



КАТАЛОГ ДРОБЕМЕТНЫХ МАШИН СЕРИИ PROPROFILE



ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

авиатехника ■ ж/д транспорт ■ машиностроение ■ оборонная промышленность ■ нефтегазовая отрасль

SPK GROUP – КРУПНЕЙШИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ РОДОМ ИЗ ЕВРОПЫ



Макаров
Евгений Алексеевич,
генеральный директор
SPK GROUP

Инжиниринг европейского класса в покрасочных производствах

«Мы применяем опыт крупнейших европейских производителей оборудования промышленной окраски, соответствующей самым высоким требованиям качества.

SPK GROUP – это уникальная инжиниринговая компания с производством в Германии, Бельгии и Нидерландах с частичной локализацией в России. Процент оборудования немецкого производства достигает 30-70%. Мы используем эффективное и надежное оборудование от Siemens.

Оборудование для оснащения покрасочных производств от SPK GROUP работает бесперебойно и эффективно в самых суровых условиях эксплуатации на промышленных предприятиях в режиме 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, 365 дней в году».

Инжиниринговая компания SPK GROUP была образована в 1999 году.

На сегодняшний день SPK GROUP – единственный полноценный интегратор всех зон ответственности в оснащении покрасочных производств. Наша команда осуществляет проектирование, производство, монтаж и сервисное обслуживание следующего оборудования:

Окрасочно-сушильных камер:

- для авиастроения;
- для железнодорожного транспорта;
- для машино- и судостроения;
- для металлоконструкций и кранов;
- для оборонной промышленности;
- для нефтегазовой отрасли;
- уличного исполнения;

Дробеметного оборудования:

- дробеметные машины серии Standart;
- дробеметные машины серии Profi Line;

Оборудования для подготовки поверхности методами: химическим, гидроабразивным, фосфатированием, цинк-фосфатированием, анафорезом и катодфорезом

Мы проектируем и оснащаем покрасочные цеха: от технологии расстановки и подбора оборудования, выбора технологической оснастки, до установки оборудования и его сервисного обслуживания и обучения персонала.

Среди реализованных нашей командой проектов – оснащение покрасочных производств в следующих отраслях: авиационное и оборонное производство, машино- и судостроение, выпуск металлоконструкций, нефтегазового оборудования, спецтехники, кранов на территории России, Казахстана и Ближнего зарубежья.

Дробеструйных камер:

- для металлоконструкций различного назначения;
- для транспорта и его деталей;
- уличного типа;

Зон открытой окраски:

- для строительных, крановых и мостовых металлоконструкций;
- для сосудов высокого давления; для авиации;

Моечных и дождевальных камер

Автоматизированных комплексов и линий

Конвейерной техники, подъемного и нестандартного оборудования.



КОНЦЕРН SPK GROUP - AIRBLAST

В 2018 году руководством компаний SPK GROUP – ведущего производителя дробеметного и покрасочного оборудования на территории России и Ближнего Зарубежья и компании Airblast – крупнейшего производителя и поставщика абразивоструйной техники в Европе было принято решение о создании концерна.



Цель данного объединения – внедрение самых современных технологий в производство дробеметного оборудования и предложение наиболее эффективных решений в области абразивной обработки поверхности.



SPK GROUP – инжиниринговая компания, специализирующаяся на полном оснащении покрасочных производств, включая промышленные камеры и комплексы различного типа – покрасочно-сушильные, дробеструйные, дробеметные, моечные, а также нестандартное промышленное оборудование.

SPK GROUP - надежный партнер, имеющий долгосрочные соглашения со многими предприятиями различных отраслей промышленности (металлообрабатывающей, машиностроительной, оборонной), а также железнодорожного, авиационного и автомобильного транспорта на территории России и Казахстана.



Группа компаний **Airblast** была основана 40 лет назад в Нидерландах, за это время компания разрослась настолько, что в настоящее время осуществляет свою деятельность из более чем десяти международных офисов, расположенных в Европе, на Ближнем Востоке и Дальнем Востоке, где также находятся производственные базы.

Airblast имеет большой опыт производства и продажи дробеметного оборудования в различных областях промышленности, включающих: литейную, автомобильную, производство металлоконструкций и машиностроение. В каталог продукции **Airblast** входят следующие виды продукции: установки с монорельсовой системой транспортировки деталей, с роликовым конвейером, ленточного типа, барабанного типа и многие другие. Дробемётное оборудование серийного ряда S-line, H-line и C-line производится на собственных производственных площадях, согласно стандартам ISO, с сертификацией ЕС. Компания гарантирует производство высококачественного оборудования с использованием новейших технологий и износостойких компонентов, чтобы обеспечить максимальный срок службы продукции.



ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР SPK GROUP

SPK GROUP – многопрофильная инженеринговая компания. В нашей структуре создан собственный Проектно-конструкторский отдел и Инжиниринговый Центр. Процессы проектирования в SPK GROUP полностью компьютеризированы. В распоряжении каждого сотрудника Центра самые современные программные продукты, в т.ч. программы трехмерного моделирования.

Работа нашего Инжинирингового Центра заключается не только в проектировании, изготовлении и монтаже подготовительного и покрасочного оборудования, но и в комплексном подходе к сопровождению разработки продукции, от идеи до её успешной реализации.

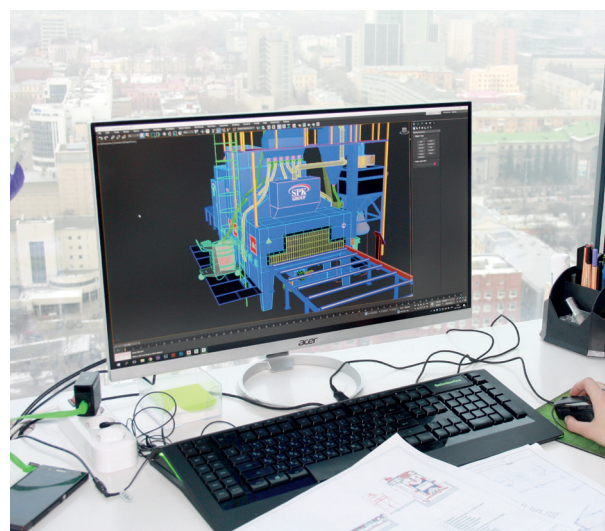
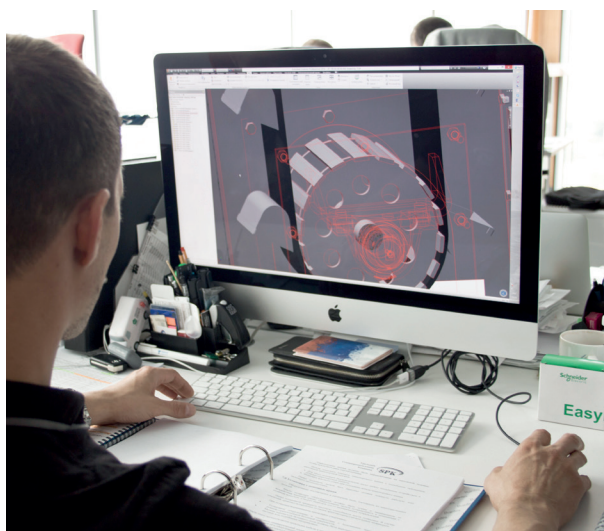
Основа Инжинирингового центра – инженеры, конструкторы и проектировщики самой высокой компетенции, отлично владеющие современными технологиями, экономикой и организацией производства, умеющие воплощать в жизнь самые смелые проекты.

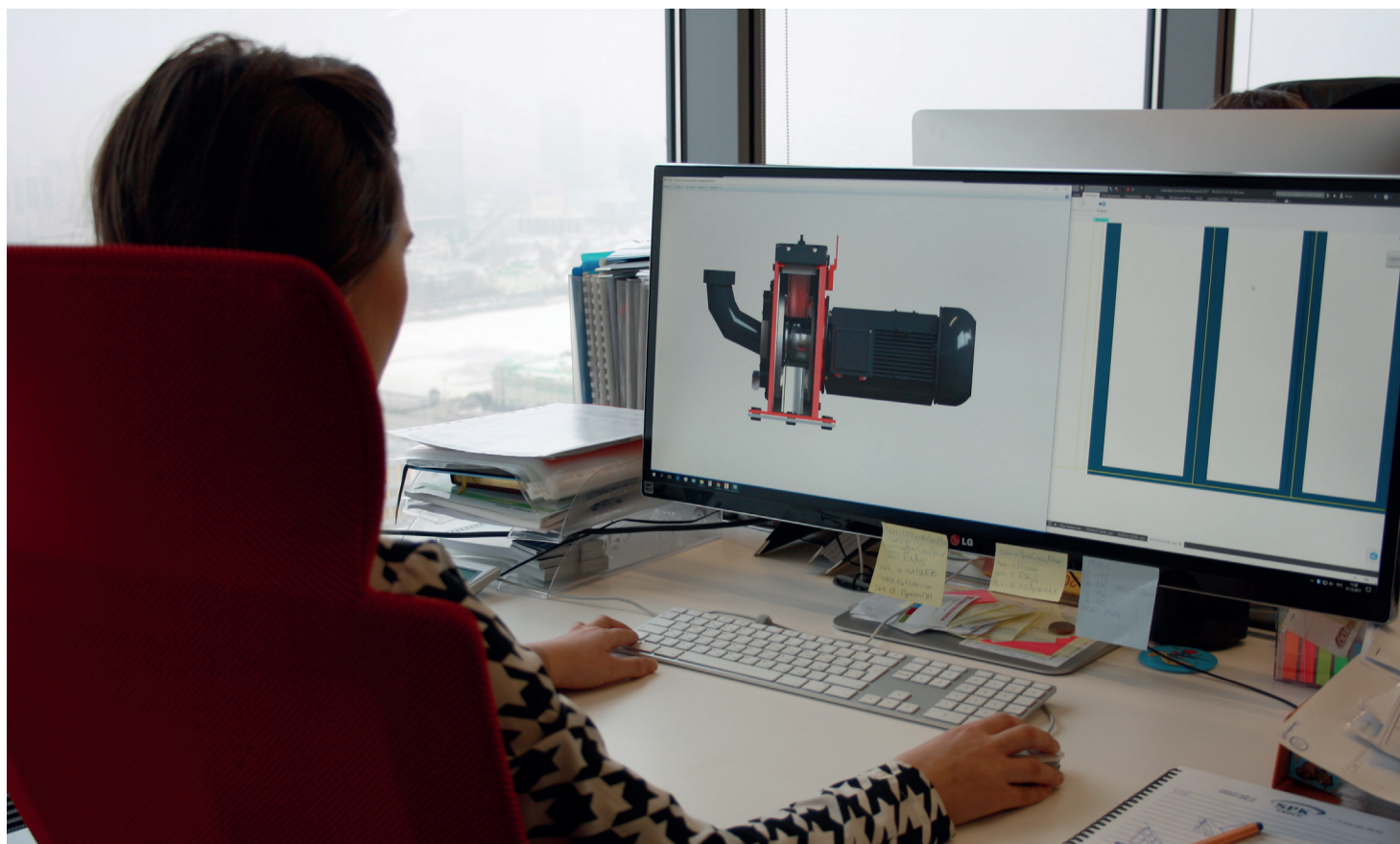
Сотрудники Инжинирингового Центра регулярно проходят обучение и получают опыт у мировых производителей промышленного оборудования для подготовки и покраски в Германии, Китае, США.

Наши специалисты на самом высоком уровне и в короткие сроки выполняют следующие функции: консультирование, проектирование, участие в изготовлении, монтаже, наладке, а также испытании и сдаче оборудования, предназначенного для подготовки, покраски и сушки, для подавляющего большинства отраслей промышленности.

На протяжении существования компании Инжиниринговым центром была разработана не одна сотня проектов, от простых стандартных покрасочных кабин до масштабных комплексов подготовки и покраски, а также заводов под ключ с разработкой технологических линий и подбором соответствующего оборудования.

Накопленный опыт проектирования, производства и установки камер и другого оборудования позволяет Инжиниринговому Центру нашей компании уверенно решать задачи любой сложности даже при условии сжатых сроков.





ДРОБЕМЕТНАЯ ОБРАБОТКА

Очистка поверхностей из металла перед осуществлением покраски или сварки – важный производственный процесс, благодаря которому повышается качество поверхности изделий, удаляются элементы ржавчины, следы окалины, старой краски и загрязнений. С целью очищения поверхности применяют дробеметную обработку. Данный метод достаточно не дорог, при этом очень эффективен. Процесс дробеметной очистки представляет собой обработку поверхности потоком дробы, который образуется благодаря действию вращающихся турбин. В качестве абразива выступает дробь различного диаметра из стали и др., в зависимости от обрабатываемого материала. Абразив, который поступает из специального бункера, подается внутрь турбины, затем попадает на крыльчатку, и направляется на поверхность обрабатываемого изделия. Данный процесс позволяет обрабатывать поверхность деталей в автоматическом режиме, но не может гарантировать очистку сложных форм изделий, т.к. потоки дробы не могут регулироваться. Дробь применяется многократно, поддается повторной переработке, это значит, что процесс является экономически выгодным, а также энергосберегающим.

Применение дробеметной очистки включает следующие отрасли:

- машиностроение; литейное производство; автомобиле и авиастроение; нефтегазовая и др.

Преимущества дробеметной обработки:

- экономическая целесообразность;
- отличные результаты обработки поверхности и универсальность метода: придание матовости любого уровня, шероховатости, удаление всевозможных загрязнений, повышение адгезии металла, скрытие мелких дефектов поверхности.
- экологичность данной очистки: отсутствие токсичных отходов, многократное использование абразива, и, как следствие, снижение риска загрязнения окружающей среды;

Принцип работы дробеметов одинаков, отличия могут обуславливаться формой и типоразмерами изделий, а также качеством и скоростью очистки. Дробеметная обработка производится в специальных камерах и установках. Конструктивно дробеметная установка представляет собой камеру, в которую интегрируются турбины. Установка предусматривает размещение системы сбора, транспортировки и рекуперации дробы, которая аккумулирует отработанный абразив, очищает его от пыли и обеспечивает подачу для повторного использования. За фильтрацию и вентиляцию отвечает отдельная система. Система транспортировки отвечает за перемещение изделий в камеру, внутри нее, а также наружу. Управляющие элементы служат для программирования и контроля режимов обработки, механизмов и узлов.

Дробеметное оборудование применяют для обработки изделий как небольших, так и крупногабаритных. Независимо от размера предприятия, номенклатуры производимой продукции, серийности производства и прочих факторов, наша компания обязательно предложит обоснованное решение. Мы подходим к каждому клиенту индивидуально, обязательно учитывая требования к конфигурации установки или камеры.

ДРОБЕМЕТНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ PROFI LINE - МОЩНЫЕ ДРОБЕМЕТЫ ЕВРОПЕЙСКОГО КАЧЕСТВА

Дробеметные установки производства SPK GROUP - Airblast - это оборудование европейского качества, предназначенное как для решения стандартных, так и для более трудоемких задач.

Оборудование серии PROFI LINE предназначено для обработки большого тоннажа металла и более сложных металлоконструкций.

Данная серия машин, в отличие от серии STANDART, предлагает практически неограниченные возможности для любого типа дробеметной обработки, как удаления ржавчины, окалины, грата, формовочного песка и пригара, придания шероховатости, а также упрочнения поверхности материала.

При использовании установок серии PROFI LINE желаемый уровень дробеметной обработки достигается гораздо быстрее, качество дробеметной очистки заметно повышается, а эксплуатационные расходы значительно снижаются.



Преимущества дробеметных камер серии PROFI LINE:

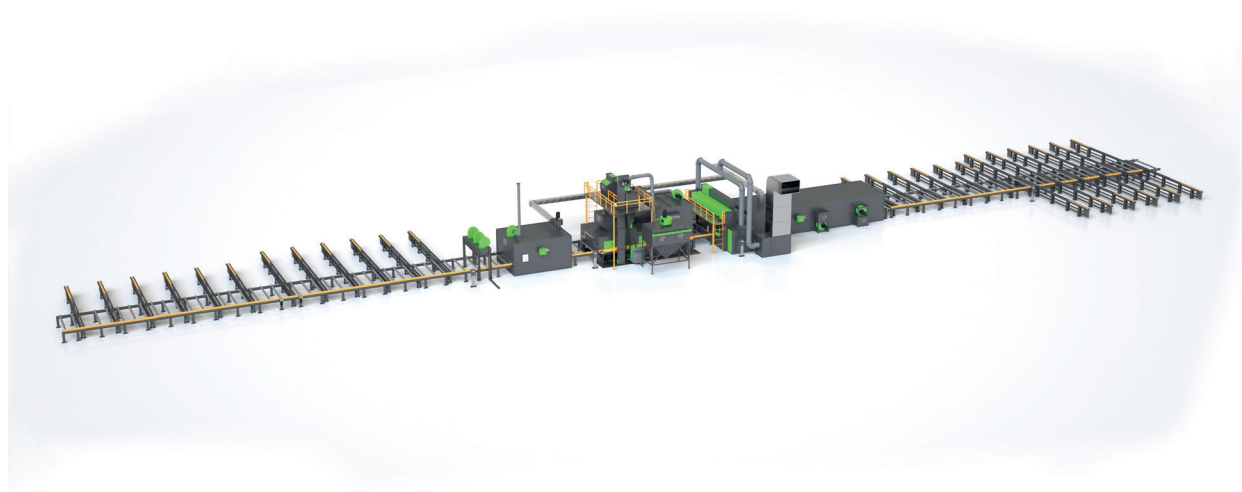
- высокая производительность оборудования;
- режим работы оборудования 24/7;
- мощные турбины;
- более износостойкие расходные материалы;
- усиленный корпус дробеметной установки;
- высокая производительность СРД;
- улучшенное обеспыливание всей системы;
- фильтрующие патроны с увеличенным сроком службы;
- высокий уровень автоматизации.

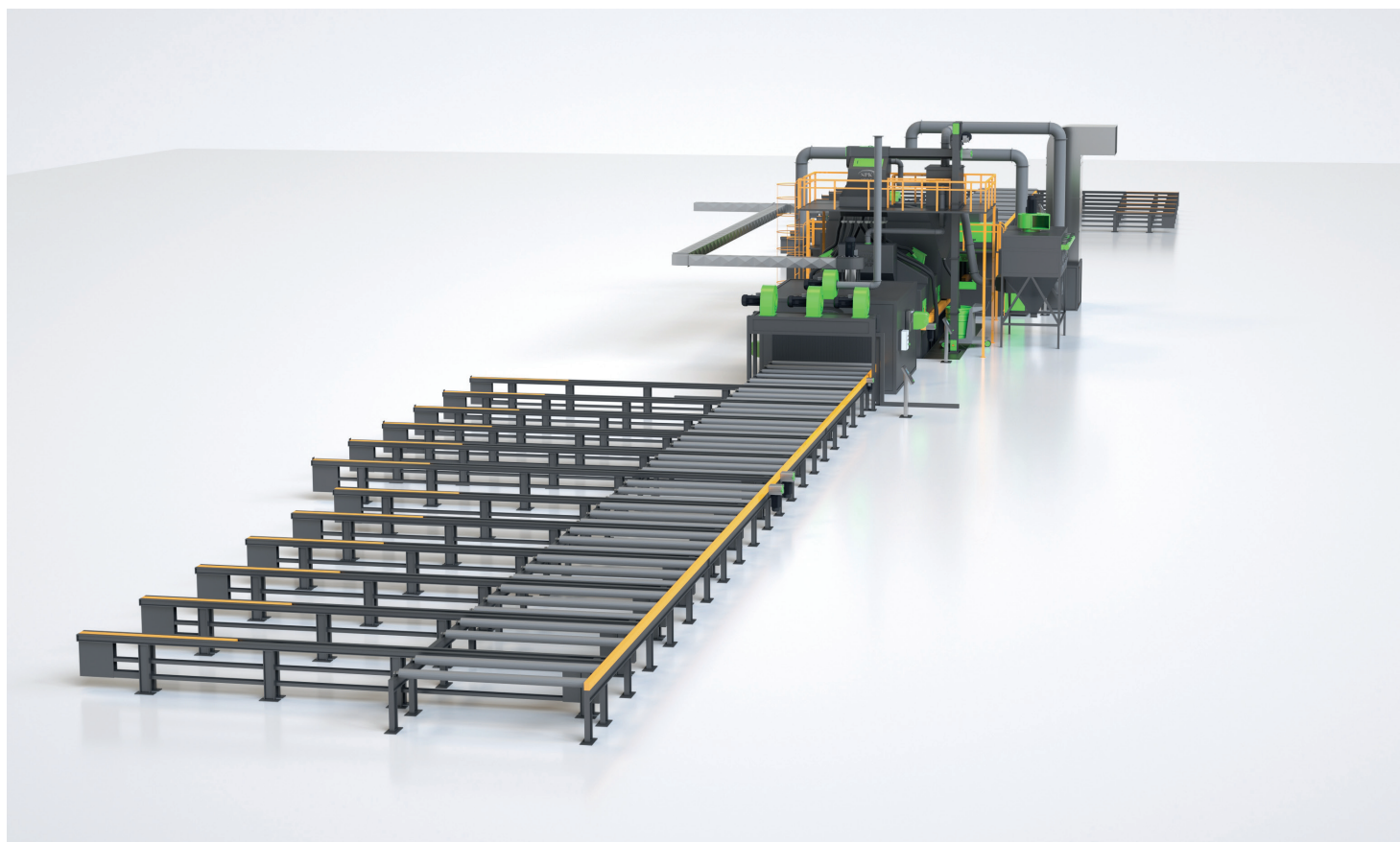
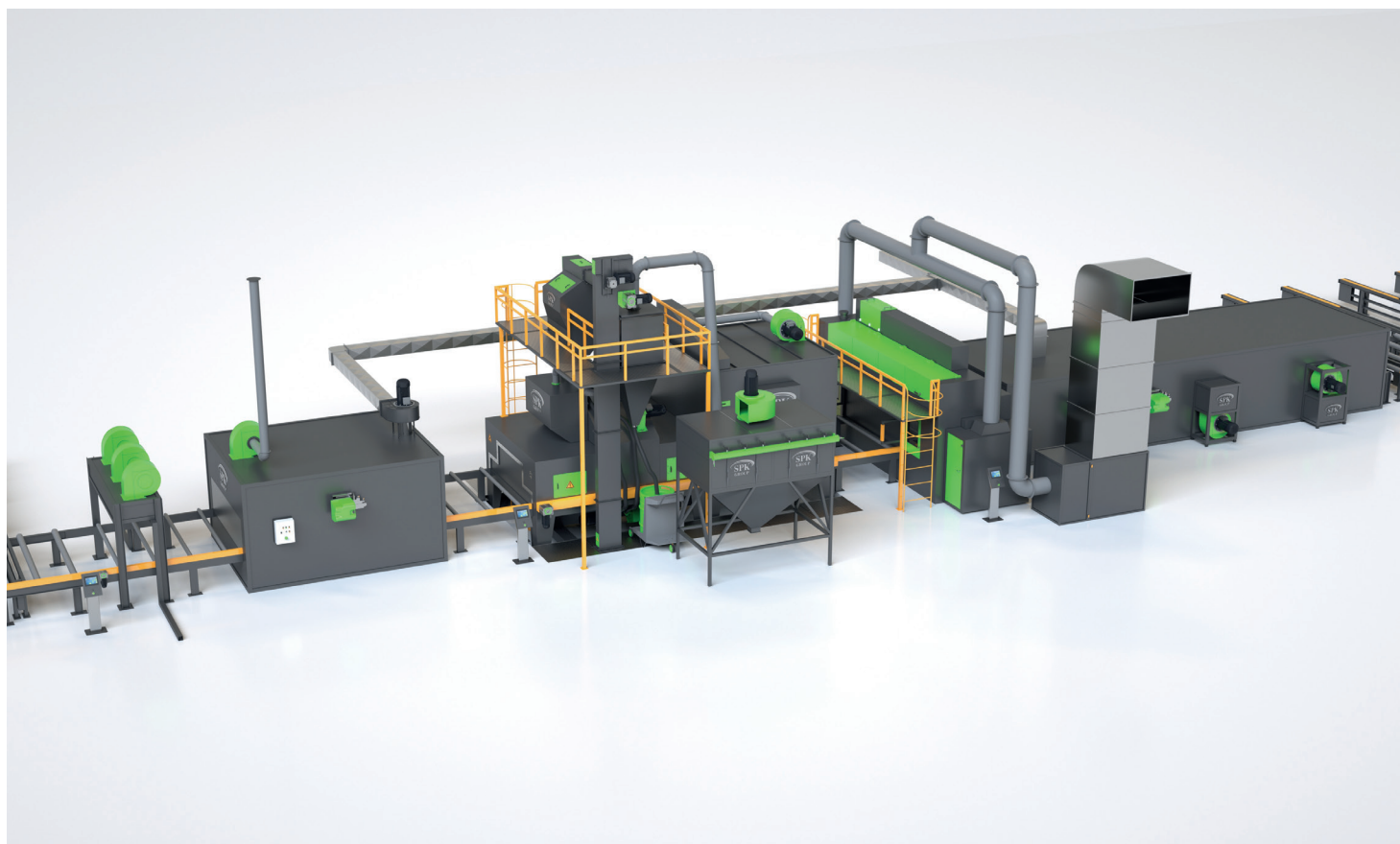
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ДРОБЕМЕТНОЙ ОЧИСТКИ И КОНСЕРВАЦИИ МЕТАЛЛОПРОКАТА SPK D K-R СЕРИИ PROFI LINE

Линии обработки SPK D K – R серии PROFI LINE предназначены для дробеметной очистки и грунтовки металлопроката в больших объемах. Данные типы линий серии PROFI LINE широко применяются в судостроительном, машиностроительном и мостостроительном производствах, то есть на предприятиях с большим объемом металла, который необходимо консервировать для складского межоперационного хранения.

Высокопроизводительные линии консервации PROFI LINE могут обрабатывать до 220 000 тонн по году, (в зависимости от области применения и соответственно от обрабатываемого материала), благодаря:

- усиленным и надежным конструкциям всех узлов линии;
- защитной брони турбин и внутренней рабочей камеры дробемета из специального сплава;
- мощным турбинам;
- системе рекуперации дробы и вентиляционно-фильтровальной установке с увеличенной производительностью;
- поперечным транспортировочным системам, экономящим время на погрузочно-разгрузочных операциях;
- полной автоматизации процесса;
- увеличенному сроку службы компонентов линии.





ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА С РОЛЬГАНГОМ ДЛЯ ОЧИСТКИ СОРТОВОГО ПРОКАТА ТИП SPK D - R СЕРИИ PROFI LINE

Дробемётная очистка поверхности металла перед такими процессами, как резка, сварка и последующее окрашивание является необходимым производственным процессом, который позволяет в значительной мере повысить качество материала, удалить все загрязнения, ржавчину, окалину и другие компоненты, которые могут негативно сказаться на качестве реза, надежности сварного соединения и уровне сцепления покрытия с материалом.

Серийный ряд SPK D - R предназначен для дробемётной обработки листового и профильного проката, а также труб круглого и квадратного сечения.

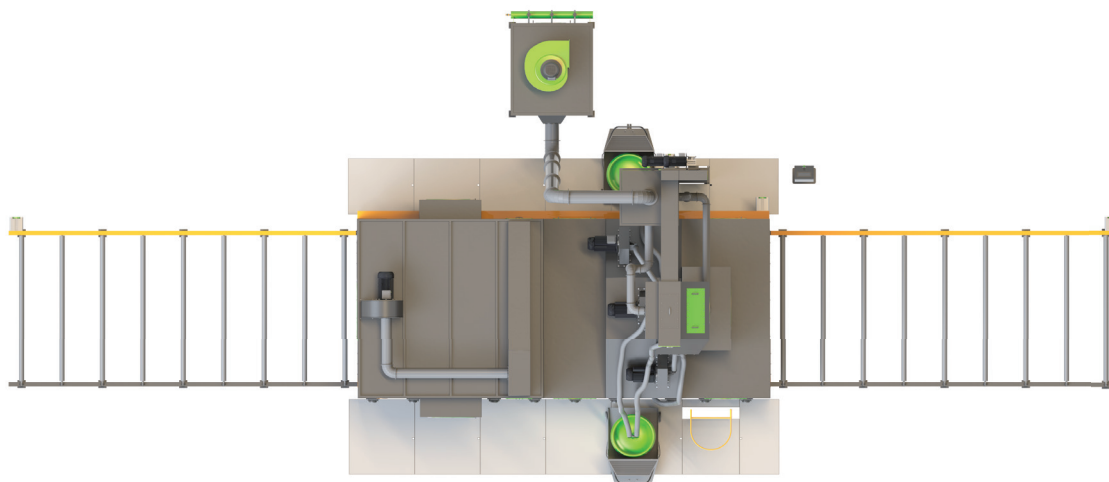
Установки SPK D – R серии PROFI LINE применяются на производствах с большим объемом тоннажа металлопроката и высокими требованиями к качеству очистки материала.

Данный тип установок имеет особо прочную конструкцию корпуса машины, количество и мощность турбин четко рассчитаны под поставленную задачу. Комплектующие турбин выполнены в более износостойком исполнении, чтобы соответствовать высокой производительности машины.

Все компоненты линии дробемётной обработки имеют увеличенный срок службы. Рольганговые системы позволяют транспортировать как более тонкий материал – от 3 мм, так и более тяжелый – нагрузка на погонный метр рольганга может составлять 1500 – 2000 кг.

В комплектацию установок SPK D – R серии PROFI LINE включены специальные накопители – конвейеры для поперечной транспортировки материала. Поперечные транспортеры служат для накопления / загрузки / разгрузки рольгангов линии дробемётной обработки, что значительно снижает количество ручных погрузочно-разгрузочных манипуляций и увеличивает производительность оборудования.

Помимо этого, данный тип дробемётных машин серии PROFI LINE оснащается более мощными вентиляционно-фильтровальными системами, позволяющими производить очистку отработанного воздуха с эмиссией до $\leq 2 \text{ мг/м}^3$.





ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА ПРОХОДНОГО ТИПА С РОЛЬГАНГОМ ДЛЯ ОЧИСТКИ СВАРНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ SPK DMK – R СЕРИИ PROFI LINE

Серийный ряд установок SPK DMK - R PROFI LINE специально разработан для всесторонней дробеметной очистки сварных металлоконструкций. Особой задачей данного типа машин является удаление ржавчины, окалина и прочих загрязнений с трудно доступных мест, расположенных в вертикальной плоскости, таких как: торцевые части сварной конструкции, приваренные поперечные элементы и ребра жесткости. Также немаловажной является зачистка сварных швов.

Установки SPK DMK – R серии PROFI LINE предназначены для очистки сварных металлоконструкций в горизонтальном положении.

Благодаря мощным турбинам и увеличенной рабочей скорости этот тип установок серии PROFI LINE позволяет обрабатывать металлоконструкции в больших объемах и с высоким качеством очистки.

С помощью специальной программы симуляции турбины располагаются таким образом, чтобы 100%-но охватить всю поверхность обрабатываемых сварных конструкций и добиться оптимально эффективного результата обработки изделия.

Серия PROFI LINE подразумевает отсутствие теневых мест на обработанных металлоконструкциях.

Комплектующие турбин выполнены в более износостойком исполнении, чтобы соответствовать высокой производительности машины.

Рольганговые транспортировочные системы рассчитаны грузоподъемность, а его компоненты имеют увеличенный срок службы.

В воронке под отводящей рольганговой системой предусмотрен мощный шнековый транспортер с целью 100%-го возврата дробы в систему СРД.

Система СРД в установках SPK DMK – R серии PROFI LINE имеет более высокую производительность и предусматривает концепцию очистки абразивного средства отличную от серии STANDART, что благоприятно влияет на качество возвращаемой дробы и увеличивает ее цикличность.



ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА ПРОХОДНОГО ТИПА ВЕРТИКАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ СВАРНЫХ БАЛОК SPK DMK - R СЕРИИ PROFI LINE

Серийный ряд установок SPK DMK специально разработан для всесторонней дробе-беметной очистки сварных балок. Особой задачей данного типа машин является удаление ржавчины, окалины и прочих загрязнений с труднодоступных мест, расположенных в вертикальной плоскости, таких как торцевые части сварной конструкции, приваренные поперечные элементы и ребра жесткости. Также немало важной является зачистка сварных швов.

Установки SPK DMK – R серии PROFI LINE предназначены для очистки сварных балок, строительных и мостовых металлоконструкций в вертикальном положении.

Благодаря мощным турбинам и увеличенной рабочей скорости этот тип установок серии PROFI LINE позволяет обрабатывать металлоконструкции в больших объемах и с высоким качеством очистки.

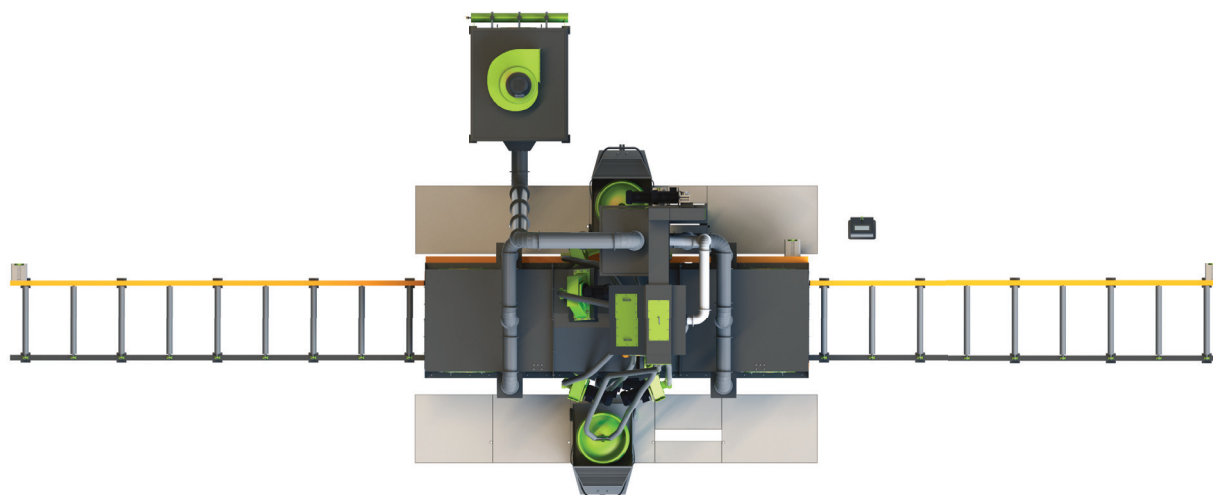
С помощью специальной программы симуляции турбины располагаются таким образом, чтобы 100%-но охватить всю поверхность обрабатываемых сварных конструкций и добиться оптимально эффективного результата обработки изделия.

Серия PROFI LINE подразумевает отсутствие теневых мест на обработанных металлоконструкциях.

Комплектующие турбин выполнены в более износостойком исполнении, чтобы соответствовать высокой производительности машины.

Рольганговые транспортировочные системы рассчитаны на большую грузоподъемность, а его компоненты имеют увеличенный срок службы.

Система СРД в установках SPK DMK – R серии PROFI LINE имеет более высокую производительность и предусматривает концепцию очистки абразивного средства отличную от серии STANDART, что благоприятно влияет на качество возвращаемой дроби и увеличивает ее цикличность.





ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА ТУПИКОВОГО ТИПА С МОБИЛЬНЫМ ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ, ПОДВЕСНОЙ СИСТЕМОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ ЗАГОТОВОК И КАМЕРОЙ РУЧНОЙ ДОРАБОТКИ SPK D - P/S-SPEC СЕРИИ PROFI LINE

Серийный ряд SPK D - P/S-спец серии PROFI LINE предназначен для дробеметной очистки крупно- и мелкогабаритных литых деталей от таких загрязнений как формовочный песок, литейный пригар, ржавчина, окалина.

В области литейного производства степень загрязнённости деталей составляет порядка 60 – 90%, поэтому их очистка очень важна для дальнейшего производственного процесса и, соответственно, использования. Степень очистки литых деталей Sa 2,5.

Крупногабаритные литые детали помещаются на транспортировочную телегу с помощью подъемных средств. Телега имеет грузоподъемность, рассчитанную на максимальный вес обрабатываемой детали. Передвижение телеги по направляющим в дробеметную установку и из неё осуществляется с помощью привода. На телеге предусмотрен рабочий стол, на котором собственно и закрепляются отливки для обработки. В процессе дробеметной обработки стол вращается, что обеспечивает эффективную и равномерную очистку всей поверхности отливок.

Установки SPK D - P/S-спец серии PROFI LINE – это уникальное высокопроизводительное оборудование для универсальной дробеметной обработки заготовок различного типа, габаритов и сложности.

Данный тип установки серии PROFI LINE оснащен турбинами с увеличенной мощностью, а также более производительными системами фильтрации и СРД.

Все компоненты установки имеют увеличенный срок службы. Комплектующие турбин выполнены в высоко износостойком исполнении.

Усиленная конструкция самой дробеметной камеры, внутренняя защитная облицовка камеры имеет более толстый слой марганцовистой стали.

Поворотный стол в машинах серии PROFI LINE представляет собой одну литую деталь из высоко износостойкого материала, имеет большую грузоподъемность и оснащен более мощным мотором.

Подвесная транспортировочная система имеет также большую грузоподъемность, а поворотный механизм крюка – увеличенное число оборотов.

Кроме того, дробеметная установка SPK D – P/S-спец серии PROFI LINE предусматривает наличие дополнительных датчиков для более высокого уровня автоматизации всего процесса, в том числе и автоматическую подъемную рабочую платформу в камеру ручной доработки.



ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА ТУПИКОВОГО ТИПА С ПОДВЕСНОЙ СИСТЕМОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ ЗАГОТОВОК И КАМЕРОЙ РУЧНОЙ ДООЧИСТКИ SPK DMK – P-SPEC СЕРИИ PROFI LINE

Установка SPK DMK – P-spec серии PROFI LINE предназначена для дробеметной очистки от ржавчины, окалины, формовочного песка и литейного пригара крупногабаритных заготовок различной сложности с высокой штучностью.

В серии PROFI LINE предусматривается большее количество турбин с более мощными двигателями с целью увеличения пропускной способности и производительности оборудования.

В случае серийного производства данный тип машин может не оснащаться камерой ручной доработки изделия, так как необходимость в дополнительной обработке теневых мест отпадает.

В случае обработки сложных и разнообразных заготовок с множеством различных пазов/выемок/ребер возникает потребность в возможной ручной доочистке изделия.

Подвесная транспортировочная система установок серии PROFI LINE имеет большую грузоподъемность, а поворотный механизм крюка – увеличенное число оборотов.

Дробеметная установка SPK DMK – P-spec серии PROFI LINE предусматривает не только более износостойкие комплектующие и компоненты с увеличенным сроком службы, но и наличие дополнительных датчиков для более высокого уровня автоматизации всего процесса, в том числе и автоматическую подъемную рабочую платформу в камеру ручной доработки.

Установки данного типа широко применяются в различных производственных областях, так как степень чистоты поверхности обрабатываемого материала, а также степень его шероховатости очень важны для последующего технологического процесса, а впоследствии и для качества готовой продукции, на которую предприятие дает определенный срок гарантии.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА ТУПИКОВОГО ТИПА С ПОДВЕСНОЙ ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЙ СИСТЕМОЙ SPK D P СЕРИИ PROFI LINE

Установки SPK D P серии PROFI LINE спроектированы для дробеметной очистки большого количества мелких заготовок.

Данный тип установок широко применяется в автомобильной промышленности, а также на литейных и кузнечных производствах.

В машинах серии PROFI LINE может быть предусмотрено большее количество турбин с особым расположением для оптимального охвата поверхности очищаемых изделий.

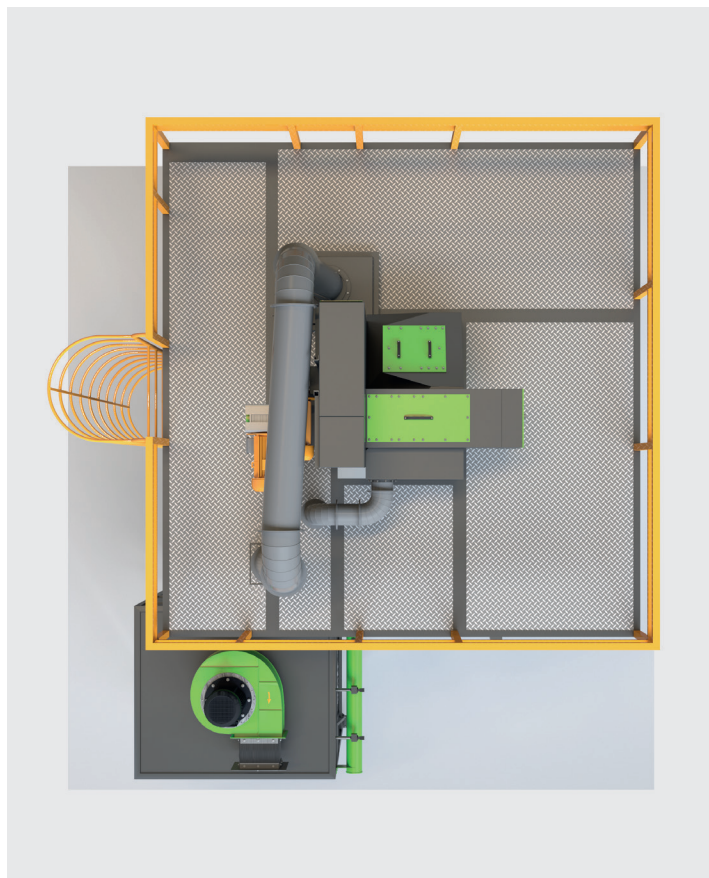
А увеличенная мощность турбин способствует увеличению количества циклов обработки в смену, что соответственно говорит о высокой производительности оборудования.

Комплектующие турбин выполнены в более износостойком исполнении, чтобы соответствовать высокой производительности машины.

Кроме того, с целью сокращения простоя машины в период погрузочно-разгрузочных операций (навешивания заготовок), установки серии PROFI LINE оснащаются двумя парковочными станциями.

В период обработки одной партии деталей, оператор может спокойной заниматься навеской второй партии деталей. Соответствующие манипуляции производятся и с разгрузкой. Время, сэкономленное в погрузочно-разгрузочных операциях, идет в плюс ко времени производства.





ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ВНЕШНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБ SPK D T СЕРИИ PROFI LINE

Дробеметная установка SPK D T серии PROFI LINE применяется для очистки внешней поверхности труб различного диаметра в большом количестве.

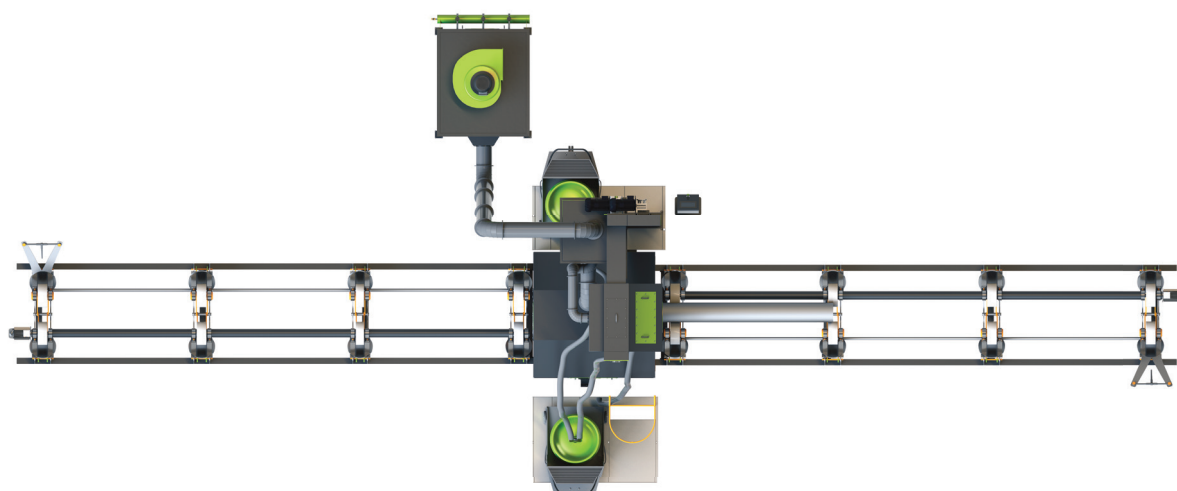
Установки серии PROFI LINE, в отличие от серии STANDART, предлагают возможность дробеметной очистки большего диапазона диаметров труб с высокой скоростью обработки.

Благодаря увеличенной мощности турбин и более износостойкому исполнению комплектующих данный тип машин позволяет предприятию работать в режиме 24/7.

В серии PROFI LINE предусмотрена новая концепция замены рабочих окон для различных диаметров труб, отличная от применяемой в серии STANDART. Теперь переоснащение происходит намного быстрее, а также увеличен выбор типоразмеров рабочих окон для различных диаметров обрабатываемых труб.

Роликовые транспортировочные системы рассчитаны на большую грузоподъемность, а их компоненты имеют увеличенный срок службы.

Также данный тип дробеметных машин серии PROFI LINE оснащается более мощными вентиляционно-фильтровальными системами, позволяющими производить очистку отработанного воздуха с эмиссией до $\leq 2 \text{ мг/м}^3$.





ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ SPK D S СЕРИИ PROFI LINE

Установки SPK D S серии PROFI LINE предназначены для дробеметной обработки как мелких, так и крупных заготовок, отливок, поковок и прочих деталей с большой штучностью и более высоким качеством очистки.

Данный тип установок оснащен большой дверью, которая делает загрузку и разгрузку деталей легкой и быстрой. Очищаемые детали в дробеметной установке размещаются на перфорированном столе из износостойчивой марганцевой стали. Стол вращается с заданной скоростью, которая может быть запрограммирована. Турбины располагаются под углом к плоскости вращения стола для того, чтобы обеспечить наилучшее качество дробеметной очистки. Детали на вращающемся столе могут быть дополнительно подвешены на технологической подвеске.

Корпус установки имеет прочную конструкцию и защищен износостойкими материалами. Система рекуперации дроби совместно с эффективными турбинами, которые сделаны из износостойких материалов, обеспечивает высокую производительность дробеметной установки.

Детали различной формы и габаритов загружаются на рабочий поворотный стол вручную. Дверь машины закрывается и начинается дробеметная обработка. Установка работает в автоматическом режиме, время дробеметной обработки настраивается, в зависимости от качества обрабатываемого материала.

В процессе дробеметной обработки рабочий стол, на котором располагаются детали, вращается с целью более эффективной очистки деталей.

Поворотный стол представляет собой одну комплектную литую деталь из износостойкой марганцевистой стали.

Количество турбин и их мощность всегда зависят от поставленной производственной задачи, однако, в отличие от серии STANDART, данные параметры всегда склоняются в большую сторону.

Рабочий стол в дробеметных машинах SPK D S серии PROFI LINE представляет собой одну литую деталь из высоко износостойкого материала, имеет большую грузоподъемность и оснащен более мощным мотором.

Разницу серии PROFI LINE от STANDART составляет также и уровень автоматизации данного типа машин, оснащение датчиками и количество параметров/операций, выводимых на экран пульта управления.



ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА ПРОХОДНОГО ТИПА С ПОДВЕСНОЙ СИСТЕМОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ ДЕТАЛЕЙ SPK D P

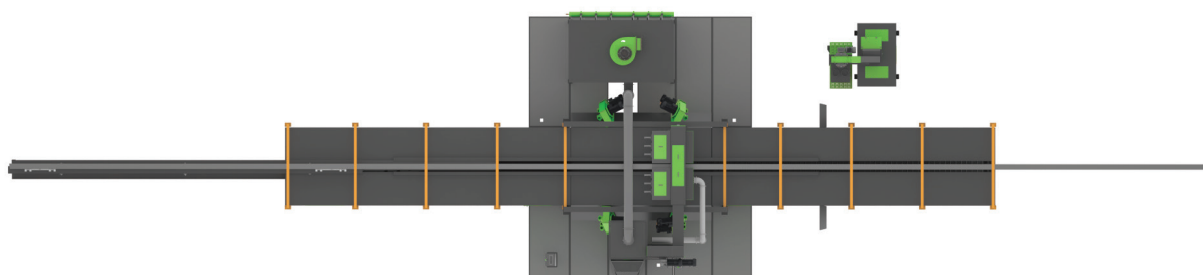
Типовой ряд SPK D P серии PROFILINE предназначен для дробеметной очистки крупногабаритных металлоконструкций сложной формы от ржавчины, окалины, а также для зачистки сварных швов конструкций.

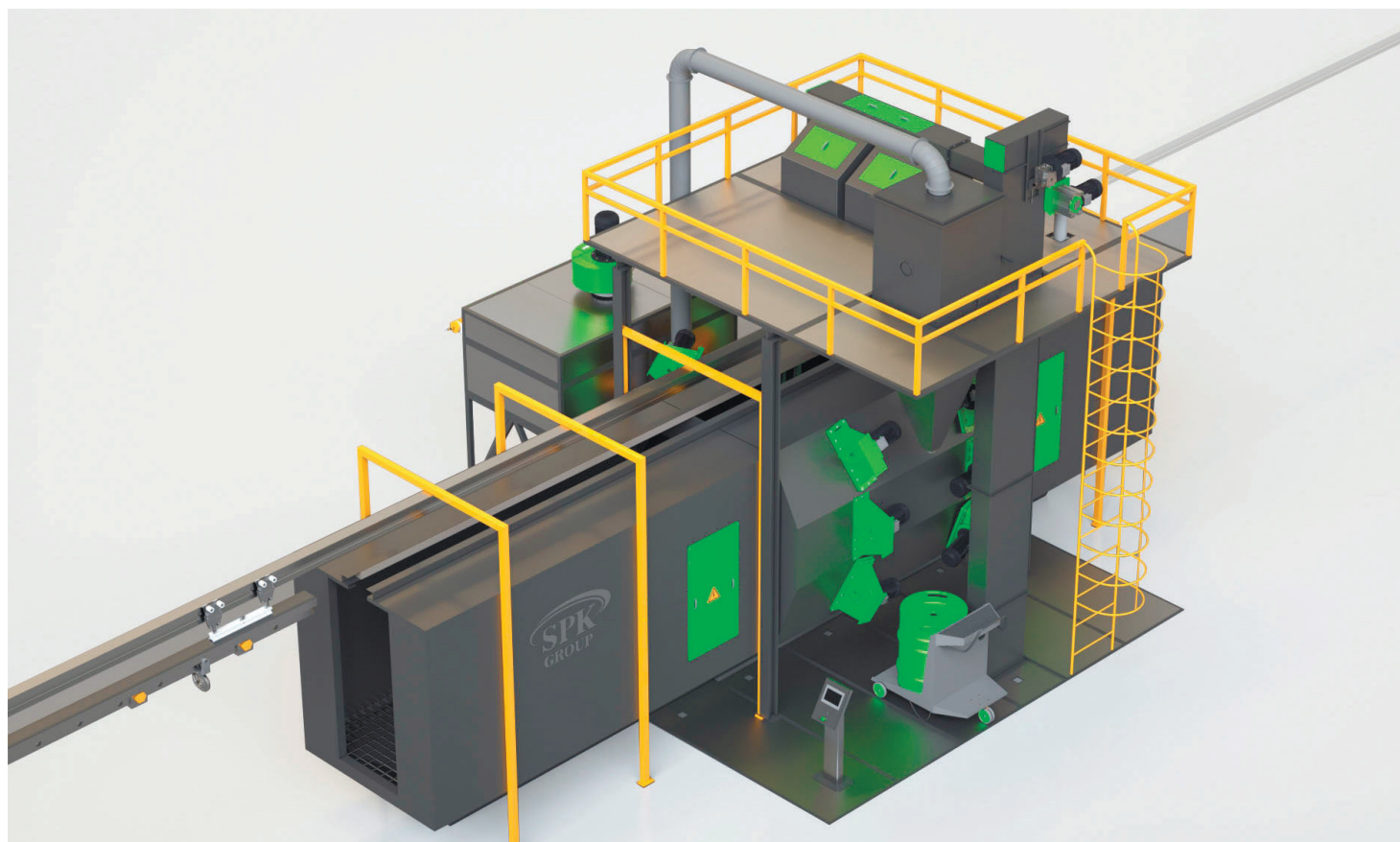
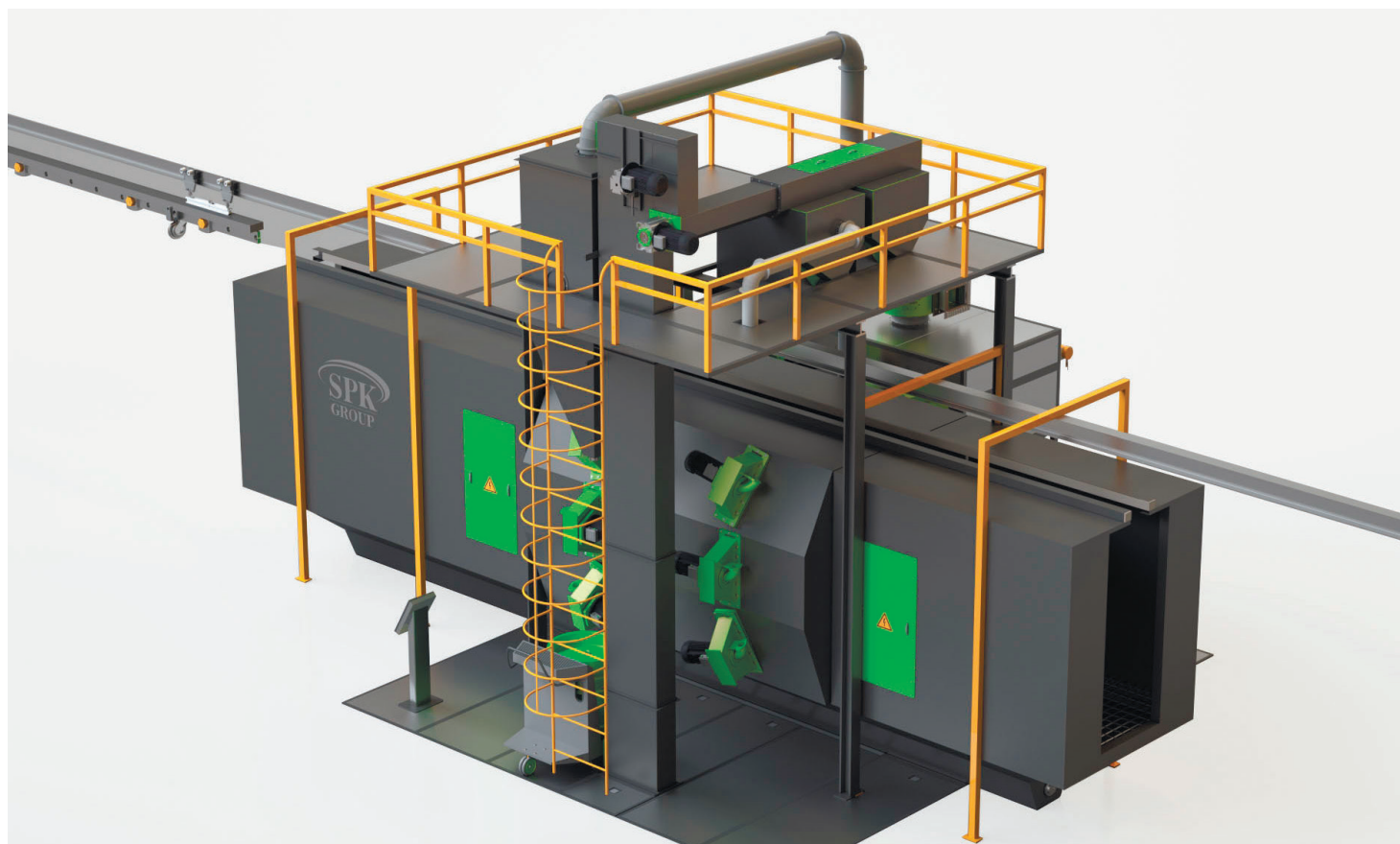
Установки данного типа широко применяются в различных производственных областях, так как степень чистоты поверхности обрабатываемого материала, а также степень его шероховатости очень важны для последующего технологического процесса, а в последующем и для качества готовой продукции, на которую предприятие дает определенный срок гарантии.

Установка SPK D P серии PROFILINE представляет собой проходную камеру дробеметной очистки с подвесной/конвейерной системой подачи деталей на обработку. Очистка металлоконструкций происходит в прохождении одновременно со всех сторон. А благодаря специальным входному и выходному шлюзам сводится к нулю потеря абразивного средства во время обработки заготовок.

Установки SPK D P серии PROFILINE отличаются более высокой производительностью за счет степени автоматизации оборудования, увеличенной мощности турбин, системой фильтрации и СРД соответственно. Подвесная/конвейерная система транспортировки заготовок имеет большую грузоподъемность, чем в серии STANDARD, а все комплектующие имеют увеличенный срок службы.

Конкретная конфигурация машины (количество турбин, их мощность, грузоподъемность конвейера и пр.) определяется задачей того или иного производства и требованиями заказчика.





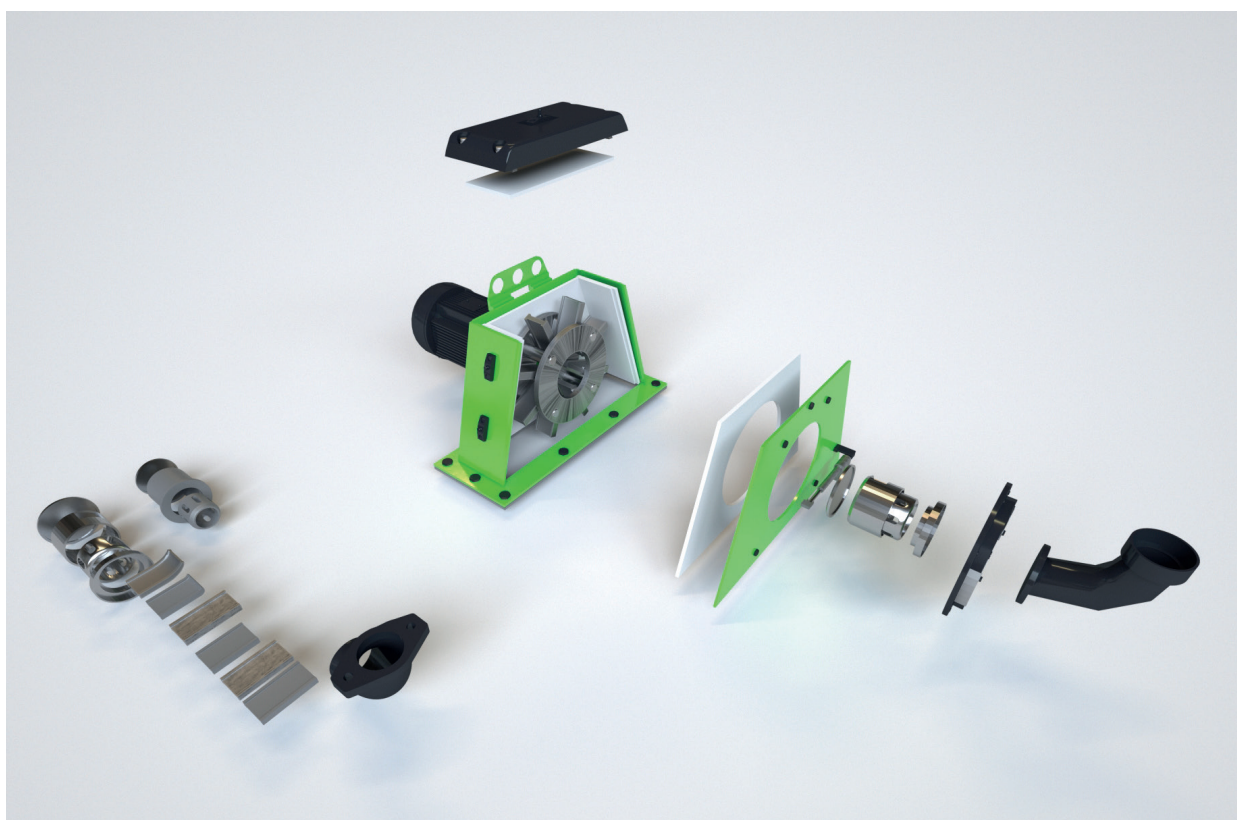
ТУРБИНА ДРОБЕМЕТА СЕРИИ PROFI LINE

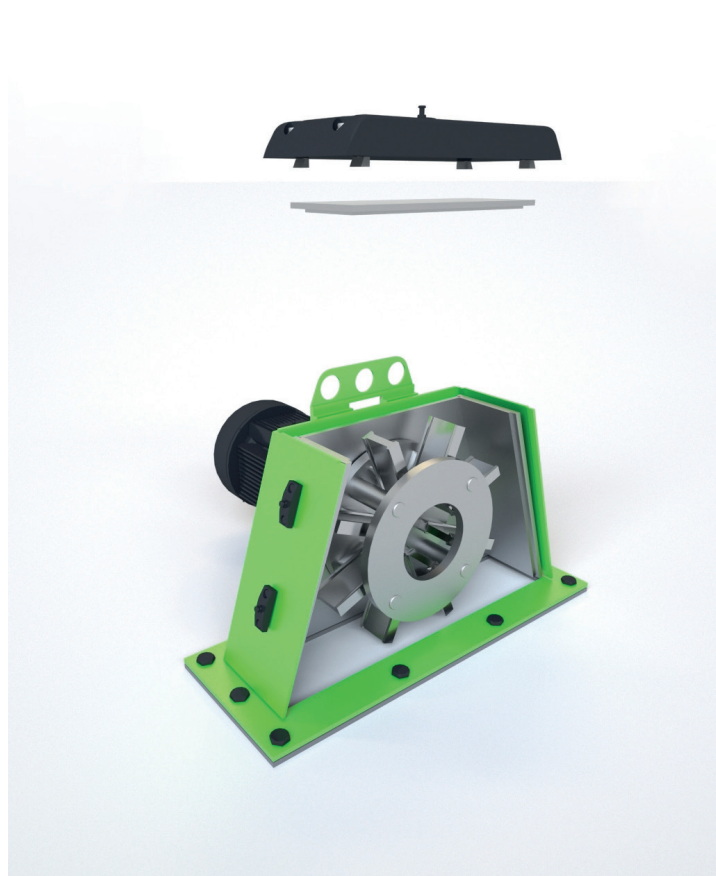
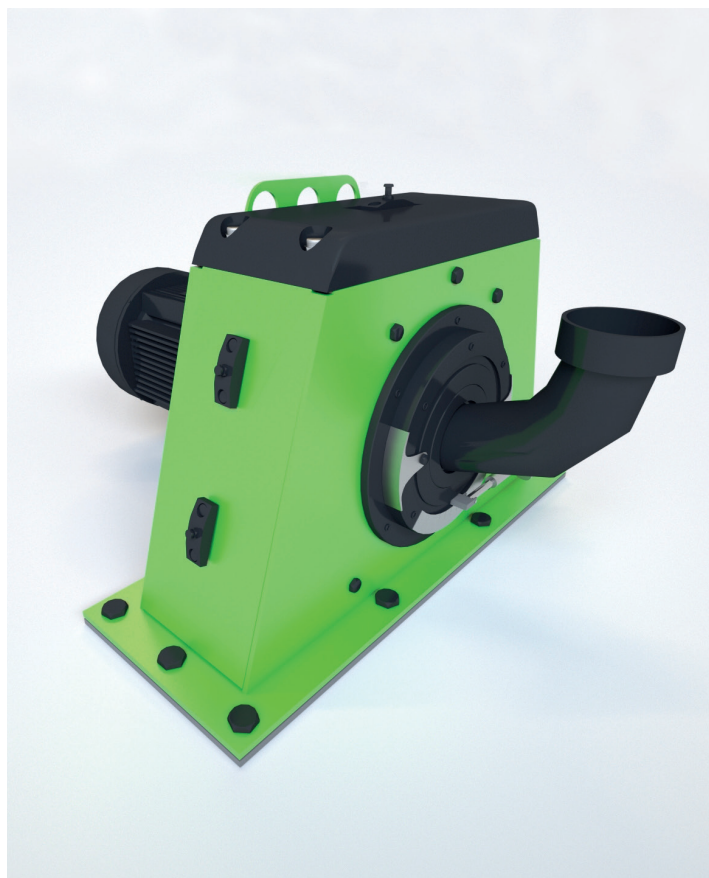
Основа дробеметной установки производства СПК – турбина. Качественная и высокоэффективная работа турбины является гарантией отличного результата дробеметной обработки. Предназначение турбины – создание направленного потока дробы с требуемыми характеристиками скорости и интенсивности. Конструкцией турбины предусмотрен двигатель, на котором закрепляется рабочее колесо с метательными лопатками, размещается которое в специальном корпусе из износостойкой стали. Данная конструкция позволяет устанавливать различные виды лопаток, импеллера, а также щитов и направляющего вкладыша, благодаря чему можно собрать турбину, наиболее соответствующую требуемым техническим характеристикам.

Диаметр малых турбин серии PROFI LINE – 390 мм, больших – 510 мм. Мощность малых турбин составляет от 7,5 до 15 кВт, больших – от 18,5 до 37,5 кВт.

Технические возможности турбин:

- есть возможность установки электродвигателей различных мощностей;
- способность ротора вращаться в обоих направлениях;
- снижение энергопотребления на 10-25%;
- замена изнашиваемых частей (лопаток, импеллера, впускной трубы, направляющего вкладыша);
- высокая износостойкость резьбовых соединений, благодаря чему обеспечивается тихий ход турбины и более низкие вибрации.





СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ДРОБИ

Комплекс оборудования системы рекуперации дробы (СРД) предназначен для автоматизированного сбора, сепарации и хранения абразивных материалов.

Автоматизированный сбор абразивных материалов заключается:

- в транспортировке абразивного материала к ленточному элеватору при помощи шнека с электроприводом;
- в вертикальном подъеме абразивного материала при помощи ковшей элеватора на блок сепарации.

Сепарация абразивных материалов осуществляется в три этапа:

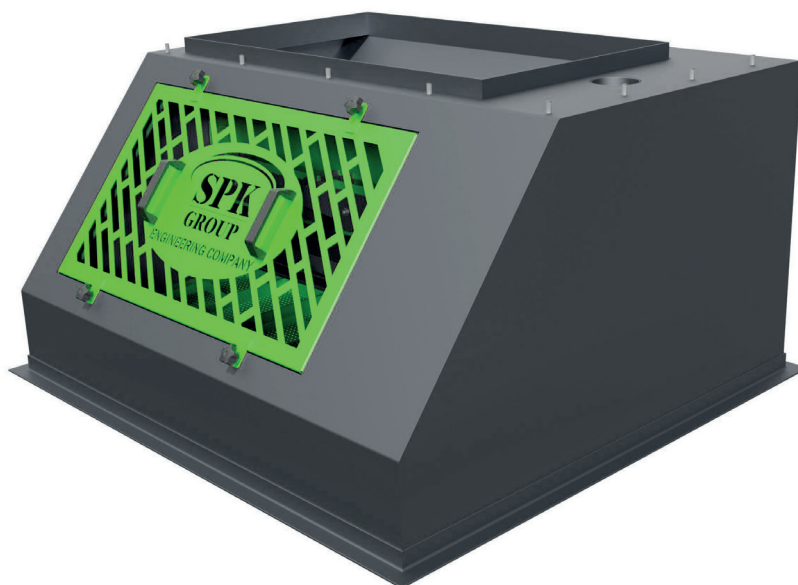
- Первичная сепарация крупных частиц мусора, образовавшегося в процессе абразивной обработки изделий в дробебетной установке (ржавчина, окалина и пр. мусор).
- Вторичная сепарация пыли и крупных частиц отработанного абразивного материала, который не соответствует необходимому размеру его фракции.
- Сепарация крупных частиц абразивной пыли (префильтр ВФУ) обеспечивает уменьшение пылевой нагрузки на фильтрующие элементы ВФУ.

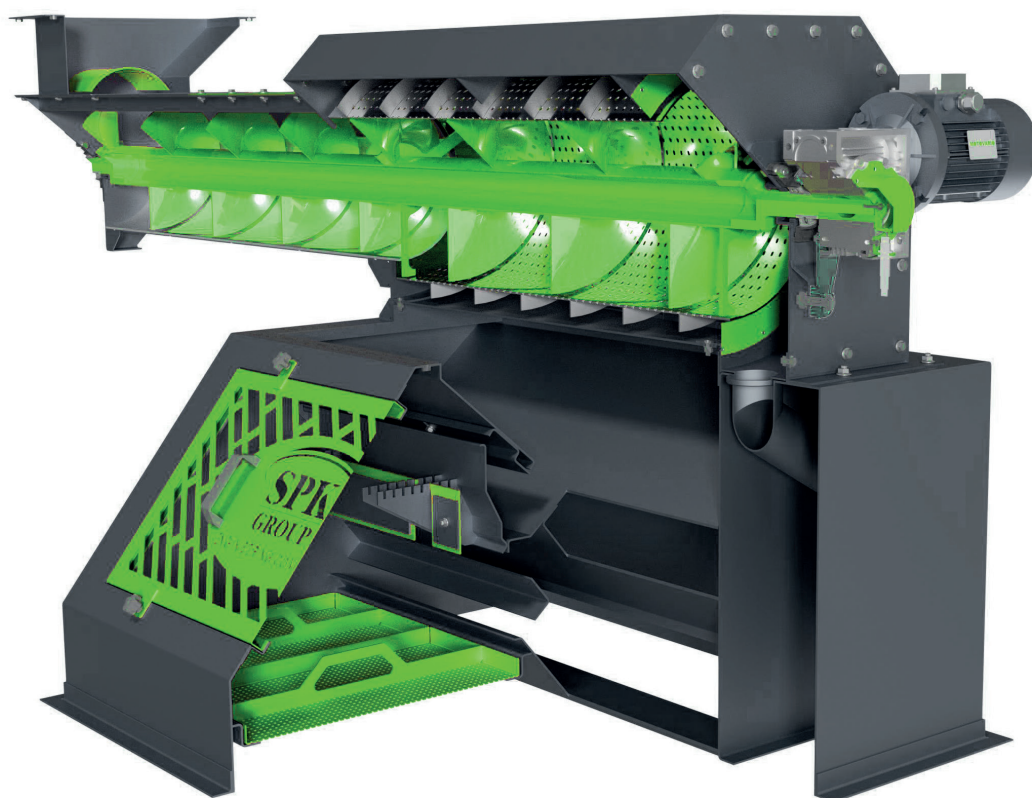
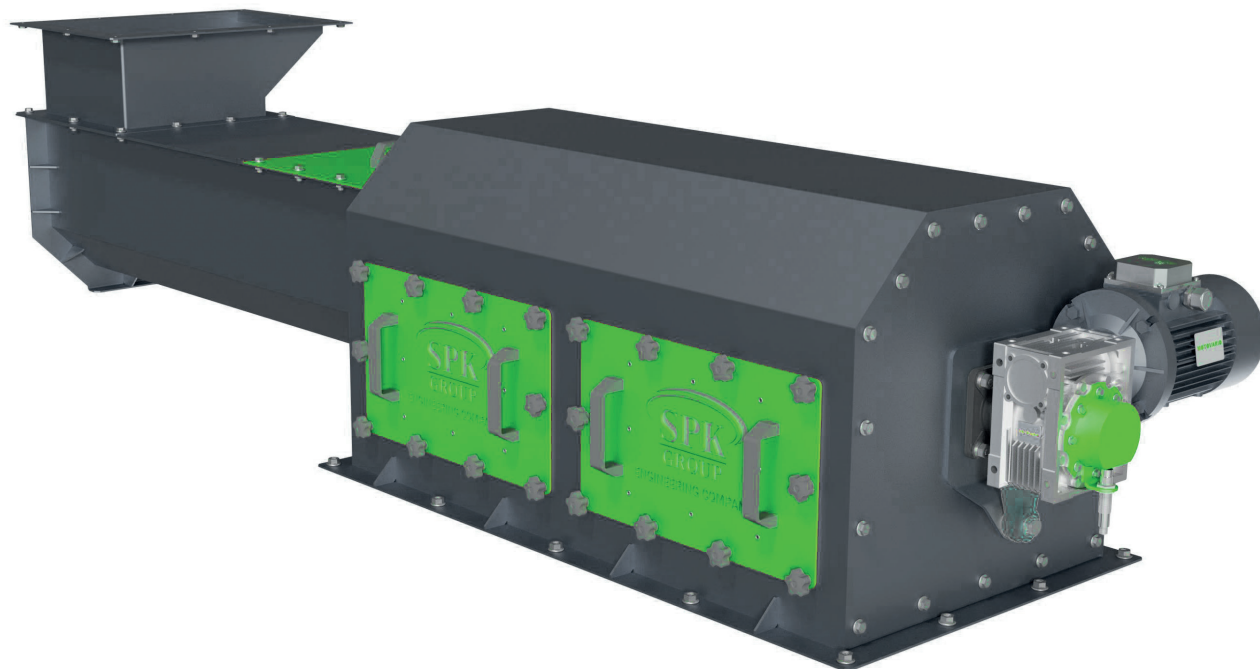
Хранение абразивных материалов осуществляется в специализированном бункере для дробы.

Весь неликвидный сепарируемый абразивный материал, пыль, ржавчина, окалина и пр. мусор, образовавшийся в процессе обработки, утилизируются в специализированную емкость для сбора мусора.

Комплекс оборудования системы рекуперации дробы должен эксплуатироваться в следующих условиях: рабочая температура составляет от 8 до 60 градусов С, максимальный уровень влажности - 85%.

Характеристики: производительность сепарации абразивных материалов - до 60 т/ч. Размер фракции сепарируемых абразивных материалов от 0,2 - 2 мм.



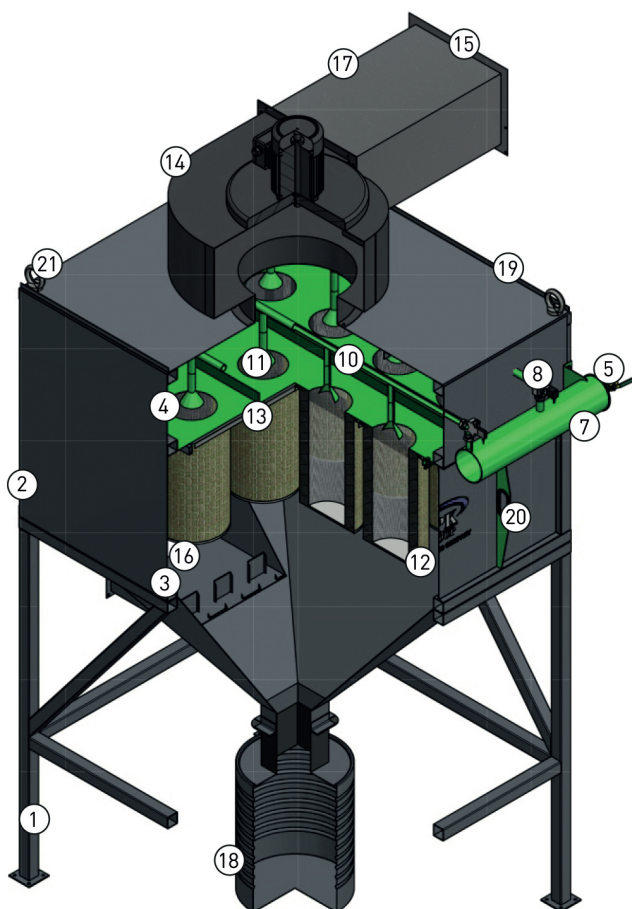


ВЕНТИЛЯЦИОННО-ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ВФУ-100.02

Характеристики Вентиляционно-фильтровальной установки:

- общая производительность, Q_v : 9670 м³;
- полное давление, $R_{полн}$: 3150 Па;
- количество фильтров: 12 шт.;
- тип фильтра: патронный; материал фильтра - композитный;
- площадь фильтрующего материала: 10 – 19 кв. м;
- вес одного фильтра: 8 кг;
- автоматическая система продувки фильтров: соленоидный клапан (3 шт); ресивер (1 шт);
- префильтр для снижения пылевой нагрузки;
- общая снаряженная масса ВФУ: 950 кг.

Вентиляционно-фильтровальная установка (ВФУ.100.01)



- 1 Нижняя секция с опорной рамой и конусом для сбора пыли.
- 2 Верхняя секция.
- 3 Зона запыленного воздуха.
- 4 Зона очищенного воздуха.
- 5 Вентиль подключения сжатого воздуха 1".
- 6 Вентиль слива конденсата с ресивера 1/2" (на противоположной стороне ресивера п.7).
- 7 Ресивер системы обратной продувки сжатым воздухом.
- 8 Саленоидный клапан (6 шт).
- 9 Блок управления системы обратной продувки (располагается отдельно в щите управления).
- 10 Нагнетательная труба системы обратной продувки сжатым воздухом.
- 11 Сопло вентури.
- 12 Патронный фильтр с фланцем для установки на направляющие.
- 13 Направляющие с прижимным механизмом фильтров для их установки.
- 14 Вытяжной фильтр с электродвигателем 11 кВт.
- 15 Выход очищенного воздуха.
- 16 Выход запыленного воздуха.
- 17 Глушитель.
- 18 Емкость для сбора пыли.
- 19 Смотровое окно зоны очищенного воздуха (невидимо).
- 20 Съемная панель с ручками для проведения технического обслуживания.
- 21 Место строповки (рым-болт-4 шт).
- 22 Префильтр ВФУ (дополнительный фильтр мелких частиц, снижающий пылевую нагрузку фильтров на 25%).

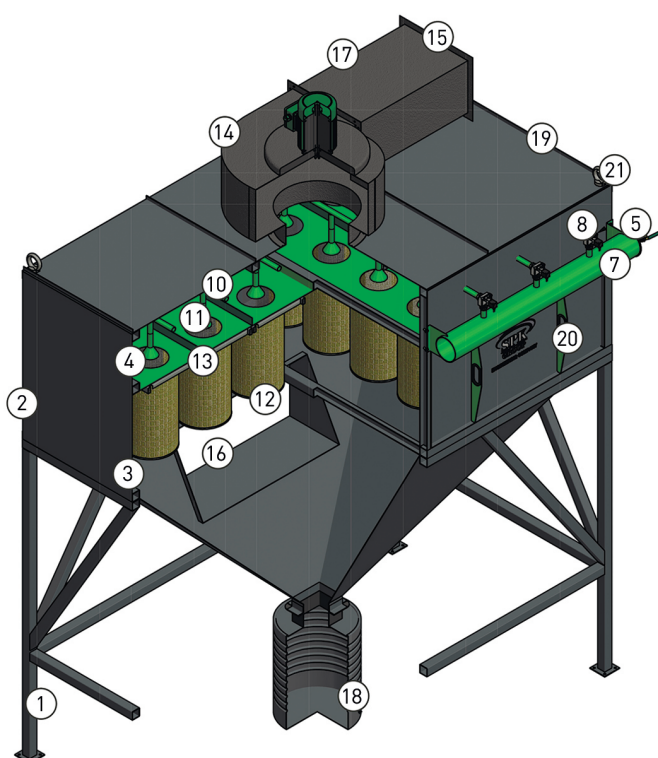


ВЕНТИЛЯЦИОННО-ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ВФУ-170.02

Характеристики Вентиляционно-фильтровальной установки:

- общая производительность, Q_v : 17000 м³;
- полное давление, $R_{полн}$: 2732 Па;
- количество фильтров: 24 шт.;
- тип фильтра: патронный; материал фильтра - композитный;
- площадь фильтрующего материала: 10 -19 кв.м;
- вес одного фильтра: 8 кг;
- автоматическая система продувки фильтров: соленоидный клапан (6 шт) + ресивер (1 шт);
- префильтр для снижения пылевой нагрузки;
- общая снаряженная масса ВФУ: 1600 кг.

Вентиляционно-фильтровальная установка (ВФУ.170.02)



- 1 Нижняя секция с опорной рамой и конусом для сбора пыли.
- 2 Верхняя секция.
- 3 Зона запыленного воздуха.
- 4 Зона очищенного воздуха.
- 5 Вентиль подключения сжатого воздуха 1'.
- 6 Вентиль слива конденсата с ресивера 1/2' (на противоположной стороне ресивера п.7).
- 7 Ресивер системы обратной продувки сжатым воздухом.
- 8 Саленоидный клапан (6 шт).
- 9 Блок управления системы обратной продувки (располагается отдельно в щите управления).
- 10 Нагнетательная труба системы обратной продувки сжатым воздухом.
- 11 Сопло вентури.
- 12 Патронный фильтр с фланцем для установки на направляющие.
- 13 Направляющие с прижимным механизмом фильтров для их установки.
- 14 Вытяжной вентилятор с электродвигателем 18,5 кВт.
- 15 Выход очищенного воздуха.
- 16 Выход запыленного воздуха.
- 17 Глушитель.
- 18 Емкость для сбора пыли.
- 19 Смотровое окно зоны очищенного воздуха (невидимо).
- 20 Съемная панель с ручками для проведения технического обслуживания.
- 21 Место строповки (рым-болт-4 шт).
- 22 Префильтр ВФУ (дополнительный фильтр мелких частиц, снижающий пылевую нагрузку фильтров на 25%).



ВЕНТИЛЯЦИОННО-ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ВФУ-250.02

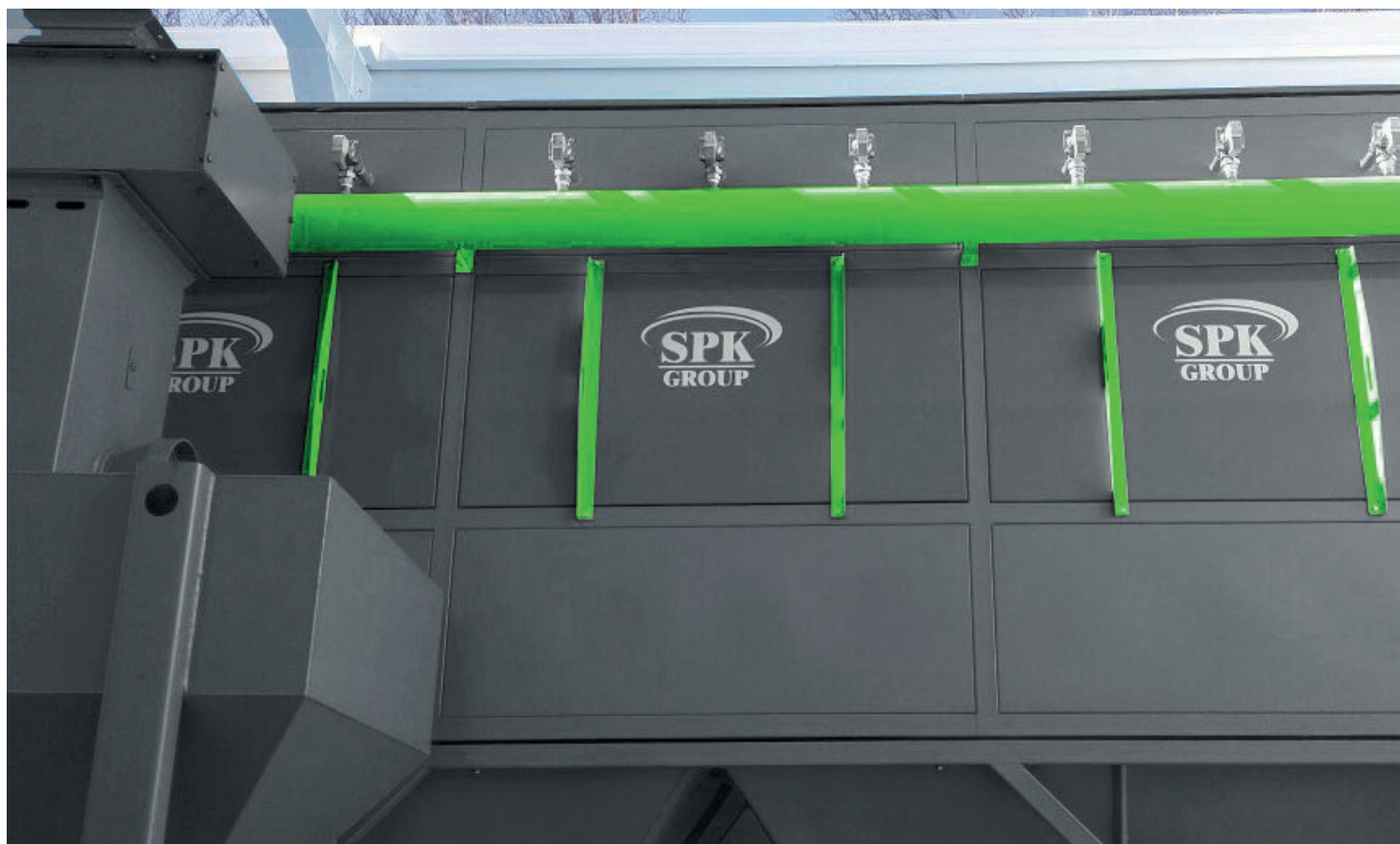
Технические характеристики:

- общая производительность, Q_v : 25850 м³;
- полное давление, $P_{полн}$: 2817 Па;
- площадь фильтрующего материала: 10 – 19 кв. м;
- количество фильтров: 36 шт.;
- тип фильтра: патронный; материал фильтра - композитный;
- вес одного фильтра: 8 кг;
- автоматическая система продувки фильтров: соленоидный клапан (9 шт) ресивер (1 шт);
- общая снаряженная масса ВФУ (без учета вентилятора): 2100 кг;
- оснащение дополнительным префильтром мелких частиц пыли, снижающим пылевую нагрузку фильтров на 25%, камера разряжения.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



ЭЛЕВАТОР ЛГ 200, 250

Технические характеристики Элеватора ЛГ100:

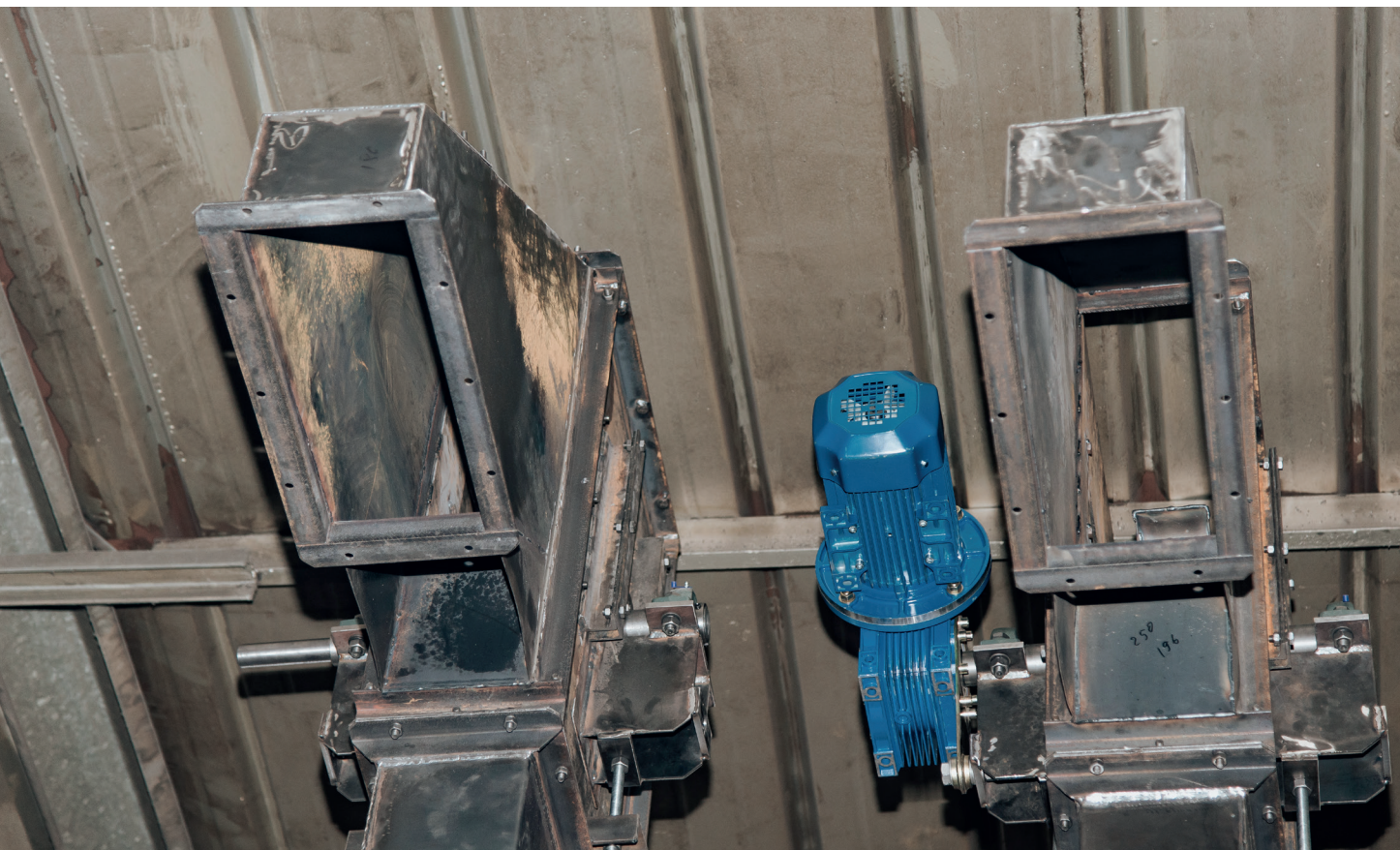
- производительность: 10-16 м³/ч или 43-70 т/ч (уточняется на этапе проектирования);
- мощность привода: 2,2 - 3 кВт;
- емкость ковша: 0,4 - 0,5 л;
- высота элеватора: уточняется на этапе проектирования (но не менее 5,5 м);
- заглубление элеватора ниже уровня чистого пола: не менее -0,850 м;
- шаг ковшей: 0,4 м;
- скорость движения ковшей: 1,3-1,9 м/с;
- вид загрузки дроби: торцевая, боковая (самотечная);
- расположение привода относительно вида спереди: правое, левое;
- конструкция элеватора: сборно-разборная по секциям, длиной не более 2 м;
- снаряженный вес: 400-500 кг.



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP











Наша компания существует на рынке оснащения покрасочных производств на протяжении 19-и лет. За это время нами накоплен колоссальный опыт по проектированию, производству, поставке и обслуживанию оборудования для покрасочных производств.

- Мы реализовали множество проектов на предприятиях различных областей промышленности.
- Ориентированность на потребности каждого конкретного Заказчика. Мы работаем на принципах индивидуального подхода.
- Использование инноваций в проектировании и производстве оборудования.
- Собственное производство.
- Высокий уровень производительности, энергосбережения, надежности поставляемого нами оборудования, использование в производстве комплектующих европейского производства.
- Ведение проектов под ключ.

МЫ ЛУЧШИЕ, ПОТОМУ ЧТО РАБОТАЕМ С ЛУЧШИМИ!



+7 343 351-70-54
+7 343 345-66-65

SPK GROUP



КОНТАКТЫ

АДРЕС ОФИСА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж





☎ 8-800-500-31-68,
+7 (343) 345-66-65,
+7 (343) 351-70-54

✉ info@ur-spk.ru
🌐 ur-spk.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Концерн SPK GROUP-AIRBLAST	4
Инжиниринговый центр SPK GROUP	6
Дробетные машины серии Profiline	8
Дробетная обработка	8
Дробетные машины серии PROFI LINE - мощные дробетны европейского качества	9
Производство линий консервации	10
Автоматизированная линия дробетной очистки и консервации металлопроката SPK D K-R серии PROFI LINE	10
Дробетные установки для очистки сортового проката	12
Дробетная установка с рольгангом для очистки сортового проката тип SPK D - R серии PROFI LINE	12
Дробетные установки для очистки сварных металлоконструкций	14
Дробетная установка проходного типа с рольгангом для очистки сварных металлоконструкций SPK DMK – R серии PROFI LINE	14
Дробетные установки для очистки сварных балок	16
Дробетная установка проходного типа вертикального исполнения для очистки сварных балок SPK DMK - R серии PROFI LINE	16
Дробетные установки для литых деталей	18
Дробетная установка тупикового типа с мобильным поворотным столом, подвесной системой транспортировки заготовок и камерой ручной доработки SPK D - P/S-SPEC серии PROFI LINE	18
Дробетная установка тупикового типа с подвесной системой транспортировки заготовок и камерой ручной доочистки SPK DMK – P-SPEC серии PROFI LINE	20
Дробетные установки для литых, кованных и штампованных деталей	26
Дробетная установка тупикового типа с подвесной транспортировочной системой SPK D P серии PROFI LINE	22
Дробетные установки для очистки труб	24
Дробетная установка для очистки внешней поверхности труб SPK D T серии PROFI LINE	24
Дробетные установки для литых, кованных и штампованных деталей	26
Дробетная установка с поворотным столом SPK D S серии PROFI LINE	26
Дробетные установки для очистки крупногабаритных металлоконструкций	28
Дробетная установка проходного типа с подвесной системой транспортировки деталей SPK D P	28
Дробетные установки для литых, кованных и штампованных деталей	30
Турбина дробетной серии PROFI LINE	30
Система рекуперации дробы	32
Производство дробетного оборудования	34
Вентиляционно-фильтровальная установка ВФУ-100.02	34
Вентиляционно-фильтровальная установка ВФУ-170.02	36
Вентиляционно-фильтровальная установка ВФУ-250.02	38
Элеватор	40
Элеватор ЛГ 200, 250	40
Производство дробетных установок	42
Преимущества сотрудничества с SPK GROUP	46
Контактная информация	47

НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р	
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <h2 style="margin: 0;">СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</h2> <p>№ РОСС RU.MG11.H00711</p> <p>Срок действия с 11.12.2017 по 10.12.2020</p> <p style="text-align: right;">№ 0212221</p> </div> </div>	
<p>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11MG11. ООО «Идеал Тест». Юридический адрес: 127238, город Москва, Локомотивный проезд, дом № 21, корпус 5, помещение I, комната 32. Телефон: +7(499) 755-53-41</p>	
<p>ПРОДУКЦИЯ Оборудование химическое (для физико-механической обработки материалов): Дробемётные установки проходного и тупикового типа, серии "SPK D", торговая марка "SPK". ТУ 28.41.23-002-69535022-2017 Серийный выпуск.</p>	<p>код ОК 28.41.23</p>
<p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 28.41.23-002-69535022-2017</p>	<p>код ТН ВЭД 8424309000</p>
<p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Станкопромышленная Компания", Адрес: Российская Федерация, Свердловская Область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01.</p>	
<p>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Станкопромышленная Компания", Адрес: Российская Федерация, Свердловская Область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, Телефон: +73433517054, почта: info@ur-spk.ru. ОГРН: 1106672019475.</p>	
<p>НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 3276/01/12-2017 от 08.12.2017 года, ИЛ "ПТО" аттестат № ESTD.L.004, адрес: Россия, Московская обл., г. Видное, Каширское шоссе, владение 9, строение 2</p>	
<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.</p>	
<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>Руководитель органа</p> <p>Эксперт</p> </div> </div>	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>А.А. Черепанова</p> <p>инициалы, фамилия</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>К.Н. Щетинин</p> <p>инициалы, фамилия</p> </div> </div>
<p>Сертификат не применяется при обязательной сертификации</p>	



КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Окрасочно-сушильные камеры

- Уличного исполнения
- Для авиастроения
- Для железнодорожного транспорта
- Для машиностроения
- Для металлоконструкций
- Для нефтегазовой отрасли
- Для военной техники
- Телескопического типа

Дробеметное оборудование

- Дробеметные машины серии Standart
- Дробеметные машины серии Profi Line
- Производство дробеметного оборудования

Моечные и дождевальные камеры

Дробеструйные камеры

- Уличного исполнения
- Для металлоконструкций
- Для транспорта
- Производство дробеструйного оборудования

Зоны открытой окраски

- Для строительных, крановых, мостовых металлоконструкций
- Для сосудов высокого давления
- Для авиатехники
- Для спецтехники
- Для башен и лопастей ветрогенераторов
- Для нефтегазовой отрасли

Конвейерная техника

Подъемные площадки



Контакты

620141, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51 БЦ «Высоцкий», 30 этаж

+7 (800) 500-31-68,
+7 (343) 345-66-65,
+7 (343) 351-70-54

info@ur-spk.ru
ur-spk.ru