделий дробью для очистки поверхности от следов ржавчины, окалины для последующего улучшения нанесения ЛКП. Обработка производится 2-мя операторами.

Внутренние габариты камеры: 11000x4000x4500 мм. Исполнение проходное. Камера состоит из металлического каркаса, с сэндвич панелями. Стены камеры, ворота и сервисная дверь обшиты толстолистовой износостойкой резиной. В камере предусмотрены ручные двухсекционные распашные ворота 4000x2000 мм.



## КАМЕРА ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ SPK-D 11.4.5 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ, МОЙКИ, ОКРАСКИ И СУШКИ SPK, Г. ВЕЛИКИЕ ЛУКИ



Диагональная вентиляция обеспечивает скорость обдува воздуха 0,14 м/с по всей площади камеры цеховым воздухом. Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 25000 м<sup>3</sup>/ч. 2 вытяжных отбойных щита.

Предусмотрена система рекуперации дробы. 2 напорных резервуара по 200 л. Установленная электрическая мощность – 38,17 кВт. Общее потребление сжатого воздуха 7 бар – 20,1 м<sup>3</sup>/мин. Для управления камерой предусмотрен программируемый реле контроллер с сенсорным экраном.





## ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



### ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK P-6.4.3, Г. НОВОКУЗНЕЦК

Проходная дробеструйная камера предназначена для ручной струйной обработки черного металла с помощью сухого сыпучего абразива: литой, либо колотой стальной дроби.

Внутренние габариты кабины: 6000x4000x3000 мм. Металлокаркас с сэндвич-панелями, резиновое защитное покрытие стен 3 мм. Ворота размером 2500x2500 мм, 1 сервисная дверь 800x2000 мм.

Система вентиляции: предусмотрена 1 вентиляционно-фильтровальная установка ВФУ-100.05 с производительностью 10000 м³/ч. 1 дробеструйный пост. Общая установленная мощность камеры – 15,2 кВт.





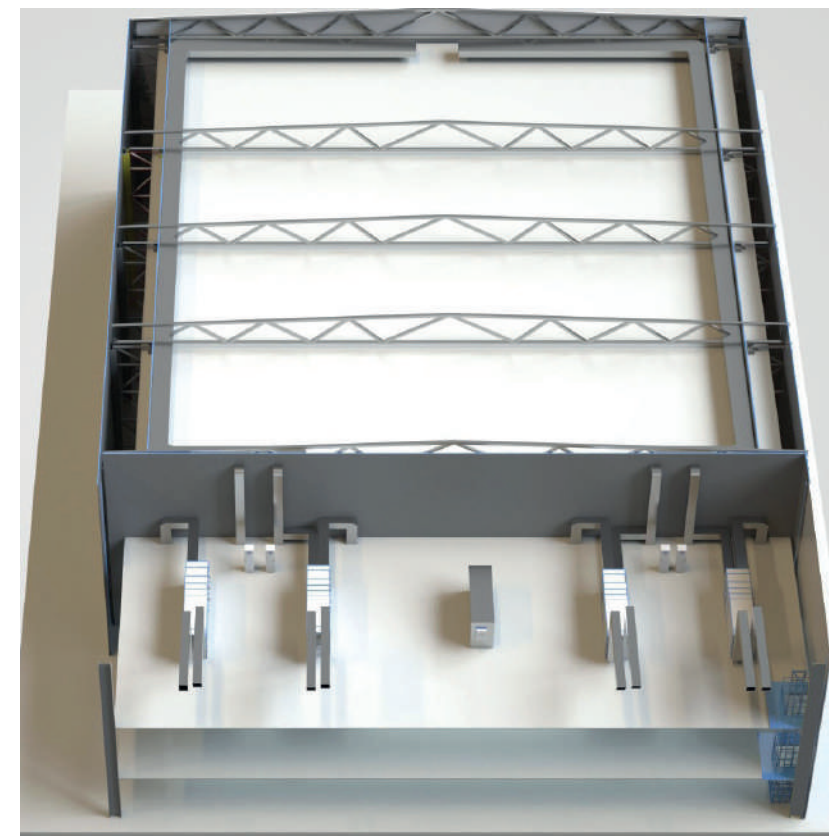
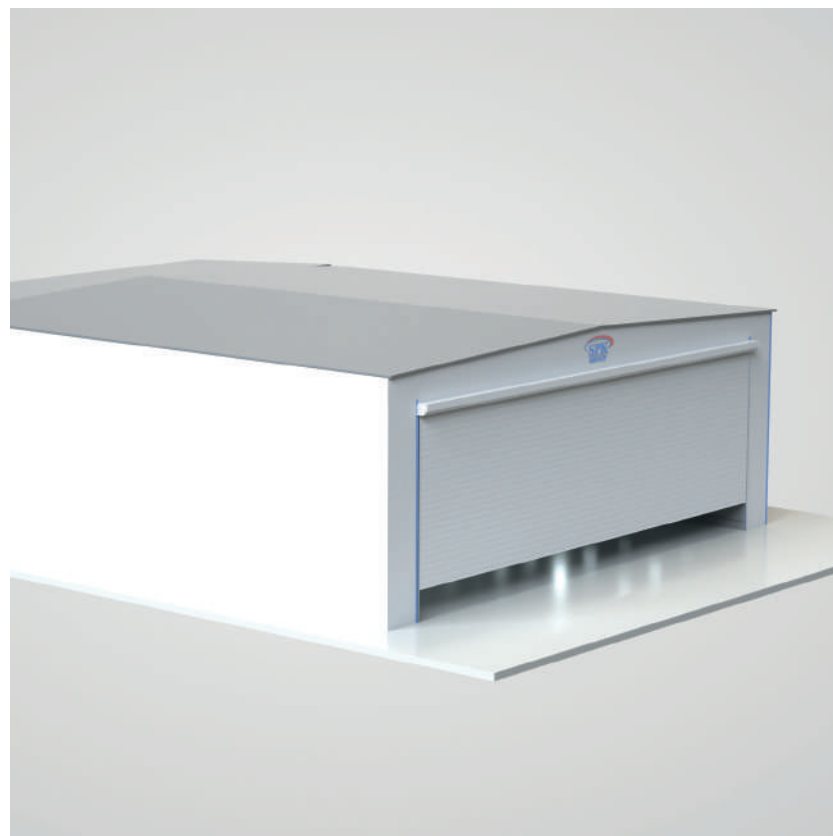
## КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ SPK ДЛЯ КАМЕРЫ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКОВ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ

### Состав комплекса:

камера абразивной очистки тупиковая, внутренние габариты: 50x45x20 м;

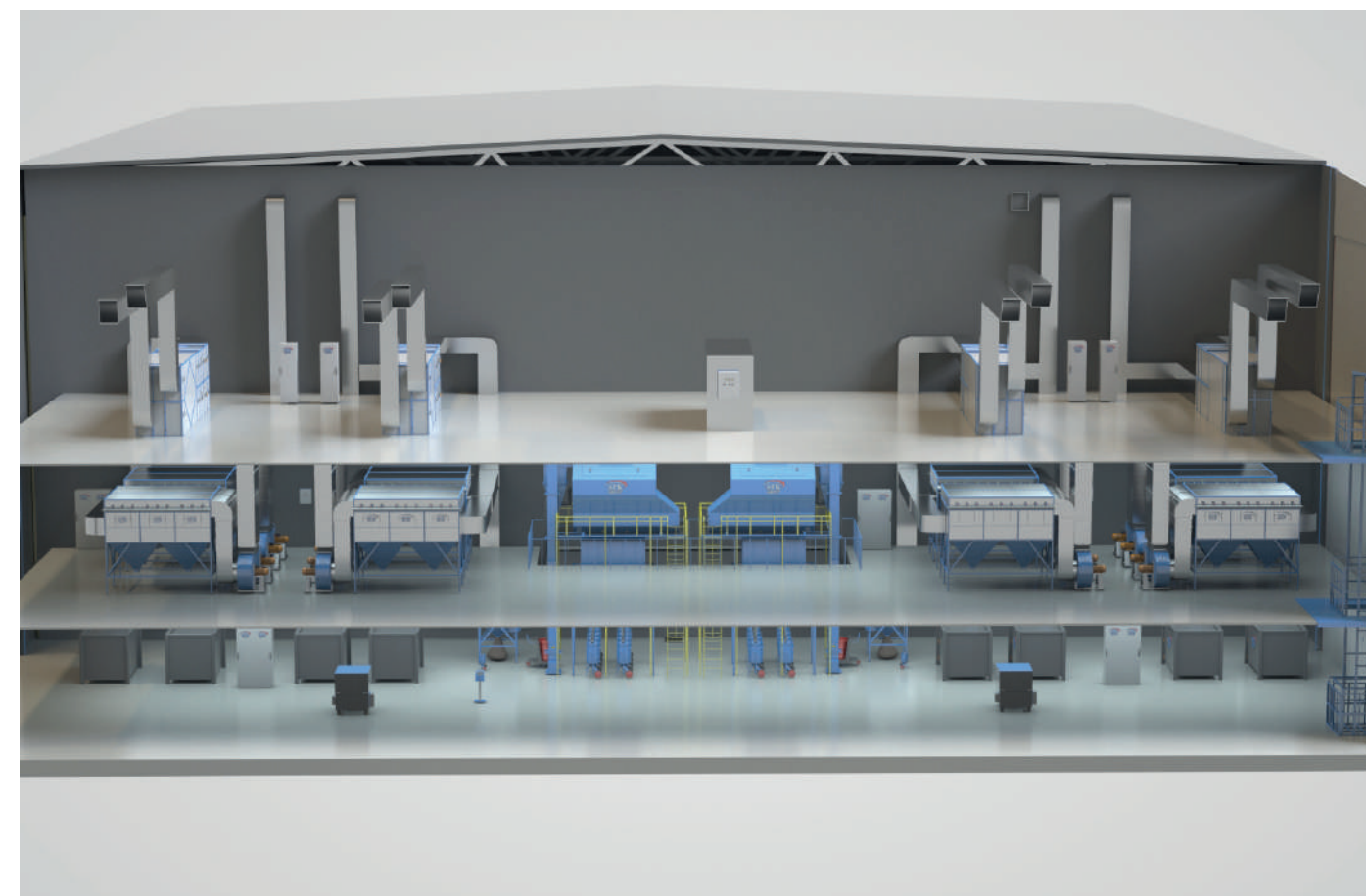
камера окрасочно-сушильная №1 - №4 в тупиковом исполнении, габариты внутренние: 50x45x20 м;

пристройка к камерам с внутренними габаритами: 250x18x26 м.

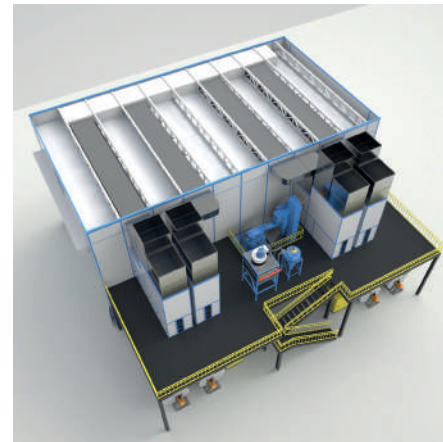


Предназначение оборудования: дробеструйная очистка металлоконструкций стальной колотой дробью. Обрабатываемые изделия – судовые конструкции (блоки, большие и малые объемные секции, танкеры, суда снабжения, газозовозы, верхние строения эксплуатационной платформы). Очистка происходит от элементов ржавчины, окалины, для создания повышенной шероховатости поверхности для улучшения нанесения ЛКП.

Комплекс оборудования обеспечивает обработку 1,5 млн м<sup>2</sup> площади металлоконструкций в год. Максимальные габариты обрабатываемых конструкций (ДхШхВ): 49800x18000x7400 мм, масса – до 600 000 кг.





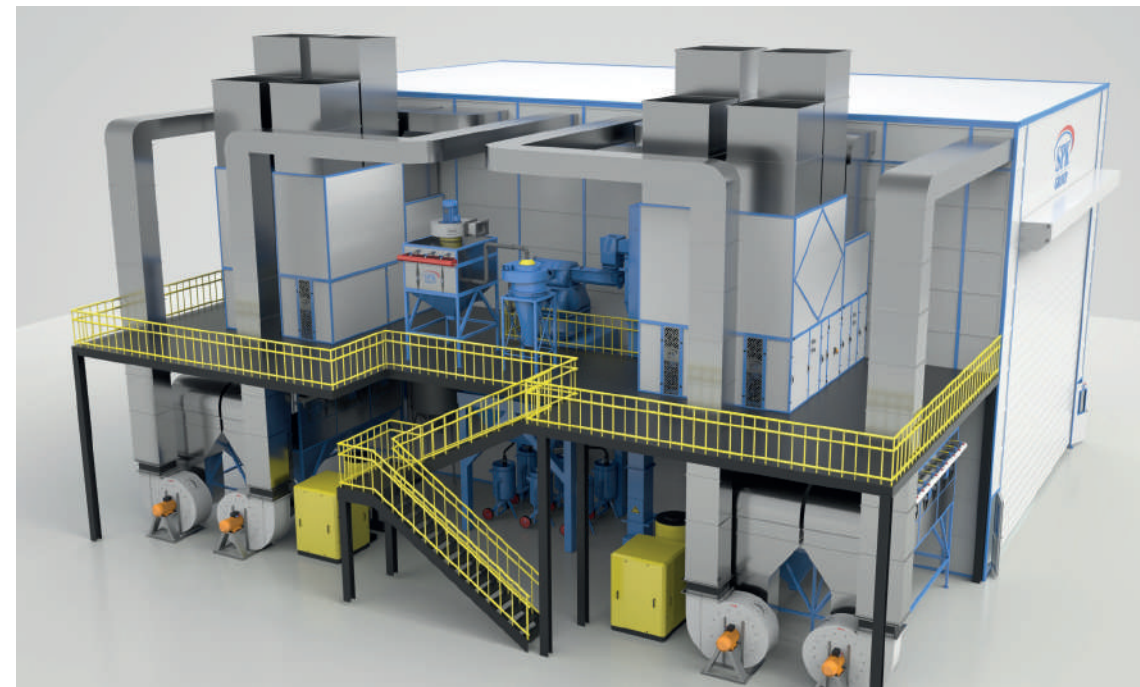


## ДРОБЕСТРУЙНО- ОКРАСОЧНО- СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА SPK-21.12.10



Технологии SPK GROUP позволяют осуществлять дробеструйные и окрасочные работы в одной камере. Данный продукт актуален для судостроителей, которых беспокоят площади, занимаемые технологическим оборудованием, и итоговое качество лакокрасочного покрытия.

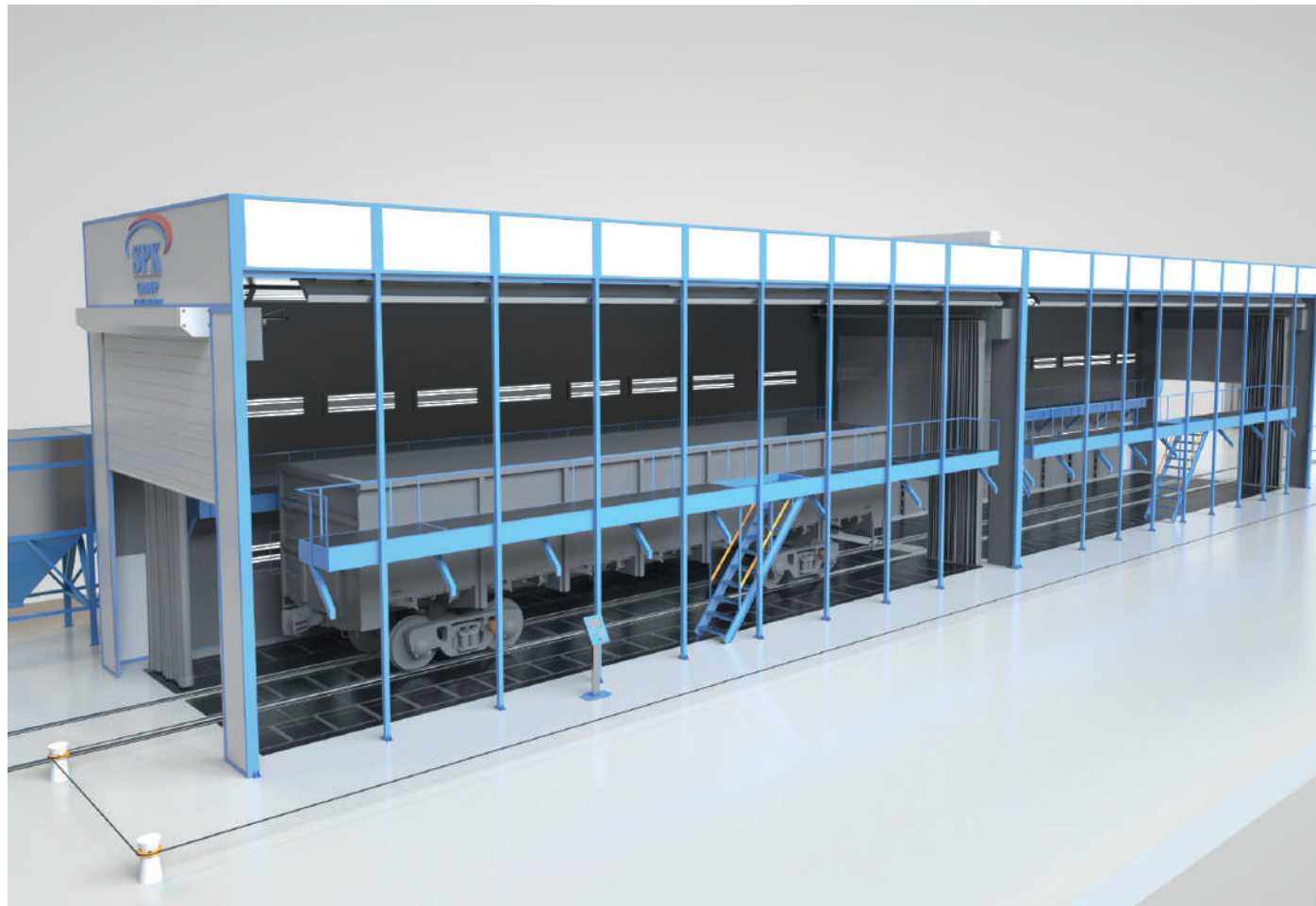
В камере может работать 4 дробеструйных оператора или 6 маляров.



В зависимости от выбранного режима происходит либо очистка воздуха от пыли, либо окрасочного опила.

Сбор дробы происходит шнековым транспортом вдоль стенки камеры и вакуумным установками. Очистка воздуха от окрасочного опила происходит трехступенчатой системой фильтрации.





## ПРОХОДНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ВАГОНОВ SPK-32.7.8

Функционал камеры – ручная абразивоструйная обработка поверхности изделий для удаления следов ржавчины, окалины, лакокрасочных и гальванических покрытий, наклепа, а также для поверхностного упрочнения металлических поверхностей. Обрабатываемые изделия – вагоны с максимальными габаритами 28000x3800x5300 мм. Исполнение камеры – проходное. Внутренние габариты: 32000x7000x7500 мм. Предусмотрено 2 рабочих поста.

Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 25000 м³/ч. Система рекуперации дробы. Высота элеватора- 4710 мм, электрическая мощность – 2,2 кВт. Система сбора дробы. Продольная и поперечная транспортировка дробы при помощи скребкового конвейера. Общий расход сжатого воздуха – 1,65 м³ в мин. 2 напорных агрегата по 200 л.

Воздухообмен. Принудительная вытяжная рециркуляционная вентиляция. Направление воздуха – диагональное по длине камеры. Скорость воздуха – 0,132 м/с. Кратность воздухообмена – 15 крат в час. Освещение: 2 пояса по 32 светодиодных светильника. Уровень освещенности составляет не менее 650 Лк. Управление технологическими режимами – с контроллера. Сенсорная панель управления. Общая потребляемая электрическая мощность камеры – 40,57 кВт.

## ПРОХОДНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ПОЛУВАГОНОВ SPK-38.7.8

Предназначение камеры – ручная абразивоструйная обработка поверхности изделий для удаления следов ржавчины, окалины, лакокрасочных и гальванических покрытий, наклепа, а также для поверхностного упрочнения металлических поверхностей. Обрабатываемые изделия – полувагоны. Максимальные габариты изделий: 13900x3200x4000 мм. Габариты камеры внутренние: 38000x6500x8000 мм. Исполнение кабины: 2 секции, каркас стальной силовой с сэндвич-панелями 80 мм. Роллетные ворота с ПВХ-шторой и 4 сервисные двери. 4 вентиляционно-фильтровальные установки с производительностью 50000 м³/ч. 4 системы рекуперации дробы. Подача дробы с ковшового элеватора высотой 4710 мм, электрическая мощность одного элеватора – 3 кВт.

Система сбора дробы. Продольная и поперечная транспортировка дробы при помощи скребкового конвейера. Общий расход сжатого воздуха – 2,1 м³ в мин. Воздухообмен. Принудительная вытяжная вентиляция. Приток воздуха – потолочный боковой. Вытяжка – в боковые щиты по всей длине камеры. Диагональное направление потока воздуха. Скорость воздуха – 0,183 м/с. Кратность воздухообмена – 101 крат в час. Общий расход воздуха составляет 200000 м³ в час. 4 напорных агрегата по 200 л, 8 – по 300 л. Освещение: 2 пояса. 34 светодиодных светильника. Уровень освещенности составляет не менее 650 Лк. Управление технологическими режимами – с контроллера. Сенсорная панель управления. Общая потребляемая электрическая мощность камеры – 71 кВт.



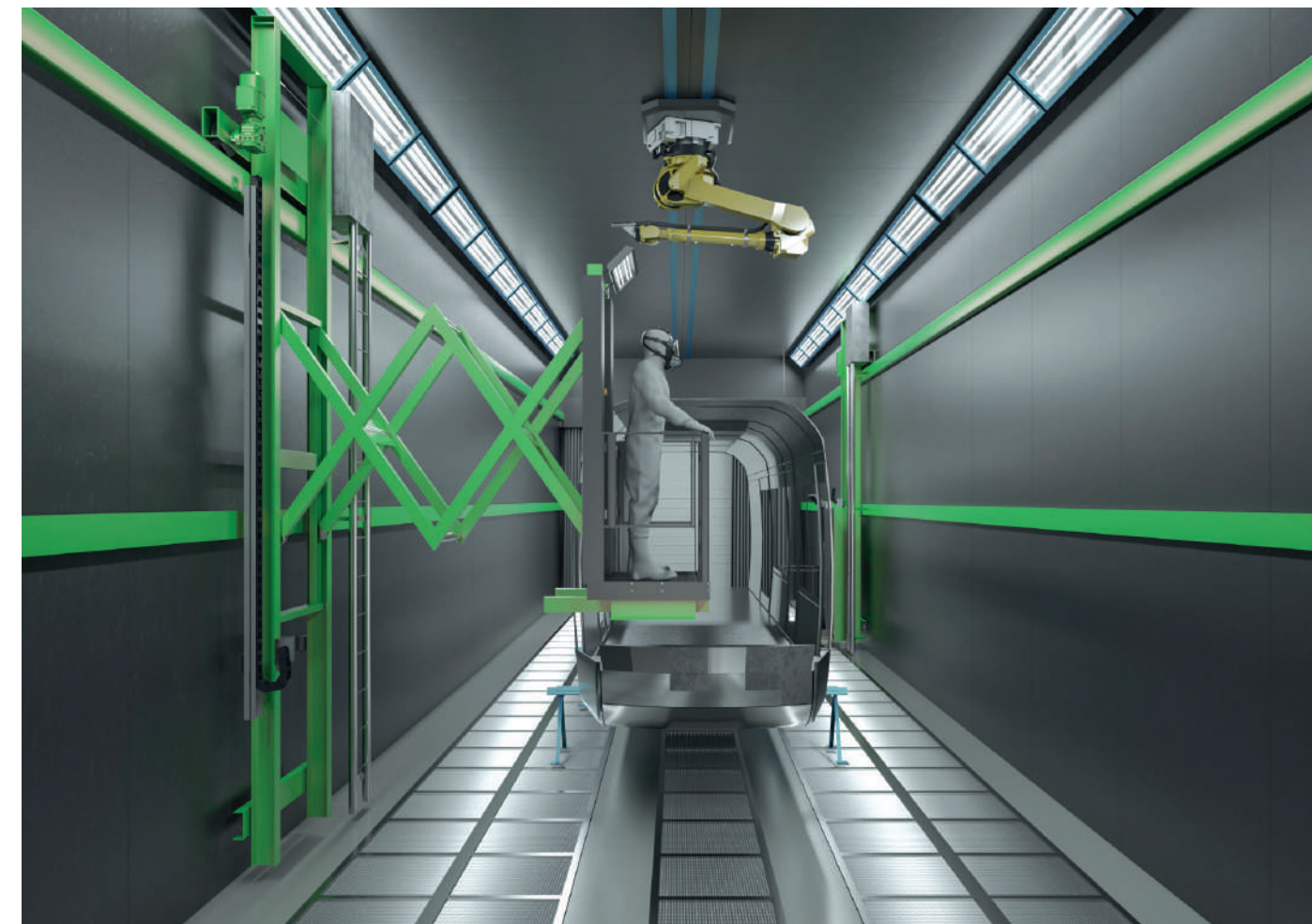


## АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ SPK-30.8.8

Внутренние габариты абразивоструйной камеры: 30500x7800x8000 мм. Предусматривается вентиляционно-фильтровальная установка ВФУ (300) с номинальным расходом воздуха 30 000 м³/ч. Для сбора дробы из труднодоступных мест изделия устанавливается система вакуумного сбора дробы. Данная система представляет собой одну независимую установку, создающую разрежение в -50кПа. Вдоль одной боковой стены камеры установлены вакуумные трубопроводы, к которым подключаются вакуумные шланги. Длина трубопроводов и вакуумных шлангов позволяет осуществлять обработку в самых труднодоступных местах изделия, на любой высоте. Загрязненная дробь поступает в вибро-сепаратор, где происходит отделение крупных частиц, после чего проходит через каскадный сепаратор, где осуществляется отделение мелких частиц. Чистая дробь поступает в силос объемом 1,2 м³.

Из силоса дробь в автоматическом режиме поступает в 2 двухкамерных напорных агрегата, каждый из которых рассчитан на работу одного оператора абразивоструйщика.

Система безопасности осуществляет мониторинг работы оборудования и сигнализирует о возможных ошибках. Индивидуальная фильтро-вентиляционная установка обеспечивает эффективную и бесперебойную очистку абразива в каскадном сепараторе.

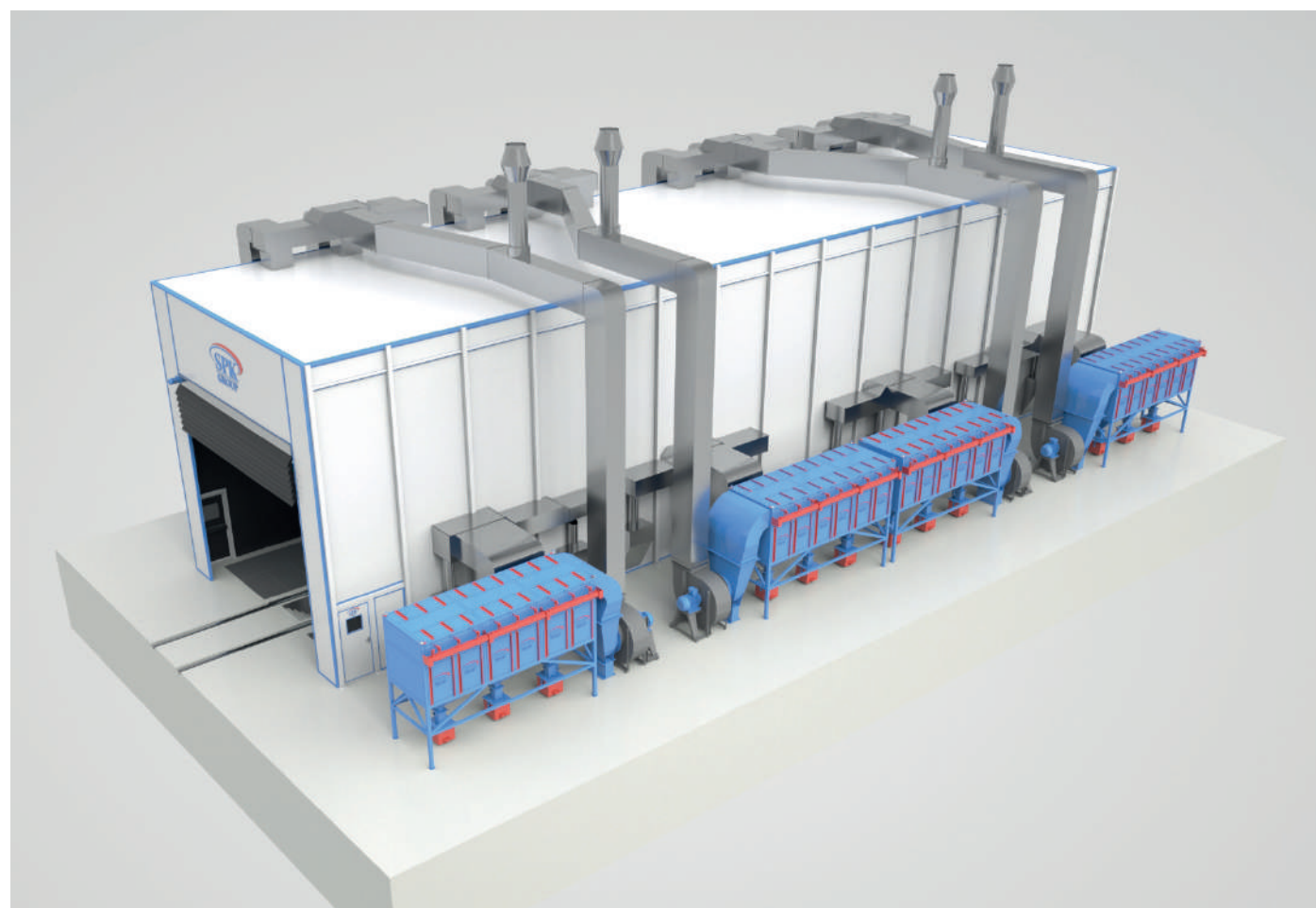


## КАМЕРА РОБОТИЗИРОВАННОЙ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ SPK-36.6.6

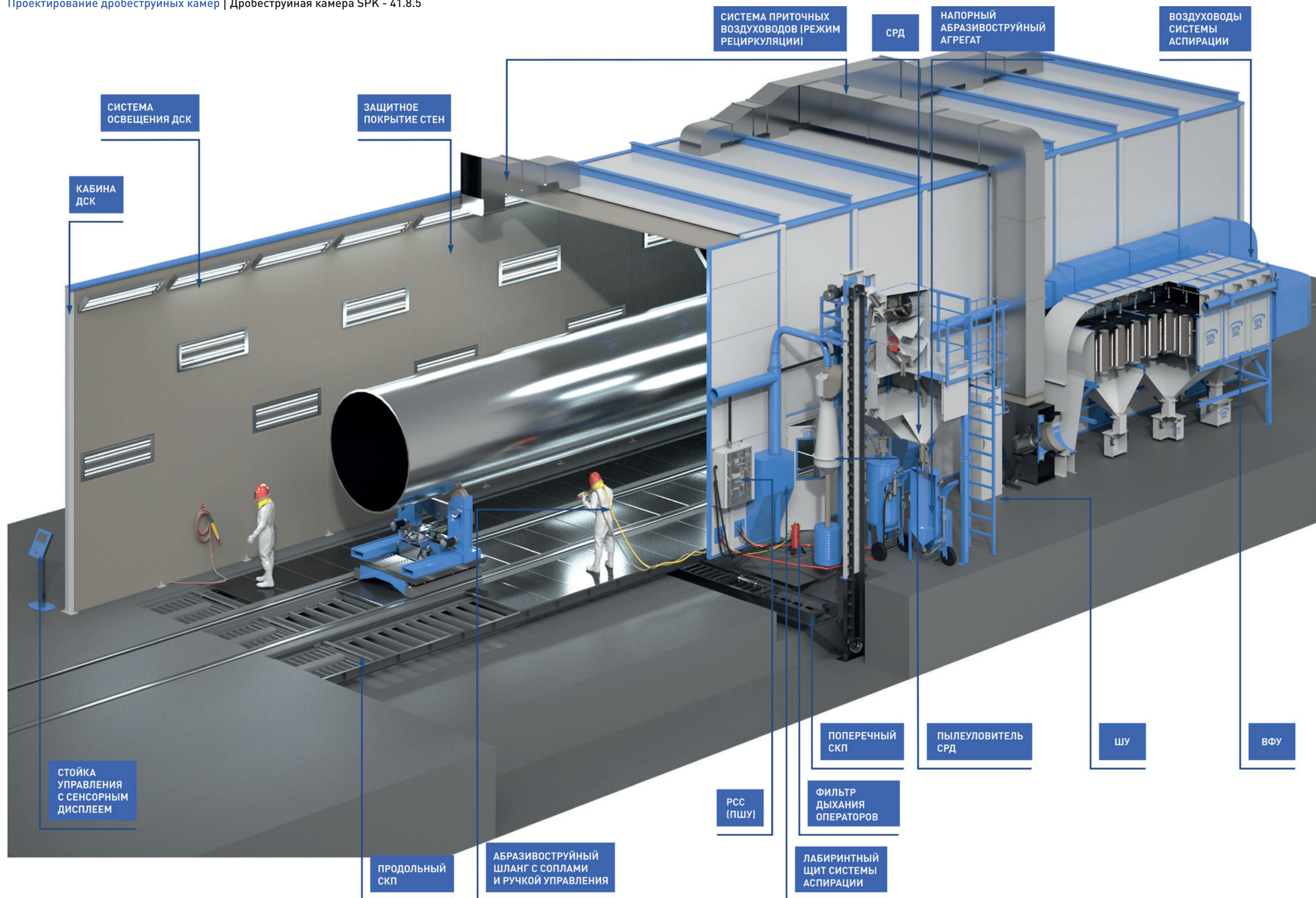
Данная камера оборудована 8-осевым роботом. Все оси перемещения приводятся в действие и контролируются электрическими сервоприводами с энкодером. Мост робота перемещается по направляющим, закрепленным на боковых стенах камеры в продольном направлении. Данные направляющие очищаются посредством специальных скребков, чтобы избежать скопления абразивного средства по направляющим.

Управление производится с помощью автономного программирования, с помощью которого можно осуществлять обучение. Программирование невидимых поверхностей осуществляется с помощью отдельной панели ручного управления. Чтобы иметь возможность очистить торцевые поверхности длинных деталей, изделия, при необходимости, нужно перемещать в продольном направлении. Позиционирование и считывание осуществляется стороной заказчика. Камера снабжается специальным 3D-лифтом. Лифт представляет собой платформу, имеющую 3 механизированных оси перемещения в направлениях: от стены/ к стене, вдоль стены продольно и вверх/вниз.

В зависимости от модели лифта высота подъема может составлять до 5000 мм, максимальный вылет в поперечном направлении до 4000 мм (от плоскости стены до переднего края корзины), максимальная грузоподъемность до 250 кг.











## СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ДРОБИ

Комплекс оборудования системы рекуперации дроби (СРД) предназначен для автоматизированного сбора, сепарации и хранения абразивных материалов.

Автоматизированный сбор абразивных материалов заключается: в транспортировке абразивного материала к ленточному элеватору при помощи шнека с электроприводом; в вертикальном подъеме абразивного материала при помощи ковшей элеватора на блок сепарации.

Сепарация абразивных материалов осуществляется в три этапа. Сепарация крупных частиц мусора, образовавшегося в процессе дробеметной обработки изделий в дробеметной установке (ржавчина, окалина и пр. мусор). Сепарация пыли и крупных частиц отработанного абразивного материала, который не соответствует необходимому размеру его фракции. Сепарация крупных частиц абразивной пыли (префильтр ВФУ) обеспечивает уменьшение пылевой нагрузки на фильтрующие элементы ВФУ. Хранение абразивных материалов осуществляется в специализированном бункере (силос для дроби) и напорном агрегате.

## АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СБОР АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Система рекуперации дроби в производстве





Система рекуперации дробы СРД 20.2.01

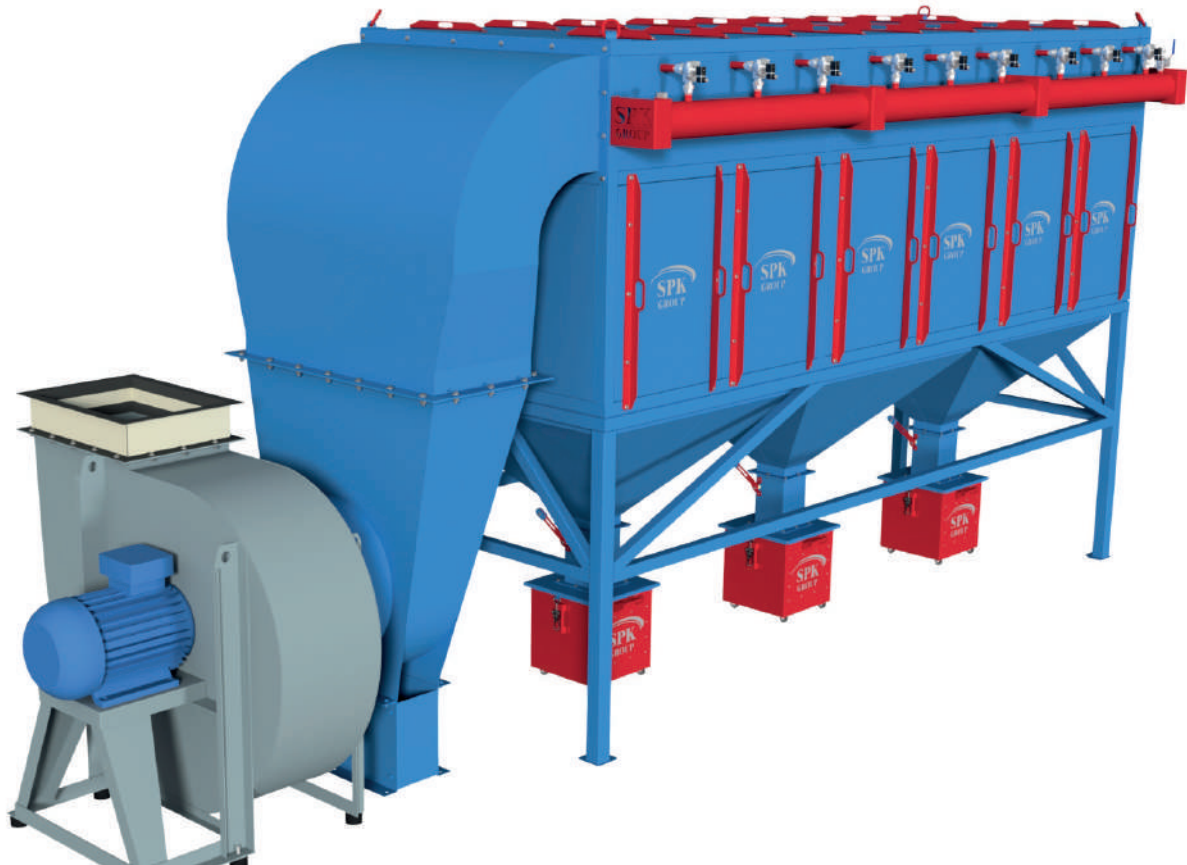
## СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ДРОБИ

Весь неликвидный сепарируемый абразивный материал, пыль, ржавчина, окалина и пр. мусор, образовавшийся в процессе обработки, утилизируются в специализированную емкость для сбора мусора.

Комплекс оборудования системы рекуперации дробы должен эксплуатироваться в следующих условиях: рабочая температура от +8 до +60 С; максимальный уровень влажности: 85%.







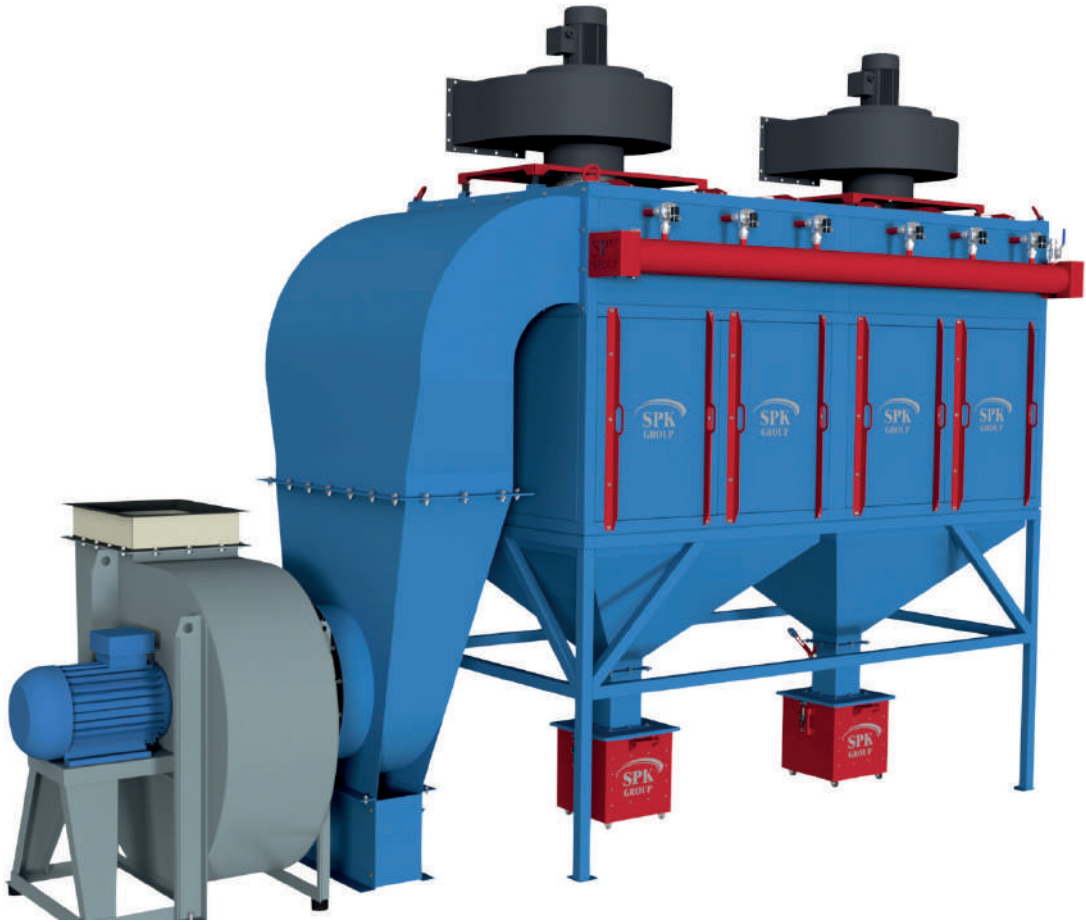
ВЕНТИЛЯЦИОННО-ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА SPK

Конструкция вентиляционно-фильтровальной установки включает следующие элементы. Патронную фильтровальную установку. Она включает в себя вентилятор с прямым приводом емкости для сбора пыли и дифференциальную автоматическую очистку фильтров сжатым воздухом. Имеет усиленный стальной корпус со всеми требуемыми отверстиями для обслуживания. ВФУ оснащена системой автоматической продувки патронных фильтров с тактовым управлением. Продувка сжатым воздухом производится посекционно по 12 фильтров за счет открытия необходимых соленоидных клапанов. Встроенный датчик давления показывает разность давления до и после фильтров, тем самым определяется степень загрязненности фильтров и приведение в действие автоматической системы из продувки сжатым воздухом. ВФУ отличается компактной конструкцией и малой площадью. Комплект вытяжных щитов. Располагается в стене дробеструйной камеры. Отбойные щиты служат для всасывания загрязненного воздушного потока, включают в себя отбойный сепаратор для возврата дробы. Комплект трубопроводов для вытяжки пыли. Трубопроводы между отбойными щитами и фильтровальной установкой, включая материалы для монтажа. Комплект оборудования для подачи.

Обозначение модели	Производительность, м³/час	Кол-во патронных фильтров, шт.	Мощность двигателя, кВт
ВФУ 300.06	25850 - 30000	27	30-37,5
ВФУ 200.05	17000-20000	18	18,5 - 22
ВФУ 170.05	17000-20000	18	18,5 - 22
ВФУ 100.05	9670	9	11
ВФУ 050.05	5082	6	7,5



ВФУ ОТЛИЧАЕТСЯ КОМПАКТНОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ И МАЛОЙ ПЛОЩАДЬЮ



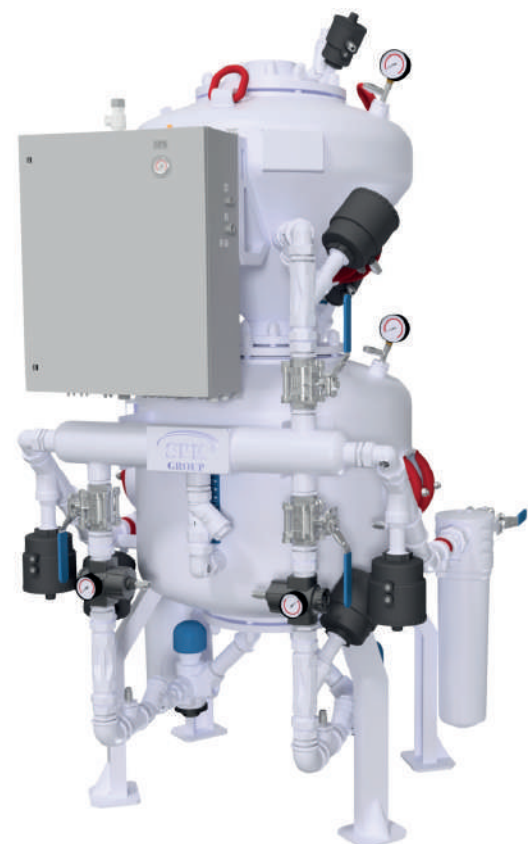




## НАПОРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

В дробеструйных камерах производства СПК для экономии места и увеличения производительности и скорости обработки поверхности изделий возможно применение напорного агрегата непрерывного действия на 2-х операторов ВРС0.020.2.02.01 объемом 250 л. Данный напорный агрегат оснащен пневмоэлектрическим шкафом управления с возможностью регулирования давления в напорной линии каждого из операторов, счетчиком моточасов каждого оператора, режимом обдува изделий сжатым воздухом включением каждого из операторов по отдельности. Также оснащается автоматическим режимом загрузки рабочей камеры напорного агрегата для непрерывной работы операторов и возможностью переключения в ручной режим. Имеет ручку управления оператора с электроуправлением, что сокращает время реакции и начала подачи абразива в напорную линию оператора из резервуара.

Управление напорным резервуаром пневматическое, рабочая камера напорного агрегата постоянно находится под давлением, что влияет на скорость начала работы оператора при нажатии ручки управления, т. к. давление с резервуара не спускается и напорный абразивоструйный шланг не опустошается. Также напорный агрегат оснащен кнопкой аварийной остановки.



## СКРЕБКОВЫЙ ПОЛ

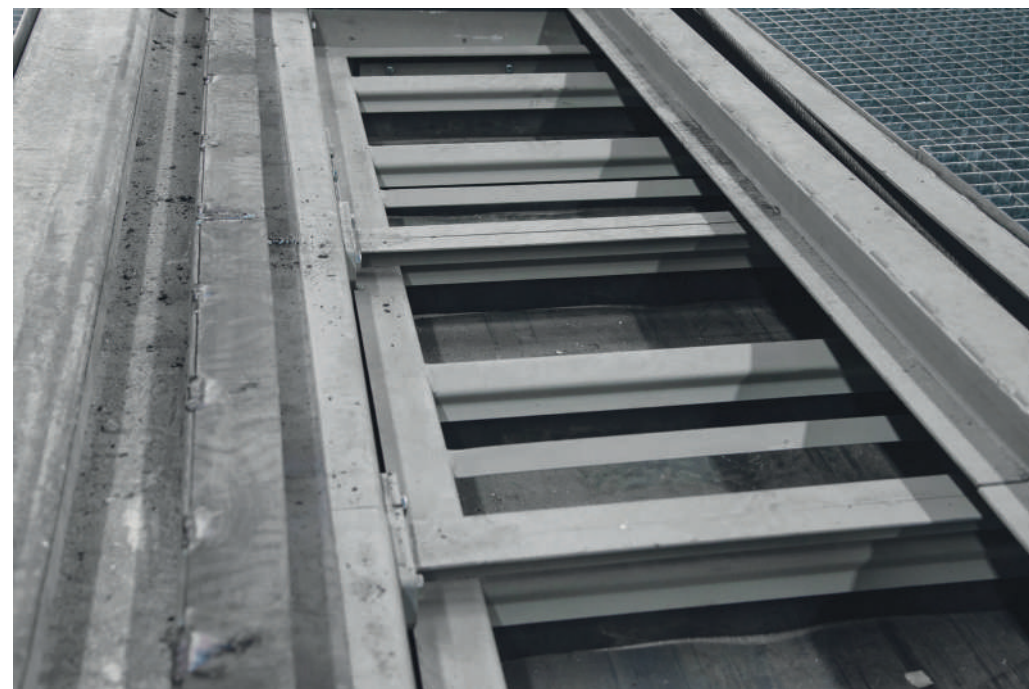
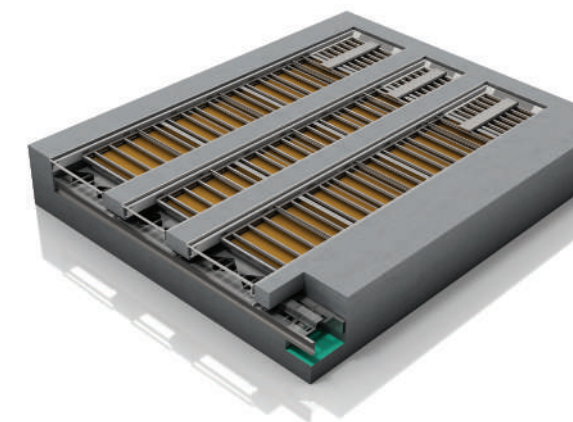
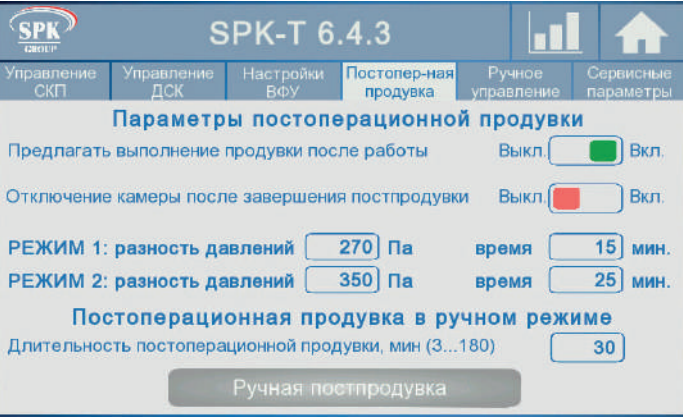
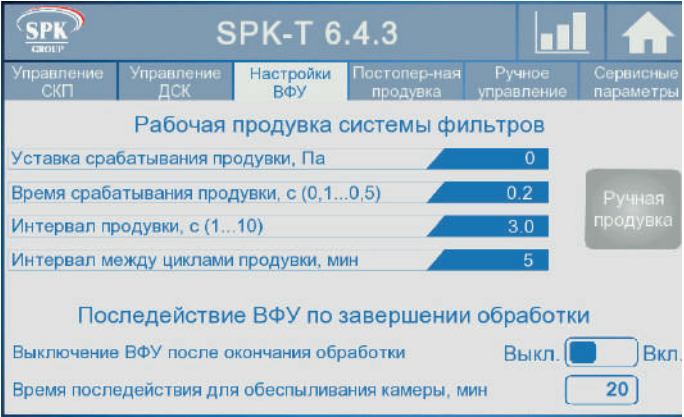
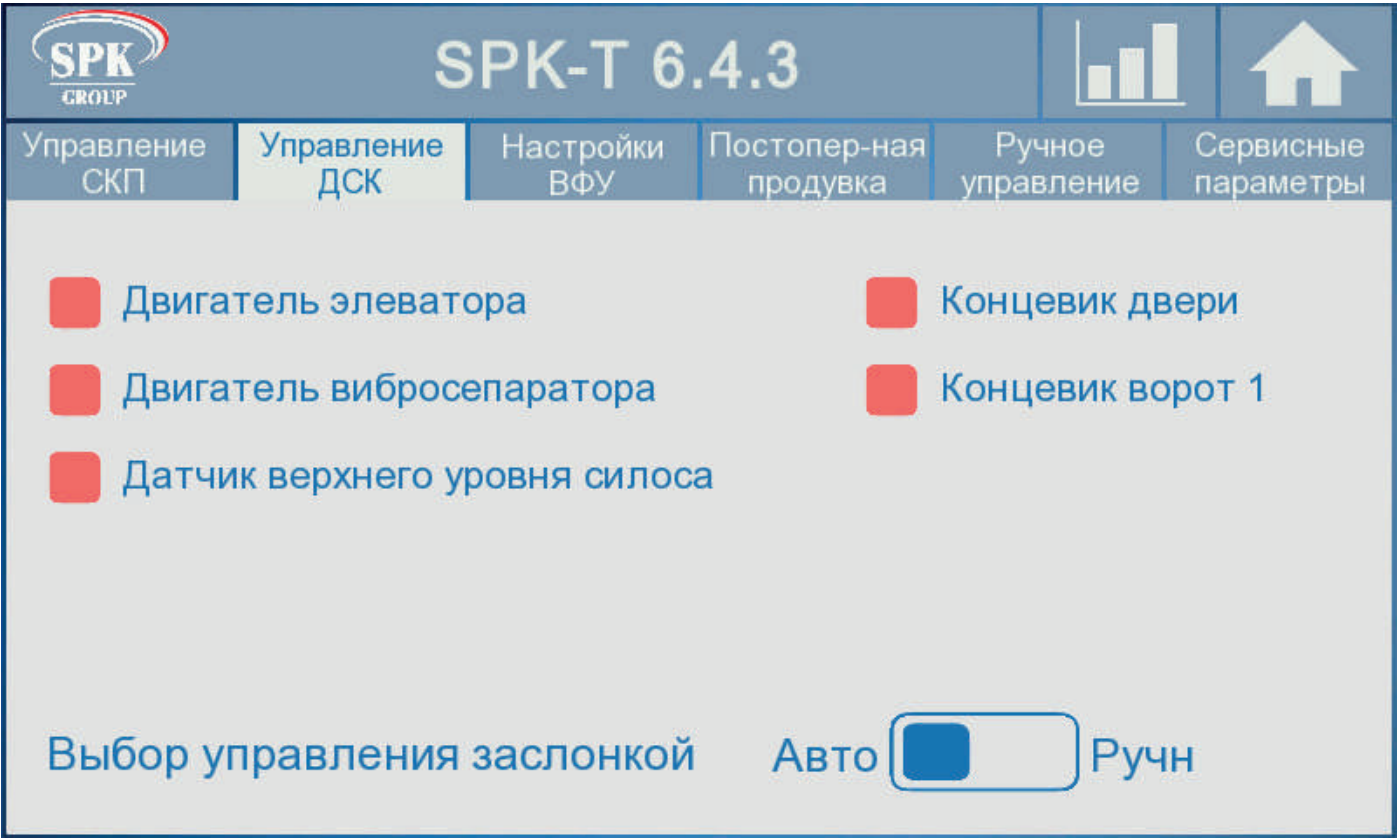
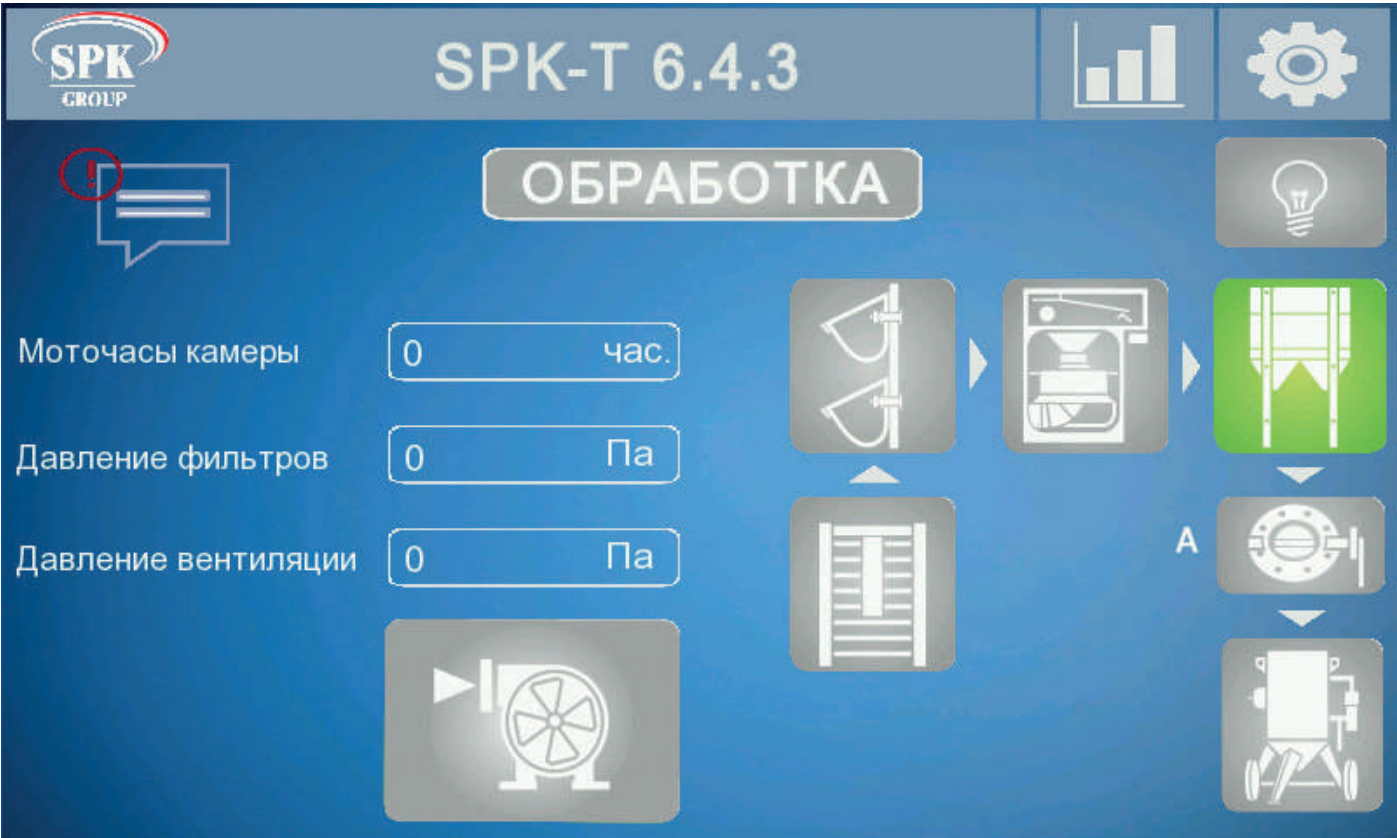


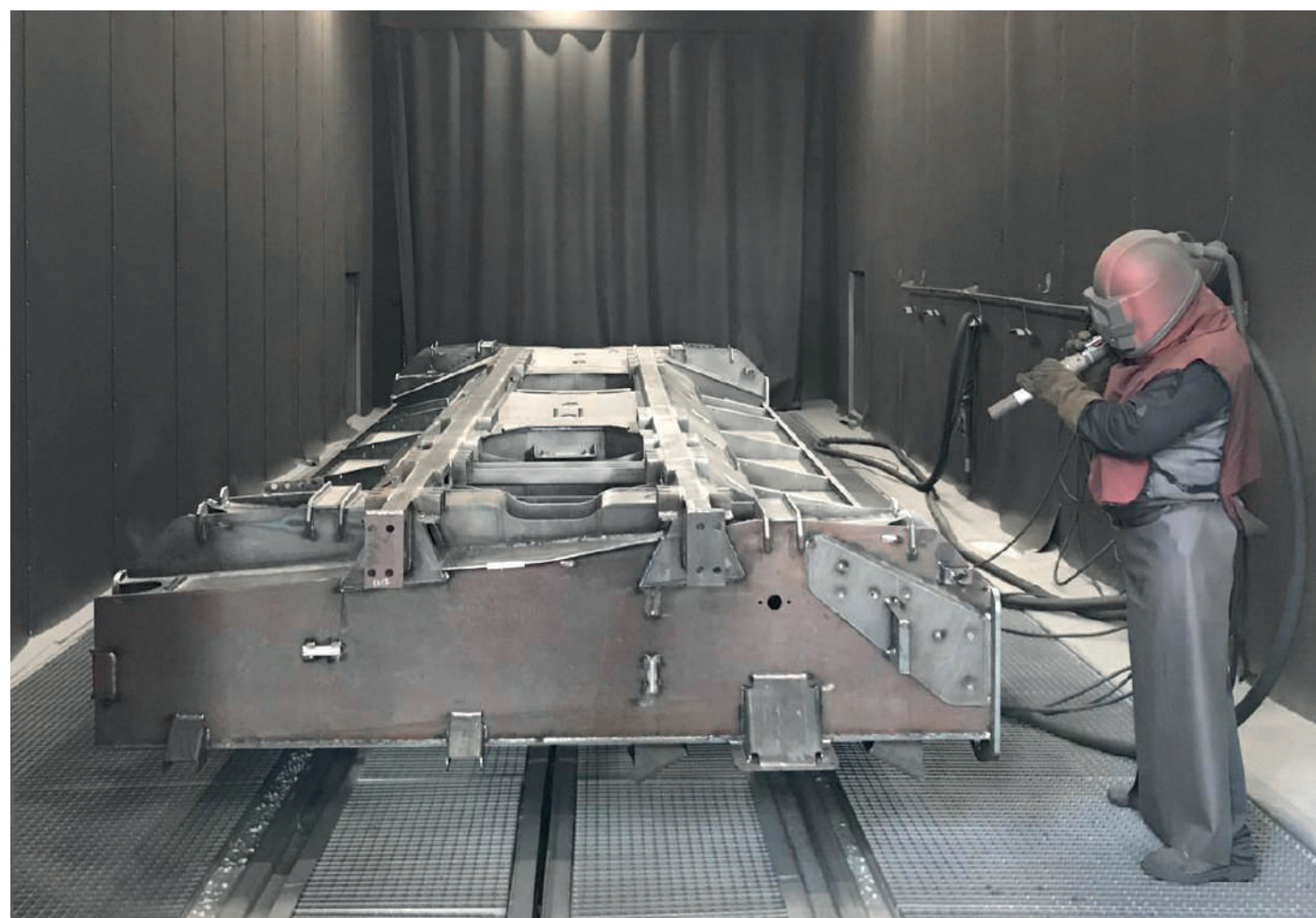
Схема работы скребкового пола: продольно расположенные металлические скребки с закрепленными на них накладками, перемещают находящийся на полу абразив (дробь) к поперечным скребкам, которые, соответственно, сдвигают абразив к ковшовому элеватору. При «обратном» движении скребки складываются, поворачиваются вокруг оси, проходят поверх слоя дробы. При прямом движении скребки, фиксируясь, толкают абразив. Поперечные скребки для перемещения абразива к элеватору действуют по тому же принципу, как и продольные.

Конструкция пола с применением скребков, помимо своей простоты, имеет ряд преимуществ благодаря тому, что не нуждается в обустройстве приямок в фундаменте. Требуемая глубина для установки системы скребкового пола составляет не более 65 см, для продольных скребков - 230 мм, для поперечного - 650 мм, для приямка под элеватор - 850 мм. Помимо этого, существует исполнение системы для установки на промышленный пол без проведения фундаментных работ.









**Контакты SPK GROUP**

620075, Россия, г. Екатеринбург  
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий»,  
30 этаж

+7 (800) 500-31-68,  
+7 (343) 351-70-54,  
+7 (343) 345-66-65

info@ur-spk.ru  
ur-spk.ru





#### КОНТАКТЫ

620075, Россия,  
г. Екатеринбург,  
ул. Малышева 51,  
БЦ «Высоцкий»,  
30 этаж

+7 (800) 500-31-68,  
+7 (343) 345-66-65,  
+7 (343) 351-70-54

[info@ur-spk.ru](mailto:info@ur-spk.ru)  
[ur-spk.ru](http://ur-spk.ru)

