

КАТАЛОГ ДРОБЕСТРУЙНЫХ КАМЕР



ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

авиатехника ■ ж/д транспорт ■ машиностроение ■ оборонная промышленность ■ нефтегазовая отрасль

SPK GROUP – КРУПНЕЙШИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ РОДОМ ИЗ ЕВРОПЫ



Макаров
Евгений Алексеевич,
генеральный директор
SPK GROUP

Инжиниринг европейского класса в покрасочных производствах

«Мы применяем опыт крупнейших европейских производителей оборудования промышленной окраски, соответствующей самым высоким требованиям качества.

SPK GROUP – это уникальная инженеринговая компания с производством в Германии, Бельгии и Нидерландах с частичной локализацией в России. Процент оборудования немецкого производства достигает 30-70%. Мы используем эффективное и надежное оборудование от Siemens.

Оборудование для оснащения покрасочных производств от SPK GROUP работает бесперебойно и эффективно в самых суровых условиях эксплуатации на промышленных предприятиях в режиме 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, 365 дней в году».

Инжиниринговая компания SPK GROUP была образована в 1999 году.

На сегодняшний день SPK GROUP – единственный полноценный интегратор всех зон ответственности в оснащении покрасочных производств. Наша команда осуществляет проектирование, производство, монтаж и сервисное обслуживание следующего оборудования:

Окрасочно-сушильных камер:

- для авиастроения;
- для железнодорожного транспорта;
- для машино- и судостроения;
- для металлоконструкций и кранов;
- для оборонной промышленности;
- для нефтегазовой отрасли;
- уличного исполнения;

Дробеметного оборудования:

- дробеметные машины серии Standart;
- дробеметные машины серии Profi Line;

Оборудования для подготовки поверхности методами: химическим, гидроабразивным, фосфатированием, цинк-фосфатированием, анафорезом и катодфорезом

Мы проектируем и оснащаем покрасочные цеха: от технологии расстановки и подбора оборудования, выбора технологической оснастки, до установки оборудования и его сервисного обслуживания и обучения персонала.

Среди реализованных нашей командой проектов – оснащение покрасочных производств в следующих отраслях: авиационное и оборонное производство, машино- и судостроение, выпуск металлоконструкций, нефтегазового оборудования, спецтехники, кранов на территории России, Казахстана и Ближнего зарубежья.

Дробеструйных камер:

- для металлоконструкций различного назначения;
- для транспорта и его деталей; уличного типа;

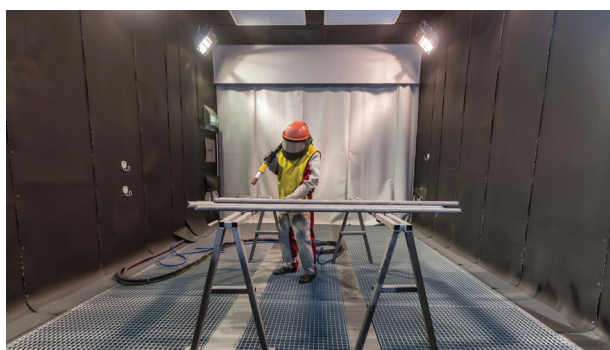
Зон открытой окраски:

- для строительных, крановых и мостовых металлоконструкций;
- для сосудов высокого давления; для авиации;

Моечных и дождевальных камер

Автоматизированных комплексов и линий

Конвейерной техники, подъемного и нестандартного оборудования.



Дробеструйная обработка металла в наше время является важнейшей частью производственной промышленности и ремонтных предприятий. Для высокого качества обработки различных поверхностей металлоконструкций, либо других изделий со сложными поверхностями, применяют дробеструйные камеры.

ДРОБЕСТРУЙНЫЕ КАМЕРЫ

Дробеструйная камера (а также пескоструйная или абразивоструйная камера) – это камера, имеющая в конструкции металлические панели, изнутри покрытые шумогасящим и абразивостойким материалом. Такое оборудование позволяет избавить, защитить поверхность от окалины, остатков старых окрасочных материалов и коррозии. Помимо этого, такое оборудование может применяться для придания поверхностям шероховатостей, подготовки их к покраске и очистки от формовочной смеси. Использование дробеструйных камер помогает эффективно и быстро организовать подготовку продукции к дальнейшей работе с ней. Поэтому выбор дробеструйной камеры для промышленных предприятий становится вопросом качества производимых изделий.

Принцип работы дробеструйных камер состоит в том, что абразив взаимодействует с металлической поверхностью, откалывая частицы налета, а также ржавчины и других загрязнений для придания поверхности изделий такой шероховатости, которая позволит наилучшим образом наносить на нее лакокрасочный материал.

С помощью транспортной системы заказчика подлежащие обработке детали загружаются в дробеструйную камеру. Предполагается, что обработка будет осуществляться оператором вручную. Конструкции, которые будут подвергнуты дробеструйной обработке, должны быть сухими и обезжиренными.

Дробеструйный процесс начинается и заканчивается путем нажатия оператором рычага безопасности. Предусмотренная система безопасности обеспечивает процесс дробеструйной обработки только в том случае, если все двери и ворота камеры закрыты, работает в нормальном режиме система возврата абразива и в работе находится фильтровальная установка.

Красные сигнальные лампы в области ворот и двери информируют персонал снаружи камеры о протекающем процессе дробеструйной обработки. При несанкционированном проникновении в дробеструйную камеру процесс обработки мгновенно прерывается. Операторы находящиеся в дробеструйной камере носят специальную защитную одежду. Подвод воздуха для дыхания осуществляется через специальный фильтр на основе активированного угля.

Напольный скребковый конвейер собирает практически весь объем отработанного абразива и направляет его в поперечный конвейер.

После этого дробь поступает на вход ковшового элеватора для последующей её очистки. Подготовка дробы (удаление крупных частиц как, например, окалина, грат) осуществляется автоматически с помощью вибрационного сита, установленного после элеватора. Выделенные крупные частицы через шланг поступают в приёмную ёмкость и утилизируются вручную.

Последующая очистка дробы работает по принципу каскадной воздушной сепарации. С помощью специальной конусной конструкции золотника на его нижнем крае образуется равномерная тонкая завеса абразива, из которой отсасываются мелкие частицы и затем, пройдя предварительный отделитель, направляются через шланг в специальную ёмкость.

Очищенная дробь попадает в силос для дробы, где она хранится перед поступлением в напорный резервуар. Силос для дробы оборудован пневматической заслонкой, которая автоматически открывается в процессе обработки.

Воздействуя на рычаг безопасности, оператор управляет напорным резервуаром. Путем последующего нажатия рычага безопасности запускается дробеструйный процесс и абразив подается в струйное сопло. Таким образом, обеспечивается замкнутый цикл подачи дробы.

Метод дробеструйной обработки основан на ударном взаимодействии абразивного материала (дробы) с поверхностью изделия, в результате которого поверхность очищается, приобретает необходимые адгезионные свойства, а при обработке углеродистых и низколегированных сталей происходит уплотнение поверхностного слоя металла, что значительно увеличивает стойкость к коррозии и деформациям.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДРОБЕСТРУЙНЫХ КАМЕР:

- высокая производительность работы;
- превосходное качество очистки;
- продолжительность срока службы дробы и возможность его многократного применения;
- низкая загрязненность воздуха частицами окалины и ржавчины;
- относительно небольшой расход воздуха при высоком уровне производительности;
- возможность автоматизации и механизации процесса очистки.

SPK GROUP проектирует, производит, устанавливает дробеструйные камеры для металлоконструкций, а также абразивоструйные и пескоструйные камеры, в том числе уличного исполнения. Мы реализуем только высококачественное оборудование, прошедшее ряд технических проверок, что подтверждено соответствующей документацией. Дробеструйные камеры нашего производства - гарантия надежности и долговечности.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-14.5.5 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 14000x5500x5000 мм, внешние - 14100x8120x5700 мм. Кабина из металлокаркса с сэндвич-панелями, защитное покрытие - резиноканевая лента, толщиной 4 мм. Роллетные ворота 4000x5000 мм. 2 сервисные двери 800x2000 мм. 14 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 25000 м3/час. 2 вытяжных отбойных щита 1100x200 мм. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар 200 л. Уровень шума не более 80 дБ. Установленная электрическая мощность - 45 кВт.





ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-6.4.4 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ SPK, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Камера проходного типа. Внутренние габариты: 6000х4000х4000 мм, внешние - 6100х6020х4700 мм. Кабина из металлокаркса с сэндвич-панелями, защитное покрытие - резиноканевая лента, толщиной 4 мм. Роллетные ворота 3000х4000 мм. 1 сервисная дверь 800х2000 мм. 6 металлогалогенных светильников по 400 Вт. Вентиляционно-фильтровальная установка производительностью 10000 м3/час. 2 вытяжных отбойных щита 1100х200 мм. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар 200 л. Уровень шума не более 80 дБ. Установленная электрическая мощность - 20 кВт.





ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ВОЕННОЙ ТЕХНИКИ SPK – 15.6.6

Камера представляет собой прямоугольную стальную жаростойкую конструкцию проходного типа. Данная камера находится внутри производственного помещения. Стены камеры выполнены из утепленных сэндвич панелей толщиной 50 мм. Внутренняя поверхность стен защищена тентовой тканью плотностью 600-900 г/м². Ворота герметичные, двухстворчатые, складные с сигнализатором производства работ. Для входа и выхода операторов предусмотрены две двери. Внутреннее освещение производится через иллюминаторы светильниками, расположенными внутри камеры с величиной освещения 600 люкс.

Основное оборудование рекуперации, вентиляции и подачи абразивного материала:

- система подачи и вентиляции воздуха, обеспечивающая забор и очистку запыленного воздуха из зоны обработки. Основными элементами являются: система вибросит, служащая для отделения крупных фракций продуктов очистки, силос-накопитель для сбора абразива и последующей подачи его в напорный агрегат, создающий давлением смеси абразивного материала с воздухом. Для регенерации картриджей в установке предусмотрена система пневматического обратного продува, которая по программе контроллера выдает кратковременные импульсы сжатого воздуха через фильтрующие элементы. Пыль накапливается в специальных контейнерах. Система воздуходвижения предусматривает 2 основных цикла: через атмосферу помещения, при котором очищенный воздух (содержание пыли соответствует санитарно-эпидемиологическим нормам и составляет 3 мг/м³) выбрасывается обратно в помещение, либо через внешнюю атмосферу.
- система и элементы, обеспечивающие сепарацию абразивного материала и подачу его непосредственно к соплу оператора. Основными элементами являются система вибросит, которая служит для отделения крупных фракций продуктов очистки, а также очистки абразивного материала от загрязнений. Силос-накопитель для накопления абразива и дальнейшей его подачи в напорный агрегат, создающий регулируемое давление смеси абразивного материала с воздухом.

Система движения и сбора дробы

- оригинальная конструкция с устройством скребкового пола для сбора и удаления дробы и продуктов очистки. Сверху находится решетка, которая опирается на поперечные несущие балки. В определенный момент времени происходит подача воздушного потока по отводящему каналу и открывание определенной части ячеек, и дробево-воздушная смесь по системе желобов и трубопроводов поступает в агрегатный блок, где происходит отделение дробы от запыленного воздуха и очистка дробы.

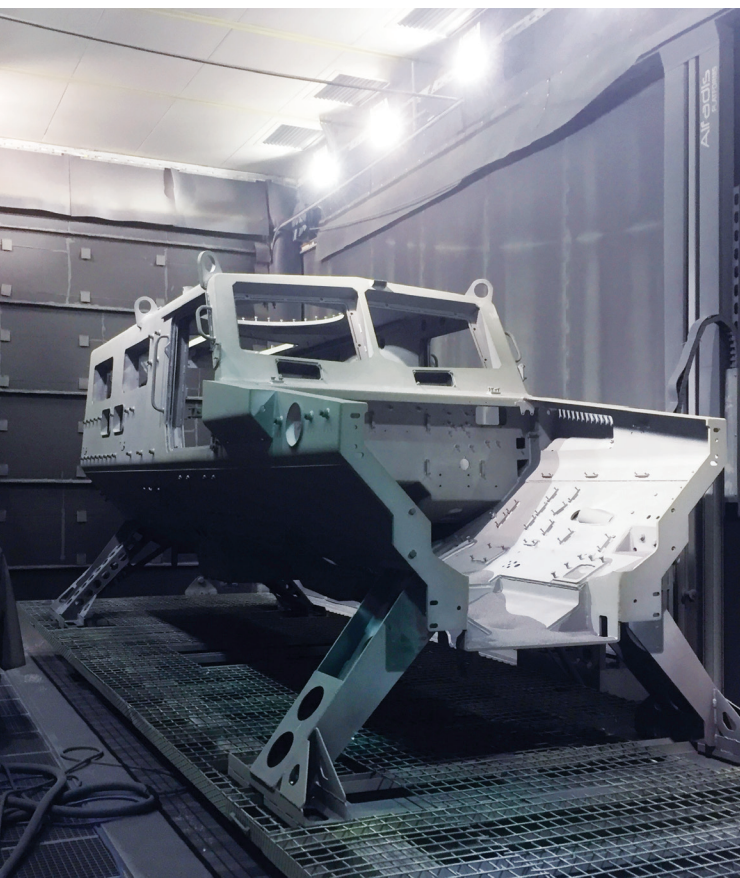
Шкаф управления. Центральный шкаф управления служит для электрического и пневматического управления Комплексом, а также защиты оборудования.

В камере предусмотрен один пост обработки с возможностью увеличения их количества.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ ДРОБЕСТРУЙНЫХ КАМЕР

ur-spk.ru
info@ur-spk.ru



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

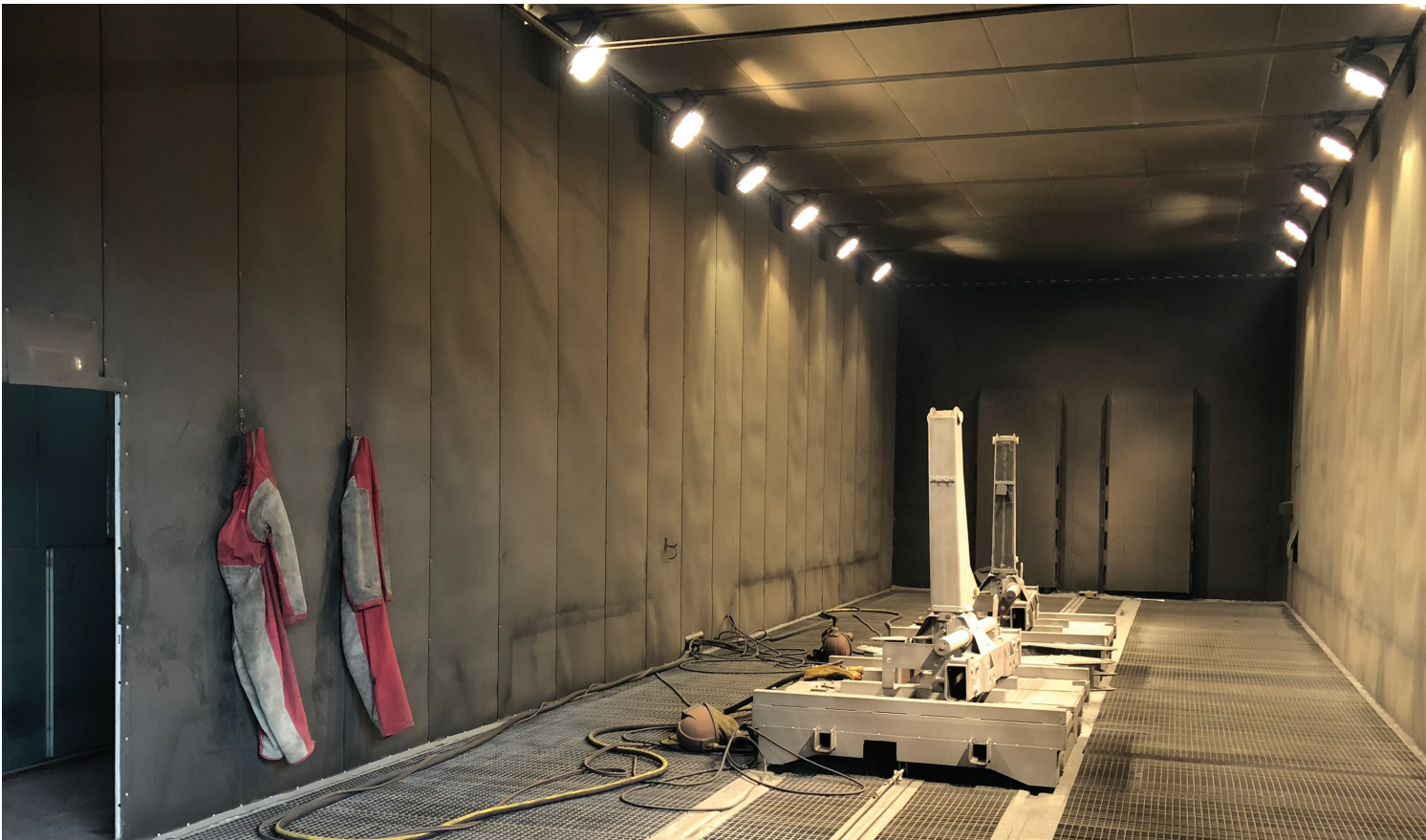
SPK GROUP



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ОКРАСКЕ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ЦИСТЕРН, Г. МИАСС

Техническое описание камеры: тупиковая, каркасное исполнение. Внутренние габариты - 20000х6000х5000 мм, внешние - 22125х10020х5650 мм. Габариты ворот - 4000х4000 мм. Две сервисные двери. 800*2000 мм. Осветительная система - 16 светильников с защитной рамой протектора. Вентиляционная система. Производительность системы рекуперации дробы - 5 м³/час. Управление дробеструйной камерой при помощи программируемого контроллера реле, сенсорный экран.





ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА В ЦЕХЕ РЕКОНСТРУКЦИИ Ж/Д ТРАНСПОРТА ПРИ МУЗЕЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Данная камера предназначена для подготовки поверхности ж/д транспорта перед осуществлением его покраски. Внутренние габариты: 24000х6000х6000 мм. 2 поста. 2 сервисные двери. Роллетные ворота оборудованы системой защиты от дроби. Скребок-пол для сбора дроби, пневматическая система сбора дроби.

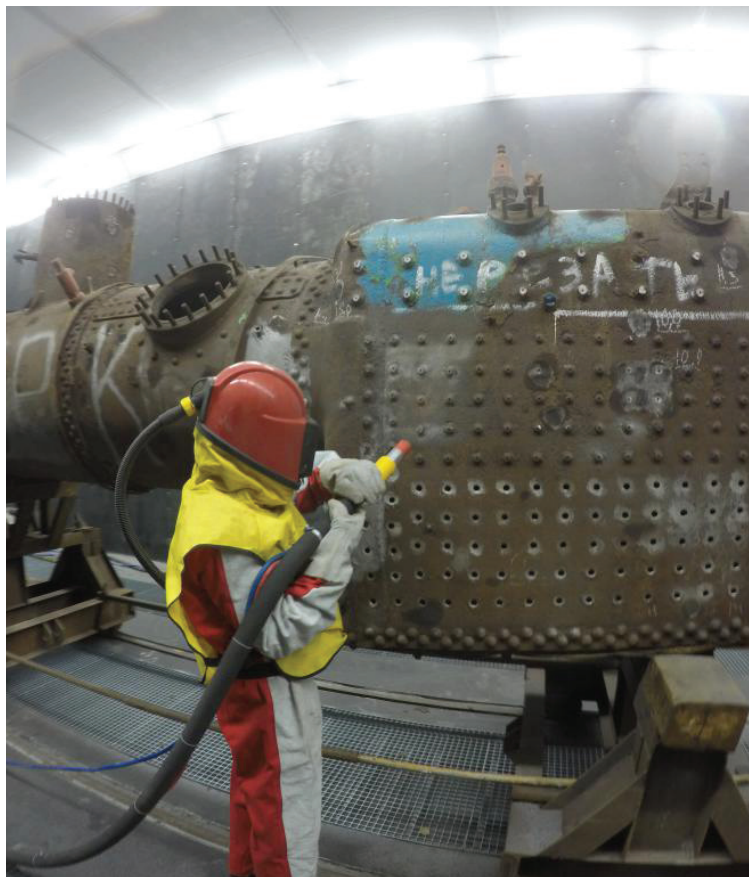
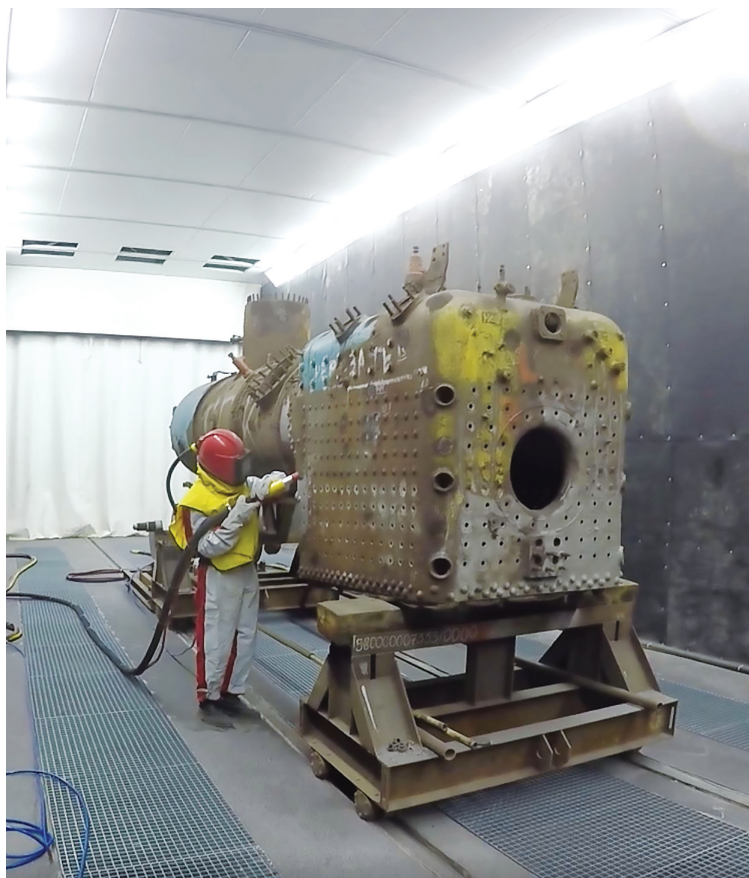






+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



УЛИЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ЦИСТЕРН И ПОЛУПРИЦЕПОВ SPK-16.6.5, Г. МИАСС

Камера представляет собой двухсекционную конструкцию, состоящую из кабины с габаритами 16000х6000х5000 мм и технологического помещения, имеющего размеры 7100х6000х5600 мм. В камере предусмотрены ворота 4500х4500 мм и сервисная дверь для персонала. Производительность вентиляционной фильтровальной установки составляет 25000 м³/час. Количество дробеструйных постов: 2. Тип дробы в комплекте: стальная.





РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ ДРОБЕСТРУЙНЫХ КАМЕР

ur-spk.ru
info@ur-spk.ru



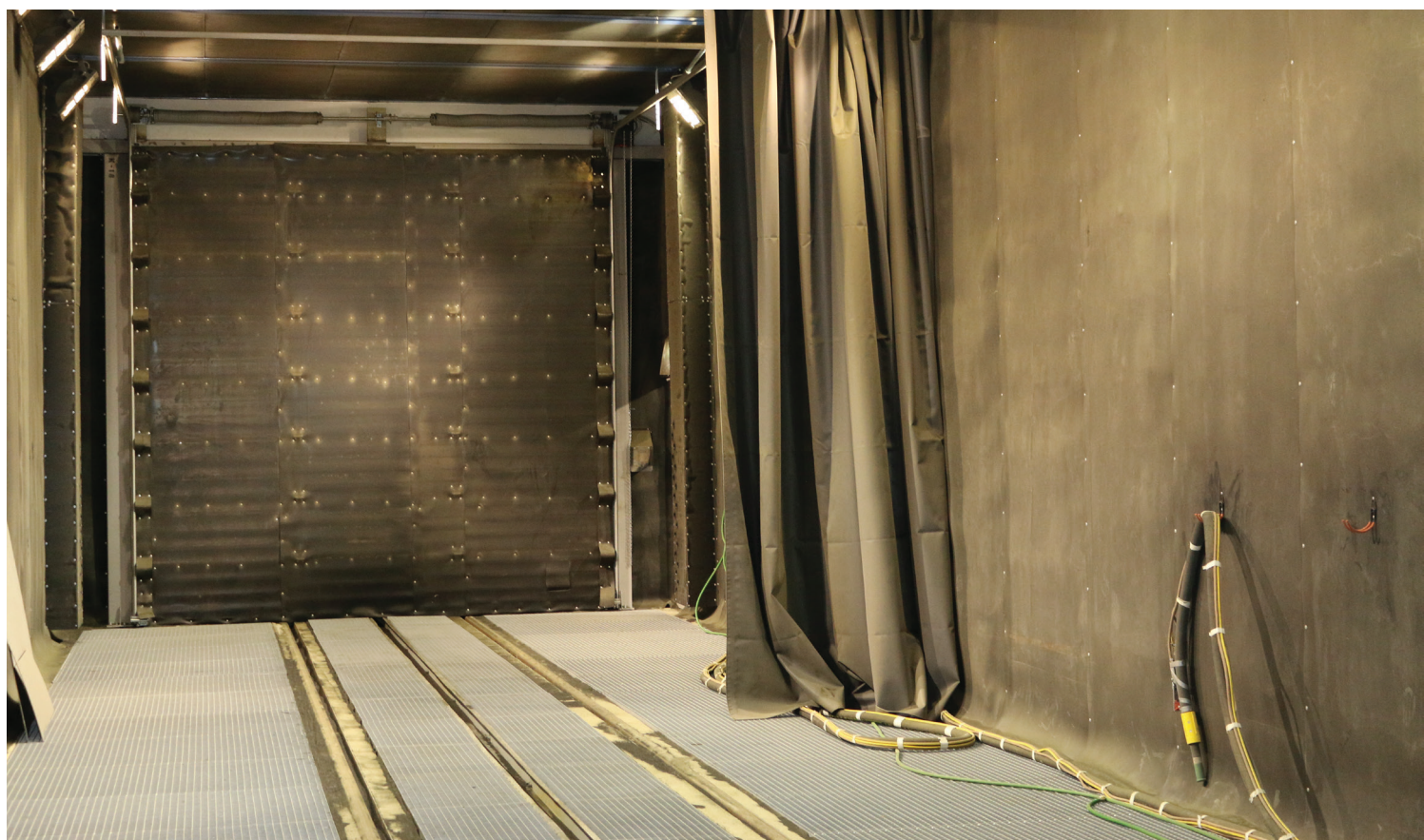
+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ SPK-18.22.7





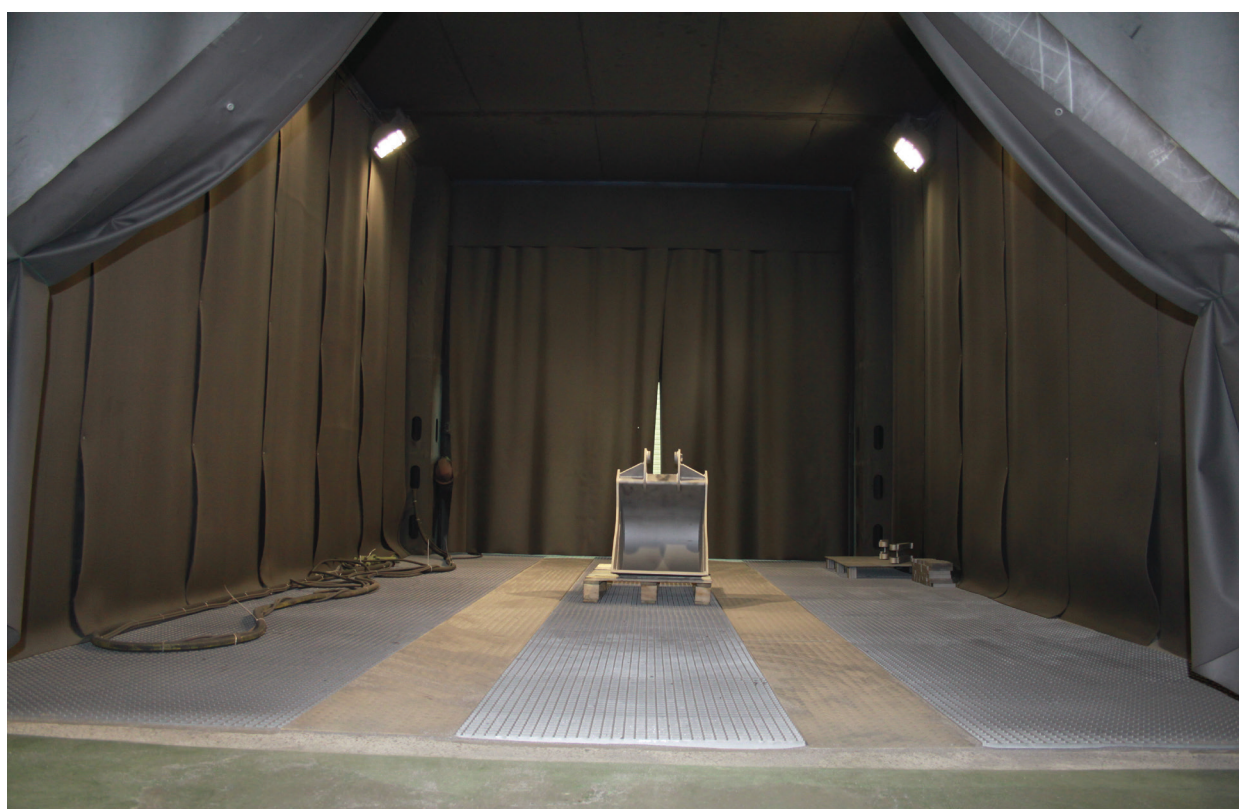
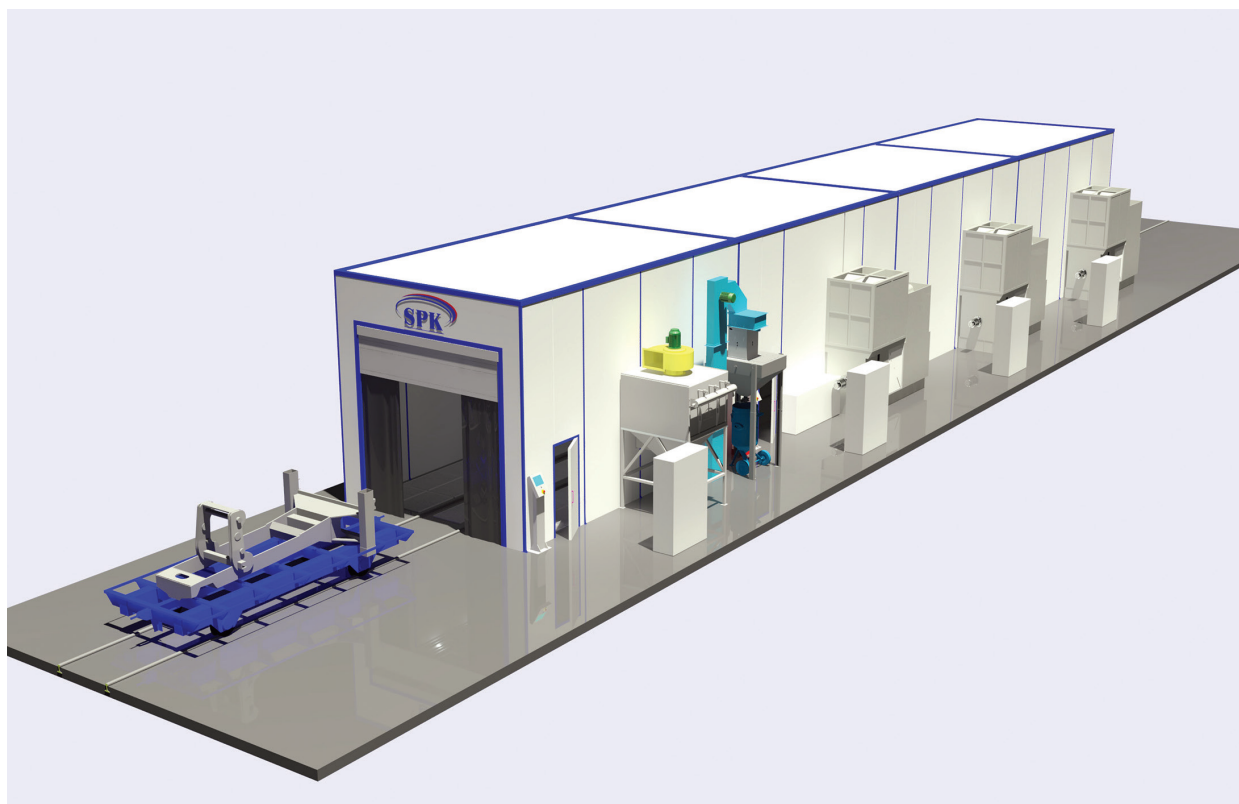
ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-7.4.4 ПРОХОДНОГО ТИПА Г. БОГДАНОВИЧ

Камера проходного типа. Каркасное исполнение. Внутренние габариты: 7000x4400x3800 мм. Кабина выполняется из панелей «сэндвич». Толщина панелей составляет 50 мм. Наполнитель панелей – вата минеральная. Резиновое защитное покрытие – лента резинотканевая толщиной 4 мм. Ворота распашные, роллетные. Габариты ворот – 2700x2700 мм. 1 сервисная дверь. Тип светильника – металлогалогенный. 2 аварийных светильника. Скорость воздушного потока в камере дробеструйной обработки – от 0,2 до 0,25 м/сек. Направление потока – диагонально-торцевое. Производительность вентиляционной установки – 10 тыс. м³/час. Максимальное количество пыли в грязном воздухе: 2 г/м³. 1 дробеструйный пост. Напорный резервуар на 200 литров. Используемая дробь: стальная колотая. Расположение вытяжных отбойных щитов: торцевое. Размер каждого: 700x200 мм, 2 шт. Контроллер Omron CP1L со встроенным портом Ethernet, сенсорный экран OMRON 10».



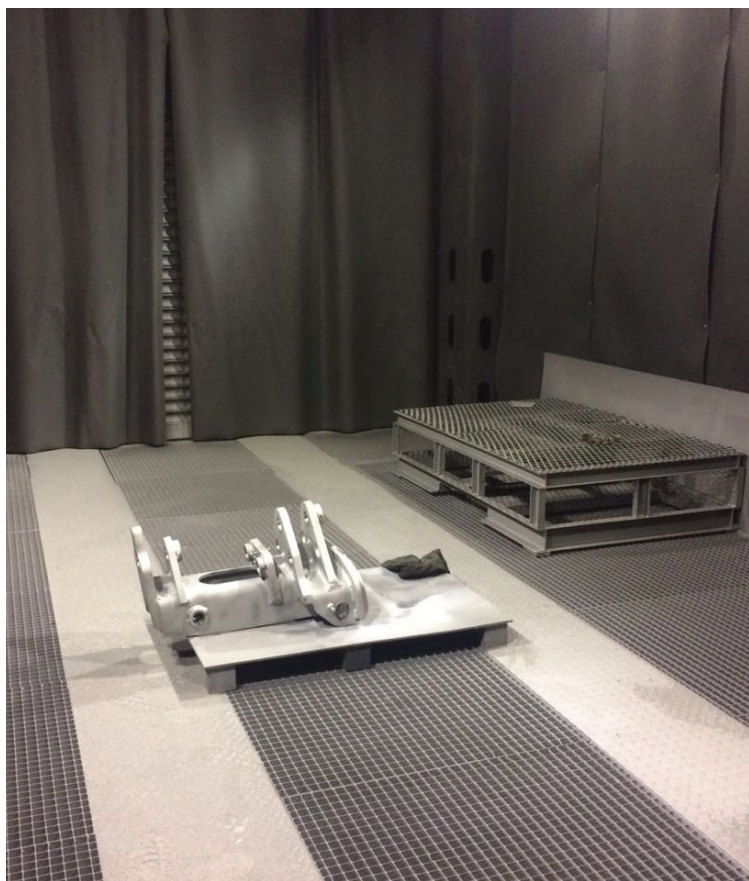


ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ ДЛЯ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ SPK-34.5.4



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-P 15.6.6

Внутренние габариты: 15000х6000х6000 мм. Кабина выполняется из металлокаркаса с сэндвич-панелями 50 мм, защитное покрытие – резиновая лента 5-6 мм. 2 роллетных ворот 4500х5000 мм. Сервисная дверь 800х2000 мм. 16 светодиодных светильников, освещенность в рабочей зоне не менее 650 Лк.

Направление потока воздушного потока в камере – диагонально-торцевое. Вентиляционно-фильтровальная установка с производительностью 32000 м³/ч. Объем силоса для дробы – 1200 л. 4 пневмоцилиндра системы скребковых полов. 2 дробеструйных поста. Используемый тип дробы – стальная литая. Предусмотрена рельсовая тележка с электроприводом 10 т. Установленная электрическая мощность комплекса оборудования – 45 кВт. Управление режимами работы с контроллера и сенсорного дисплея OMRON.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



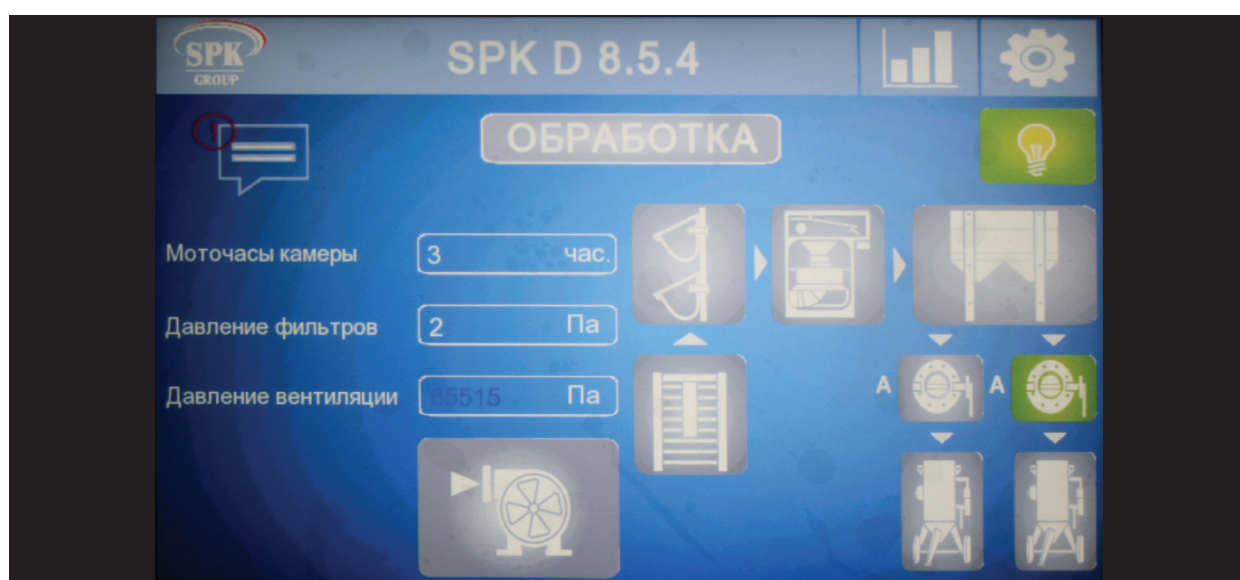
ОБИТАЕМАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-P 7.5.4, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Внутренние размеры данной камеры: 7000х5000х4000 мм. Камера оборудована подъемными роллетными воротами 4000х3500 мм и сдвижными защитными ПВХ шторами.

В комплект поставки входит 6 ударопрочных светодиодных светильников, обеспечивающих освещенность более 600 люкс.

В камере предусмотрен полнорешетчатый пол для сбора дробы с бетонной коле-ей для возможности проезда крупногабаритной и тяжелой техники. Предусмотрен 1 рабочий пост CLEMCO для дробеструйной обработки с возможностью расширения до двух. Расчетная производительность обработки - до 20 м²/ч.

В комплект поставки также входят винтовой компрессор HERTZ с производительностью 9,6 м³/мин, рефрижераторный осушитель и вертикальные ресиверы PB900.



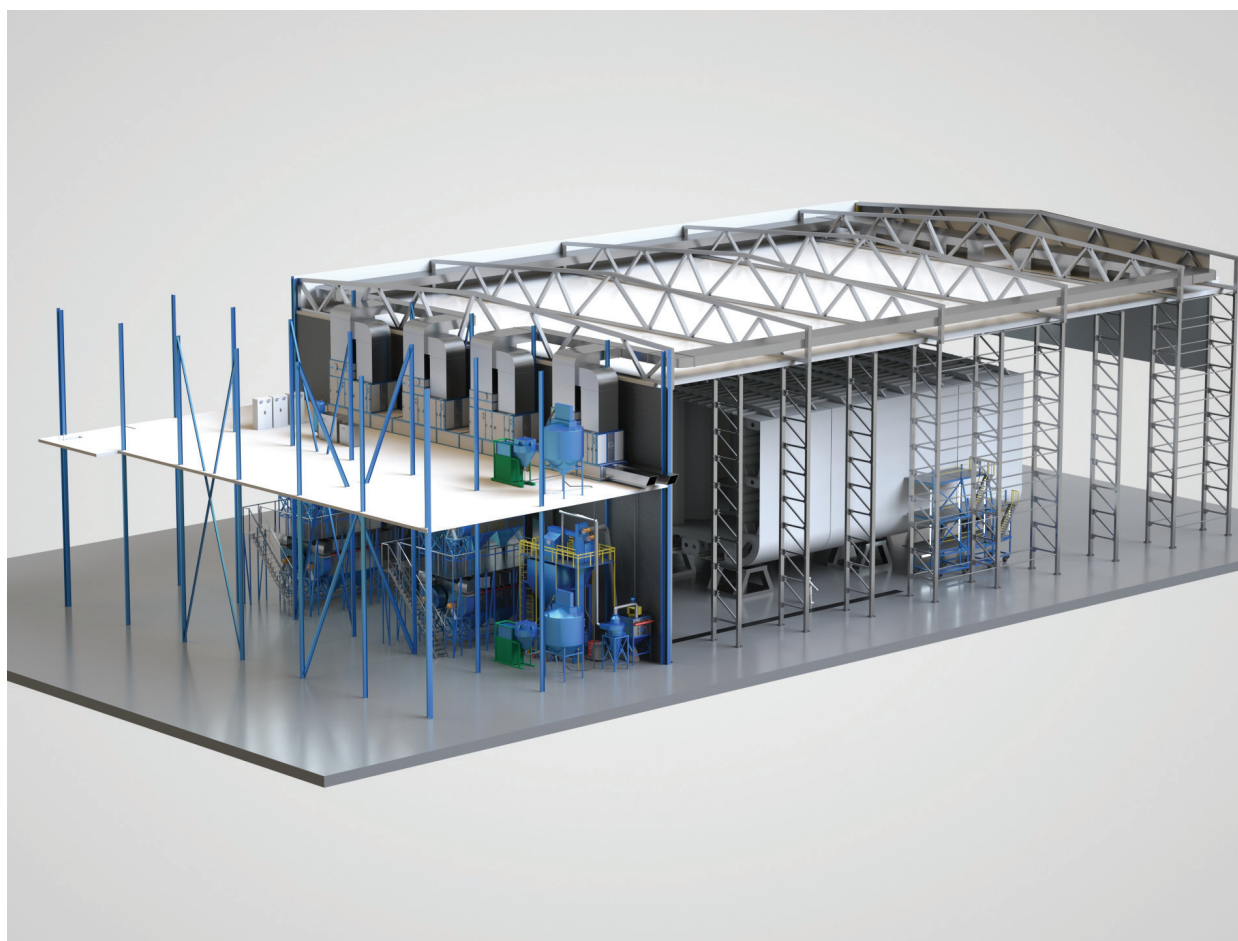


КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Оборудование предназначено для дробеструйной очистки металлоконструкций стальной колотой дробью, с целью очистки поверхности судовых конструкций (блоков, а также больших и малых объемных секций) судов, верхнего строения эксплуатационной платформы от окалины, ржавчины, активации поверхности и создание повышенной шероховатости для улучшения нанесения ЛКП, и подогрева воздуха камеры при нахождении в ней блока в зимний и межсезонный периоды. Оборудование размещается в пристройке к камерам.

Состав комплекса:

- камера абразивной очистки, тупикового типа, с внутренними размерами ДхШхВ: 50000х35000х17500 мм;
- камера окрасочно-сушильная №1, тупикового типа, с внутренними размерами ДхШхВ: 50000х35000х17500 мм;
- камера окрасочно-сушильная №2, тупикового типа, с внутренними размерами ДхШхВ: 50000х35000х17500 мм;
- пристройка к камерам с внутренними размерами ДхШхВ: 114000х18000х17500 мм.



ТУПИКОВАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА SPK-D-35.7.7

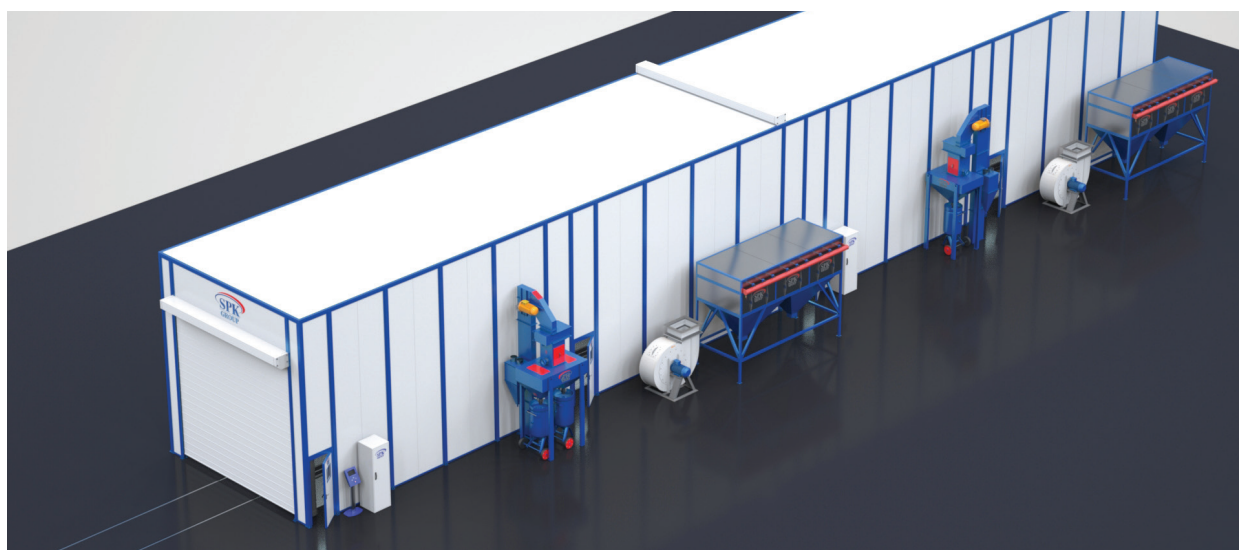
Внутренние габариты: 35000x7000x7000 мм. Кабина двухсекционная из стального каркаса с сэндвич-панелями 80 мм. Предусмотрены 4 сервисные двери 800x2000 мм. Механическая система сбора дробы. Для продольной и поперечной транспортировки дробы предусмотрены скребковые конвейеры. 2 системы подготовки дробы. 4 напорных агрегата по 200 л. Принудительная вытяжная рециркуляционная вентиляция. 4 ВФУ(250) с общим расходом воздуха 100000 м³/час.

Управление режимами работы – с контроллера. Общая потребляемая электрическая мощность камеры – 134,3 кВт. Общее потребление сжатого воздуха (8 бар) – 25,8 м³/мин.



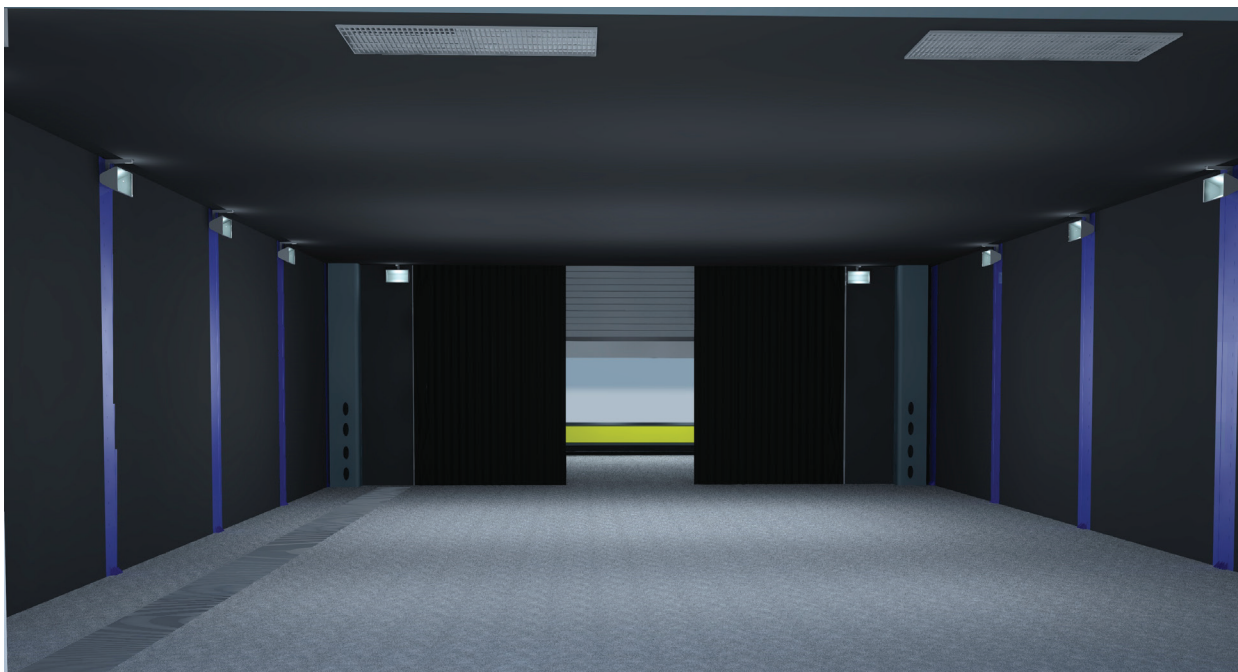
ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА ТУПИКОВОГО ТИПА SPK-38.6.6

Камера обитаемая, на 3 рабочих поста. Внутренние размеры: 38000x6000x5500 мм, внешние: 38200x8800x5500 мм. Роллетные въездные ворота 5000x5000 мм, перегородка между секциями - 6000x5500 мм. 4 сервисные двери на боковой стороне камеры. Приток воздуха 25000 м³/час. 40 газоразрядных светильников. Расход сжатого воздуха - 27 м³/мин. Система фильтрации включает: патронную фильтровальную установку, комплект вытяжных отбойных щитов, комплект воздухопроводов для вытяжки пыли, комплект оборудования подачи свежего воздуха. Оборудование для подачи дробы: комплект напольного скребкового конвейера, поперечный пластинчатый конвейер. Система подготовки дробы: ковшовый элеватор, вибрационное сито, воздушный каскадный сепаратор, система трубопроводов для мелкой пыли, силос для дробы, ручная заслонка, раковинообразная заслонка с пневматическим приводом. Дробеструйное оборудование: однокамерный напорный резервуар Clemco, 200 л. Комплект принадлежностей для струйных работ и комплект принадлежностей для защиты. Пульт управления камерой.



ПРОХОДНАЯ КАМЕРА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ SPK-20.14.6 В СОСТАВЕ КОМПЛЕКСА ПОДГОТОВКИ И ПОКРАСКИ

Камера проходного типа уличного исполнения с внутренними габаритами: 20000x14000x5500 мм, внешними: 20200x14200x7000 мм. Въездные ворота - ПВХ утепленные подъёмные шторы. Выездные ворота - быстро подъёмные ПВХ. 4 рабочих поста. 2 вентиляционно-фильтровальных установки производительностью 30000 м³/ч каждая. 2 вытяжных отбойных щита. Установленная электрическая мощность не более 120 кВт. Программируемый реле контроллер, сенсорный экран OMRON 10.



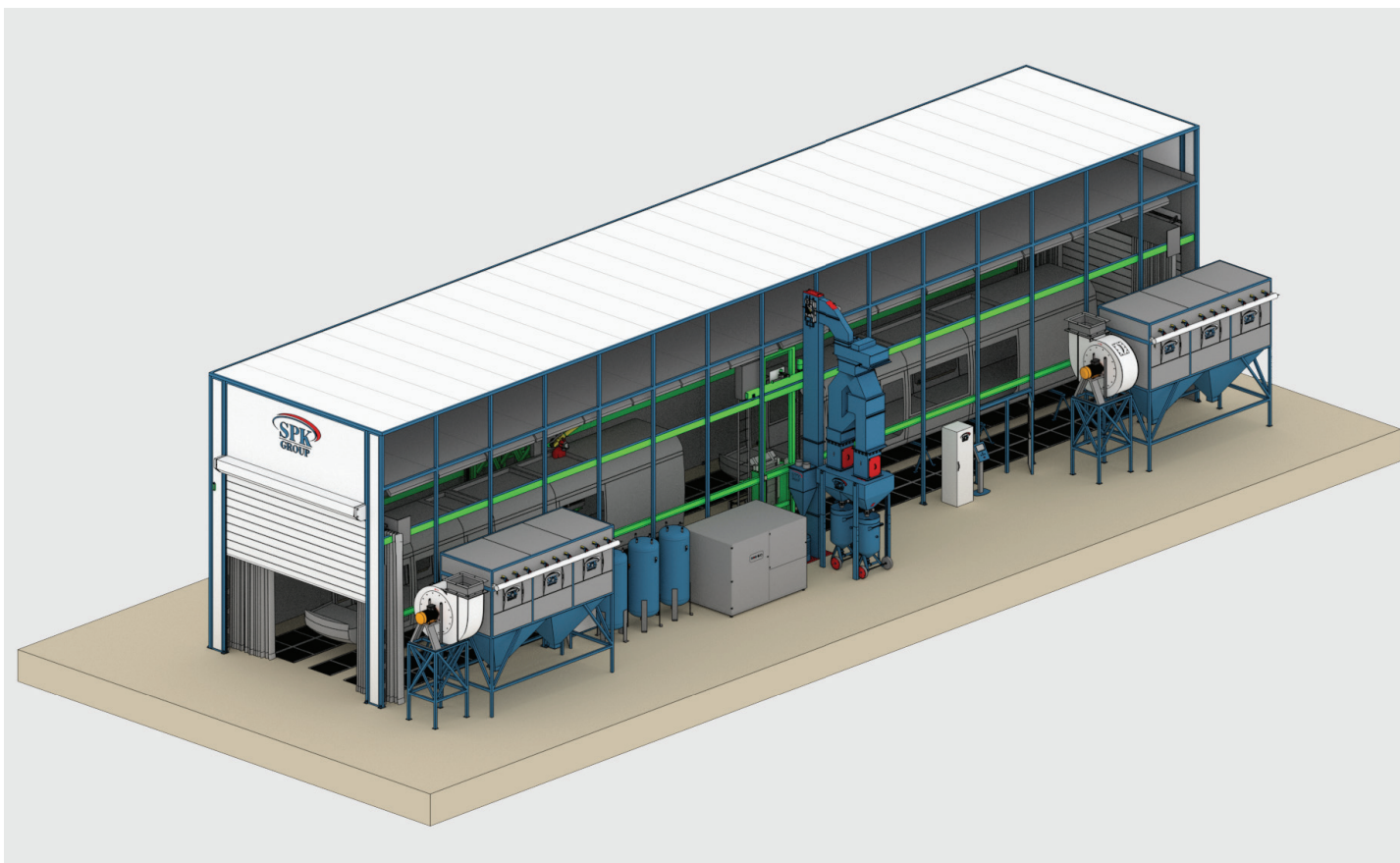
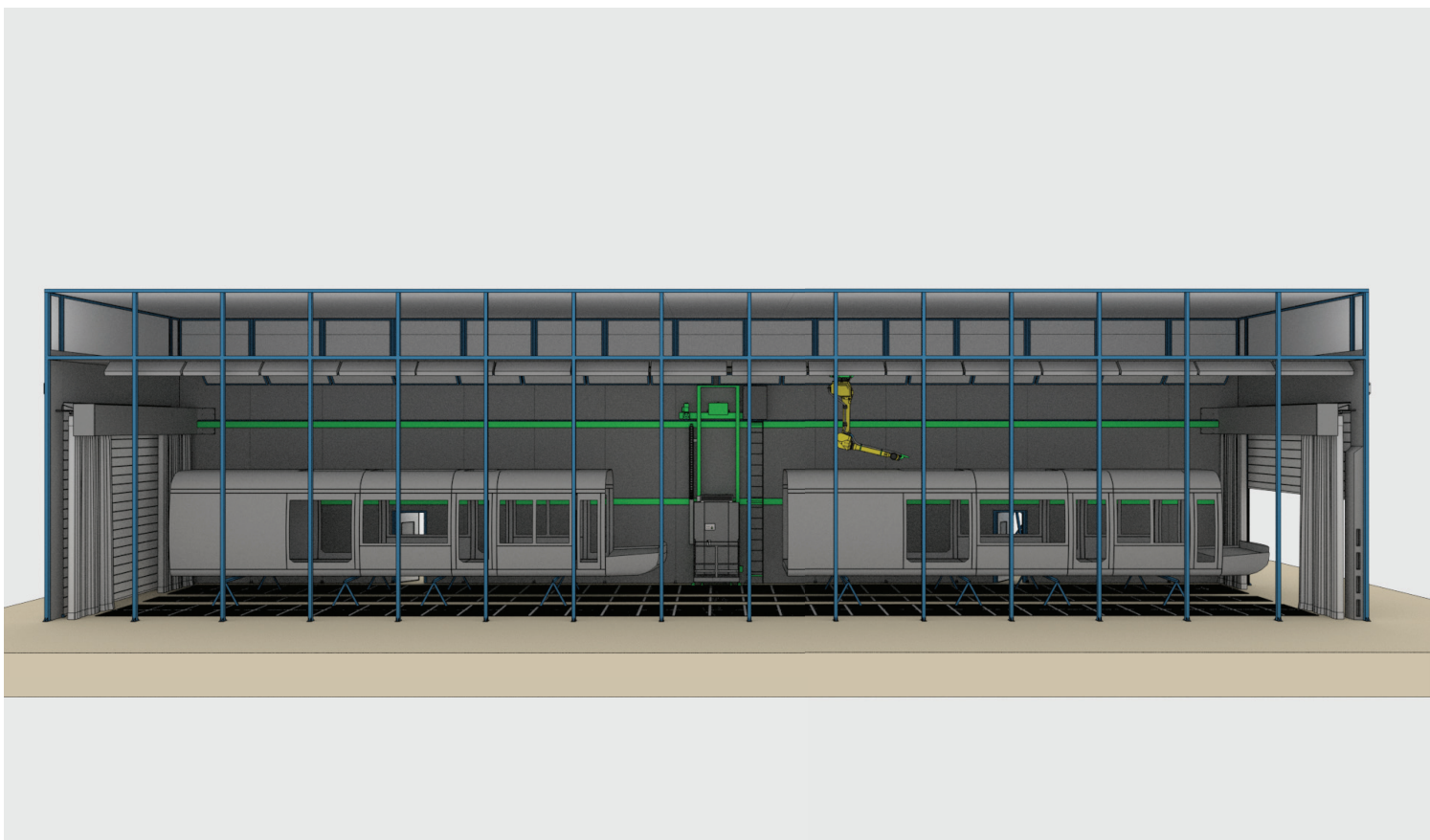
КАМЕРА РОБОТИЗИРОВАННОЙ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ SPK-36.6.6

Данная камера оборудована 8-осевым роботом. Все оси перемещения приводятся в действие и контролируются электрическими сервоприводами с энкодером. Мост робота перемещается по направляющим, закрепленным на боковых стенах камеры в продольном направлении. Данные направляющие очищаются посредством специальных скребков, чтобы избежать скопления абразивного средства по направляющим. Управление производится с помощью автономного программирования, с помощью которого можно осуществлять обучение. Программирование невидимых поверхностей осуществляется с помощью отдельной панели ручного управления. Чтобы иметь возможность очистить торцевые поверхности длинных деталей, изделия, при необходимости, нужно перемещать в продольном направлении. Позиционирование и считывание осуществляется стороной заказчика.

Камера снабжается специальным 3D-лифтом. Лифт представляет собой платформу, имеющую 3 механизированных оси перемещения в направлениях: от стены/ к стене, вдоль стены продольно и вверх/вниз.

В зависимости от модели лифта высота подъема может составлять до 5000 мм, максимальный вылет в поперечном направлении до 4000 мм (от плоскости стены до переднего края корзины), максимальная грузоподъемность до 250 кг.





СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ДРОБИ

Комплекс оборудования системы рекуперации дробы (СРД) предназначен для автоматизированного сбора, сепарации и хранения абразивных материалов.

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СБОР АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ:

- В транспортировке абразивного материала к ленточному элеватору при помощи шнека с электроприводом;
- В вертикальном подъеме абразивного материала при помощи ковшей элеватора на блок сепарации.

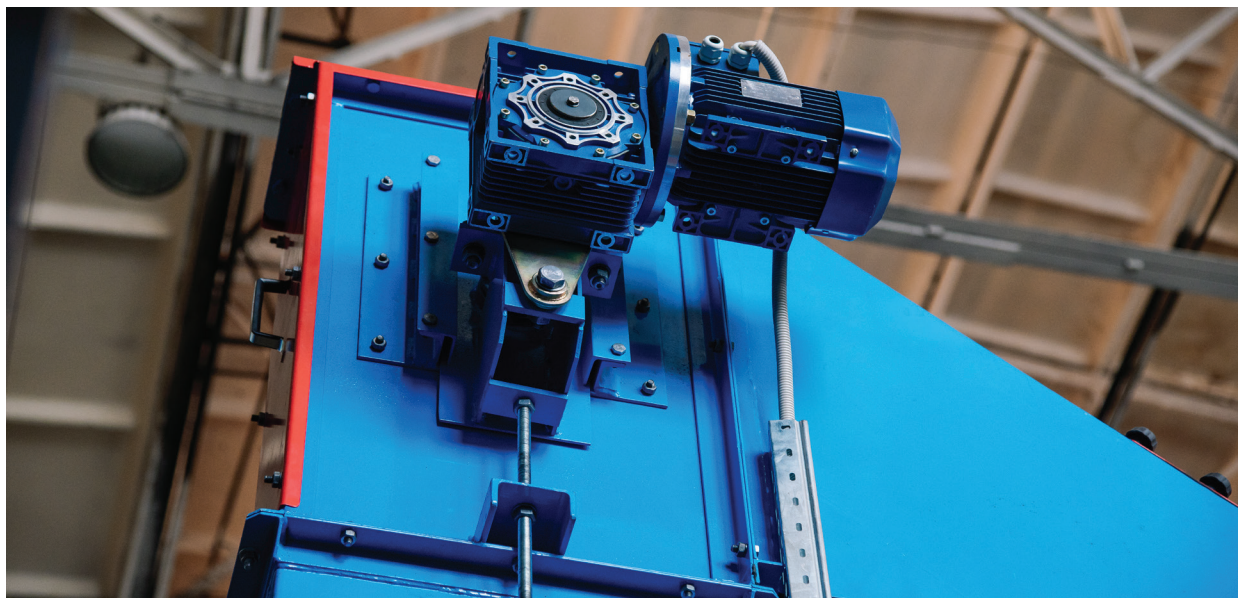
СЕПАРАЦИЯ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В ТРИ ЭТАПА:

- Сепарация крупных частиц мусора, образовавшегося в процессе дробеметной обработки изделий в дробеметной установке (ржавчина, окалина и пр. мусор).
- Сепарация пыли и крупных частиц отработанного абразивного материала, который не соответствует необходимому размеру его фракции.
- Сепарация крупных частиц абразивной пыли (префильтр ВФУ) обеспечивает уменьшение пылевой нагрузки на фильтрующие элементы ВФУ.
- Хранение абразивных материалов осуществляется в специализированном бункере (силос для дробы) и напорном агрегате.

Весь неликвидный сепарируемый абразивный материал, пыль, ржавчина, окалина и пр. мусор, образовавшийся в процессе обработки, утилизируются в специализированную емкость для сбора мусора.

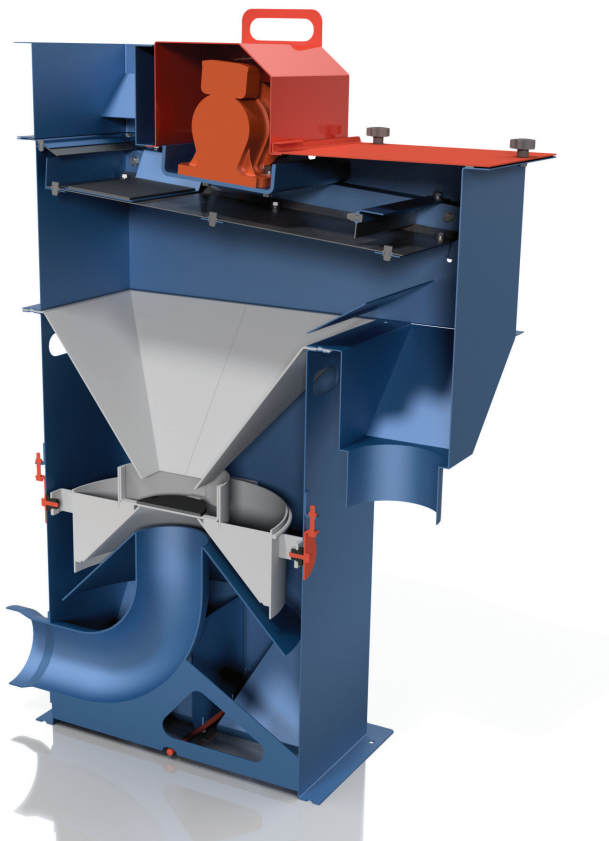
КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМЫ РЕКУПЕРАЦИИ ДРОБИ ДОЛЖЕН ЭКСПЛУАТИРОВАТЬСЯ В СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЯХ:

- Рабочая температура: от +8 до +60 С;
- Максимальный уровень влажности: 85%.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ВЕНТИЛЯЦИОННО-ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА

КОНСТРУКЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННО-ФИЛЬТРОВАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ:

- Патронную фильтровальную установку (внутреннее расположение). Она включает в себя вентилятор с прямым приводом емкости для сбора пыли и дифференциальную автоматическую очистку фильтров сжатым воздухом. Кроме того, она имеет усиленный стальной корпус со всеми требуемыми отверстиями для обслуживания. Вентиляционно-фильтровальная установка оснащена системой автоматической продувки патронных фильтров с тактовым управлением. Продувка сжатым воздухом производится посекционно по 12 фильтров за счет открытия необходимых соленоидных клапанов. Встроенный датчик давления показывает разность давления до и после фильтров, тем самым определяется степень загрязненности фильтров и приведение в действие автоматической системы из продувки сжатым воздухом. Вентиляционно-фильтровальная установка отличается компактной конструкцией и малой площадью.
- **Комплект вытяжных щитов.** Располагается в стене дробеструйной камеры. Отбойные щиты служат для всасывания загрязненного воздушного потока. Они включают в себя также отбойный сепаратор для возврата дробы.
- **Комплект трубопроводов для вытяжки пыли.** Трубопроводы между отбойными щитами и фильтровальной установкой, включая материалы для монтажа.
- **Комплект оборудования для подачи свежего воздуха.**

ВЕНТИЛЯЦИОННО-ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА SPK GROUP

Обозначение	Производительность, куб.м/час	Кол-во патронных фильтров, шт.	Мощность двигателя, кВт	Примечание
ВФУ.250.01	25000	36	30	вентилятор (1200x1200мм) располагается на полу рядом с установкой
ВФУ.170.01	17000	24	18.5	вентилятор располагается на крыше установки
ВФУ.100.01	10000	12	11	вентилятор располагается на крыше установки

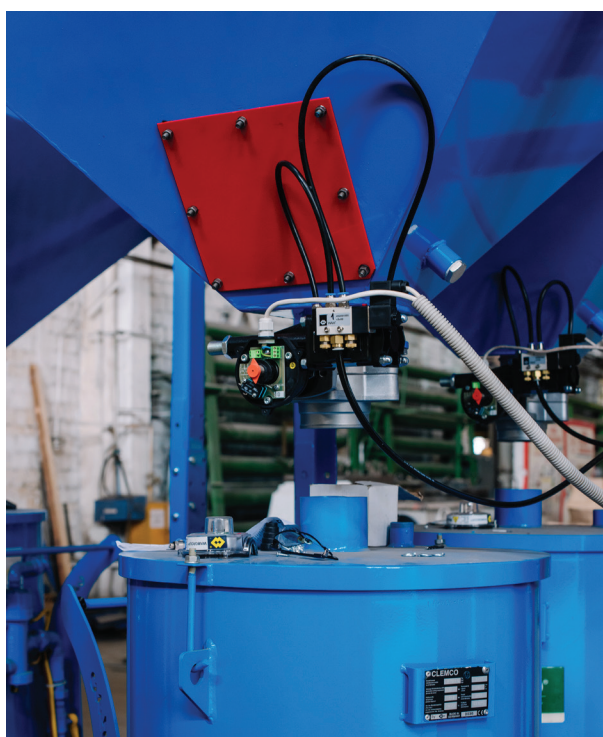
+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



НАПОРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

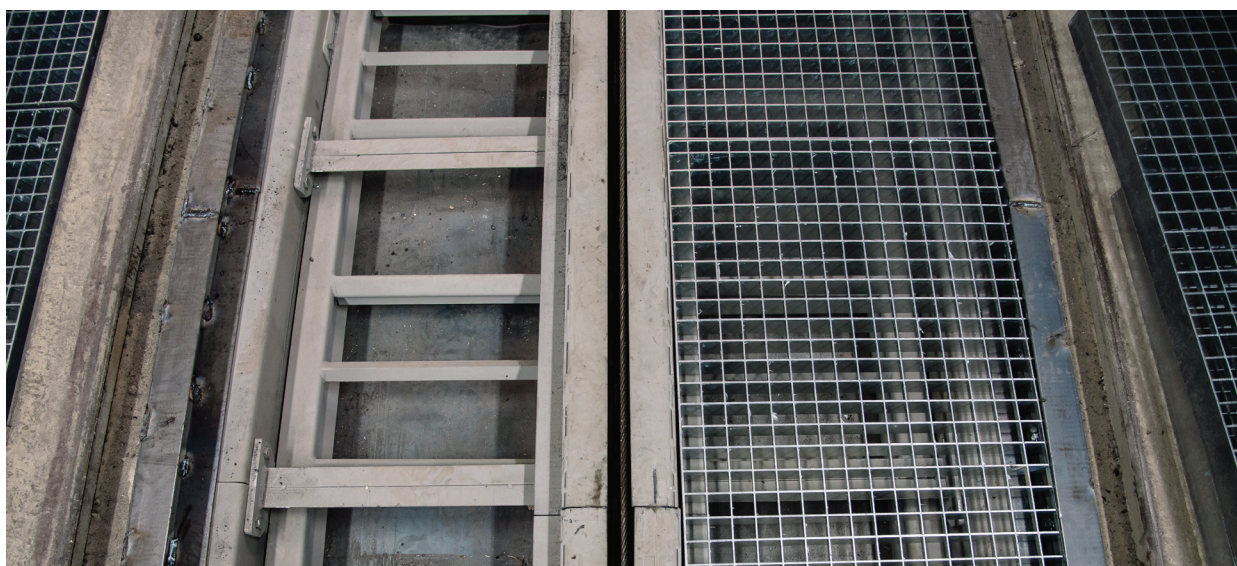
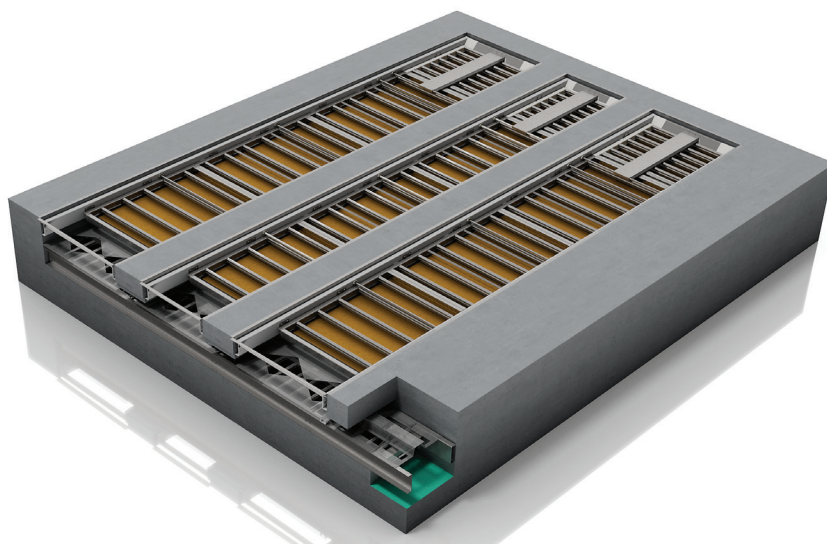
В дробеструйных камерах производства SPK GROUP применяются напорные резервуары CLEMCO. Характеристики оборудования: Модель - SCWB-2452, производитель – Германия, объем – 200 литров, количество – 2 шт. Производительность очистки – 10-30 м²/час. Расход сжатого воздуха: 3-10 м³/ мин.



СКРЕБКОВЫЙ ПОЛ

Схема работы скребкового пола: продольно расположенные металлические скребки с закрепленными на них накладками, перемещают находящийся на полу абразив (дробь) к поперечным скребкам, которые, соответственно, сдвигают абразив к ковшовому элеватору. При «обратном» движении скребки складываются, поворачиваются вокруг оси, проходят поверх слоя дробы. При прямом движении скребки, фиксируясь, толкают абразив. Поперечные скребки для перемещения абразива к элеватору действуют по тому же принципу, как и продольные.

Конструкция пола с применением скребков, помимо своей простоты, имеет ряд преимуществ благодаря тому, что не нуждается в обустройстве приямка в фундаменте. Требуемая глубина для установки системы скребкового пола составляет не более 65 см, для продольных скребков - 230 мм, для поперечного - 650 мм, для приямка под элеватор - 850 мм. Помимо этого, существует исполнение системы для установки на промышленный пол без проведения фундаментных работ.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРОЙ

ВОЗМОЖНОСТИ ПУЛЬТОВ СПК:

- Система диспетчеризации в режиме реального времени (выгрузка данных: USB, Internet).
- Визуализация всех узлов оборудования.
- Ввод параметров работы дифференциального манометра.
- Мониторинг работы скребковых полов.
- Мониторинг работы элеватора.
- Мониторинг работы сепаратора.
- Мониторинг силоса и напорных установок.
- Отображение и хранение аварийных и предупреждающих сообщений (выгрузка данных: USB, Internet).
- Управление заслонками для загрузки дробы в напорные установки.
- Управление освещением камеры.
- Управление вентилятором.
- Управление периодичностью скребковых полов.
- Контроль загрязнения и продувки патронных фильтров, располагающихся в вентиляционных установках.





Наша компания существует на рынке оснащения покрасочных производств на протяжении 19-и лет. За это время нами накоплен колоссальный опыт по проектированию, производству, поставке и обслуживанию оборудования для покрасочных производств.

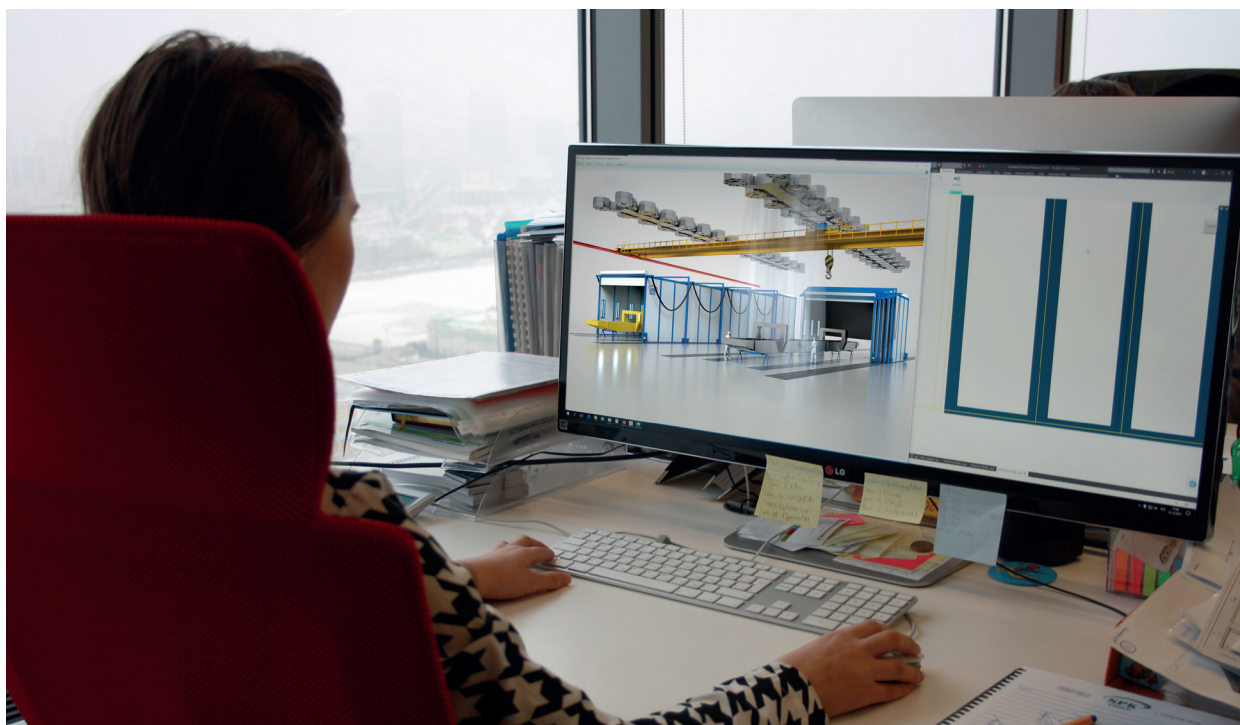
- Мы реализовали множество проектов на предприятиях различных областей промышленности.
- Ориентированность на потребности каждого конкретного Заказчика. Мы работаем на принципах индивидуального подхода.
- Использование инноваций в проектировании и производстве оборудования.
- Собственное производство.
- Высокий уровень производительности, энергосбережения, надежности поставляемого нами оборудования, использование в производстве комплектующих европейского производства.
- Ведение проектов под ключ.

МЫ ЛУЧШИЕ, ПОТОМУ ЧТО РАБОТАЕМ С ЛУЧШИМИ!



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



КОНТАКТЫ

АДРЕС ОФИСА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

620141, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

☎ 8-800-500-31-68,
+7 (343) 345-66-65,
+7 (343) 351-70-54

✉ info@ur-spk.ru
🌐 ur-spk.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О компании2

Производство дробеструйных камер4

Реализованные проекты дробеструйных камер

Дробеструйная камера SPK-14.5.5 в составе комплекса подготовки и покраски поверхности SPK, г. Челябинск6

Дробеструйная камера SPK-6.4.4 В составе комплекса подготовки и покраски поверхности SPK, г. Челябинск.....8

Дробеструйная камера для военной техники SPK – 15.6.6..... 10

Уличный комплекс для подготовки и покраски SPK-18.22.712

Дробеструйная камера для подготовки к окраске прицепов, полуприцепов и цистерн, г. Миасс14

Дробеструйная камера в цехе реконструкции ж/д транспорта
при музее Свердловской железной дороги г. Екатеринбург.....16

Уличная дробеструйная камера для цистерн и полуприцепов SPK-16.6.5, г. Миасс20

Дробеструйная камера в составе комплекса подготовки и покраски SPK-18.22.724

Дробеструйная камера SPK-7.4.4 проходного типа, г. Богданович26

Дробеструйная камера в составе комплекса подготовки и покраски для дорожно-строительной техники SPK-34.5.428

Дробеструйная камера проходного типа SPK-P 15.6.630

Обитаемая дробеструйная камера проходного типа SPK-P 7.5.4, г. Челябинск.....32

Проектирование дробеструйных камер

Комплект оборудования для дробеструйной обработки поверхности судовых конструкций34

Тупиковая дробеструйная камера SPK-D-35.7.7.....35

Дробеструйная камера тупикового типа SPK-38.6.636

Проходная камера абразивоструйной обработки SPK-20.14.6 в составе комплекса подготовки и покраски37

Камера роботизированной дробеструйной очистки SPK-36.6.6.....38

Проектирование и производство дробеструйного оборудования40

Система рекуперации дробы40

Вентиляционно-фильтровальная установка42

Напорные резервуары44

Скребковый пол45

Пульт управления дробеструйной камерой46

Преимущества сотрудничества с SPK GROUP48

Контактная информация49

НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.МБ32.Н00053	по 03.07.2021
Срок действия с 04.07.2018	№ 0965293
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11МБ32 Продукция: Закрытое акционерное общество "Центр сертификации "Техно Тест". Место нахождения: 129085, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Маринская, дом 9, строение 2, фактический адрес: 109202, Российская Федерация, город Москва, улица Фреерная 1-я, дом 2/1, корпус 2, телефон: +79773105640, электронная почта: info@ts-test.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11МБ32, выдан 10.07.2014 года	
ПРОДУКЦИЯ Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения покрытий: дробеструйная камера, проходного типа серия SPK P, тушного типа серия SPK T. Серийный выпуск	код ОК 005 (ОКП): 28.29.22.140
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 3627-001-66535022-2016	код ТН ВЭД России: 8424309000
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания». Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, основной государственный регистрационный номер: 1106672019475, телефон: +73433517054, электронная почта: info@us-kr.ru СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания». Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, телефон: +73433517054, электронная почта: info@us-kr.ru НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № ДИ/01/032018/7055 от 04.07.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "МетаТолко" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31567.ИЛ.00001)	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д.РУ.МБ32.В.14796 от 28.06.18 года Схема сертификации: 1	
Руководитель органа Эксперт	Анашина Ольга Алексеевна Киришин Игорь Юрьевич
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.АТ02.Н00204	по 17.01.2021
Срок действия с 18.01.2018	№ 0172372
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10AT02 Продукция: Общество с ограниченной ответственностью "ТКСЕРТ". Место нахождения: Российская Федерация, 125315, город Москва, Ленинградский проспект, дом 80, корпус 1, комната 234, фактический адрес: Российская Федерация, 125315, г. Москва, Ленинградский проспект, д.80, корпус 1, помещение II, комнаты № 3-4, телефон: +79868108657, электронная почта: info@tksert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AT02, выдан 31.07.2017 года	
ПРОДУКЦИЯ Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения и обработки покрытий, дробеструйная камера учебного исполнения, проходного типа серия SPK P и тушного типа SPK T. Серийный выпуск	код ОК 28.29.22.140
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 3627-001-66535022-2016 «Дробеструйные камеры»	код ТН ВЭД 8424309000
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания». Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, основной государственный регистрационный номер: 1106672019475, телефон: +73433517054, электронная почта: info@us-kr.ru СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания». Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, телефон: +73433517054, электронная почта: info@us-kr.ru НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № ЗР/РБ от 18.01.2018 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ИЛМ. ЗЕЛИНСКОГО», аттестат аккредитации SG.RU.21A'15.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3	
Руководитель органа Эксперт	Коваленко Вячеслав Васильевич Юдин Виталий Фёдорович
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.МБ32.Н00051	по 03.07.2021
Срок действия с 04.07.2018	№ 0965291
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11МБ32 Продукция: Закрытое акционерное общество "Центр сертификации "Техно Тест". Место нахождения: 129085, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Маринская, дом 9, строение 2, фактический адрес: 109202, Российская Федерация, город Москва, улица Фреерная 1-я, дом 2/1, корпус 2, телефон: +79773105640, электронная почта: info@ts-test.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11МБ32, выдан 10.07.2014 года	
ПРОДУКЦИЯ Система рекуперации дробей, СРД серии SPK. Серийный выпуск	код ОК 005 (ОКП): 27.90.40
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 28.99.39-003-66535022-2018	код ТН ВЭД России: 854370
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания». Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, основной государственный регистрационный номер: 1106672019475, телефон: +73433517054, электронная почта: info@us-kr.ru СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания». Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, телефон: +73433517054, электронная почта: info@us-kr.ru НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № ДИ/01/032018/7053 от 04.07.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "МетаТолко" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31567.ИЛ.00001)	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д.РУ.МБ32.В.14937 от 29.06.18 года Схема сертификации: 1	
Руководитель органа Эксперт	Анашина Ольга Алексеевна Киришин Игорь Юрьевич
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.МБ32.Н00043	по 03.07.2021
Срок действия с 04.07.2018	№ 0965283
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11МБ32 Продукция: Закрытое акционерное общество "Центр сертификации "Техно Тест". Место нахождения: 129085, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Маринская, дом 9, строение 2, фактический адрес: 109202, Российская Федерация, город Москва, улица Фреерная 1-я, дом 2/1, корпус 2, телефон: +79773105640, электронная почта: info@ts-test.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11МБ32, выдан 10.07.2014 года	
ПРОДУКЦИЯ Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения покрытий: пескоструйная камера, проходного типа серия SPK P, тушного типа серия SPK T. Серийный выпуск	код ОК 005 (ОКП): 28.29.22.140
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 3618-002-66535022-2016	код ТН ВЭД России: 8424301000
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания». Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, основной государственный регистрационный номер: 1106672019475, телефон: +73433517054, электронная почта: info@us-kr.ru СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания». Место нахождения: Российская Федерация, Свердловская область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, телефон: +73433517054, электронная почта: info@us-kr.ru НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № ДИ/01/032018/7045 от 04.07.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "МетаТолко" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31567.ИЛ.00001)	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д.РУ.МБ32.В.14797 от 28.06.18 года Схема сертификации: 1	
Руководитель органа Эксперт	Анашина Ольга Алексеевна Киришин Игорь Юрьевич
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Окрасочно-сушильные камеры

- Уличного исполнения
- Для авиастроения
- Для железнодорожного транспорта
- Для машиностроения
- Для металлоконструкций
- Для нефтегазовой отрасли
- Для военной техники
- Телескопического типа

Дробеметное оборудование

- Дробеметные машины серии Standart
- Дробеметные машины серии Profi Line
- Производство дробеметного оборудования

Моечные и дождевальные камеры

Дробеструйные камеры

- Уличного исполнения
- Для металлоконструкций
- Для транспорта
- Производство дробеструйного оборудования

Зоны открытой окраски

- Для строительных, крановых, мостовых металлоконструкций
- Для сосудов высокого давления
- Для авиатехники
- Для спецтехники
- Для башен и лопастей ветрогенераторов
- Для нефтегазовой отрасли

Конвейерная техника

Подъемные площадки



Контакты

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

+7 (800) 500-31-68,
+7 (343) 345-66-65,
+7 (343) 351-70-54

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru