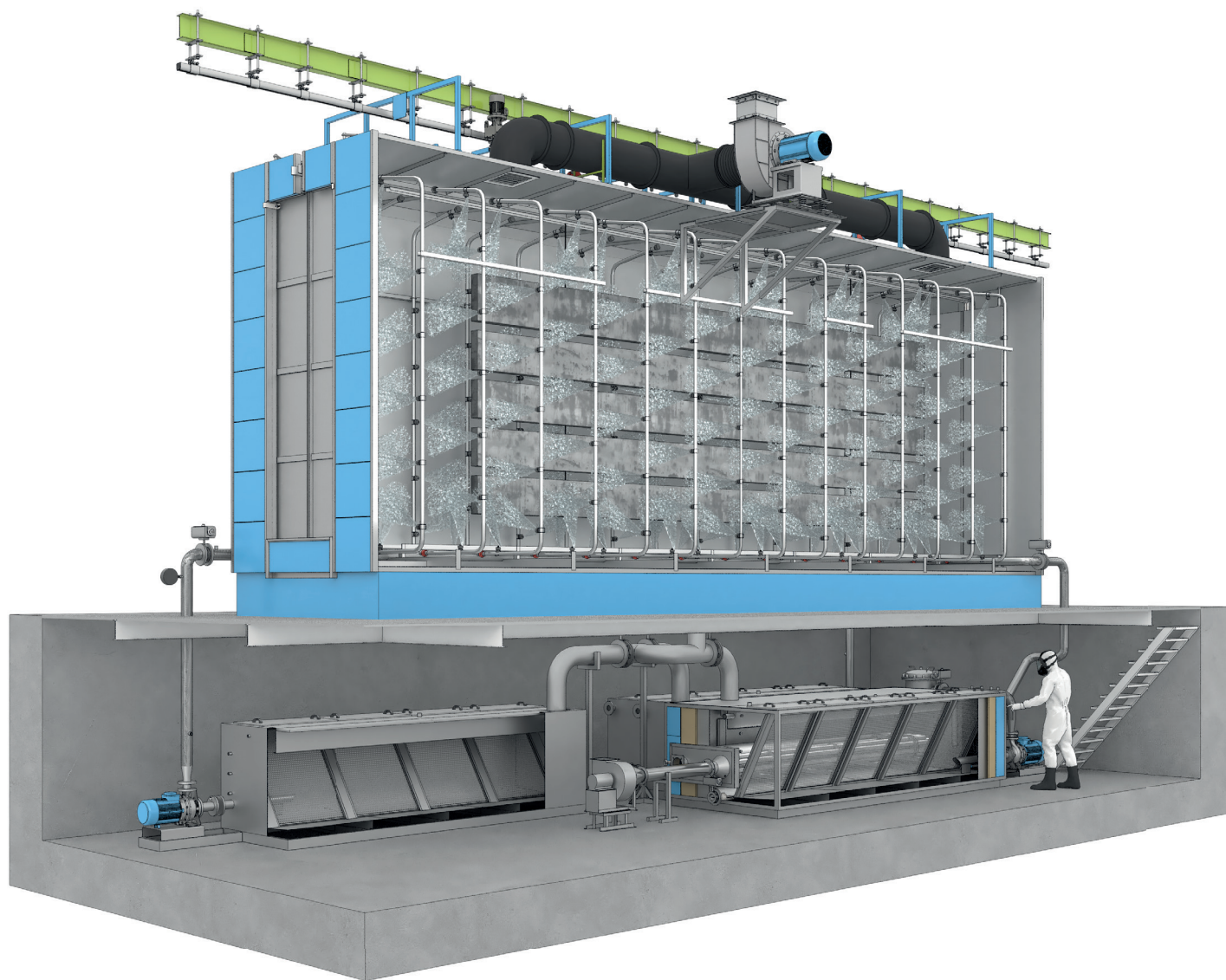


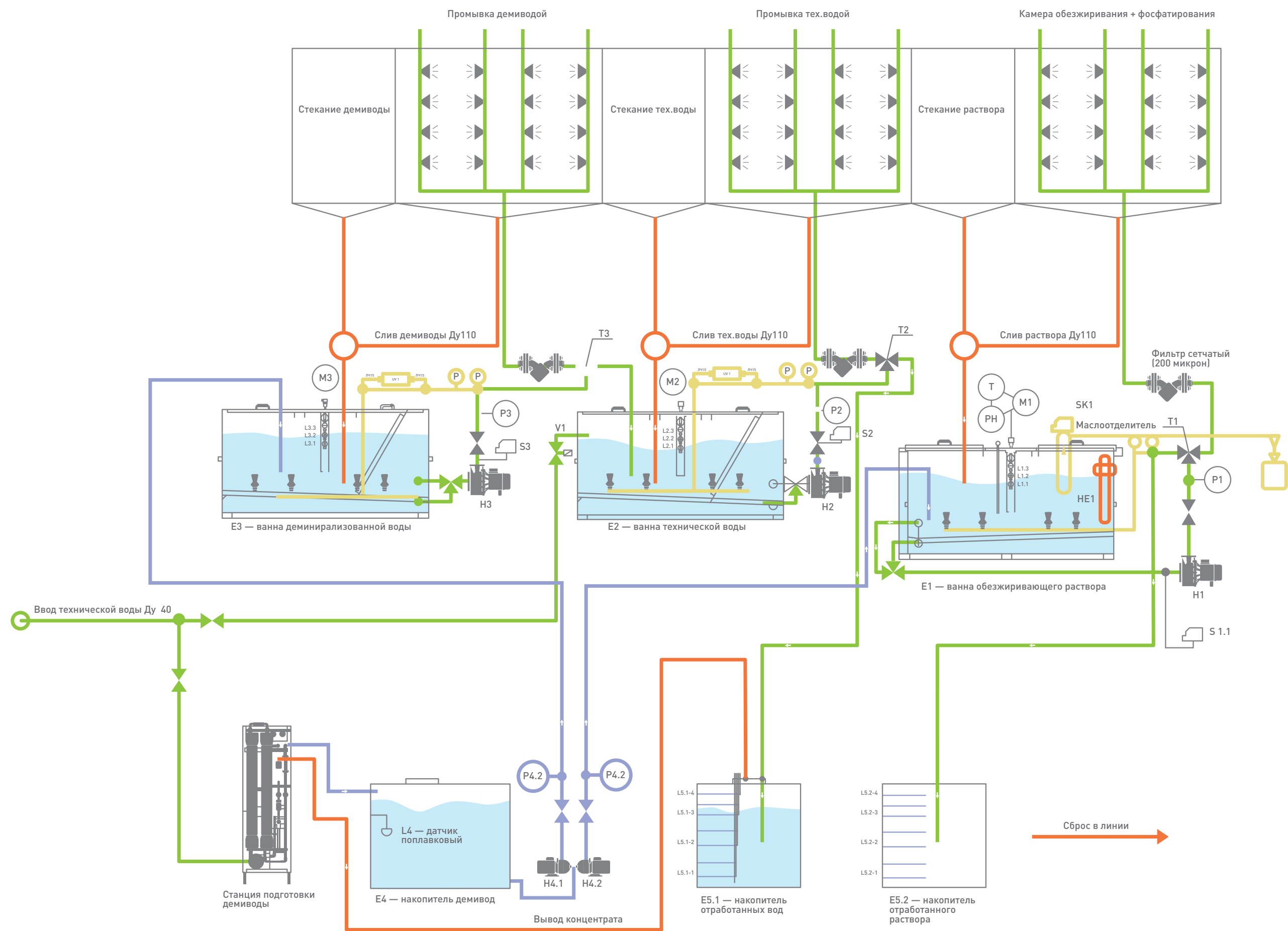
Агрегаты химической подготовки поверхности



- 1.1 Струйные агрегаты
- 1.2 Погружные агрегаты
- 1.3 Моечные камеры

ur-spk.ru





Проходной тоннель со стационарными рамками облива

- Основные преимущества:
- стабильный и прогнозируемый такт выпуска продукции;
 - подходит для конвейерных систем;
 - высокая производительность и качество обработки;
 - снижение стоимости эксплуатации относительно других типов;
 - высокий потенциал автоматизации.

Основной тоннель

Может быть обитаемым и необитаемым в случае небольших изделий.

Накопитель деминерализованной воды

Модули облива

Предназначены для формирования сплошного контура облива с обеспечением максимальной степени орошения рабочими растворами. Подбираются из стандартного перечня или разрабатываются индивидуально под конкретное изделие.

Модули стекания

Ванна предварительного обезжиривания

Ванна промывки технической водой

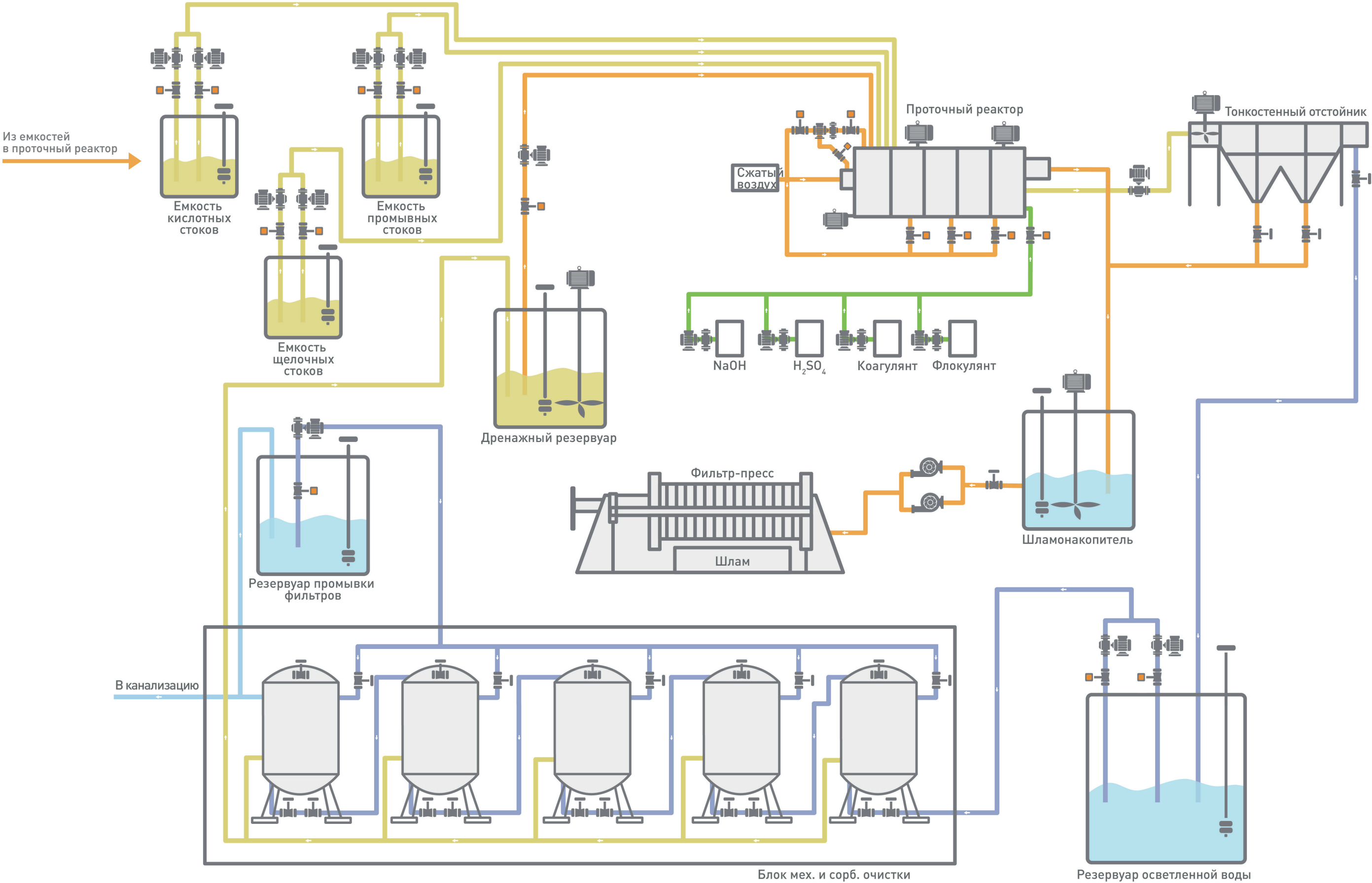
Ванна промывки деминерализованной водой

Ванна фосфатирования

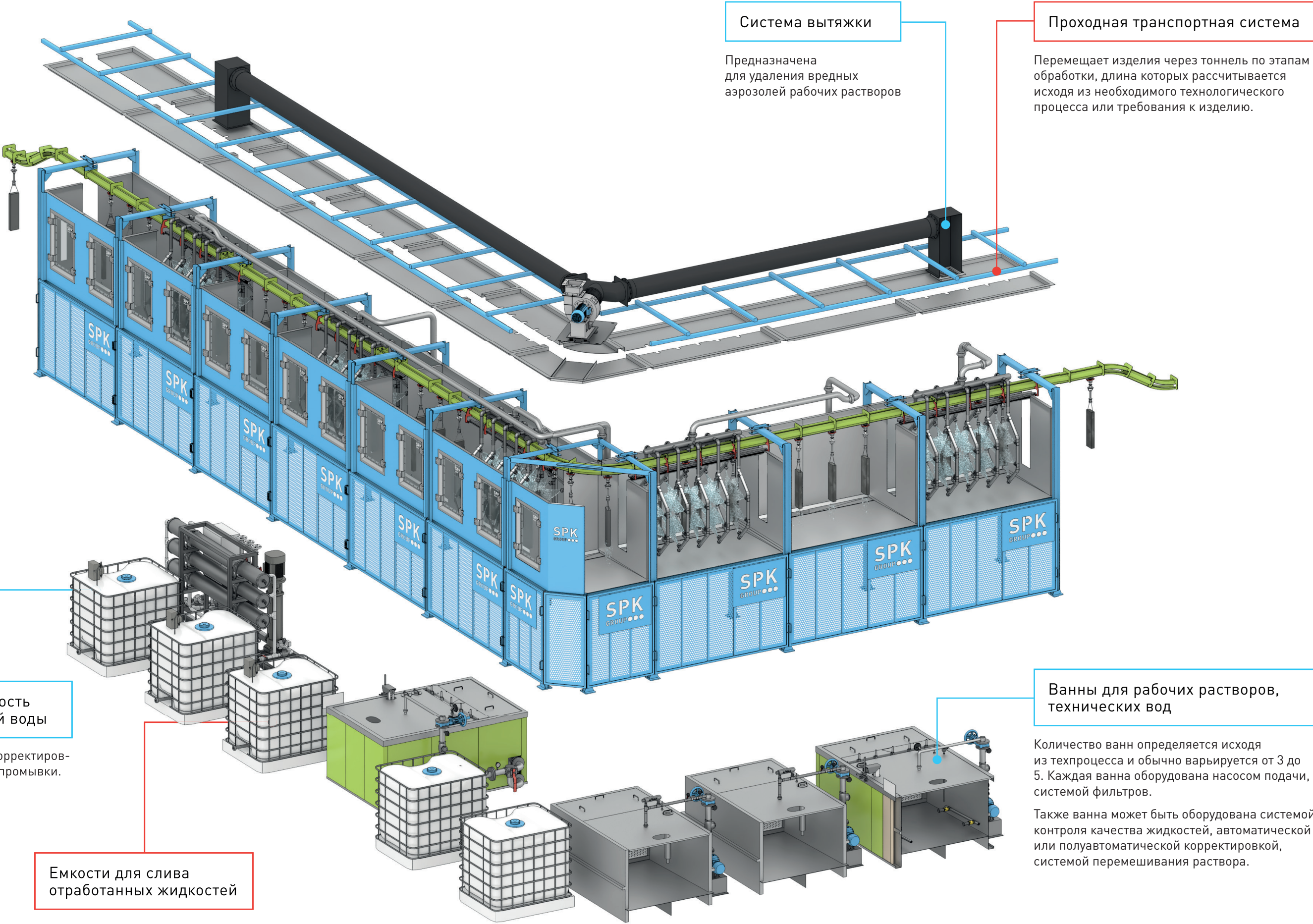
Установка обратного осмоса

Является неотъемлемой частью процесса химической обработки. Предназначена для пополнения ванны окончательной промывки изделия деминерализованной водой.

Технологическая схема ЛОС после АХПП



Взрыв-схема проходного тоннеля со стационарными рамками облива

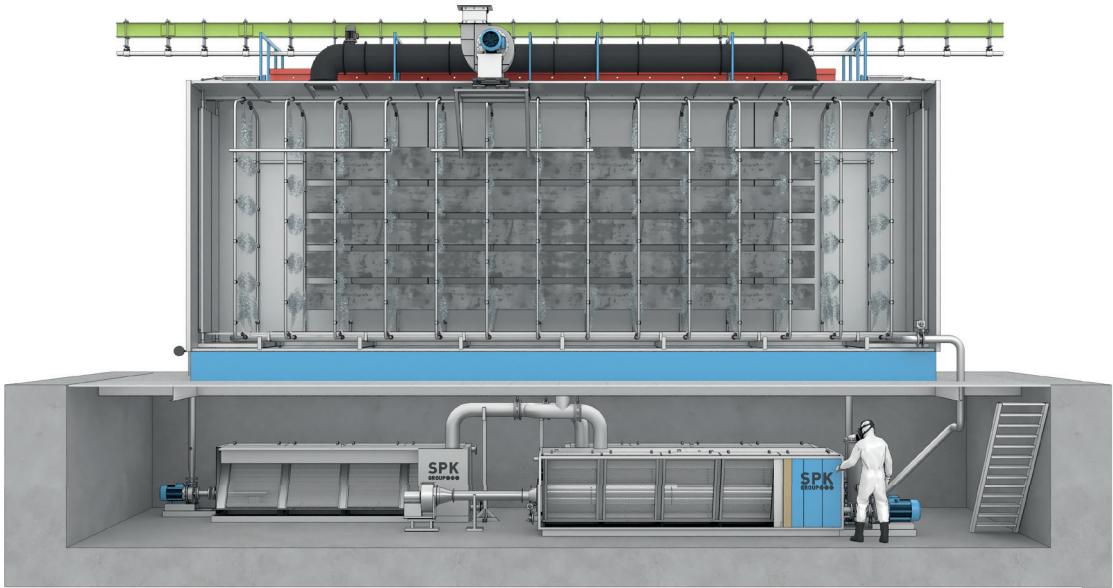


1.1
Струйные
агрегаты

1.2
Погружные
агрегаты

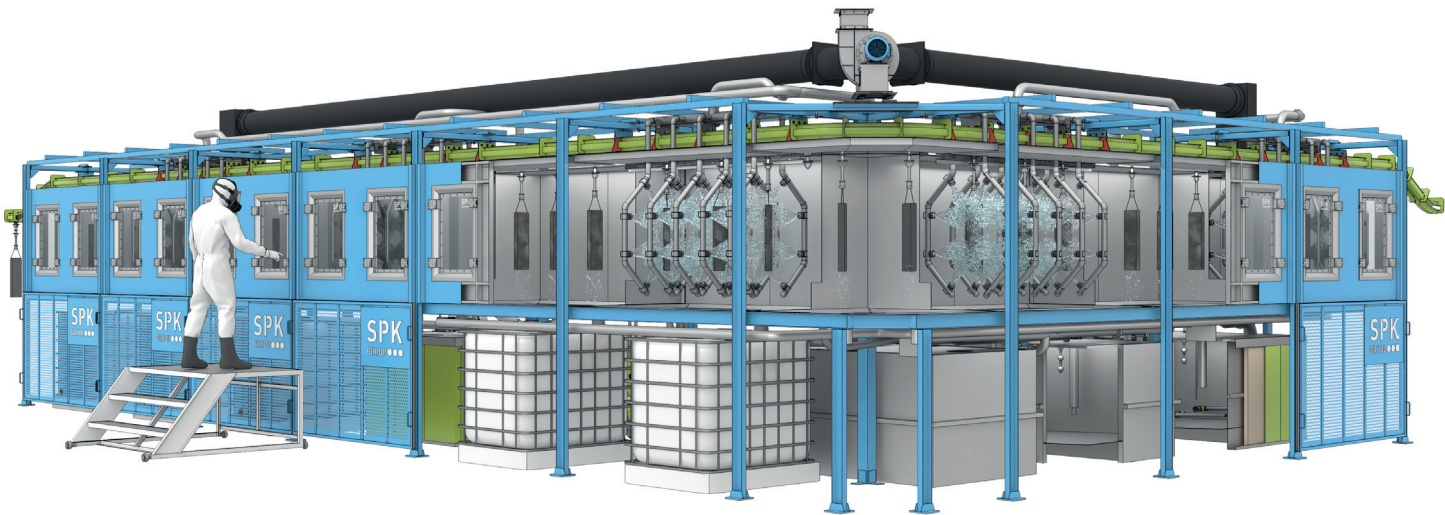
1.3
Моечные
камеры

Камера с механизмом продольного качения изделий
на траверсе со стационарными рамками облива

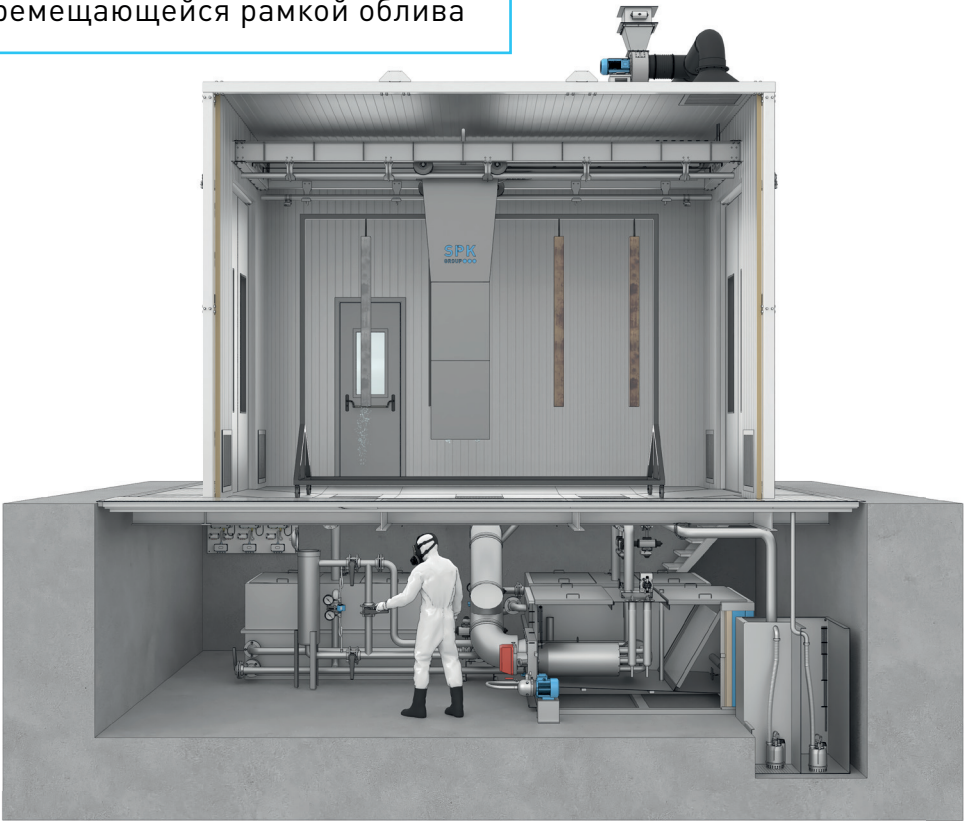


Производство струйных агрегатов

Проходной тоннель со стационарными
рамками облива



Камера с перемещающейся рамкой облива



Модуль струйного облива

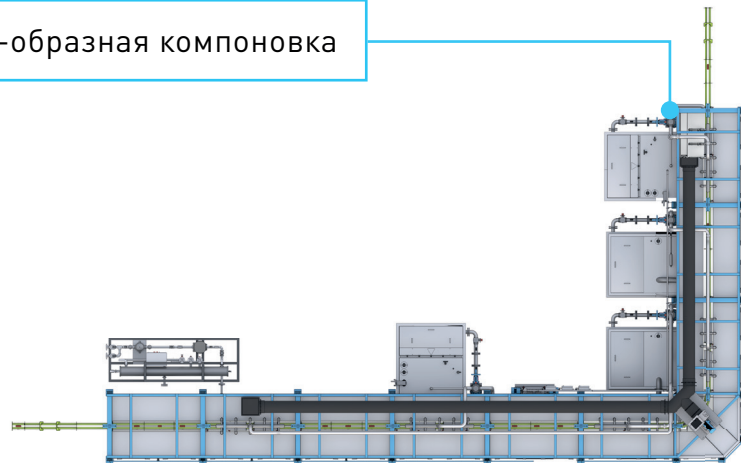
Характеристики:

- материал корпуса ванны — нержавеющая сталь AISI 304.

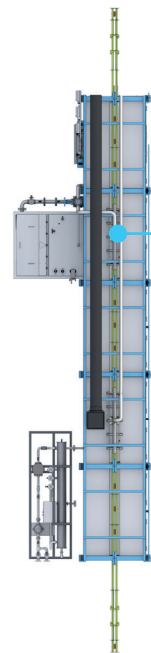
Особенности:

- компоновка линии любой возможной конфигурации;
- модульность конструкции, позволяющая выполнить многостадийную обработку деталей;
- простой монтаж и возможность доработки дополнительными модулями;
- возможность добавления опции вращения детали для улучшения качества обработки;
- возможность использования как непрерывного конвейера, так и тактового;
- быстросъемные смотровые окна;
- возможность контролировать процесс и качество обработки на любом этапе линии;
- количество и расположение форсунок обеспечивает облив детали 400 л/м²;
- удобство эксплуатации и ремонта оборудования.

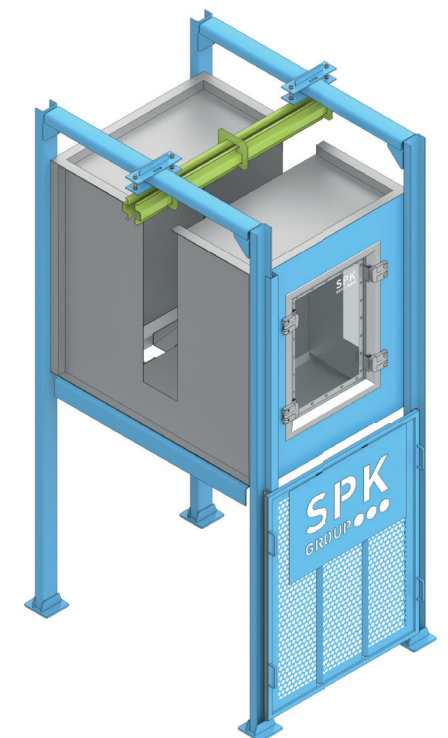
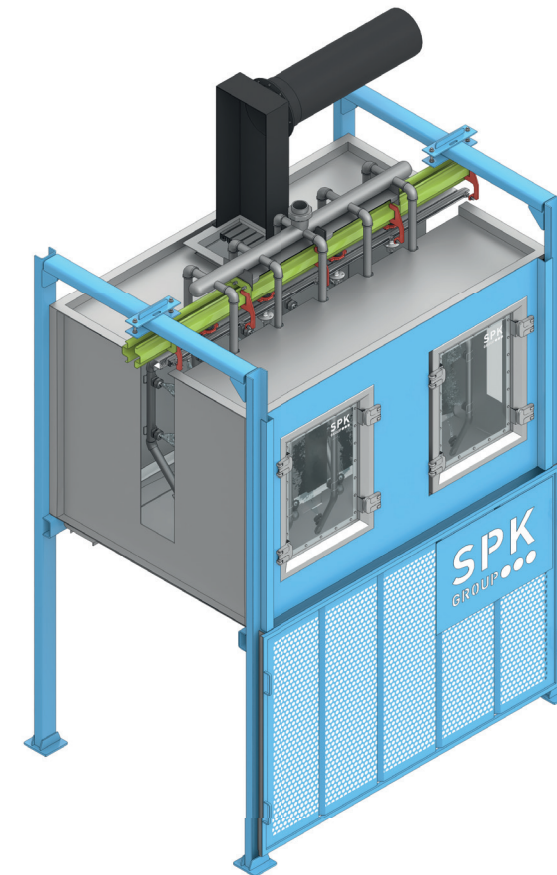
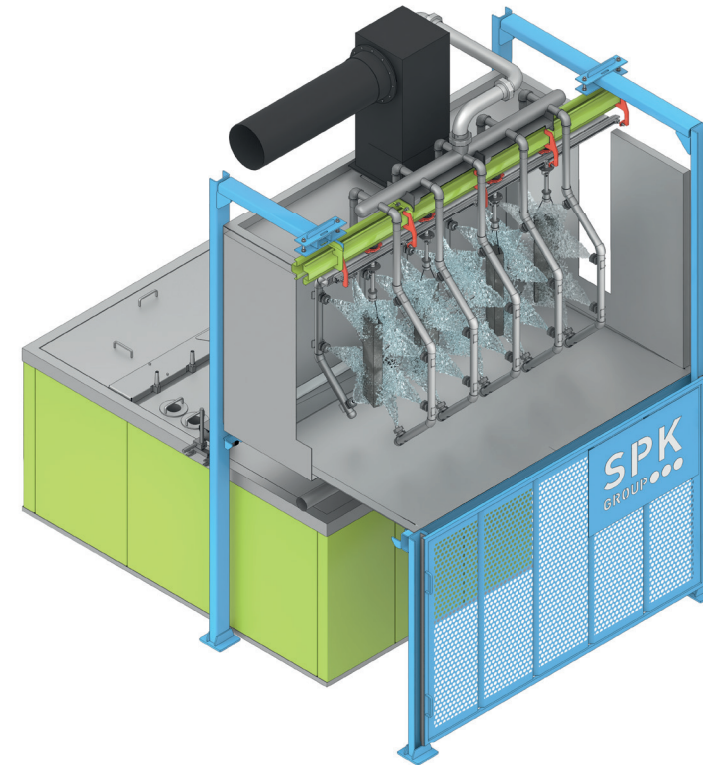
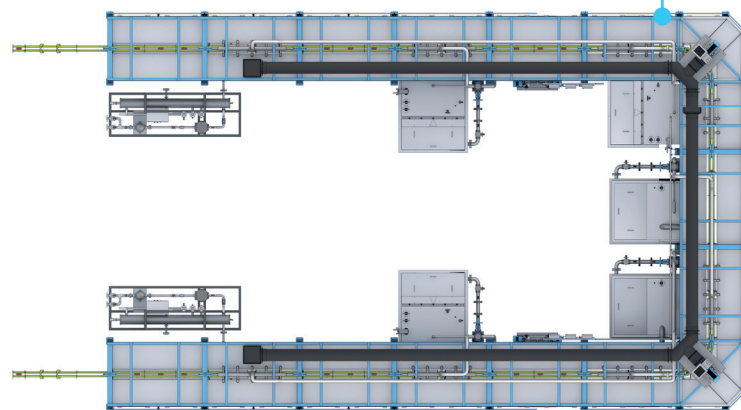
Г-образная компоновка



Прямая компоновка



П-образная компоновка



Камера с механизмом продольного качения изделий на траверсе со стационарными рамками облива

Основные преимущества:

- стабильный и прогнозируемый такт выпуска продукции;
- подходит для конвейерных систем;
- высокая производительность и качество обработки;
- снижение стоимости эксплуатации относительно других типов;
- высокий потенциал автоматизации.

Основная камера

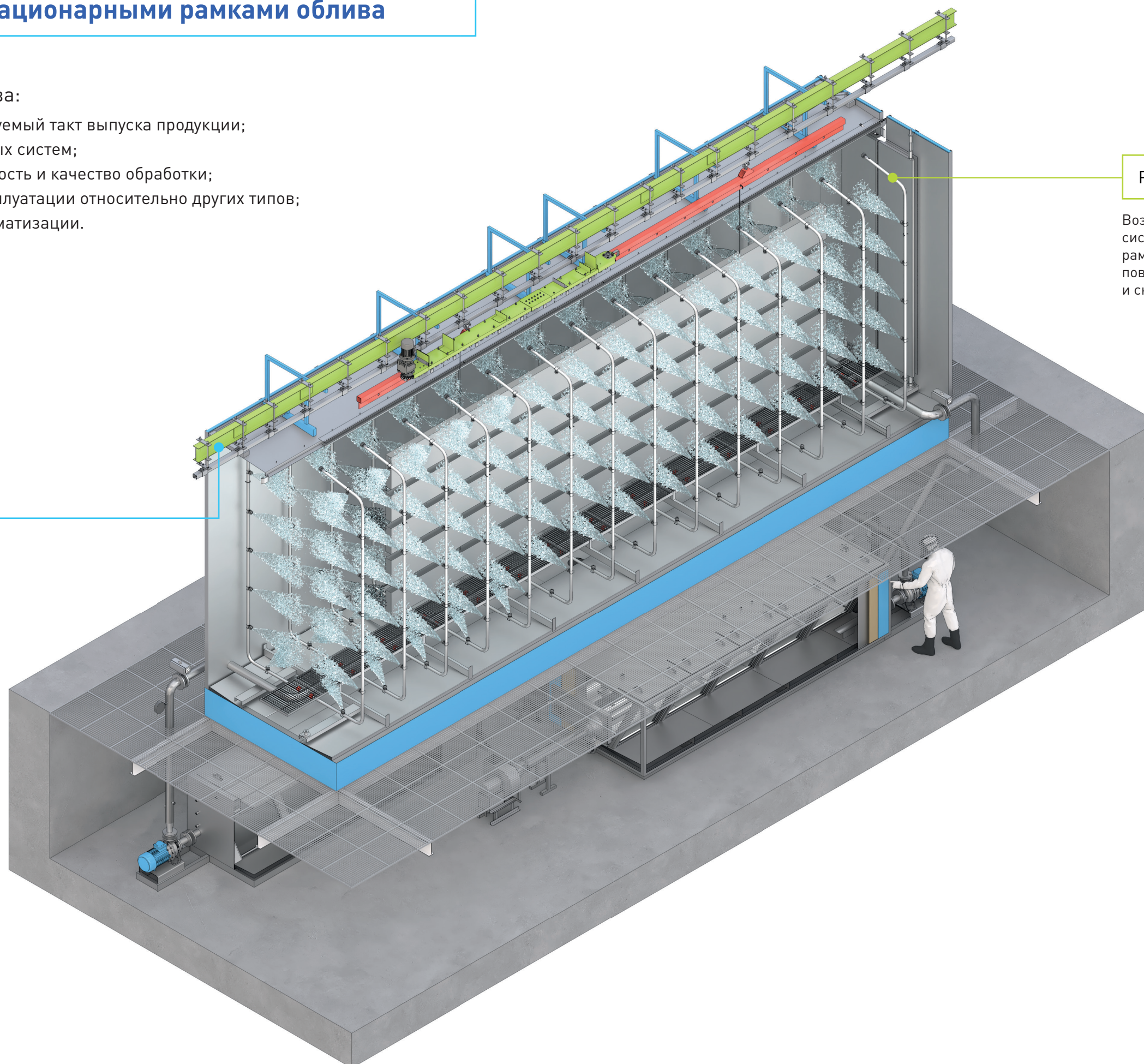
Может быть обитаемой или необитаемой в случае небольших изделий.

Транспортная система

Автоматическая или ручная.

Рамки облива

Возможно оборудовать отдельную систему рамок облива водой и растворами. Раздельные рамки значительно повышают качество обработки и снижают стоимость эксплуатации.



Взрыв-схема камеры с механизмом продольного качения изделий на траверсе со стационарными рамками облива

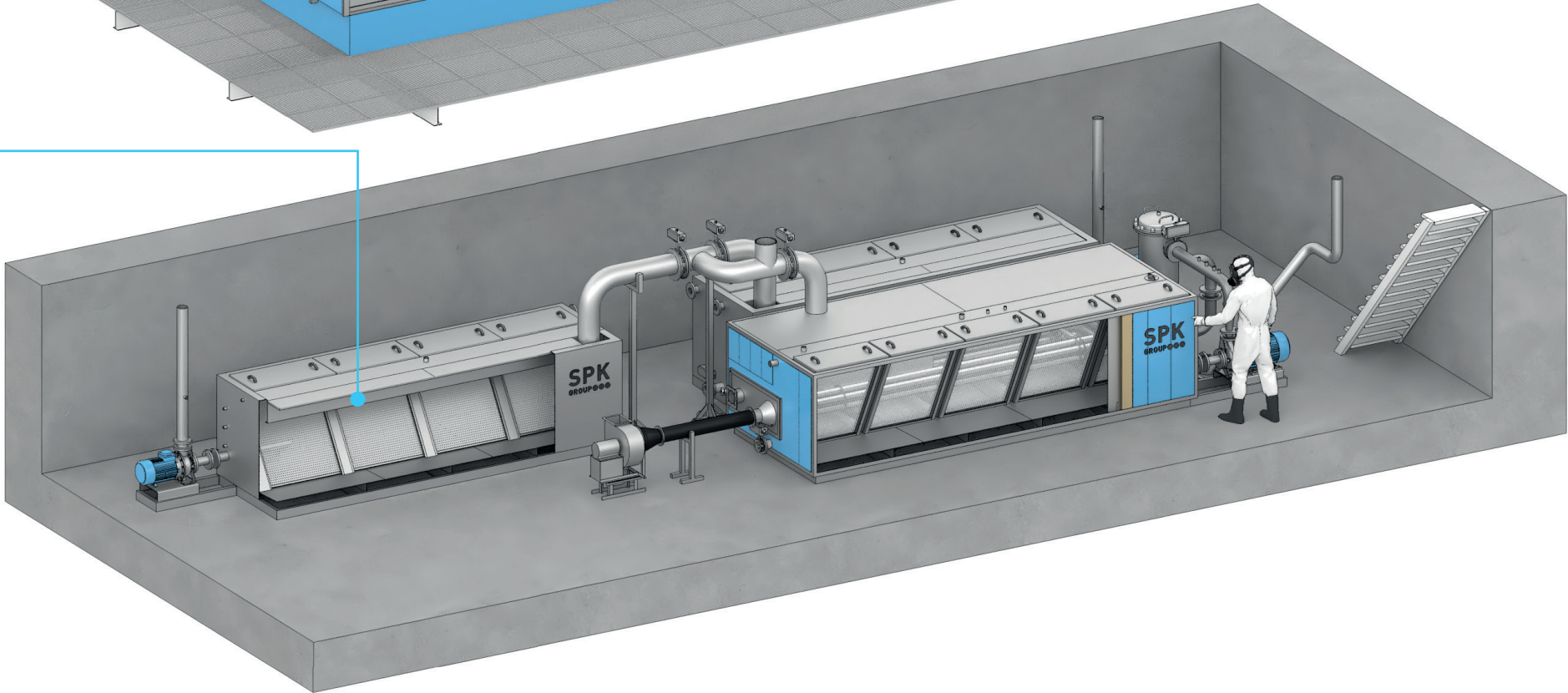
Ворота

Система вытяжки

Предназначена для удаления вредных аэрозолей рабочих растворов.

Ванны для рабочих растворов, технических вод

Количество ванн определяется исходя из техпроцесса и обычно варьируется от 3 до 5. Каждая ванна оборудована насосом подачи, системой фильтров. Также ванна может быть оборудована системой контроля качества жидкостей, автоматической или полуавтоматической корректировкой, системой перемешивания раствора.



Основные преимущества:

- компактные размеры;
- более экономичное использование растворов;
- возможность регулировки продольного перемещения орошающей каретки;
- исключение холостой работы;
- возможность интегрировать установку с ручной системой перемещения или автоматической;
- высокий потенциал автоматизации.

Основная камера

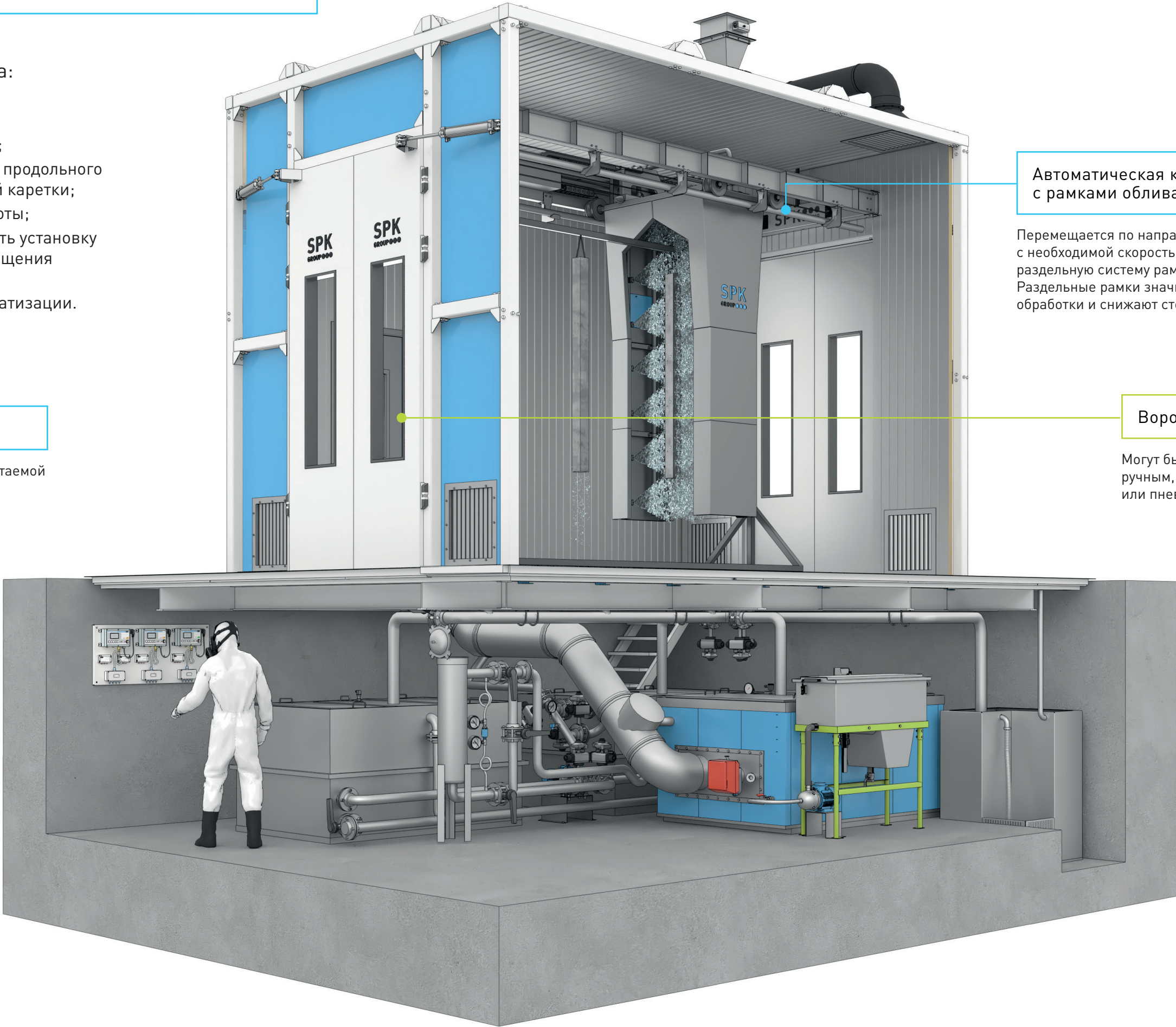
Может быть обитаемой или необитаемой в случае небольших изделий.

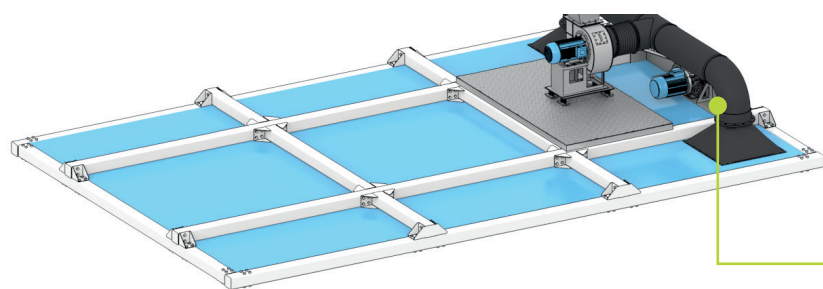
Автоматическая каретка с рамками облива

Перемещается по направляющим в указанной зоне с необходимой скоростью. Возможно оборудовать отдельную систему рамок облива водой и растворами. Раздельные рамки значительно повышают качество обработки и снижают стоимость эксплуатации.

Ворота

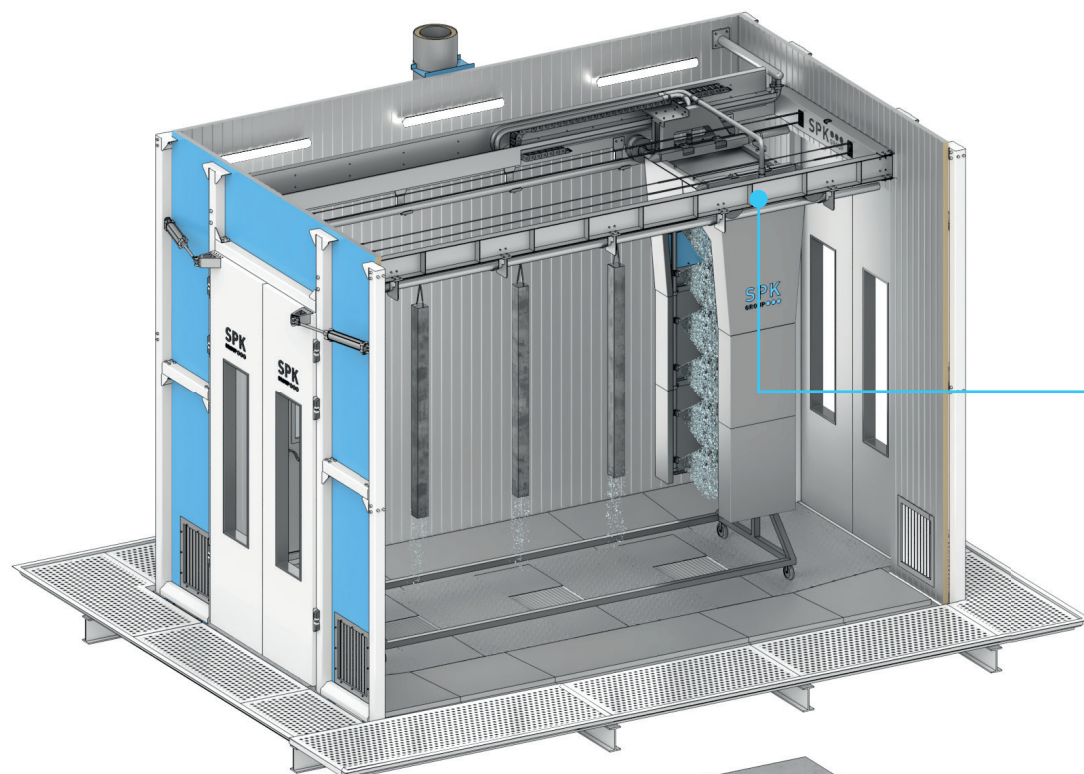
Могут быть распашные или откатные, с ручным, электрическим или пневматическим приводом.





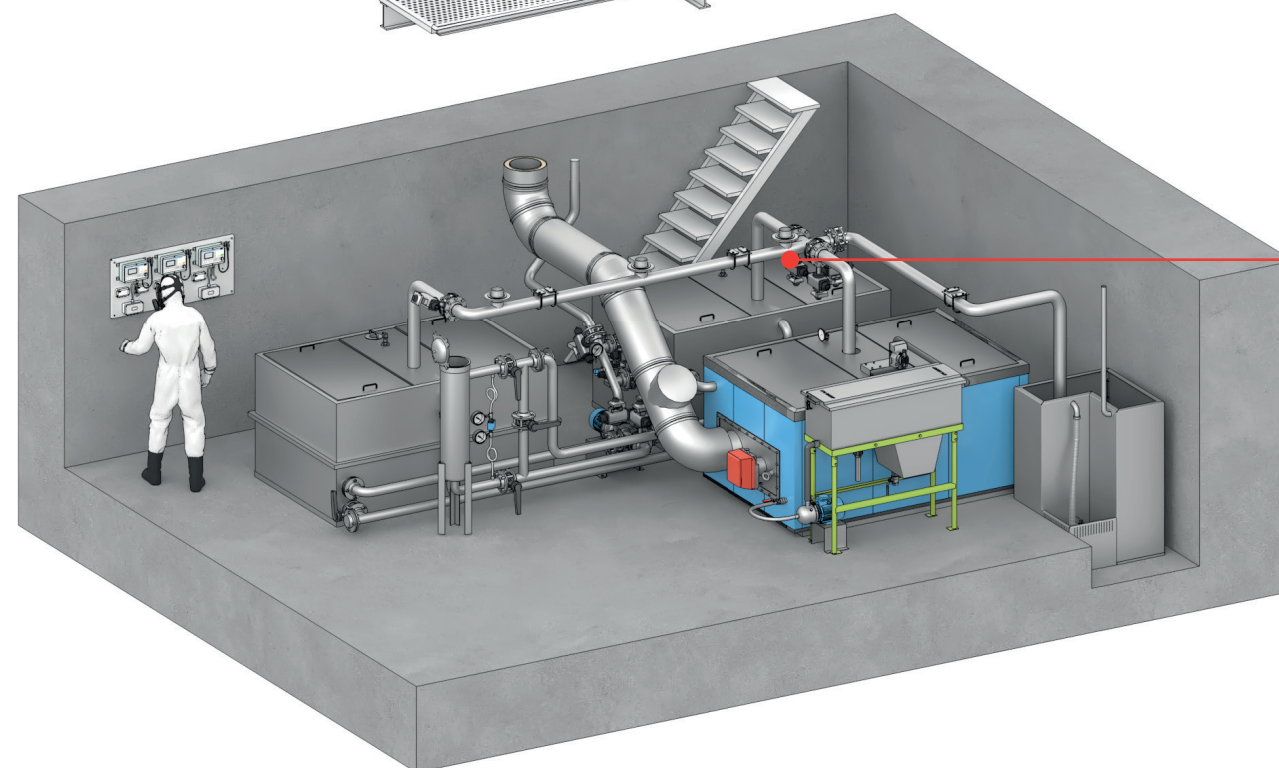
Система вытяжки

Предназначена для удаления вредных аэрозолей рабочих растворов.



Транспортная система

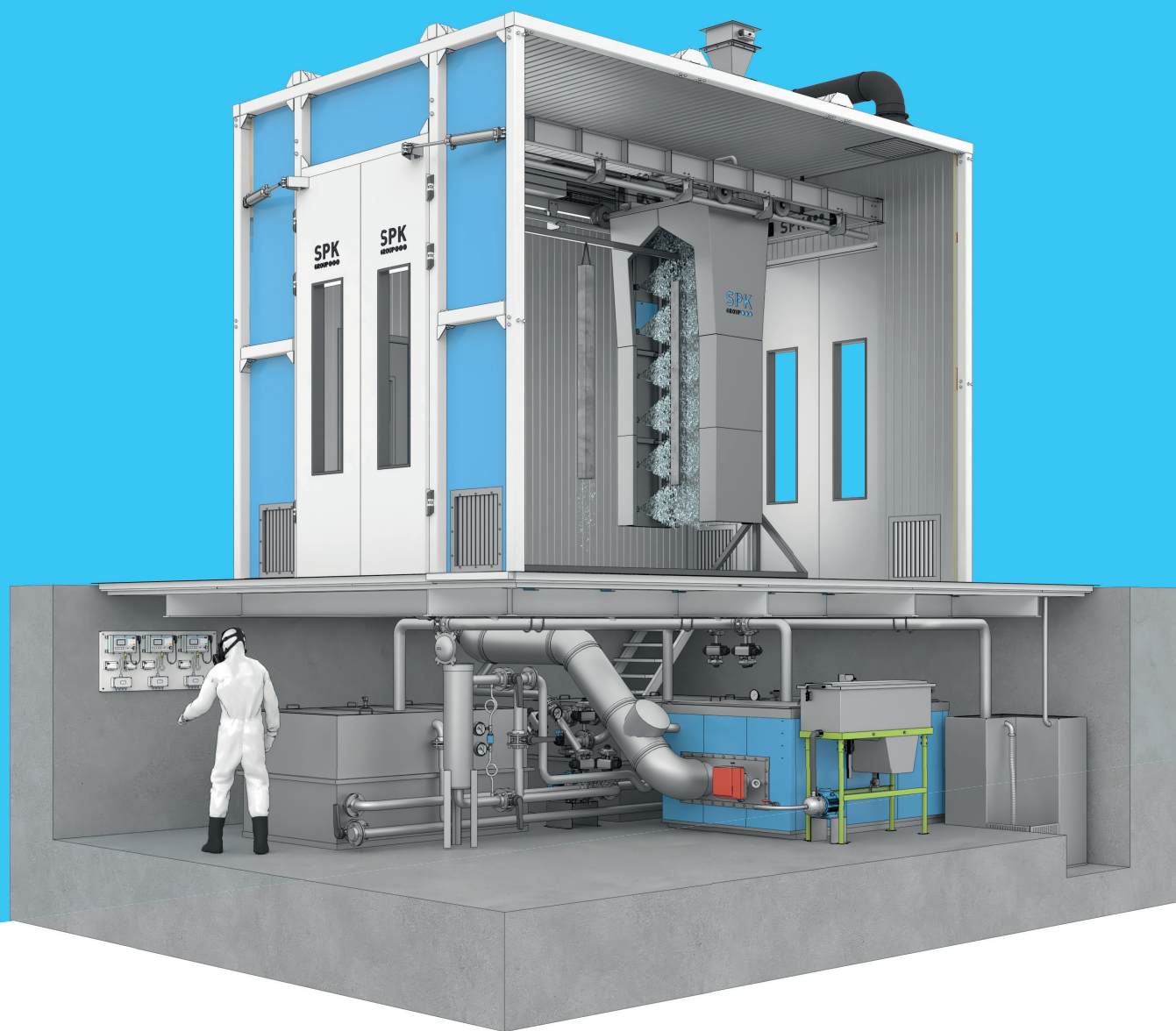
Может быть автоматическая или ручная.



Ванны для рабочих растворов, технических вод

Количество ванн определяется исходя из техпроцесса и обычно варьируется от 3 до 5. Каждая ванна оборудована насосом подачи, системой фильтров. Также ванна может быть оборудована системой контроля качества жидкостей, автоматической или полуавтоматической корректировкой, системой перемешивания раствора.





620000, Россия, Екатеринбург,
ул. Малышева 51, БЦ «Высоцкий»,
30 этаж



+7 (343) 351-70-54,
+7 (800) 500-31-68



info@ur-spk.ru
ur-spk.ru